

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5580**

(51) Klasyfikacja:
31-00

(21) Numer zgłoszenia: **2973**

(22) Data zgłoszenia: **14.04.2003**

(54)

Płyta do gotowania

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.08.2004 WUP 08/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**MERLONI ELETTRODOMESTICI S.p.A.,
Fabriano, (IT)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Falcioni Walter, Fabriano, (IT)

PL 5580

Nr Rp. 5580.....

Klasyfikacja 31-00.....

Płyta do gotowania

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest płyta do gotowania.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać płyty do gotowania przejawiająca się w kształcie i układzie linii.

Przedmioty wzoru przemysłowego uwidoczniono na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę płyty gotowania, w widoku perspektywicznym od góry, fig. 2 - palnik płyty do gotowania z fig. 1 w powiększeniu, w widoku perspektywicznym od góry, fig. 3 - moduł palnikowy zawierający palnik i podstawkę pod naczynie płyty do gotowania z fig. 1, fig. 4 - drugą odmianę płyty do gotowania w widoku perspektywicznym z góry.

Płyta do gotowania w pierwszej odmianie wzoru przemysłowego ma kształt prostokątny, a jej część środkowa jest zagłębiona i jest ona otoczona wystającym obramowaniem, które wzdłuż krawędzi tylnych i bocznych płyty do gotowania jest wąskie, zaś z przodu jest szersze i na środku od strony zagłębionej części środkowej ma prostokątne wcięcie. Po obu

stronach tego wcięcia na przednim obramowaniu są rozmieszczone parami pokrętła w kształcie walców osadzonych na walcach o mniejszych średnicach, a z prawej strony skrajnego pokrętła znajduje się prostokątna płytką z zaokrąglonymi krótszymi bokami.

Na części środkowej płyty do gotowania są rozmieszczone cztery moduły palnikowe składające się z palników i podstawek pod naczynia. Moduły palnikowe są usytuowane przy środkach boków płyty dłuższych i krótszych, przy czym przy środku tylnego boku jest umieszczony moduł z najmniejszym palnikiem, przy środku lewego boku znajduje się moduł z największym palnikiem, a przy środkach boków przedniego i prawego są usytuowane moduły z palnikami o jednakowej pośredniej wielkości.

Każdy palnik ma na dole podstawę o kształcie zbliżonym do bardzo płaskiego ostrosłupa ściętego o podstawie kwadratowej i zaokrąglonych krawędziach bocznych. Na tej podstawie jest ustawiony korpus palnika w kształcie również zbliżonym do ostrosłupa ściętego o podstawie kwadratowej, ale bardziej smukłego niż podstawa, otoczony na dole schodkową kryzą. Krawędzie boczne palnika są ścięte i zaokrąglone, a ściany boczne są ukształtowane wklęsło. Górną podstawę palnika stanowi płytkowa nasadka odwzorowująca kształt podstawy korpusu palnika wystająca na boki poza zarys korpusu.

Podstawka pod naczynie jest umieszczona nad palnikiem i na górze ma płytę o zarysie zbliżonym do kwadratowego z lekko wklęsłymi bokami przykrywająca całkowicie nasadkę palnika, a

od naroży tej płyty wystają poziome ramiona o przekroju prostokątnym, których wysokość w pionie jest większa niż szerokość w poziomie, przy czym ramiona od dołu przy nakładce palnika mają podcięcie a ich dolna powierzchnia jest usytuowana poniżej nakładki palnika. Ramiona sięgają poza podstawę palnika, są zagięte na końcach i opierają się na zagłębionej części środkowej płyty w pobliżu naroży podstawy palnika. W swojej zagiętej pionowej części mają zwiększającą się do dołu szerokość.

Płyta do gotowania w drugiej odmianie wzoru przemysłowego ma kształt prostokątny, a jej część środkowa jest zagłębiona i jest ona otoczona wystającym obramowaniem, które wzdłuż krawędzi tylnych i bocznych płyty do gotowania jest wąskie, zaś z przodu jest szersze i na środku od strony zagłębionej części środkowej ma prostokątne wcięcie. Po obu stronach tego wcięcia na przednim obramowaniu są rozmieszczone parami pokrętła w kształcie walców osadzonych na stożkach o średnicach zwiększających się do dołu, przy czym walcowe części pokręteł mają z lewej strony na górze wycięcia.

Na części środkowej płyty do gotowania są rozmieszczone cztery moduły palnikowe składające się z palników i podstawek pod naczynia. Moduły palnikowe są usytuowane przy środkach boków płyty dłuższych i krótszych, przy czym przy środku tylnego boku jest umieszczony moduł z najmniejszym palnikiem, przy środku lewego boku znajduje się moduł z największym palnikiem, a przy środkach boków przedniego i prawego są

usytuowane moduły z palnikami o jednakowej pośredniej wielkości.

Palniki drugiej odmiany kuchenki do gotowania są takie same jak palniki pierwszej odmiany wzoru.

Podstawa pod naczynie jest umieszczona w odstępie nad palnikiem i na górze ma płytę o zarysie zbliżonym do kwadratowego z lekko wklęsłymi bokami i o wymiarach znacznie mniejszych niż wymiary nasadki palnika, a od naroży tej płyty wystają wzdłuż przekątnych palnika poziome ramiona o przekroju prostokątnym, których wysokość w pionie zwiększa się od punktów połączenia z płytką w kierunku na zewnątrz do punktów połączenia z pionowymi podpórkami usytuowanymi poza podstawą palnika w pobliżu jej naroży, przy czym pionowe podpórki mają kształt zbliżony do walcowego i na dole mają występy, które są umieszczone w otworach zagłębionej części środkowej płyty.

Cechami charakterystycznymi pierwszej odmiany płyty do gotowania według wzoru przemysłowego jest to, jej obramowanie wzdłuż krawędzi tylnych i bocznych płyty do gotowania jest wąskie, zaś z przodu jest szersze i na środku od strony zagłębionej części środkowej ma prostokątne wcięcie, a po obu stronach tego wcięcia na przednim obramowaniu są rozmieszczone parami pokrętła w kształcie walców osadzonych na walcach o mniejszych średnicach, zaś z prawej strony skrajnego pokrętła znajduje się prostokątna płytka z zaokrąglonymi krótszymi bokami, natomiast na części środkowej płyty do gotowania są rozmieszczone cztery moduły palnikowe składające się z palników i podstawek pod naczynia, które to

moduły palnikowe są usytuowane przy środkach boków płyty dłuższych i krótszych, przy czym przy środku tylnego boku jest umieszczony moduł z najmniejszym palnikiem, przy środku lewego boku znajduje się moduł z największym palnikiem, a przy środkach boków przedniego i prawego są usytuowane moduły z palnikami o jednakowej pośredniej wielkości, zaś każdy palnik ma na dole podstawę o kształcie zbliżonym do bardzo płaskiego ostrosłupa ściętego o podstawie kwadratowej i zaokrąglonych krawędziach bocznych, a na tej podstawie jest ustawiony korpus palnika w kształcie również zbliżonym do ostrosłupa ściętego o podstawie kwadratowej, ale bardziej smukłego niż podstawa, otoczony na dole schodkową kryzą, przy czym krawędzie boczne palnika są ścięte i zaokrąglone, a ściany boczne są ukształtowane wklęsło, zaś górną podstawę palnika stanowi płytkowa nasadka odwzorowująca kształt podstawy korpusu palnika wystająca na boki poza zarys korpusu, a ponadto podstawka pod naczynie jest umieszczona nad palnikiem i na górze ma płytę o zarysie zbliżonym do kwadratowego z lekko wklęsłymi bokami przykrywająca całkowicie nasadkę palnika, a od naroży tej płyty wystają poziome ramiona o przekroju prostokątnym, których wysokość w pionie jest większa niż szerokość w poziomie, przy czym ramiona od dołu przy nakładce palnika mają podcięcie a ich dolna powierzchnia jest usytuowana poniżej nakładki palnika i ramiona sięgają poza podstawę palnika, są zagięte na końcach i opierają się na zagłębionej części środkowej płyty w pobliżu naroży podstawy palnika, a w swojej zagiętej pionowej

części mają zwiększającą się do dołu szerokość, jak uwidoczniono na załączonym rysunku, fig. 1,2,3.

Cechami charakterystycznymi drugiej odmiany płyty do gotowania według wzoru przemysłowego jest to, jej obramowanie jest wzdłuż krawędzi tylnych i bocznych płyty do gotowania wąskie, zaś z przodu jest szersze i na środku od strony zagłębionej części środkowej ma prostokątne wcięcie, a po obu stronach tego wcięcia na przednim obramowaniu są rozmieszczone parami pokrętła w kształcie walców osadzonych na stożkach o średnicach zwiększających się do dołu, przy czym walcowe części pokręteł mają z lewej strony na górze wycięcia, natomiast na części środkowej płyty do gotowania są rozmieszczone cztery moduły palnikowe składające się z palników i podstawek pod naczynia i moduły palnikowe są usytuowane przy środkach boków płyty dłuższych i krótszych, przy czym przy środku tylnego boku jest umieszczony moduł z najmniejszym palnikiem, przy środku lewego boku znajduje się moduł z największym palnikiem, a przy środkach boków przedniego i prawego są usytuowane moduły z palnikami o jednakowej pośredniej wielkości, zaś każdy palnik ma na dole podstawę o kształcie zbliżonym do bardzo płaskiego ostrosłupa ściętego o podstawie kwadratowej i zaokrąglonych krawędziach bocznych, a na tej podstawie jest ustawiony korpus palnika w kształcie również zbliżonym do ostrosłupa ściętego o podstawie kwadratowej, ale bardziej smukłego niż podstawa, otoczony na dole schodkową kryzą, przy czym krawędzie boczne palnika są ścięte i zaokrąglone, a ściany boczne są ukształtowane wklęsło, zaś górną podstawę palnika stanowi

płytkowa nasadka odwzorowująca kształt podstawy korpusu palnika wystająca na boki poza zarys korpusu, natomiast podstawka pod naczynie jest umieszczona w odstępie nad palnikiem i na górze ma płytę o zarysie zbliżonym do kwadratowego z lekko wklęsłymi bokami i o wymiarach znacznie mniejszych niż wymiary nasadki palnika, a od naroży tej płyty wystają wzdłuż przekątnych palnika poziome ramiona o przekroju prostokątnym, których wysokość w pionie zwiększa się od punktów połączenia z płytą w kierunku na zewnątrz do punktów połączenia z pionowymi podpórkami usytuowanymi poza podstawą palnika w pobliżu jej naroży, przy czym pionowe podpórki mają kształt zbliżony do walcowego i na dole mają występy, które są umieszczone w otworach zagłębionej części środkowej płyty, jak uwidoczniono na załączonym rysunku, fig.4.

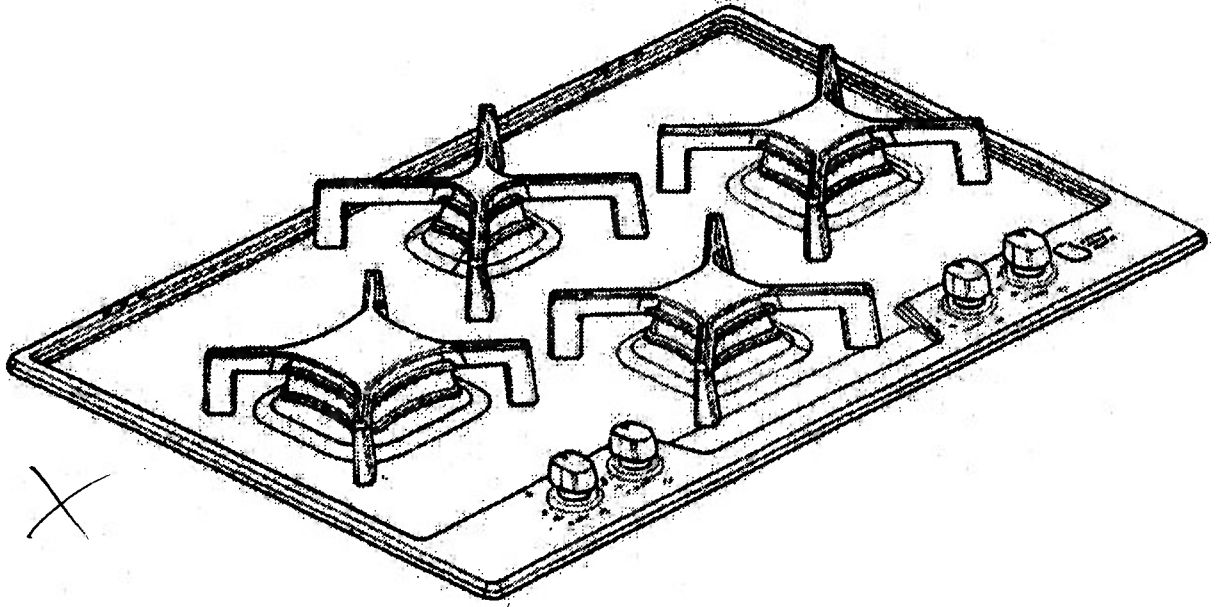


Fig. 1

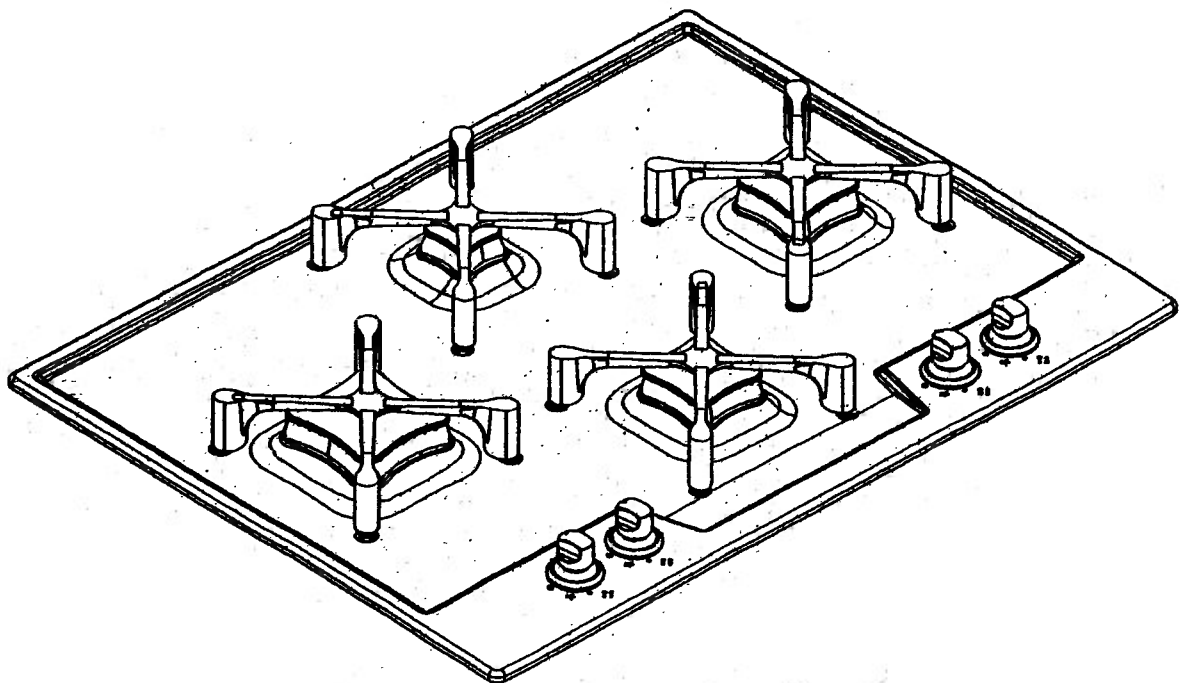


Fig. 4

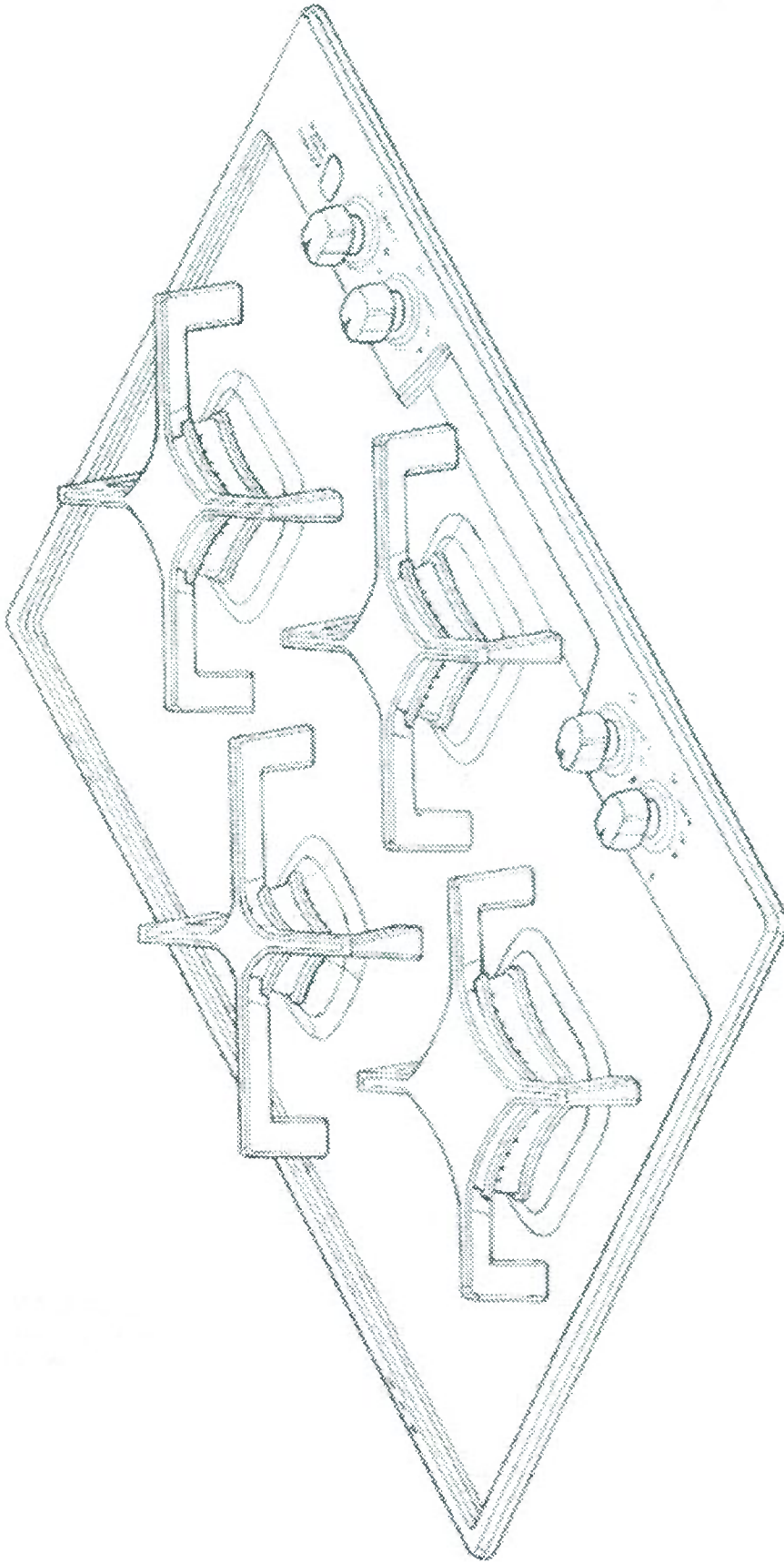
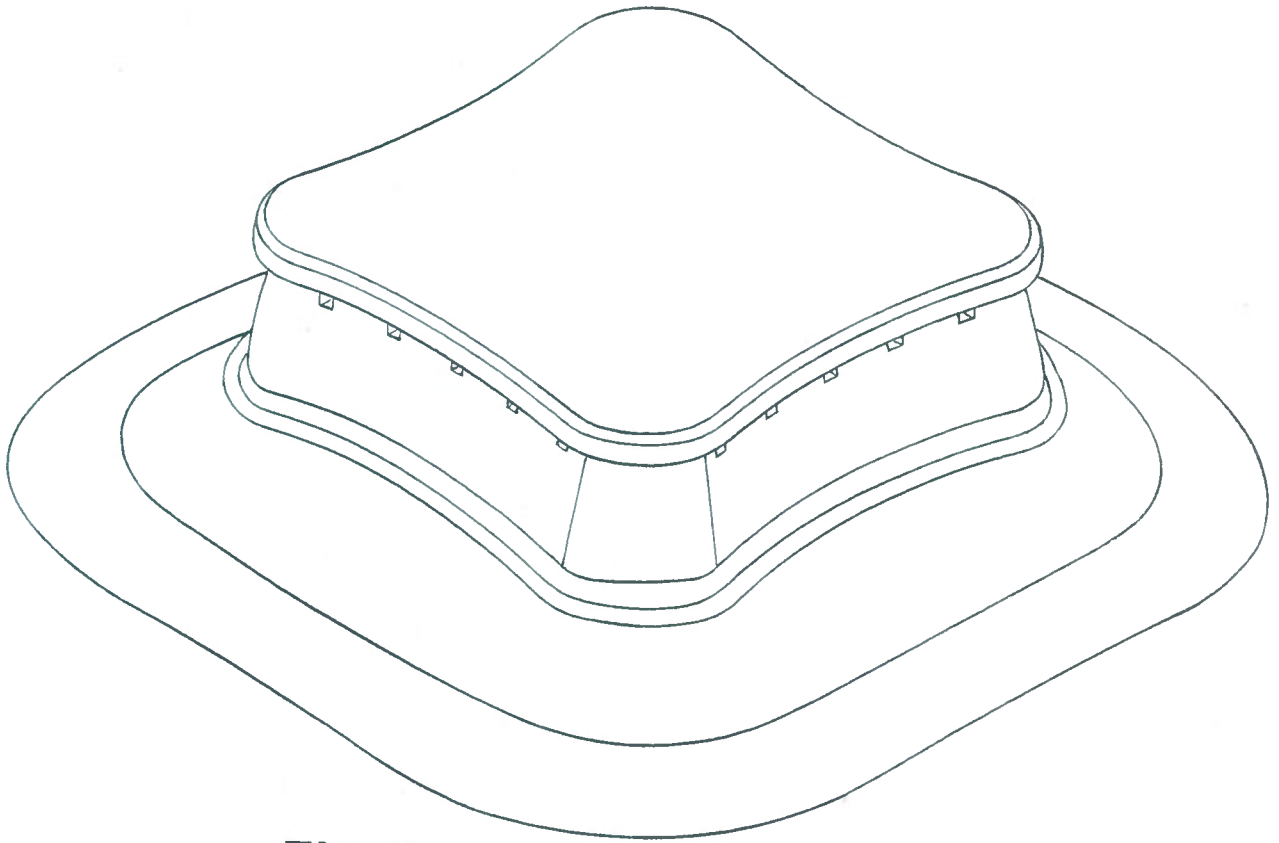
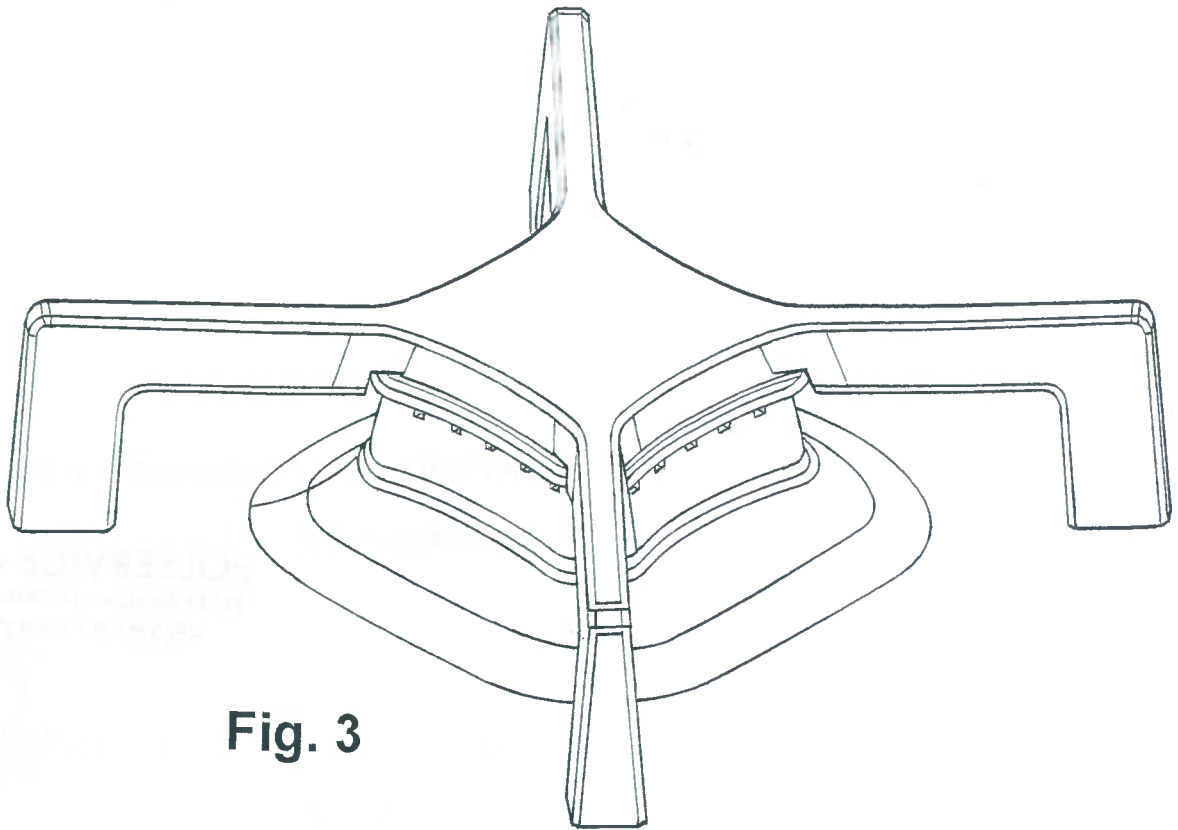


Fig. 1

**Fig. 2****Fig. 3**

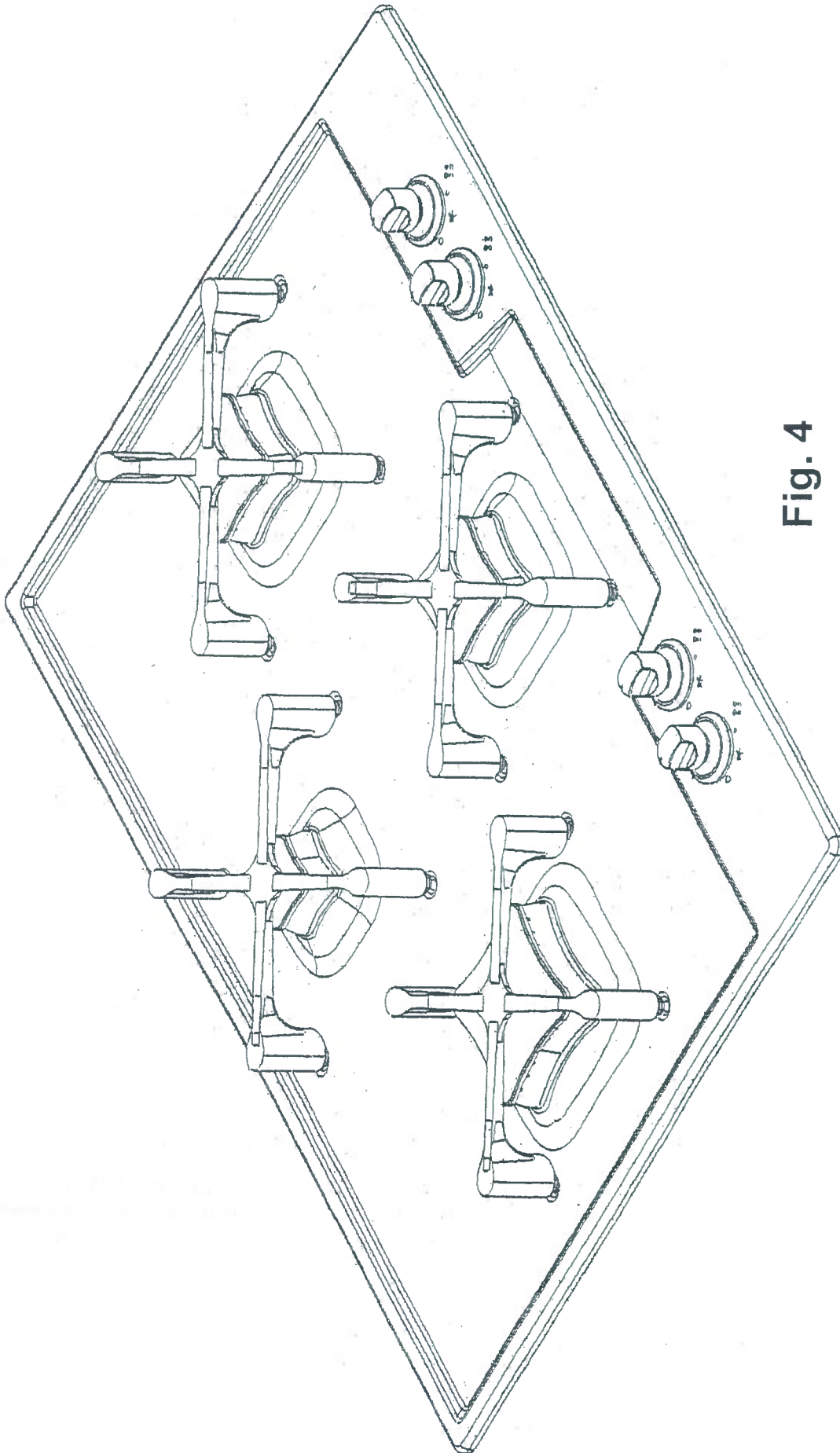


Fig. 4