



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203195841 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 18

(21) 申请号 201320085421. X

(22) 申请日 2013. 02. 25

(73) 专利权人 陈皇錡

地址 中国台湾彰化市

(72) 发明人 陈皇錡

(74) 专利代理机构 北京科龙寰宇知识产权代理
有限责任公司 11139

代理人 孙皓晨

(51) Int. Cl.

A61F 9/06 (2006. 01)

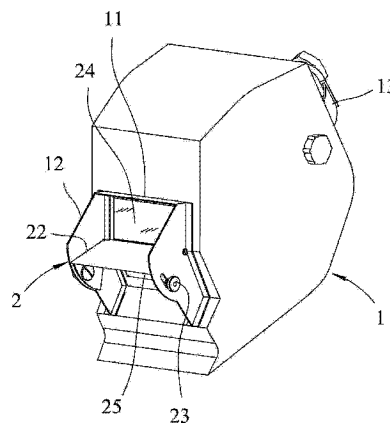
权利要求书1页 说明书4页 附图7页

(54) 实用新型名称

电焊面罩

(57) 摘要

本实用新型提供一种电焊面罩,是专为保护电焊工的头部脸部皮肤及眼睛免于电弧强光伤害的一种电焊面罩,其最主要在一面罩的穿孔接设有一护目镜组,其中该护目镜组在一遮光板座接设有一遮光板,且该遮光板的上方设有一透明镜片或滤光镜片,而在该遮光板的下方设有一墨色镜片,当电焊工抬头作焊接工作时可将其眼珠配合墨色镜片构成视线观看且隔绝电弧强光,若要看焊接成果时,可低头并转动其眼珠以配合透明镜片或滤光镜片构成视线观看,如此往复,进而无须挪开整个电焊面罩,据以提升电焊的工作效率。



1. 一种电焊面罩,是具有穿孔的一罩体,且该罩体内设有一穿戴件,并在该穿孔周围接设有一护目镜组,其特征在于:该护目镜组在该罩体的穿孔外面接设有镂空框架形状的一遮光板座,且该罩体的穿孔的内部接设有一镜盖,该镜盖内放置有一第一镜片及一第二镜片,在该遮光板座内则设有向前方倾斜的一遮光板,在该镜盖及罩体之间穿设有一紧固装置,该紧固装置将该镜盖与罩体予以结合。

2. 根据权利要求1所述电焊面罩,其特征在于:该遮光板座接设于该罩体,该遮光板座设有复数个凸起插销,该罩体设有与该复数个凸起插销对应的复数个插销孔,以将该遮光板座接设于该罩体的前方。

3. 根据权利要求1所述电焊面罩,其特征在于:该遮光板设为活动式遮光板,且该活动式遮光板向前方朝下设有倾斜一角度的“门”字形板体,该活动式遮光板枢设且固定于该遮光板座的镂空处。

4. 根据权利要求3所述电焊面罩,其特征在于:该活动式遮光板上方的两侧分别设有一转轴插销,而该活动式遮光板中间的两侧分别设有一紧固装设孔,在该遮光板座的两侧分别设有与该活动式遮光板的转轴插销对应的一插销孔以及对应于该活动式遮光板的紧固装设孔的一角度调整孔,该护目镜组还设有两个结合调整件,该两个结合调整件分别穿伸于该遮光板座的两个角度调整孔及该活动式遮光板的两个紧固装设孔。

5. 根据权利要求1所述电焊面罩,其特征在于:该遮光板设为固定式遮光板,该固定式遮光板向前方朝下倾斜一角度且一体成型于该遮光板座内。

6. 根据权利要求1所述电焊面罩,其特征在于:该镜盖由一上通孔及一下通孔形成“曰”字形状,该第一镜片装设于该上通孔,该第二镜片装设于该下通孔。

7. 根据权利要求6所述电焊面罩,其特征在于:该第一镜片为墨色镜片,而该第二镜片为透明镜片或滤光镜片。

8. 根据权利要求6所述电焊面罩,其特征在于:该第一镜片为透明镜片或滤光镜片,该第二镜片为墨色镜片。

电焊面罩

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电焊面罩,尤指该电焊面罩的护目镜具有两种不同颜色可透视镜片的结构。

背景技术

[0002] 电焊是利用大量的电流通过若干距离的两极,即在该端点产生的电弧现象因而发出高热,使处于该热点的金属零件或材料相互熔接的一种机械加工法。而电焊的施工过程中会产生强烈的电弧强光伤害,及喷溅高温烧烫的焊料或金属料屑,所以焊接者若进行上述的电焊施工时,必需配持电焊面罩,利用电焊面罩上的护目镜保护眼睛,使眼睛不会受到强光伤害,同时使脸部不会受到焊料、金属料屑喷到而烫伤,以维护施工的安全。

[0003] 然而,现有常用的电焊面罩使用的护面镜组所含的镜片均为墨色镜片,因此电焊工在作焊接时,须一会儿拿电焊面罩遮住脸部作焊接,一会儿须整个挪开电焊面罩,查看清焊接成果,如此反复以完成焊接工作,然而如此工作方法太没效率,且容易让电焊工产生疲劳。故,就有业者开发出中国台湾新型专利第 M 338648 号“电焊面罩结构改良”所揭示的现有技术,将其护目镜组的墨色镜片采枢设且重叠于透明镜片的方式,使电焊工在作焊接时,须一会儿用墨色镜片遮住透明镜片以作焊接工作时隔绝电弧强光,一会儿须翻开墨色镜片,以看清焊接成果,如此反复以完成焊接工作,然而如此工作方法仍相当地麻烦,且提升工作效率仍然有限,有待改善。

发明内容

[0004] 本实用新型设计人有鉴于上述背景技术的缺点,经多年研究乃开发出一种新型式电焊面罩,因此本发明的主要目的在于:可提升焊接工作效率的一种电焊面罩。本发明的次要目的在于:可提升容易组装的一种电焊面罩。本发明的另一目的在于:可提升调整视野大小的一种电焊面罩。

[0005] 所以本实用新型设计人凭借着长期对电焊面罩的研究及融会贯通的构思,而实用新型出一种电焊面罩,将具有穿孔的一罩体,并在该穿孔周围接设有一护目镜组,且该护目镜组在该罩体的穿孔外面接设有一遮光板座,且该罩体的穿孔的内部则接设有一镜盖,又该镜盖内上方放置有一墨色镜片,并在该镜座的下方设有一透明镜片或滤光镜片,有该遮光板座内设有向前延伸的一遮光板,并在该镜盖及罩体之间设有一紧固装置,该紧固装置得将二者结合在一起,又该遮光板得向下倾斜,使其在电焊工的视线形成一小隔线的视觉,利于其焊接作业。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0007] 一种电焊面罩,是具有穿孔的一罩体,且该罩体内设有一穿戴件,并在该穿孔周围接设有一护目镜组,其特征在于:该护目镜组在该罩体的穿孔外面接设有镂空框架形状的一遮光板座,且该罩体的穿孔的内部接设有一镜盖,该镜盖内放置有一第一镜片及一第二镜片,在该遮光板座内则设有向前方倾斜的一遮光板,在该镜盖及罩体之间穿设有一紧固

装置,该紧固装置将该镜盖与罩体予以结合。

[0008] 所述电焊面罩,其中:该遮光板座接设于该罩体,该遮光板座设有复数个凸起插销,该罩体设有与该复数个凸起插销对应的复数个插销孔,以将该遮光板座接设于该罩体的前方。

[0009] 所述电焊面罩,其中:该遮光板设为活动式遮光板,且该活动式遮光板向前方朝下设有倾斜一角度的“门”字形板体,该活动式遮光板枢设且固定于该遮光板座的镂空处。

[0010] 所述电焊面罩,其中:该活动式遮光板上方的两侧分别设有一转轴插销,而该活动式遮光板中间的两侧分别设有一紧固装设孔,在该遮光板座的两侧分别设有与该活动式遮光板的转轴插销对应的一插销孔以及对应于该活动式遮光板的紧固装设孔的一角度调整孔,该护目镜组还设有两个结合调整件,该两个结合调整件分别穿伸于该遮光板座的两个角度调整孔及该活动式遮光板的两个紧固装设孔。

[0011] 所述电焊面罩,其中:该遮光板设为固定式遮光板,该固定式遮光板向前方朝下倾斜一角度且一体成型于该遮光板座内。

[0012] 所述电焊面罩,其中:该镜盖由一上通孔及一下通孔形成“日”字形状,该第一镜片装设于该上通孔,该第二镜片装设于该下通孔。

[0013] 所述电焊面罩,其中:该第一镜片为墨色镜片,而该第二镜片为透明镜片或滤光镜片。

[0014] 所述电焊面罩,其中:该第一镜片为透明镜片或滤光镜片,该第二镜片为墨色镜片。

[0015] 因此,本实用新型相较于背景技术具有如下功效的增进:

[0016] 1. 本实用新型的护目镜组在遮光板座设有向下倾斜的一遮光板,并在镜盖内接设有一透明镜片或滤光镜片及一墨色镜片,特别一提,该透明镜片或滤光镜片可以在上而墨色镜片在下,或者该透明镜片或滤光镜片在下方而墨色镜片在上方等两种模式,可以依每一个人的适合模式搭配镜片使用,当电焊工作焊接工作时可抬头并将其眼珠配合墨色镜片构成视线以作电焊工作,若要看其焊接成果或移动他处焊接时,也可低头转动其眼珠以配合透明镜片或滤光镜片构成视线观看,如此重复,进而无须整个挪开整个电焊面罩,据以提升电焊工作的效率。

[0017] 2、本实用新型在该遮光板座上设有六个凸起插销,而该罩体设有六个与之对应的插销孔,以致可将该遮光板座容易装设于该罩体上,组装容易且降低制造成本。

[0018] 3、本实用新型的遮光板可以活动式遮光板,因此可以调整观看视野的大小。

附图说明

[0019] 图1是本实用新型具有活动遮光板的实施例的立体外观图;

[0020] 图2是本实用新型具有活动遮光板的立体分解图;

[0021] 图3是本实用新型具有活动遮光板的侧剖面图;

[0022] 图4是本实用新型具有活动遮光板的看电焊结果的态样图;

[0023] 图5是本实用新型具有活动遮光板的电焊实施态样图;

[0024] 图6是本实用新型具有固定式遮光板的实施例的立体外观图;

[0025] 图7是本实用新型具有固定式遮光板的立体分解图。

[0026] 附图标记说明:1-罩体;11-穿孔;111-插销孔;12-遮光板座;121-镂空处;122-凸起插销;123-角度调整孔;124-插销孔;13-穿戴件;2-护目镜组;21-镜盖;211-上通孔;212-下通孔;22-活动式遮光板;22a-固定式遮光板;221-紧固装设孔;222-插销;23-结合调整件;24-墨色镜片;25-透明镜片或滤光镜片;26-紧固装置;3-眼珠。

具体实施方式

[0027] 为达上述目的及功效,进一步详述本实用新型所运用具体的技术手段。

[0028] 首先,请参阅图1至图3所示,是本实用新型具有活动式遮光板22的一种电焊面罩,其包含有:一罩体1及一护目镜组2;其中,

[0029] 该罩体1,由耐燃且不透光的材料所构成,且能完全遮住电焊工的头部脸部,使该罩体1能够遮住电焊工作时所产生的强光及所喷发出来的高温金属熔液及焊料,且该罩体1的上方内部设有一穿戴件13,以供电焊工的头部穿戴,又该罩体1对应电焊工的眼睛处设有一穿孔11,且该穿孔11的前方得接设有一遮光板座12,又该遮光板座12设为镂空“门”型(或称“门”字形)框架形状,供枢设有一活动式遮光板22或一体成型有一固定式遮光板22a(如图6所示);及

[0030] 该护目镜组2,如图2所示者,更包含有一镜盖21、一活动式遮光板22、一结合调整件23、一墨色镜片24及一透明镜片或滤光镜片25,其中该镜盖21是“日”字型框体,且该框体成形具有一上通孔211及一下通孔212,且以分别安装放置该墨色镜片24及透明镜片或滤光镜片25,然后结合于该罩体1的穿孔11的后方。又该活动式遮光板22上方的两侧分别设有一转轴插销222,而该活动式遮光板22中间的两侧分别设有一紧固装设孔221,而在该遮光板座12的两侧分别设有与该活动式遮光板22的转轴插销222对应的一插销孔124,以及对应于该活动式遮光板22的紧固装设孔221的一角度调整孔123,再另设有两个结合调整件23分别穿伸于该遮光板座12的两个角度调整孔123及该活动式遮光板22的两个紧固装设孔221,如此凭借该结合调整件23锁紧于该活动式遮光板22枢设且连接于该遮光板座12的镂空处121内,因此如图3所示,可松开该结合调整件23时,将该活动式遮光板22以其转轴插销222为旋转中心朝下或朝上调整成倾斜一适当角度后,再锁紧该结合调整件23,如此可扩大观看视野,以利电焊作业。特别一提,该墨色镜片24安装于镜盖21的上通孔211,及该透明镜片或滤光镜片25则安装于镜盖21的下通孔212,或者该墨色镜片24安装于镜盖21的下通孔212,及该透明镜片或滤光镜片25则安装于镜盖21的上通孔211等两种模式,可以依每一个人的适合模式搭配镜片使用。而该透明镜片25也可以换装成滤光镜片。

[0031] 接着,请参阅图2所示,在该镜盖21及罩体1之间穿设有一紧固装置26,该紧固装置26得将二者结合在一起,又在该遮光板座12上可设六个凸起插销122,而该罩体1设有六个与之对应的插销孔111,以致可将该遮光板座12容易地接设于该罩体1上。

[0032] 请参阅图5所示,当电焊工戴上本实用新型电焊面罩作焊接工作时,则该罩体1内面会靠近电焊工的头部及脸部,并调整罩体高低在最适合的位置,且戴上本实用新型电焊面罩后,其该活动式遮光板22距离眼睛有一适当距离且位于眼睛下方的适当位置处,并将该活动式遮光板22略作向上或向下使该活动式遮光板22在视觉上成为一直线,可以让电焊工可抬头并将其眼珠配合墨色镜片24构成视线裨利于电焊施作,如此可隔绝电焊工作

时所产生的电弧强光,如图 4 所示,若要看焊接成果时,可低头并转动其眼珠且配合电焊面罩的透明镜片或滤光镜片 25 以构成视线,据以看清楚焊接的成果,进而准备下次焊接工作或他处焊接而无须整个大幅挪开该电焊面罩,据以提升电焊的工作效率。

[0033] 请参阅图 6 及图 7 所示,是本实用新型具有固定式遮光板 22a 的一种电焊面罩,其与上述具有活动式遮光板 22 的电焊面罩差异:在于该遮光板 22a 向前下设有倾斜一角度的“冂”型(或称“门”字形)板体,且该遮光板 22a 一体成型于该遮光板座 12 的镂空处 121,其余元件,两者均相同,且其两种面罩的使用方式也相同,也可达成相同的功效。

[0034] 以上说明对本实用新型而言只是说明性的,而非限制性的,本领域普通技术人员理解,在不脱离权利要求所限定的精神和范围的情况下,可作出许多修改、变化或等效,但都将落入本实用新型的保护范围之内。

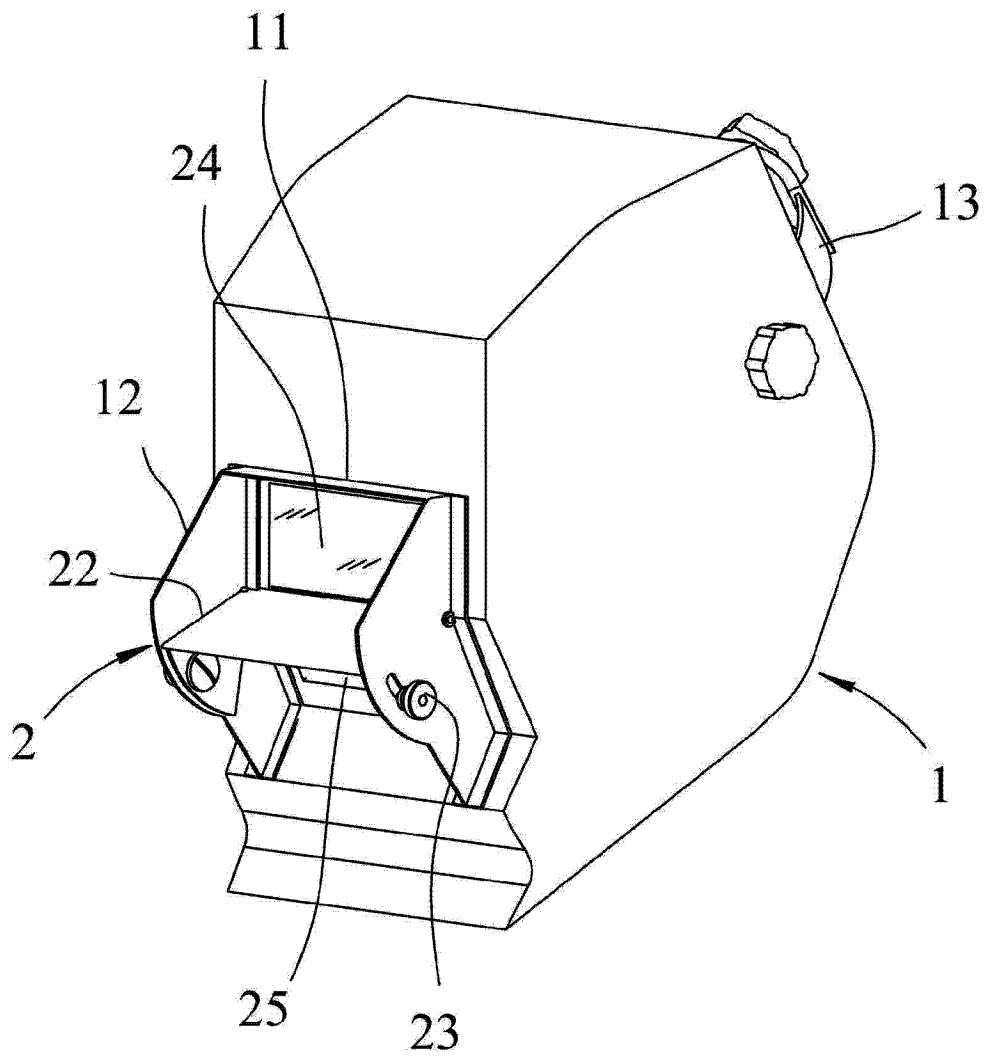


图 1

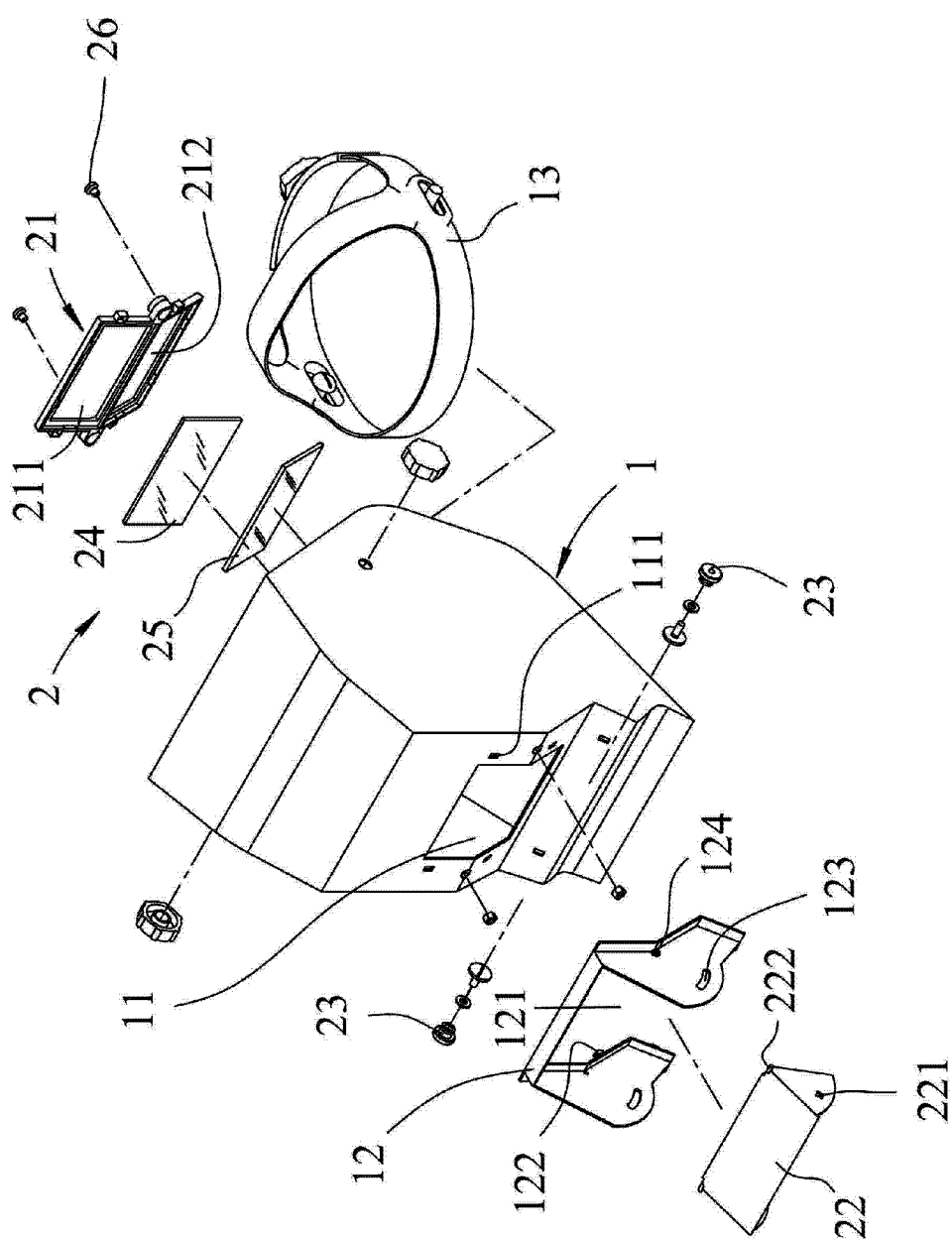


图 2

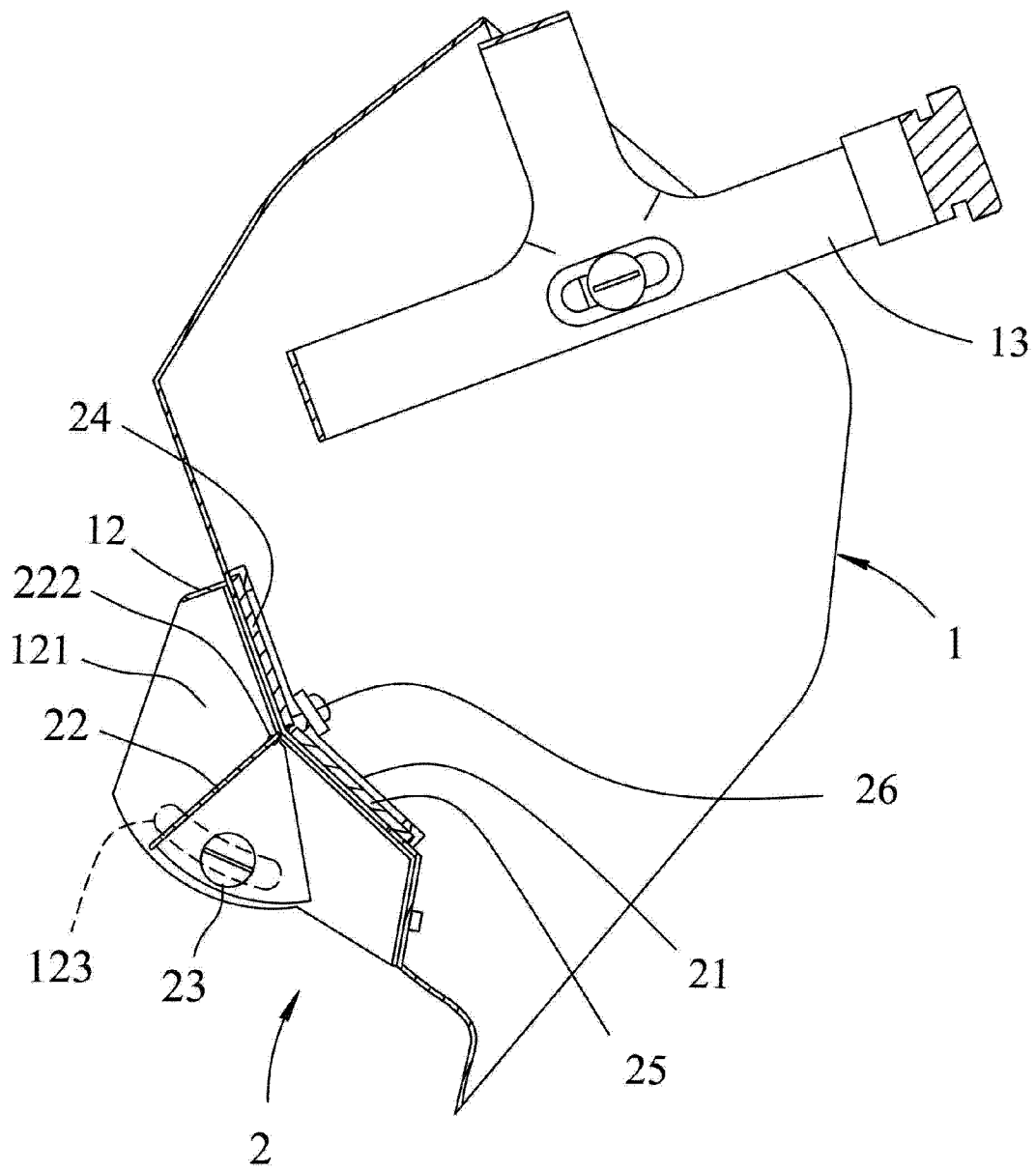


图 3

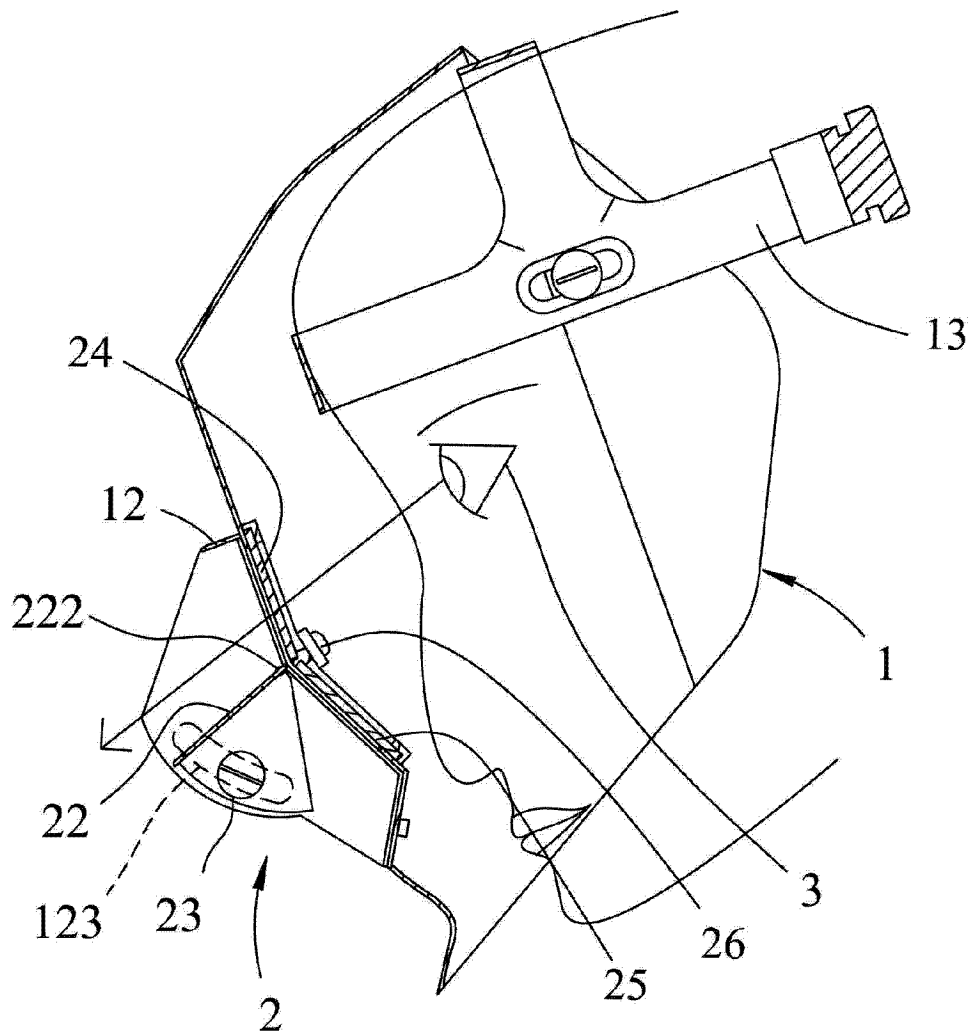


图 4

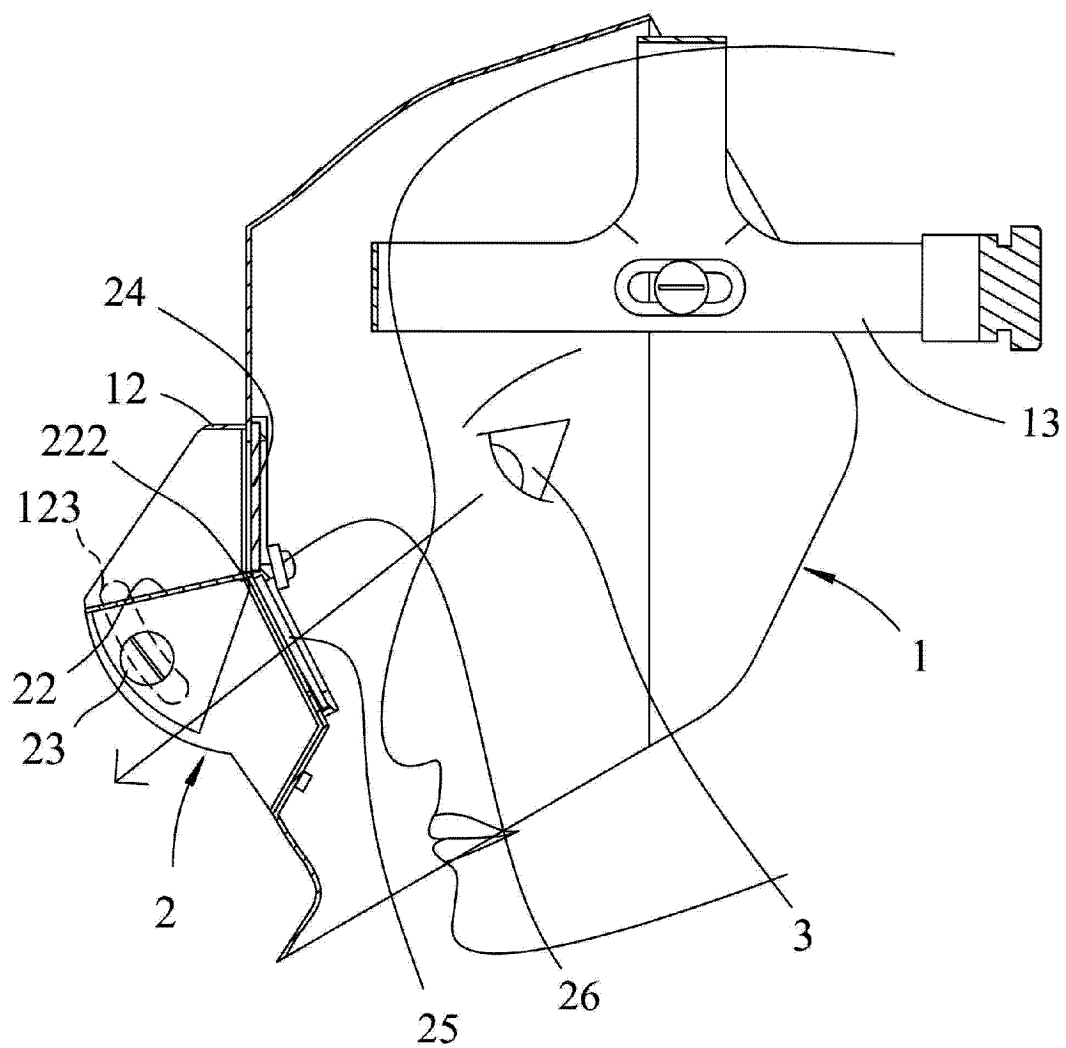


图 5

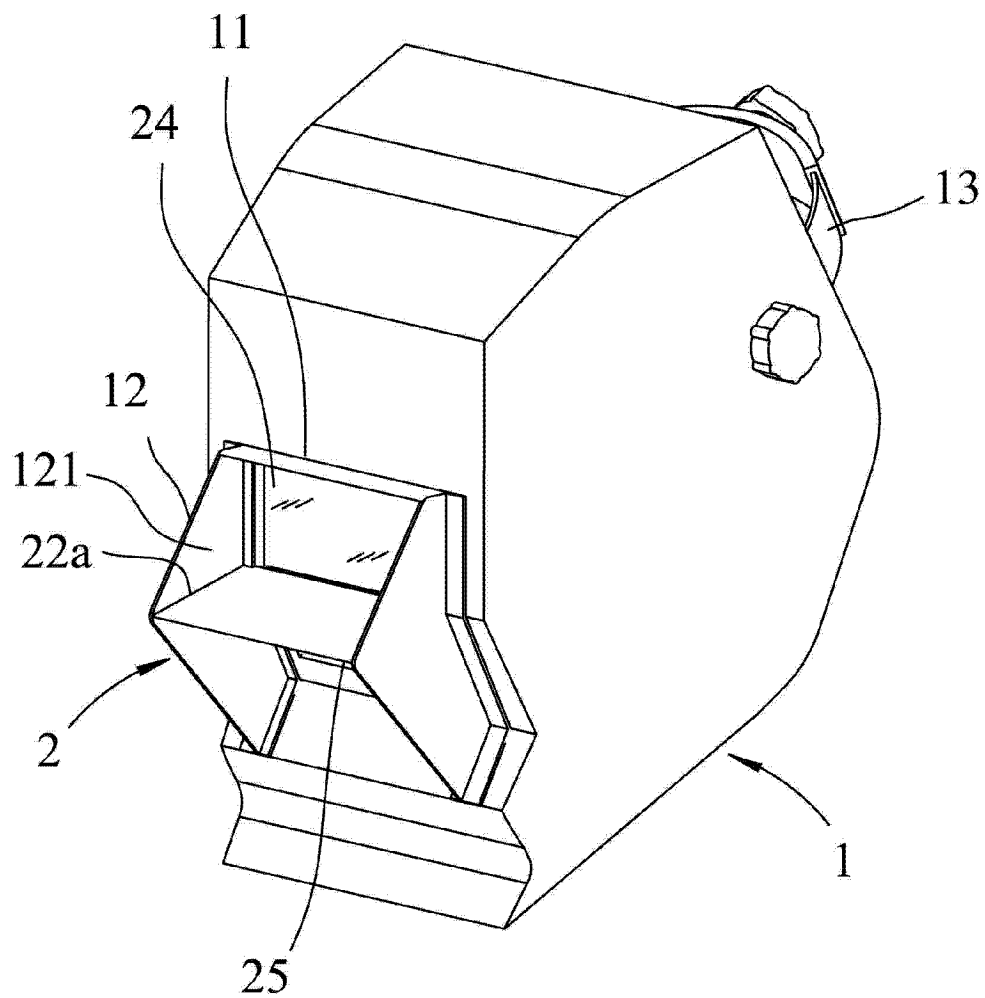


图 6

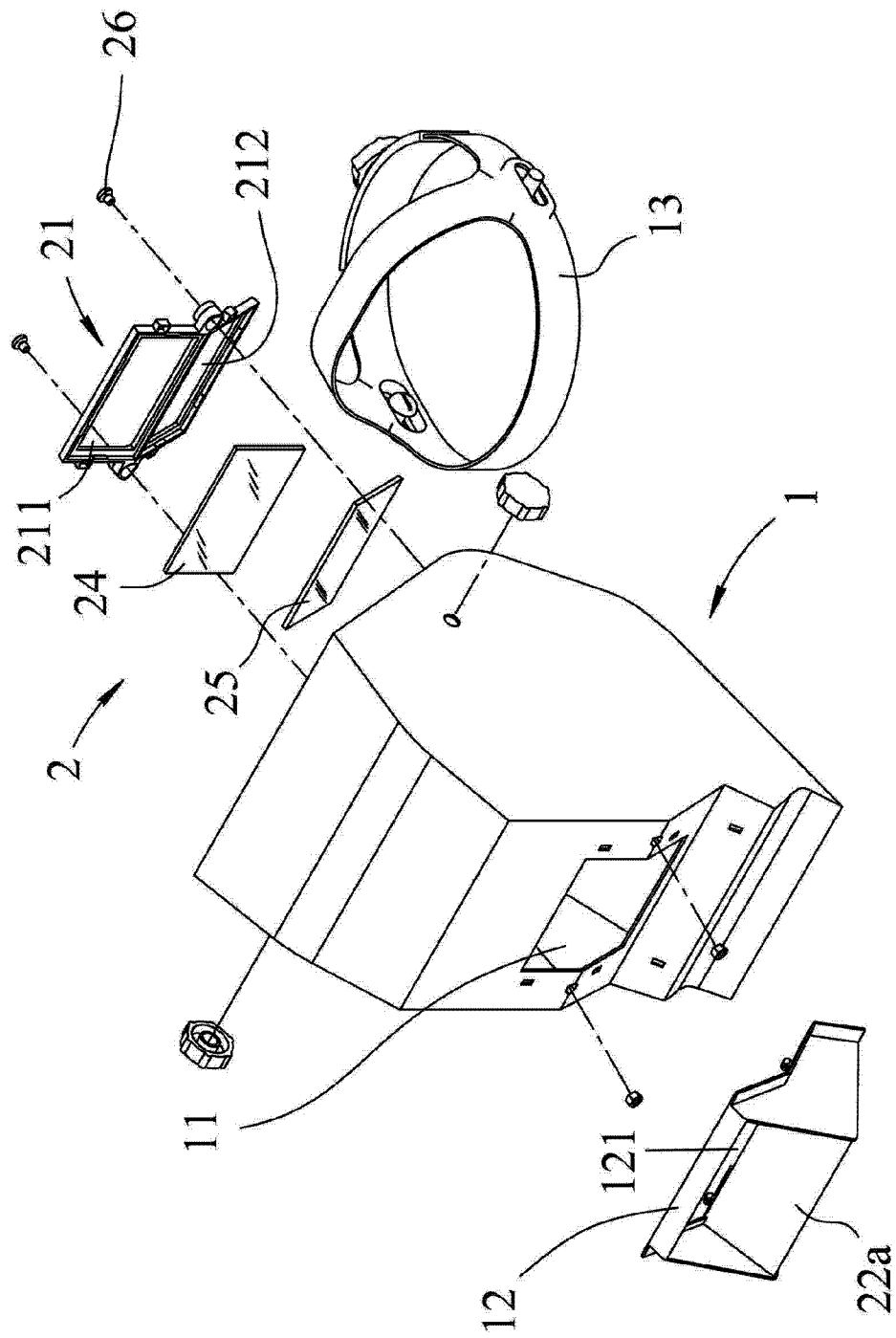


图 7