



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109305407 A

(43)申请公布日 2019. 02. 05

(21)申请号 201710637796.5

(22)申请日 2017.07.28

(71)申请人 盐城三鼎电子科技有限公司

地址 224000 江苏省盐城市盐都区盐龙街
道办事处纬八路与秦川路交汇处

(72)发明人 赵圣铭

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

B65B 33/02(2006.01)

B65B 41/12(2006.01)

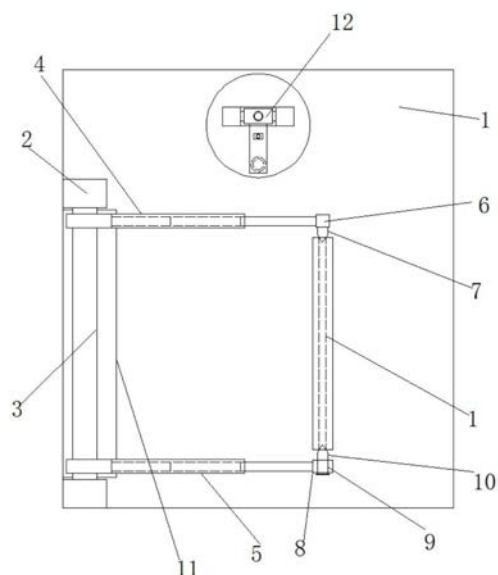
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种发光面检测工位治具覆膜装置

(57)摘要

本发明公开了一种发光面检测工位治具覆膜装置,包括基板和位于基板上的压合装置,基板的顶部一端安装有两组轴承座,两组轴承座之间活动套接有光轴,光轴的外侧活动套接有平行设置的第一伸缩杆和第二伸缩杆,第一伸缩杆远离光轴的一端焊接有固定块,固定块靠近第二伸缩杆的一侧焊接有圆锥形卡块,第二伸缩杆远离光轴的一端焊接有安装块,安装块上开设有与第二伸缩杆轴线垂直的螺纹孔。本发明调节基板上表面的覆膜位置和覆膜面积,方便对治具表面进行覆膜,方便保护膜滚筒的安装更换,减少保护膜覆膜与基板之间的气泡,提高保护膜的覆膜效率和质量,防止待检测产品在基板滑动而对待检测的产品造成损坏,保护产品安全提高质量。



1. 一种发光面检测工位治具覆膜装置,包括基板(1)和位于基板(1)上的压合装置(12),其特征在于:所述基板(1)的顶部一端安装有两组轴承座(2),两组所述轴承座(2)之间活动套接有光轴(3),所述光轴(3)的外侧活动套接有平行设置的第一伸缩杆(4)和第二伸缩杆(5),所述第一伸缩杆(4)远离光轴(3)的一端焊接有固定块(6),所述固定块(6)靠近第二伸缩杆(5)的一侧焊接有圆锥形卡块(7),所述第二伸缩杆(5)远离光轴(3)的一端焊接有安装块(8),所述安装块(8)上开设有与第二伸缩杆(5)轴线垂直的螺纹孔(9),所述螺纹孔(9)内部螺纹连接有对接块(10),所述光轴(3)的正下方开设有容纳槽(11);所述压合装置(12)包括固定块(13),所述固定块(13)与基板(1)螺纹连接,所述固定块(13)的上方开设有安装槽(14),所述安装槽(14)的内部活动交接有转轴(15),所述转轴(15)的外侧活动铰接有套筒(16),所述套筒(16)的外侧分别焊接有把手(17)和压杆(18),且把手(17)和压杆(18)之间垂直设置,所述压杆(18)远离套筒(16)的一侧垂直安装有压块(19),所述压杆(18)靠近基板(1)的一侧焊接有弹簧(20),所述弹簧(20)的一端与压杆(18)焊接,所述弹簧(20)的另一端与基板(1)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种发光面检测工位治具覆膜装置,其特征在于,所述第一伸缩杆(4)和第二伸缩杆(5)均有套筒和活动杆组成,所述套筒的一端焊接有与光轴(3)活动连接的套环,所述套筒的另一端活动套接有活动杆,所述活动杆伸出套筒的一端与固定块(6)或安装块(8)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种发光面检测工位治具覆膜装置,其特征在于,所述对接块(10)由螺栓和卡接头组成,所述螺栓与螺纹孔(9)螺纹连接,所述螺栓靠近固定块(6)的一端焊接有卡接头,所述卡接头为圆锥形结构,所述螺栓的另一端焊接有调节螺母,所述调节螺母与安装块(8)之间安装有与螺栓螺纹连接的固定螺母。

4. 根据权利要求1所述的一种发光面检测工位治具覆膜装置,其特征在于,所述基板(1)的一侧安装有静电引导接口和电源接口,所述基板(1)还安装有LED灯。

5. 根据权利要求1所述的一种发光面检测工位治具覆膜装置,其特征在于,所述容纳槽(11)的底部沿其长度方向焊接有两组圆弧形卡快。

6. 根据权利要求1所述的一种发光面检测工位治具覆膜装置,其特征在于,所述压块(19)由一种弹性塑料制成,且压块(19)位于压杆(18)靠近基板(1)的一侧。

一种发光面检测工位治具覆膜装置

技术领域

[0001] 本发明涉及覆膜装置技术领域,尤其涉及一种发光面检测工位治具覆膜装置。

背景技术

[0002] 发光面是电子产品中重要的组成部件,其质量的好坏对电子产品的性能影响较大,在检测发光面的时候需要在检测工位上使用规定的检测手法对发光面进行检测,由于发光面在检测的时候还属于配件状态,尤其是没有边框的发光面,很容易因发光面边缘玻璃与检测治具发生摩擦,一方面使发光面被治具划伤,另一方面摩擦出现的碎屑很容易在静电作用下吸附在发光面上,造成对发光面的污染,因此需要在治具上粘附保护膜,传统的保护膜通过手工粘附,使保护膜与治具之间出现大量气泡,影响治具整体的平整度,而且手工粘附麻烦效率低,因此需要一种发光面检测工位治具覆膜装置。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种发光面检测工位治具覆膜装置。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

一种发光面检测工位治具覆膜装置,包括基板和位于基板上的压合装置,所述基板的顶部一端安装有两组轴承座,两组所述轴承座之间活动套接有光轴,所述光轴的外侧活动套接有平行设置的第一伸缩杆和第二伸缩杆,所述第一伸缩杆远离光轴的一端焊接有固定块,所述固定块靠近第二伸缩杆的一侧焊接有圆锥形卡块,所述第二伸缩杆远离光轴的一端焊接有安装块,所述安装块上开设有与第二伸缩杆轴线垂直的螺纹孔,所述螺纹孔内部螺纹连接有对接块,所述光轴的正下方开设有容纳槽;所述压合装置包括固定块,所述固定块与基板螺纹连接,所述固定块的上方开设有安装槽,所述安装槽的内部活动交接有转轴,所述转轴的外侧活动铰接有套筒,所述套筒的外侧分别焊接有把手和压杆,且把手和压杆之间垂直设置,所述压杆远离套筒的一侧垂直安装有压块,所述压杆靠近基板的一侧焊接有弹簧,所述弹簧的一端与压杆焊接,所述弹簧的另一端与基板连接。

[0005] 优选的,所述第一伸缩杆和第二伸缩杆均有套筒和活动杆组成,所述套筒的一端焊接有与光轴活动连接的套环,所述套筒的另一端活动套接有活动杆,所述活动杆伸出套筒的一端与固定块或安装块连接。

[0006] 优选的,所述对接块由螺栓和卡接头组成,所述螺栓与螺纹孔螺纹连接,所述螺栓靠近固定块的一端焊接有卡接头,所述卡接头为圆锥形结构,所述螺栓的另一端焊接有调节螺母,所述调节螺母与安装块之间安装有与螺栓螺纹连接的固定螺母。

[0007] 优选的,所述基板的一侧安装有静电引导接口和电源接口,所述基板还安装有LED灯。

[0008] 优选的,所述容纳槽的底部沿其长度方向焊接有两组圆弧形卡快。

[0009] 优选的,所述压块由一种弹性塑料制成,且压块位于压杆靠近基板的一侧。

[0010] 本发明的有益效果：

1、通过在光轴上设置的第一伸缩杆和第二伸缩杆，调节基板上表面的覆膜位置和覆膜面积，方便对治具表面进行覆膜，通过在第一伸缩杆一端设置的固定块和卡块，以及第二伸缩杆上设置的安装块和对接块，方便保护膜滚筒的安装更换，使保护膜滚筒的切面与基板上表面平行，覆膜时使保护膜滚筒与基板贴紧，减少保护膜覆膜与基板之间的气泡，提高保护膜的覆膜效率和质量；

2、通过设置的压合装置，使待检测产品与基板固定，防止待检测产品在基板滑动而对待检测的产品造成损坏，保护产品安全提高质量。

附图说明

[0011] 图1为本发明提出的一种发光面检测工位治具覆膜装置的结构示意图

图2为本发明提出的一种发光面检测工位治具覆膜装置的侧视图；

图3为本发明提出的一种发光面检测工位治具覆膜装置压合装置的结构示意图。

[0012] 图中：1基板、2轴承座、3光轴、4第一伸缩杆、5第二伸缩杆、6固定块、7卡块、8安装块、9螺纹孔、10对接块、11容纳槽、12压合装置、13固定块、14安装槽、15转轴、16套筒、17把手、18压杆、19压块、20弹簧。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0014] 参照图1-3，一种发光面检测工位治具覆膜装置，包括基板1和位于基板1上的压合装置12，基板1的顶部一端安装有两组轴承座2，两组轴承座2之间活动套接有光轴3，光轴3的外侧活动套接有平行设置的第一伸缩杆4和第二伸缩杆5，第一伸缩杆4远离光轴3的一端焊接有固定块6，固定块6靠近第二伸缩杆5的一侧焊接有圆锥形卡块7，第二伸缩杆5远离光轴3的一端焊接有安装块8，安装块8上开设有与第二伸缩杆5轴线垂直的螺纹孔9，螺纹孔9内部螺纹连接有对接块10，光轴3的正下方开设有容纳槽11；压合装置12包括固定块13，固定块13与基板1螺纹连接，固定块13的上方开设有安装槽14，安装槽14的内部活动交接有转轴15，转轴15的外侧活动铰接有套筒16，套筒16的外侧分别焊接有把手17和压杆18，且把手17和压杆18之间垂直设置，压杆18远离套筒16的一侧垂直安装有压块19，压杆18靠近基板1的一侧焊接有弹簧20，弹簧20的一端与压杆18焊接，弹簧20的另一端与基板1连接。

[0015] 第一伸缩杆4和第二伸缩杆5均有套筒和活动杆组成，套筒的一端焊接有与光轴3活动连接的套环，套筒的另一端活动套接有活动杆，活动杆伸出套筒的一端与固定块6或安装块8连接，对接块10由螺栓和卡接头组成，螺栓与螺纹孔9螺纹连接，螺栓靠近固定块6的一端焊接有卡接头，卡接头为圆锥形结构，螺栓的另一端焊接有调节螺母，调节螺母与安装块8之间安装有与螺栓螺纹连接的固定螺母，基板1的一侧安装有静电引导接口和电源接口，基板1还安装有LED灯，容纳槽11的底部沿其长度方向焊接有两组圆弧形卡快，压块19由一种弹性塑料制成，且压块19位于压杆18靠近基板1的一侧。

[0016] 本发明中，将对接块10上的固定螺母拧松，然后拧动调节螺母，使对接块10沿其轴线方向运动，然后将保护膜滚筒安装在对接块10和卡块7之间，再将拧动调节螺母使对接块

10和卡块7与保护膜滚筒之间压紧,然后拧紧对接块10上的固定螺母,然后沿光轴3转动第一伸缩杆4和第二伸缩杆5,并调节第一伸缩杆4和第二伸缩杆5至合适的长度,将保护膜滚筒放置在基板1的上方,将保护膜从保护膜滚筒中抽出并与基板1粘贴,然后推动第一伸缩杆4和第二伸缩杆5向光轴3方向伸缩,这时候保护膜在保护膜滚筒的滚动下与基板1粘合;当需要检测产品时,通过把手17转动压杆18,使压块19与基板1脱离,再将待检测的产品放置在基板1上,然后松开把手17,压杆18在弹簧20的作用下使压块19与产品接触,从而将产品压紧在基板1上,该设计调节基板上表面的覆膜位置和覆膜面积,方便对治具表面进行覆膜,方便保护膜滚筒的安装更换,减少保护膜覆膜与基板之间的气泡,提高保护膜的覆膜效率和质量,防止待检测产品在基板滑动而对待检测的产品造成损坏,保护产品安全提高质量。

[0017] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

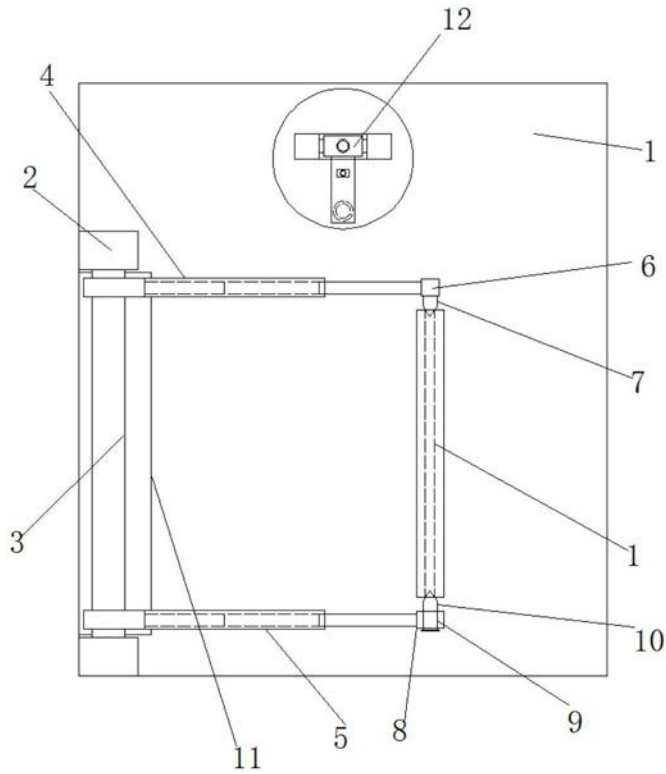


图1

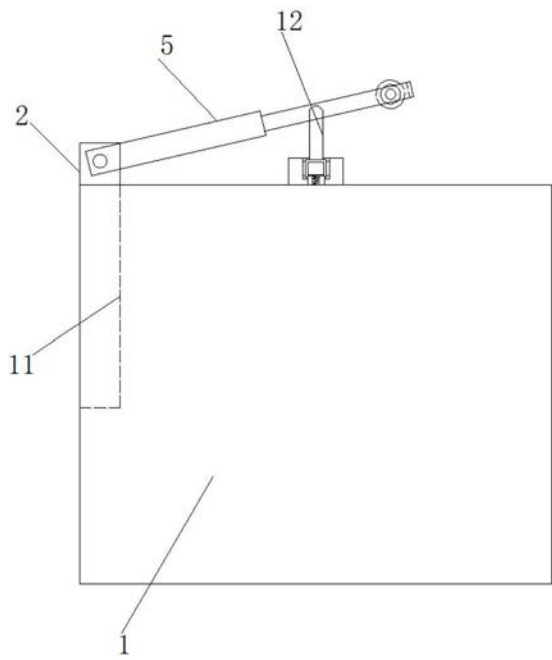


图2

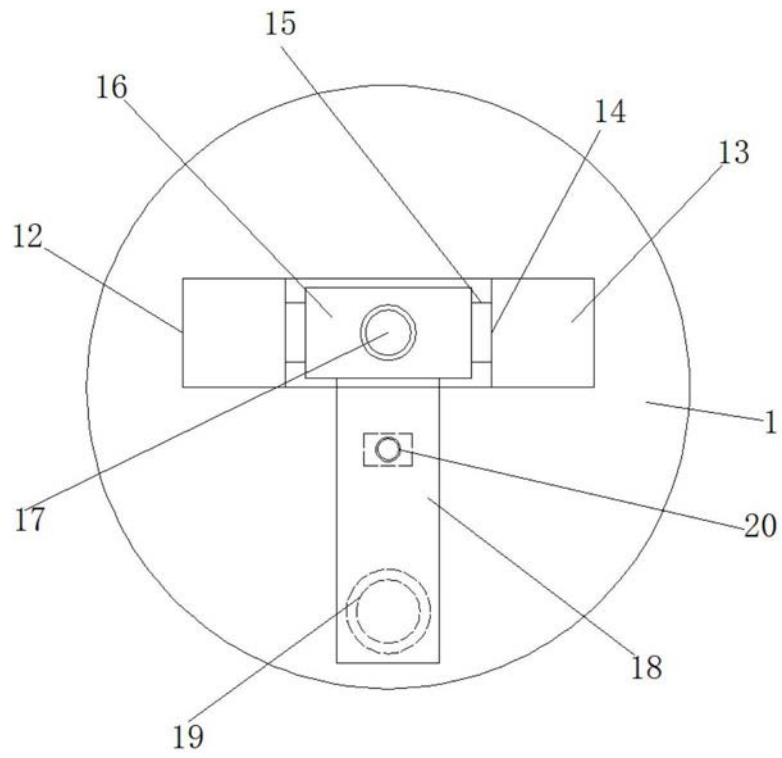


图3