



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204341973 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201420780311. X

(22) 申请日 2014. 12. 12

(73) 专利权人 湖北瀚思生物科技有限公司

地址 432600 湖北省孝感市安陆市经济开发区银杏大道西八号

(72) 发明人 盛建华

(51) Int. Cl.

B65G 47/52(2006. 01)

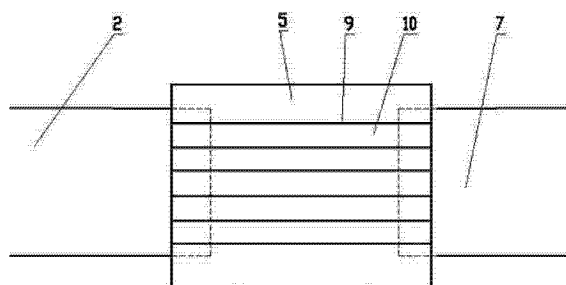
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种输送带过渡板

(57) 摘要

本实用新型涉及一种输送带过渡板,其特征
在于:第一输送带(2)与第二输送带(7)之间固
装有过渡板(5),所述过渡板(5)两端分别固定
在第一输送带轨道(1)、第二输送带轨道(8)上,过
渡板(5)上沿第一输送带(2)、第二输送带(7)运
行方向均布设置有横向钢丝条(9),钢丝条(9)焊
接在过渡板(5)上,并将过渡板(5)四周密封,所
述钢丝条(9)之间的小槽(10)填充润滑剂或水,
此种输送带过渡板,减少所传送的物品与过渡板
之间的接触点,以此减少物体与过渡板之间的阻
力,延长设备使用寿命,输送带过渡板实用性高、
造价低。



1. 一种输送带过渡板,包括第一输送轮(4)、第二输送轮(6),第一输送轮(4)上设置第一输送带(2),第二输送轮(6)上设置第二输送带(7),其特征在于:第一输送带(2)与第二输送带(7)之间固装有过渡板(5),所述过渡板(5)两端分别固定在第一输送带轨道(1)、第二输送带轨道(8)上,过渡板(5)上沿第一输送带(2)、第二输送带(7)运行方向均布设置有横向钢丝条(9),钢丝条(9)焊接在过渡板(5)上,并将过渡板(5)四周密封。

2. 根据权利要求1所述一种输送带过渡板,其特征在于:所述过渡板(5)两端分别用螺栓(3)固定在第一输送带轨道(1)、第二输送带轨道(8)上。

3. 根据权利要求1所述一种输送带过渡板,其特征在于:所述钢丝条(9)之间的小槽(10)填充润滑剂或水。

一种输送带过渡板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输送机,具体地说涉及一种输送带过渡板。

技术背景

[0002] 目前,现有输送机,物品在一组输送机传到另一组输送机时,是通过两组相邻的滚筒传输,由于相邻滚筒无法相连,一般此类设备在输送带与输送带之间相连采用过渡板,采用的是一种平板或滑轮式过渡板。平面过渡板存在的弊端是使传送的物品在通过过渡板时接触面较大,传送时增加阻力,物体易倒;滑轮式过渡板造价较高,输送带之间的间隙普遍约 20 公分左右,采用滑轮式过渡板经济适用性较差。

[0003] 因此,对输送带之间的过渡板的改进,在连接输送带之间保障正常传送过渡之外,还考虑最大限度地减少传送物品与过渡板之间的接触点,减少阻力,同时降低成本,延长设备使用寿命。

发明内容

[0004] 本实用新型目的是为了克服现有技术存在的问题,提供一种输送带过渡板,通过在过渡板上设置横向钢丝条,减少所传送的物品与过渡板之间的接触点,以此减少物体与过渡板之间的阻力,延长设备使用寿命,新型输送带过渡板实用性高、造价低。

[0005] 本实用新型所采用的技术方案是:一种输送带过渡板,包括第一输送轮、第二输送轮,第一输送轮上设置第一输送带,第二输送轮上设置第二输送带,其特征在于:第一输送带与第二输送带之间固装有过渡板,所述过渡板两端分别固定在第一输送带轨道、第二输送带轨道上,过渡板上沿第一输送带、第二输送带运行方向均布设置有横向钢丝条,钢丝条焊接在过渡板上,并将过渡板四周密封。

[0006] 所述过渡板两端分别用螺栓固定在第一输送带轨道、第二输送带轨道上。

[0007] 所述钢丝条之间的小槽填充润滑剂或水。

[0008] 本实用新型的有益效果在于:

[0009] 本实用新型输送带过渡板通过在输送带平面过渡板上设置钢条,而且沿输送带传输方向即竖向设置,平面过渡板除了连接两输送带之间保障正常传送过渡之外,还最大限度地减少传送物品与过渡板之间的接触点,减少阻力,使输送的物品不易滑倒,同时竖钢条之间的小槽可根据需要添加水或润滑剂用以增加过渡板的滑动力,过渡板造价成本低,实用性高,由于减少了阻力,在此基础上提高了产能与效率,有效地减小设备的阻力、延长设备使用寿命。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的一种输送带过渡板结构示意图。

[0011] 图 2 是本实用新型的一种输送带过渡板侧面结构示意图。

[0012] 第一输送带轨道 1、第一输送带 2、螺栓 3、第一输送轮 4、过渡板 5、第二输送轮 6、

第二输送带 7、第二输送带轨道 8、钢丝条 9、小槽 10。

具体实施方式

[0013] 下面将结合具体实施例对本实用新型进一步详细说明。

[0014] 如图 1、2 所示,一种输送带过渡板,在一机架上设置第一输送带轨道 1 上,第一输送带轨道 1 上设置的第一输送轮 4 由电机传动机构,第一输送轮 4 带动第一输送带 2 转动;在另一机架上设置第二输送带轨道 8,第二输送带轨道 8 上设置的第二输送轮 6 由电机传动机构带动,第二输送轮 6 带动第二输送带 7 转动。

[0015] 第一输送带 2 与第二输送带 7 之间固装有过渡板 5,过渡板 5 用钢板材料制作,过渡板 5 两端分别固定在第一输送带轨道 1、第二输送带轨道 8 上,过渡板 5 两端可以用螺栓 3 固定在第一输送带轨道 1、第二输送带轨道 8 上,过渡板 5 沿第一输送带 2 和第一输送带 4 运行方向均布设置有横向钢丝条 9,钢丝条 9 是焊接在过渡板 5 面上,在过渡板 5 上用 3-5mm 直径的钢丝条 9 焊接成横条,并将过渡板 5 四周密封,这样过渡板 5 与两边的第一输送带 2 与第二输送带 7 之间形成条形的过渡板,每条钢丝条 9 之间形成的小槽 10,每个小槽 10 内填充润滑剂或水用以增加物品在其上的滑动力。

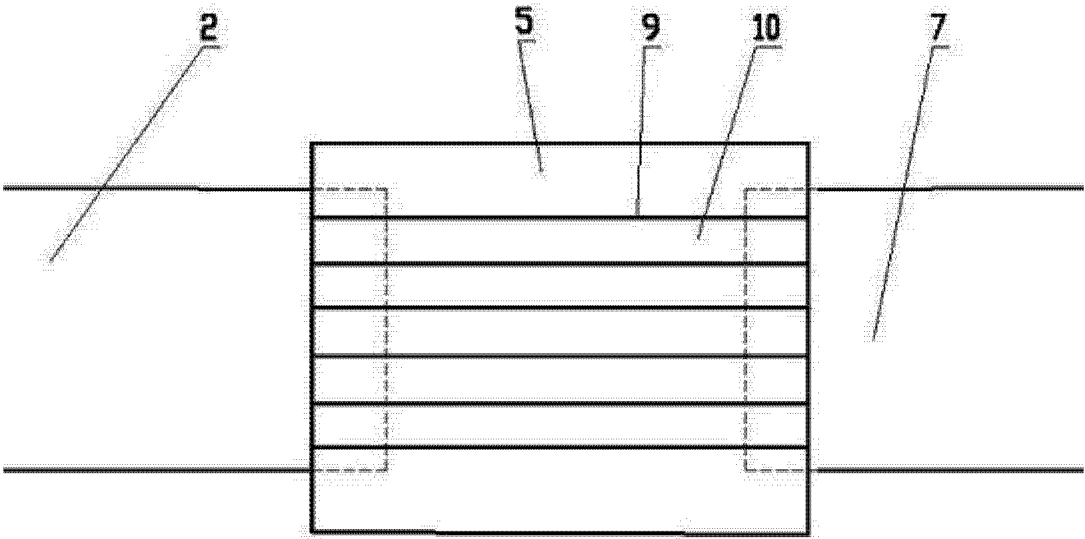


图 1

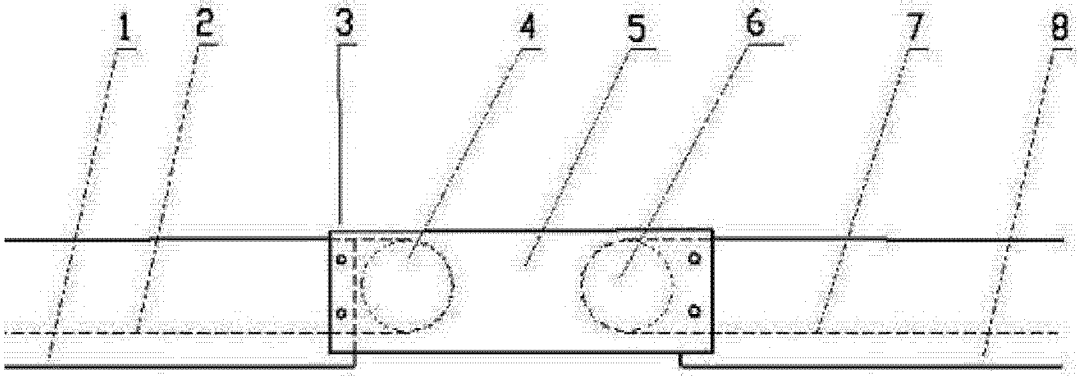


图 2