



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217078136 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 29

(21) 申请号 202220516038.4

(22) 申请日 2022.03.10

(73) 专利权人 佛山市万泉纺织有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区西樵镇
稔岗开发区南塍工业区自编1号(住所
申报)

(72) 发明人 梁莹太

(74) 专利代理机构 合肥鸿知运知识产权代理事
务所(普通合伙) 34180

专利代理师 郭淑芬

(51) Int.Cl.

D06G 1/00 (2006.01)

B01D 46/10 (2006.01)

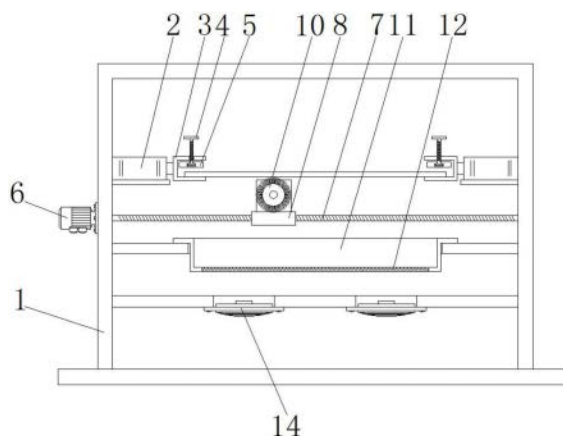
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种面料加工用表面除尘装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种面料加工用表面除尘装置,包括:装置箱,所述装置箱的内部底侧呈倾斜状结构;液压杆,所述装置箱的内部左右两侧安装有液压杆,且液压杆的活动端固定连接有安装架;第一电机,所述装置箱的左侧安装有第一电机,且第一电机的输出端固定连接有轴杆;第二电机,所述第二电机安装于连接板的顶部后侧,且第二电机的输出端通过联轴器固定连接有清洁辊;滤布,所述滤布固定连接于固定架的底部;风扇,所述装置箱的底部左右两侧均安装有风扇。该面料加工用表面除尘装置,便于对不同大小的面料进行表面除尘处理,且除尘效果较好,便于对清理后的灰尘进行收集过滤处理,不容易使灰尘再次吸附于面料表面。



1. 一种面料加工用表面除尘装置,其特征在于,包括:
装置箱(1),所述装置箱(1)的内部底侧呈倾斜状结构;
液压杆(2),所述装置箱(1)的内部左右两侧安装有液压杆(2),且液压杆(2)的活动端固定连接有安装架(3);
第一电机(6),所述装置箱(1)的左侧安装有第一电机(6),且第一电机(6)的输出端固定连接有轴杆(7);
第二电机(9),所述第二电机(9)安装于连接板(8)的顶部后侧,且第二电机(9)的输出端通过联轴器固定连接有清洁辊(10);
滤布(12),所述滤布(12)固定连接于固定架(11)的底部;
风扇(14),所述装置箱(1)的底部左右两侧均安装有风扇(14)。
2. 根据权利要求1所述的一种面料加工用表面除尘装置,其特征在于:所述安装架(3)的内部螺纹连接有横截面呈“工”字型结构的连接杆(4),且安装架(3)的内部上下滑动安装有限位架(5);
其中,所述连接杆(4)的底端旋转安装于限位架(5)的内部。
3. 根据权利要求1所述的一种面料加工用表面除尘装置,其特征在于:所述轴杆(7)的外表面呈螺纹状结构,且轴杆(7)的外侧螺纹连接有连接板(8);
其中,所述连接板(8)左右滑动安装于装置箱(1)的内部。
4. 根据权利要求1所述的一种面料加工用表面除尘装置,其特征在于:所述装置箱(1)的内部通过螺栓固定连接有固定架(11),且装置箱(1)的前侧通过螺栓固定连接有挡板(13);
其中,所述固定架(11)的底部开设有中空状结构。

一种面料加工用表面除尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料加工技术领域，具体为一种面料加工用表面除尘装置。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一，面料不仅可以诠释服装的风格和特性，而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果，面料的质量直接影响服装产品的质量，面料在加工过程中面料滞留灰尘，需要通过除尘装置对面料表面进行除尘处理。

[0003] 目前常用的面料加工用表面除尘装置存在以下缺陷，不便于对不同大小的面料进行表面除尘处理，且除尘效果较差，不便于对清理后的灰尘进行收集过滤处理，容易使灰尘再次吸附于面料表面，因此，我们提出一种面料加工用表面除尘装置，以便于解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种面料加工用表面除尘装置，以解决上述背景技术提出的目前常用的面料加工用表面除尘装置，不便于对不同大小的面料进行表面除尘处理，且除尘效果较差，不便于对清理后的灰尘进行收集过滤处理，容易使灰尘再次吸附于面料表面的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种面料加工用表面除尘装置，包括：

[0006] 装置箱，所述装置箱的内部底侧呈倾斜状结构；

[0007] 液压杆，所述装置箱的内部左右两侧安装有液压杆，且液压杆的活动端固定连接有安装架；

[0008] 第一电机，所述装置箱的左侧安装有第一电机，且第一电机的输出端固定连接有轴杆；

[0009] 第二电机，所述第二电机安装于连接板的顶部后侧，且第二电机的输出端通过联轴器固定连接清洁辊；

[0010] 滤布，所述滤布固定连接于固定架的底部；

[0011] 风扇，所述装置箱的底部左右两侧均安装有风扇。

[0012] 优选的，所述安装架的内部螺纹连接有横截面呈“工”字型结构的连接杆，且安装架的内部上下滑动安装有限位架；

[0013] 其中，所述连接杆的底端旋转安装于限位架的内部。

[0014] 优选的，所述轴杆的外表面呈螺纹状结构，且轴杆的外侧螺纹连接有连接板；

[0015] 其中，所述连接板左右滑动安装于装置箱的内部。

[0016] 优选的，所述装置箱的内部通过螺栓固定连接固定架，且装置箱的前侧通过螺栓固定连接挡板；

[0017] 其中，所述固定架的底部开设有中空状结构。

[0018] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该面料加工用表面除尘装置,便于对不同大小的面料进行表面除尘处理,且除尘效果较好,便于对清理后的灰尘进行收集过滤处理,不容易使灰尘再次吸附于面料表面;

[0019] 1.根据面料大小,通过液压杆调整左右两侧安装架位置,将面料放置于安装架内侧,通过转动连接杆使其带动限位架向下移动,使限位架对面料进行夹持固定,使该装置便于对不同大小的面料进行表面除尘处理;

[0020] 2.通过第二电机带动清洁辊进行转动,通过连接板带动顶部清洁辊左右移动,使清洁辊通过左右移动对面料底部进行清洁,通过风扇将清理过程中产生的灰尘向下抽出,通过滤布对灰尘进行过滤,通过设置挡板防止灰尘向外侧移动,使该装置便于对清理后的灰尘进行收集过滤处理,不容易使灰尘再次吸附于面料表面。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型正面剖切结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型侧面剖切结构示意图。

[0023] 图中:1、装置箱;2、液压杆;3、安装架;4、连接杆;5、限位架;6、第一电机;7、轴杆;8、连接板;9、第二电机;10、清洁辊;11、固定架;12、滤布;13、挡板;14、风扇。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种面料加工用表面除尘装置,包括:

[0026] 装置箱1,装置箱1的内部底侧呈倾斜状结构;

[0027] 液压杆2,装置箱1的内部左右两侧安装有液压杆2,且液压杆2的活动端固定连接有安装架3;

[0028] 第一电机6,装置箱1的左侧安装有第一电机6,且第一电机6的输出端固定连接有轴杆7;

[0029] 第二电机9,第二电机9安装于连接板8的顶部后侧,且第二电机9的输出端通过联轴器固定连接清洁辊10;

[0030] 滤布12,滤布12固定连接于固定架11的底部;

[0031] 风扇14,装置箱1的底部左右两侧均安装有风扇14。

[0032] 安装架3的内部螺纹连接有横截面呈“工”字型结构的连接杆4,且安装架3的内部上下滑动安装有限位架5;

[0033] 其中,连接杆4的底端旋转安装于限位架5的内部,通过转动连接杆4使其带动限位架5向下移动。

[0034] 轴杆7的外表面呈螺纹状结构,且轴杆7的外侧螺纹连接有连接板8;

[0035] 其中,连接板8左右滑动安装于装置箱1的内部,使轴杆7通过转动带动连接板8进

行左右移动。

[0036] 装置箱1的前侧通过螺栓固定连接有挡板13,通过设置挡板13防止灰尘向外飘出。

[0037] 在使用该面料加工用表面除尘装置时,如图1-图2根据面料大小,通过液压杆2带动安装架3进行左右位置调整,安装架3位置调整后,将面料放置于安装架3的内侧,转动连接杆4,连接杆4与安装架3之间的连接方式为螺纹连接,限位架5上下滑动安装于安装架3的内部,且连接杆4的底端旋转安装于限位架5的内部,通过转动连接杆4使其带动限位架5向下移动对面料进行夹持固定,使该装置便于对不同大小的面料进行处理;

[0038] 通过第二电机9带动清洁辊10进行转动,清洁辊10的外表面设置有清洁刷,通过第一电机6带动轴杆7进行转动,轴杆7与连接板8之间的连接方式为螺纹连接,且连接板8左右滑动安装于装置箱1的内部,使轴杆7带动连接板8左右移动,使连接板8带动清洁辊10通过左右移动对面料底部进行清洁;

[0039] 打开风扇14,使气流向下流动,使清理产生的灰尘随气流向下移动,通过滤布12对灰尘进行过滤收集,防止灰尘再次吸附于面料上,通过设置挡板13防止灰尘向外飘出,需要对滤布12进行清理时,拆除螺栓取下挡板13,通过拆除螺栓方便用户取下固定架11对滤布12进行清理,这就是该面料加工用表面除尘装置的整个工作过程。

[0040] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述。

[0041] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

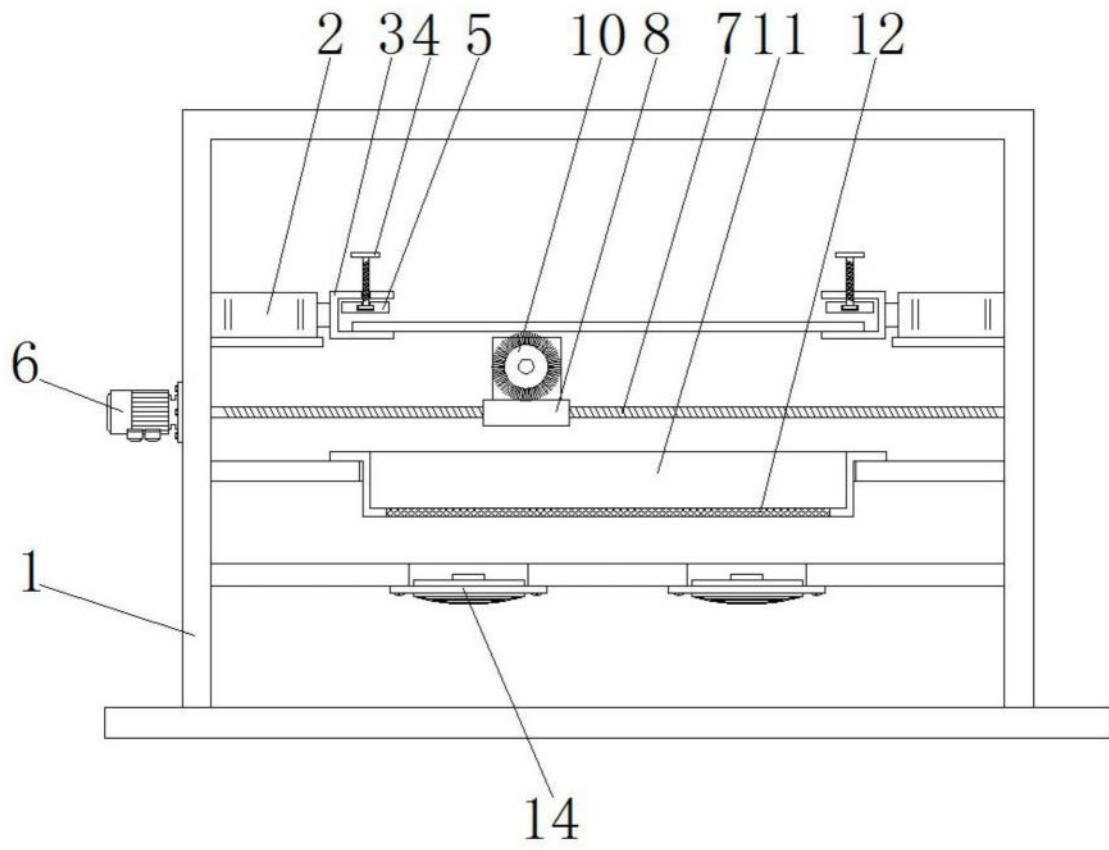


图1

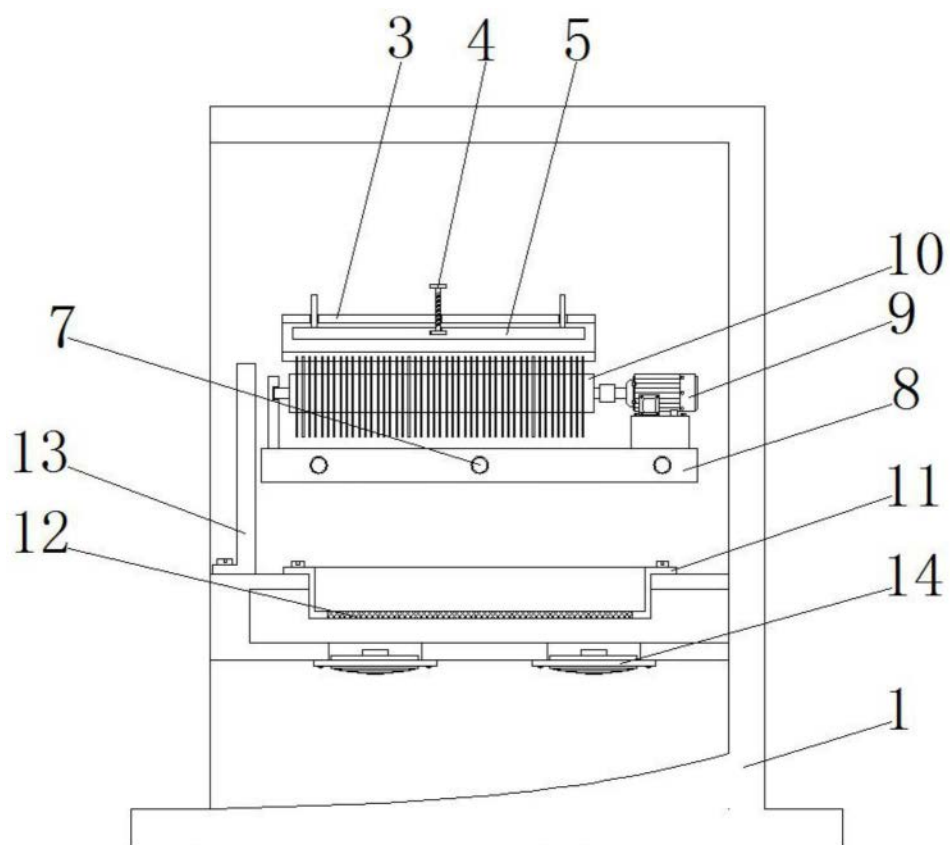


图2