



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

232837
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 21 B 27/02

(22) Přihlášeno 10 09 82
(21) [PV 6558-82]

(40) Zveřejněno 17 07 84

(45) Vydáno 15 01 87

(75)

Autor vynálezu

BOUCHNER BOHUSLAV ing., ŽENÍŠEK JOSEF doc. ing. CSc., PLZEŇ

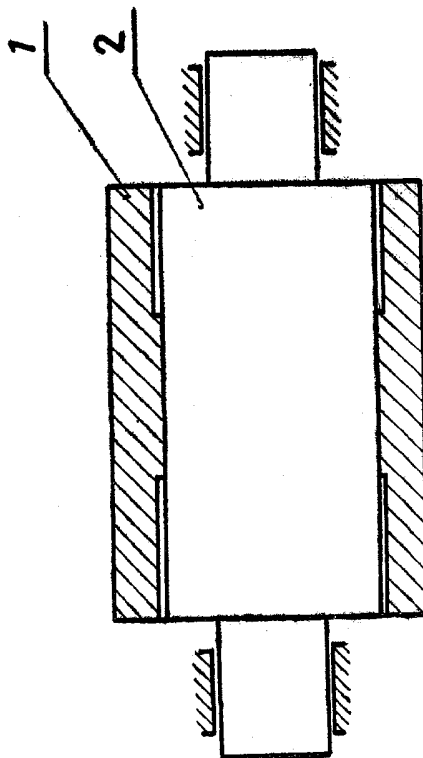
(54) Válec válcovací stolice

1

Vynález je vhodný zejména pro opěrné válce kvartostolic při válcování pásů za studena a řeší omezení vlivu průhybu válců na příčný profil válcovaného pásu.

Podle vynálezu je těleso válce opatřeno nalisovanou bandáží s odlehčenými konci. Místo nalisované bandáže mohou být konce tělesa válce opatřeny odlehčovací válcovitou mezerou.

2



Vynález se týká válce válcovací stolice, zejména opěrného válce kvartostolic při válcování pásů za studena a řeší omezení vlivu průhybu válců na příčný profil válcovaného pásu.

Jsou známy různá řešení omezující vliv průhybu válců na příčný profil válcovaného pásu, které však vyžadují určitý doplňkový mechanismus, často i složitý a regulační soustavu. Kromě toho při regulaci rovinnosti příčného profilu předohybem opěrných válců dochází k velkému zatěžování ložisek a snížení jejich životnosti. Regulace pomocí ochlazování konců válců je náročná na odvádění velkého množství tepla a složitý regulační systém.

Uvedené nedostatky odstraňuje válec válcovací stolice podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že těleso válce je opatřeno nalisovanou bandáží s odlehčenými konci. Podle dalšího provedení vynálezu mohou být konce tělesa válce opatřeny odlehčovací válcovitou mezerou.

Předností válců válcovacích stolic podle vynálezu je to, že jednoduchou mechanickou úpravou dosáhneme příčné rovinnosti válcovaného pásu bez složitých a energeticky náročných přídavných mechanismů a regulačních systémů. Hlavní význam upraveného válce podle vynálezu spočívá v tom,

že při válcování pásu se odlehčené konce nalisované bandáže deformují v opačném směru než tělo válce. Úchytky příčné rovinnosti válcovaného pásu se podstatně sníží a dosáhne se toho, že nepřekračují požadované tolerance.

Příklad provedení válce válcovacích stolic je znázorněn na připojeném výkresu, podle něhož na válec 2 je nalisována bandáž 1 s odlehčenými konci.

Úpravu válce je možno provést místo nalisováním bandáže také jiným odlehčením konců válce vytvořením mezikruhové válcovité mezery přímo v těle válce.

Úprava válce 2 s bandáží 1 s odlehčenými konci je zejména vhodná pro opěrné válce kvartostolic při válcování pásů za studena. Takto vytvořená bandáž 1 pomáhá řešit omezení vlivu průhybu válců 2 na příčný profil válcovaného pásu.

Úpravu válce je možno provést místo nalisováním bandáže také jiným odlehčením konců válce vytvořením mezikruhové válcovité mezery přímo v těle válce.

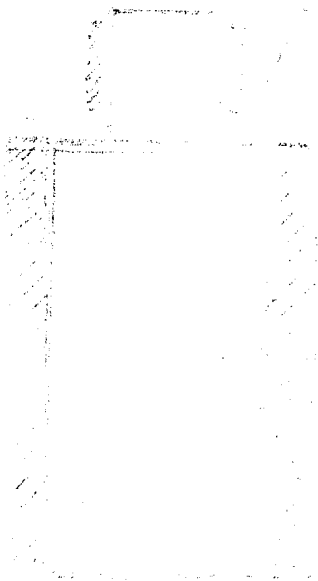
Úprava válce 2 s bandáží 1 s odlehčenými konci je zejména vhodná pro opěrné válce kvartostolic při válcování pásů za studena. Takto vytvořená bandáž 1 pomáhá řešit omezení vlivu průhybu válců 2 na příčný profil válcovaného pásu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Válec válcovacích stolic pro válcování pásů, vyznačený tím, že těleso válce (2) je opatřeno nalisovanou bandáží (1) s odlehčenými konci.

2. Válec válcovacích stolic podle bodu 1, vyznačený tím, že konce tělesa válce (2) jsou opatřeny odlehčovací válcovitou mezerou.

1 list výkresů



232837

