



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203031120 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 03

(21) 申请号 201220731882. 5

(22) 申请日 2012. 12. 27

(73) 专利权人 苏州先科精密机械有限公司

地址 215021 江苏省苏州市园区胜浦镇银胜
路 136 号联排 3 号厂房

(72) 发明人 王艳峰

(74) 专利代理机构 南京苏科专利代理有限责任
公司 32102

代理人 陆明耀 陈忠辉

(51) Int. Cl.

B23K 11/36(2006. 01)

B23K 37/04(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

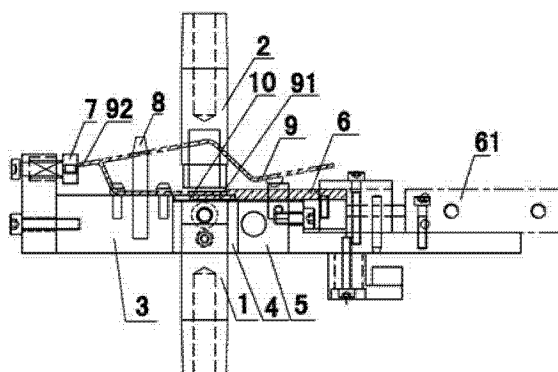
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于开关与银触点焊接的夹具

(57) 摘要

本实用新型揭示了用于开关与银触点焊接的夹具,包括用于放置开关的支架,及设置在支架上用于固定开关的固定装置,所述支架上、下方均设置有用于焊接的上、下电极,所述支架由电木段与紫铜段两部分连接组成,所述固定装置包括用于抵接开关前端的顶杆及用于固定开关的导柱,所述紫铜段设置在电极焊接处的下方。本实用新型的有益效果主要体现在:焊接时电流减少,节省电能,实用性强。



1. 用于开关与银触点焊接的夹具,包括用于放置开关的支架,及设置在支架上用于固定开关的固定装置,所述支架上、下方均设置有用于焊接的上、下电极,其特征在于:所述支架由电木段与紫铜段两部分连接组成,所述固定装置包括用于抵接开关前端的顶杆及用于固定开关的导柱,所述紫铜段设置在电极焊接处的下方。

2. 如权利要求1所述的用于开关与银触点焊接的夹具,其特征在于:所述支架上还设置有用以抵接在开关后端的抵杆,所述抵杆另一端与气缸轴连接。

用于开关与银触点焊接的夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于开关与银触点焊接的夹具。

背景技术

[0002] 银触点是指电子电器的断开和闭合时,进行相互分离和接触的交点。如图 1 所示,现有的焊接夹具是将开关 1 放置于支架 3 上,通过固定块 4、固定导柱 5 等对开关 1 进行固定,通过上、下电极头将银触点 2 与开关进行焊接。由于放置开关的支架 3 是整块的紫铜,焊接过程中会需要损耗大量的电流,但银触点 2 自身较小,因此会造成电能的浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的解决上述技术问题,提出一种用于开关与银触点焊接的夹具。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的。

[0005] 用于开关与银触点焊接的夹具,包括用于放置开关的支架,及设置在支架上用于固定开关的固定装置,所述支架上、下方均设置有用焊接的上、下电极,所述支架由电木段与紫铜段两部分连接组成,所述固定装置包括用于抵接开关前端的顶杆及用于固定开关的导柱,所述紫铜段设置在电极焊接处的下方。

[0006] 优选地,所述支架上还设置有用抵接在开关后端的抵杆,所述抵杆另一端与气缸轴连接。

[0007] 本实用新型的有益效果主要体现在:焊接时电流减少,节省电能,实用性强。

附图说明

[0008] 图 1:现有的焊接夹具的结构示意图。

[0009] 图 2:本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述:

[0011] 本实用新型揭示了一种用于开关与银触点焊接的夹具,如图 2 所示,包括用于放置开关的支架 5,及设置在支架 5 上用于固定开关 9 的固定装置,所述支架 5 上、下方均设置有用焊接的上电极 1、下电极 2,所述支架 5 由电木段 3 与紫铜段 4 两部分连接组成,所述固定装置包括用于抵接开关前端 92 的顶杆 7 及用于固定开关的导柱 8,所述紫铜段 4 设置在电极焊接处的下方。所述电极焊接处时指银触点 10 与开关 9 焊接处。

[0012] 所述支架 5 上还设置有用抵接在开关后端 91 的抵杆 6,所述抵杆 6 另一端与气缸 61 的气缸轴连接。开关的前端通过顶杆 7 及导柱相应位置固定后,通过气缸 61 带动抵杆 6 将开关的后端顶紧,上电极 1、与下电极 2 对开关与银触点 10 进行焊接,由于只在焊接处下方为紫铜,免去了电木段得导电,所以整体焊接所用电能减少。

[0013] 本实用新型尚有多种实施方式,凡采用等同变换或者等效变换而形成的所有技术

方案,均落在本实用新型的保护范围之内。

