



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214187423 U

(45) 授权公告日 2021.09.14

(21) 申请号 202023212335.X

(22) 申请日 2020.12.28

(73) 专利权人 腾达印刷(鹤山)有限公司

地址 529700 广东省江门市鹤山市新材料
产业基地共和园区

(72) 发明人 司海军 冯志荣 丁伟丽 区志强
李雄斌

(74) 专利代理机构 江门市博盈知识产权代理事
务所(普通合伙) 44577

代理人 何办君

(51) Int.Cl.

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 1/12 (2006.01)

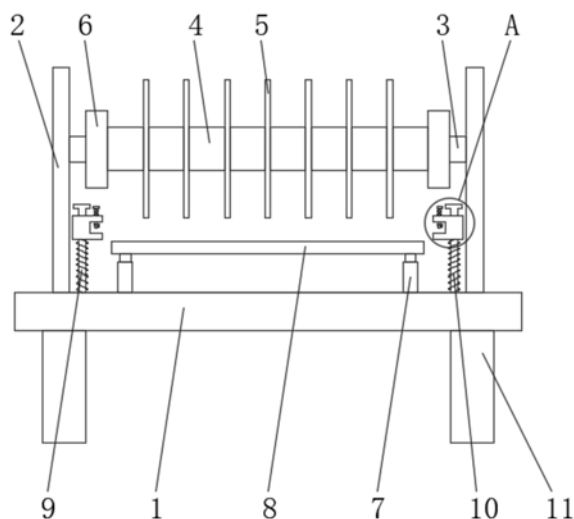
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种高效分切机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高效分切机,包括操作台,所述操作台的顶部两端的位置均固定连接竖板,两个所述竖板之间共同转动连接有主轴,所述主轴的外表面套设有间隔块、切割刀、六角螺母,所述间隔块与切割刀为相互交错的若干个,所述六角螺母与主轴螺纹连接,所述操作台的顶部固定连接液压缸。本实用新型中,间隔块能够控制若干个切割刀之间的距离,从而可以同时进行多段切割,限位夹能够对切割材料板进行限位,插杆能够通过滑轮对切割材料板进行压紧,从而防止切割过程中松动的现象,结构简单,能够同时进行多段切割,从而提高生产加工的效率。



1. 一种高效分切机,包括操作台(1),其特征在于:所述操作台(1)的顶部两端的位置均固定连接有竖板(2),两个所述竖板(2)之间共同转动连接有主轴(3),所述主轴(3)的外表面套设有间隔块(4)、切割刀(5)、六角螺母(6),所述间隔块(4)与切割刀(5)为相互交错的若干个,所述六角螺母(6)与主轴(3)螺纹连接,所述操作台(1)的顶部固定连接有液压缸(7),所述液压缸(7)的顶部固定连接有切割座(8),且切割座(8)位于切割刀(5)的下方,所述操作台(1)的顶部两端的位置均固定连接有固定杆(9),两个所述固定杆(9)的外表面均套设有限位夹(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种高效分切机,其特征在于:所述限位夹(12)的一侧贯穿连接有插杆(13),所述插杆(13)的一端固定连接有滑轮(15),所述插杆(13)的外表面套设有第二弹簧(14),且第二弹簧(14)与限位夹(12)和插杆(13)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种高效分切机,其特征在于:所述固定杆(9)的外表面套设有第一弹簧(10),且第一弹簧(10)位于限位夹(12)的下方。

4. 根据权利要求1所述的一种高效分切机,其特征在于:所述间隔块(4)的两侧均设置有限位块(17),所述切割刀(5)的外表面对应限位块(17)的位置设置有限位孔(16),且限位孔(16)与限位块(17)嵌入连接,所述切割刀(5)的外表面对应主轴(3)的位置设置有第一安装孔(18),且切割刀(5)通过第一安装孔(18)与主轴(3)贯穿连接。

5. 根据权利要求1所述的一种高效分切机,其特征在于:所述间隔块(4)的外表面中心轴位置设置有第二安装孔(21),且间隔块(4)通过第二安装孔(21)与主轴(3)贯穿连接,所述第二安装孔(21)的内壁固定连接有限位滑块(19),所述主轴(3)的外表面对应限位滑块(19)的位置设置有限位滑槽(20),且限位滑块(19)与限位滑槽(20)滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种高效分切机,其特征在于:所述操作台(1)的底部固定连接有支撑座(11)。

一种高效分切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及分切机技术领域,尤其涉及一种高效分切机。

背景技术

[0002] 分切机是一种将宽幅纸张、云母带或薄膜分切成多条窄幅材料的机械设备,常用于造纸机械、电线电缆云母带及印刷包装机械。分切机主要的运用于:无纺布;云母带、纸张、绝缘材料及各种薄膜材料分切、特别适宜于窄带(无纺布,纸张,绝缘材料、云母带、薄膜等等)的分切;

[0003] 现涉及一种高效分切机,现有的分切机存在一定的弊端,现有的分切机只能进行一段一段的切割,且切割效率慢,从而影响生产加工的效率,有一定的不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种高效分切机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种高效分切机,包括操作台,所述操作台的顶部两端的位置均固定连接有竖板,两个所述竖板之间共同转动连接有主轴,所述主轴的外表面套设有间隔块、切割刀、六角螺母,所述间隔块与切割刀为相互交错的若干个,所述六角螺母与主轴螺纹连接,所述操作台的顶部固定连接有液压缸,所述液压缸的顶部固定连接有切割座,且切割座位于切割刀的下方,所述操作台的顶部两端的位置均固定连接有固定杆,两个所述固定杆的外表面均套设有限位夹。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述限位夹的一侧贯穿连接有插杆,所述插杆的一端固定连接有滑轮,所述插杆的外表面套设有第二弹簧,且第二弹簧与限位夹和插杆固定连接。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述固定杆的外表面套设有第一弹簧,且第一弹簧位于限位夹的下方。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述间隔块的两侧均设置有限位块,所述切割刀的外表面对应限位块的位置设置有限位孔,且限位孔与限位块嵌入连接,所述切割刀的外表面对应主轴的位置设置有第一安装孔,且切割刀通过第一安装孔与主轴贯穿连接。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述间隔块的外表面中心轴位置设置有第二安装孔,且间隔块通过第二安装孔与主轴贯穿连接,所述第二安装孔的内壁固定连接有限位滑块,所述主轴的外表面对应限位滑块的位置设置有限位滑槽,且限位滑块与限位滑槽滑动连接。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述操作台的底部固定连接有支撑座。

[0016] 本实用新型具有如下有益效果:

[0017] 1、该高效分切机,在使用时,通过设置的间隔块能够控制若干个切割刀之间的距离,从而可以同时进行多段切割,限位夹能够对切割材料板进行限位,插杆能够通过滑轮对切割材料板进行压紧,从而防止切割过程中松动的现象,限位孔与限位块能够对切割刀进行限位固定,限位滑块与限位滑槽能够对间隔块进行限位安装,结构简单,能够同时进行多段切割,从而提高生产加工的效率。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型的图1中A的放大图；

[0020] 图3为本实用新型的间隔块与切割刀的连接示意图；

[0021] 图4为本实用新型的主轴与间隔块的连接示意图。

[0022] 图例说明:

[0023] 1、操作台;2、竖板;3、主轴;4、间隔块;5、切割刀;6、六角螺母;7、液压缸;8、切割座;9、固定杆;10、第一弹簧;11、支撑座;12、限位夹;13、插杆;14、第二弹簧;15、滑轮;16、限位孔;17、限位块;18、第一安装孔;19、限位滑块;20、限位滑槽;21、第二安装孔。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性,此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 参照图1-4,本实用新型提供一种实施例:一种高效分切机,包括操作台1,操作台1的顶部两端的位置均固定连接有竖板2,两个竖板2之间共同转动连接有主轴3,主轴3的外表面套设有间隔块4、切割刀5、六角螺母6,间隔块4与切割刀5为相互交错的若干个,六角螺母6与主轴3螺纹连接,操作台1的顶部固定连接有液压缸7,液压缸7的顶部固定连接有切割座8,且切割座8位于切割刀5的下方,操作台1的顶部两端的位置均固定连接有固定杆9,两个固定杆9的外表面均套设有限位夹12。

[0027] 限位夹12的一侧贯穿连接有插杆13,插杆13的一端固定连接有滑轮15,插杆13的外表面套设有第二弹簧14,且第二弹簧14与限位夹12和插杆13固定连接,第二弹簧14能够通过插杆13推动滑轮15对切割材料板进行压紧。

[0028] 固定杆9的外表面套设有第一弹簧10,且第一弹簧10位于限位夹12的下方,第一弹簧10能够限位夹12自动复位,从而便于放置切割材料板。

[0029] 间隔块4的两侧均设置有限位块17,切割刀5的外表面对应限位块17的位置设置有限位孔16,且限位孔16与限位块17嵌入连接,切割刀5的外表面对应主轴3的位置设置有第一安装孔18,且切割刀5通过第一安装孔18与主轴3贯穿连接,限位孔16与限位块17能够对切割刀5进行固定。

[0030] 间隔块4的外表面中心轴位置设置有第二安装孔21,且间隔块4通过第二安装孔21与主轴3贯穿连接,第二安装孔21的内壁固定连接有限位滑块19,主轴3的外表面对应限位滑块19的位置设置有限位滑槽20,且限位滑块19与限位滑槽20滑动连接,限位滑块19与限位滑槽20能够对间隔块4进行限位安装。

[0031] 操作台1的底部固定连接有支撑座11,支撑座11能够使装置保持稳定性。

[0032] 工作原理:在使用高效分切机时,首先通过制动装置带动主轴3进行旋转,主轴3能够带动若干个切割刀5进行旋转,然后将材料板插入两个限位夹12之间,再打开液压缸7,液压缸7能够推动材料板进行升降,使材料板到达切割刀5的底部,从而使切割刀5能够对材料板进行切割,其中,间隔块4能够对若干个切割刀5进行间隔开,根据需要材料的宽度来设定若干个切割刀5两两之间的距离,从而便于使若干个切割刀5进行同时切割,能够提高切割的效率,有一定的实用性。

[0033] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

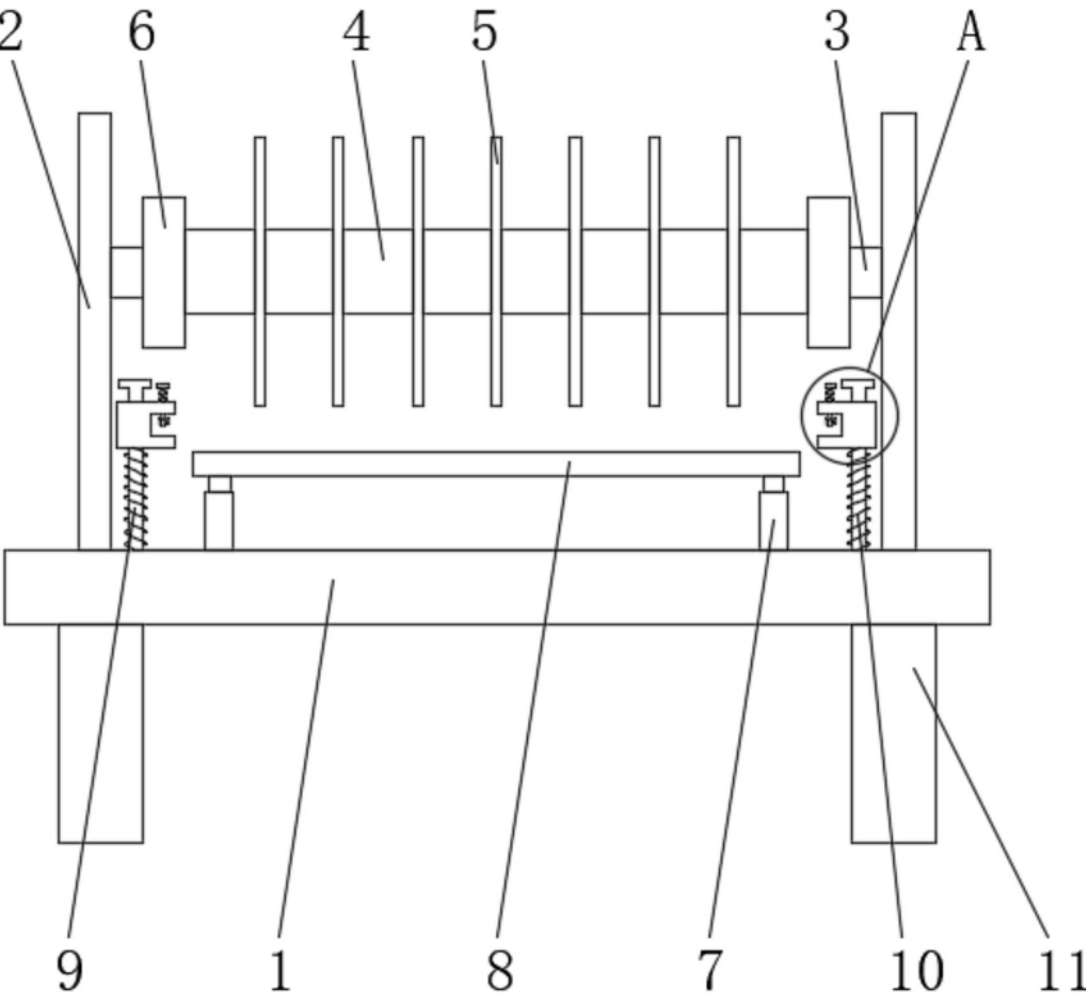


图1

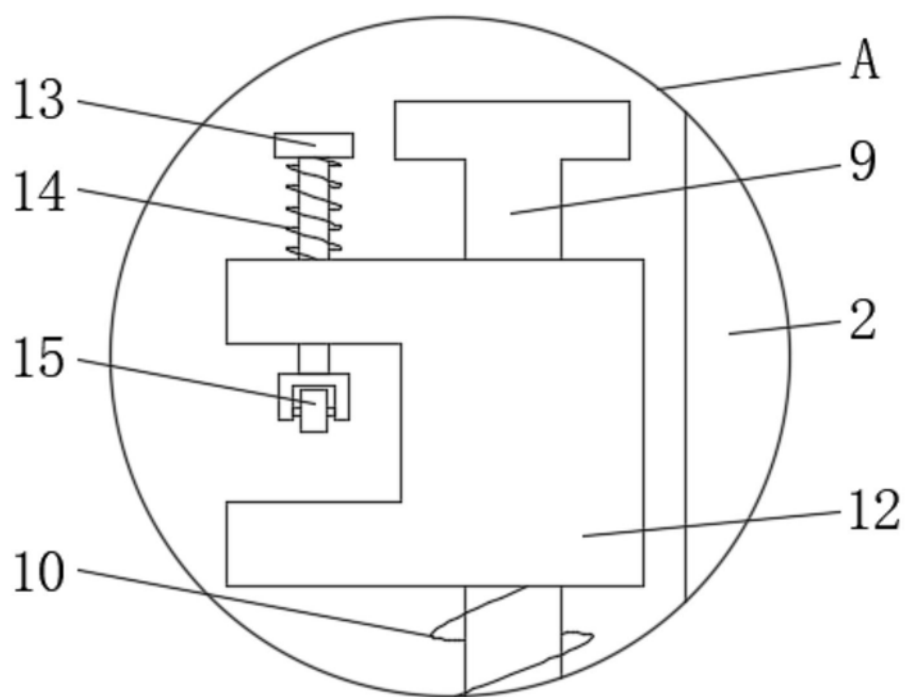


图2

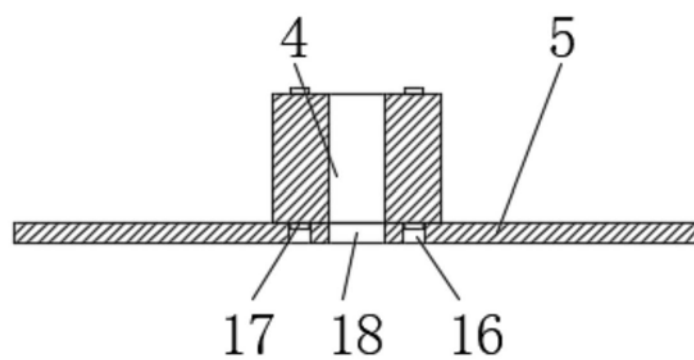


图3

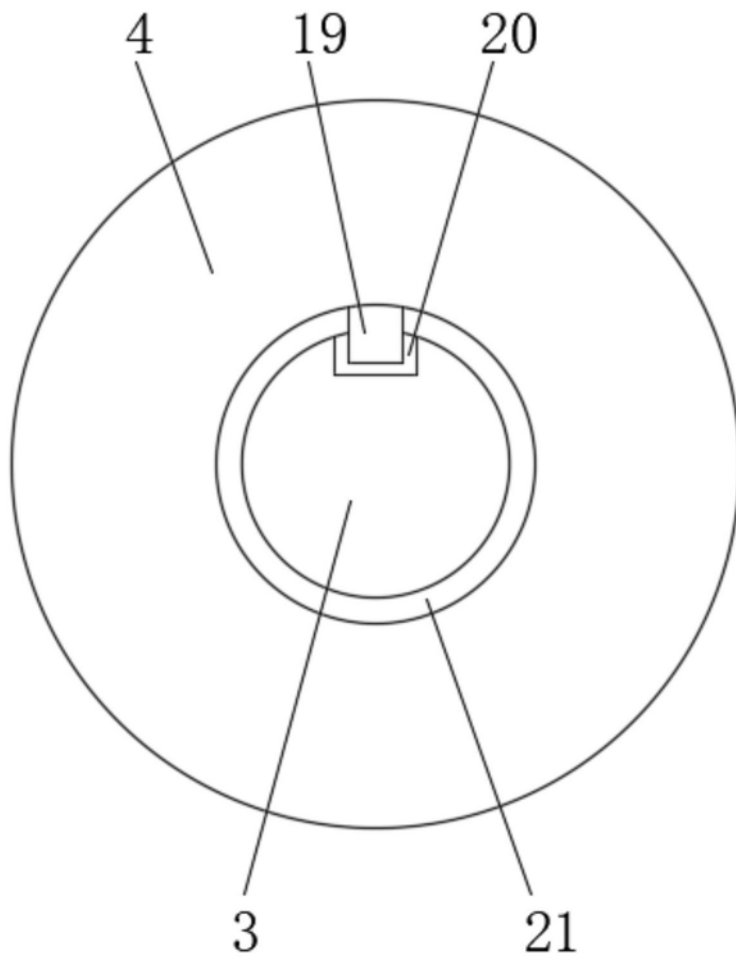


图4