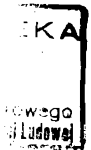


Warszawa, 14 listopada 1933 r.

URZĄD PATENTOWY



A 446 19/40²



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 18746.

Lightning Fasteners Limited
(Birmingham, Wielka Brytania).

Kl. 3 e, 3/01.

442, 53/01

Sposób wyrobu zapięć rozsuwanych.

Zgłoszono 29 września 1932 r.

Udzielono 16 sierpnia 1933 r.

Pierwszeństwo: 30 września 1931 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek niniejszy dotyczy zapięcia rozsuwanego, w którym dwie giętkie listwy mogą być łączone i rozłączane zapomocą dwóch zespołów szczękowych sprzęgających się lub innego rodzaju członów spinających, pracujących razem ze ślizgającą się zasuwką, osadzoną na dwóch zespołach członów. Członny te są wykonane tak, że mogą być przytwierdzane do listw zapomocą zębów, które obejmują krawędź listwy. Obecnie członny są przytwierdzane do listw zapomocą złożonych i kosztownych urządzeń mechanicznych, ponieważ przy rozstawianiu ich wymagany jest wysoki stopień dokładności. Niniejszy wynalazek dotyczy takiego zapięcia rozsuwanego, które można łatwo i dokładnie zmontować bez specjalnej umiejętności, nie uży-

wając do tego celu specjalnych narzędzi lub kosztownych maszyn.

Zgodnie z niniejszym wynalazkiem poszczególne członny spinające zespołu, który ma być przytwierdzony do listwy, zostają chwilowo ze sobą połączone w odpowiedniej odległości od siebie w taki sposób, że zespół może być założony na listwę jako jedna całość i zaciśnięty na niej przez ściśnięcie członów spinających, które obejmują krawędź zapięcia. Odpowiednie sposoby łączenia spinających członów zespołu polegają na osadzeniu ich w matrycy z łatwo dającego się usunąć materiału w rodzaju miękkiego metalu, twardego wosku lub podobnego materiału, albo na przyklejeniu lub przymocowaniu tych członów w inny sposób do pasma kartonu, drzewa o-

raz innego odpowiedniego materiału, służącego za podstawę. Oczywiście, człony te winny być rozstawione w takiej matrycy lub na takiej podstawie prawidłowo, co w razie potrzeby można skutecznie przy pomocy maszyn. Również człony te mogą być przylutowane do kawałka drutu, który można oberwać wtedy, gdy zostaną one zaciśnięte na listwie. Jeżeli się używa matrycy z materiału dającego się odlewać w rodzaju wosku, to zęby członów spinających i odpowiednie wklęsłości na przeciwległej stronie utrzymują te człony w matrycy. Jeżeli materiał matrycy jest taki, że przylega do członów, to należy tylko wypełnić odstępy pomiędzy sąsiednimi członami. W innym zaś razie do połączenia wszystkiego w jedną całość potrzeba podstawowej części, stanowiącej całość z częściami, oddzielającymi człony.

Zaciśnięcie na listwie tymczasowo połączanego zespołu członów skutecznia się zapomocą małej ręcznej prasy lub też pary szczypców lub kleszczy. Następnie, gdy zęby członów zamkną się dokoła krawędzi listwy, usuwa się czasowe połączenie pomiędzy członami. W razie użycia twardego wosku należy zgąć listwę, żeby rozluźnić wosk i następnie oczyścić człony zapomocą szczotki z cienkiego drutu. Wtedy do skompletowania zapiecia potrzebnem jest tylko osadzenie suwaka i zatrzymu lub obśady otwartego końca.

Na rysunku jest przedstawiony jeden sposób wykonania wynalazku, a mianowicie fig. 1 przedstawia widok w perspektywie taśmy albo listwy przed przytwierdzeniem członów spinających; fig. 2 i 3 są perspektywicznymi widokami zespołu członów spinających, połączonych ze sobą odpowiednio zapomocą przylegającego do nich wosku oraz nie przylegającego stopu, dającego się odlewać; fig. 4 i 5 są widokami w zwiększonej skali części zespołów, przedstawionych odpowiednio na fig. 2 i 3.

Na rysunku cyfra 1 jest oznaczona ta-

śma albo listwa zaopatrzona w zwykłą wzmocnioną krawędź 2. Spinające człony 3 są znanego typu i są wykonane w zwykły sposób z metalu lub innego odpowiedniego materiału. Zęby 4 i 5 są wykonane tak, że mogą objąć krawędź 2 listwy i gdy są ściśnięte, to człony zostają na stałe przytwierdzone do listwy. Człony te mają wydrążenia 6 z jednej strony i odpowiednie występy z drugiej strony, nie pokazanej na rysunku.

Na fig. 2 i 4 człony są połączone ze sobą tymczasowo zapomocą części 7, odlanych albo uformowanych z wosku, ustalających odstęp pomiędzy członami zapiecia. Odlanie lub uformowanie może być dokonane w formie, posiadającej szereg położonych obok siebie szczelin, w które można wstawić człony spinające i utrzymać je w odpowiednim odstępie, przyczem człony te zakłada się do formy ręcznie albo zapomocą maszyny.

Na fig. 3 i 5 człony spinające są oddzielone od siebie zapomocą części 8, stanowiących jedną całość z podstawą 9.

Aby założyć człony na taśmę, zakłada się krawędź listwy w szczęki członów zespołu przedstawionego na fig. 2 lub 3 i zęby zostają zaciśnięte na materiale. Wówczas usuwa się części 8 zginając listwę, a w razie potrzeby oczyszcza się człony szczotką z cienkiego drutu.

Termin „listwa” użyty w tym opisie oznacza nie tylko oddzielne kawałki taśmy, lecz również i krawędzie wszelkich przedmiotów, które mogą być dostosowane do bezpośredniego osadzenia członów spinających.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu zapieć rozsuwanych, znamieny tem, że polega na tymczasowym połączeniu ze sobą w odpowiednich odstępach poszczególnych członów zespołu, które mają być przytwierdzone do li-

stwy w sposób taki, że zespół ich może być założony jako jedna całość na listwę i zaciśnięty na niej zapomocą nacisku, wywar- tego na występy łączące członów spinają- cych, które obejmują krawędź listwy, po- czym tymczasowe środki łączące mogą być usunięte.

2. Sposób według zastrz. 1, znamien- ny tem, że członcy są połączone zapomocą części ustalających odstępy z przylepiają- cego się twardego wosku lub podobnego materiału.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, zna- mienny tem, że członcy są połączone ze so- bą przez osadzenie ich w matrycy z łatwo dającego się usuwać materiału w rodzaju miękkiego metalu, twardego wosku lub ma- terjału podobnego, przyczem matryca skła-

da się z szeregu części, ustalających odstę- py, stanowiących jedną całość z częścią podstawową, biegnącą wzdłuż zespołu na całej jego długości.

4. Sposób według zastrz. 1, znamien- ny tem, że członcy są połączone przez przy- klejanie lub przytwierdzanie w inny spo- sób do paska z kartonu, drzewa lub z inne- go odpowiedniego materiału, służącego za podstawę, lub przez przylutowanie ich do kawałka drutu, przyczem pasek ten albo drucik zostaje oderwany po zaciśnięciu członów na listwie.

Lightning Fasteners Limited.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

