



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215437728 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 07

(21) 申请号 202121155749.5

(22) 申请日 2021.05.26

(73) 专利权人 广州曼盛包装有限公司

地址 510000 广东省广州市萝岗区新阳东
路63号101房

(72) 发明人 李聪毅

(74) 专利代理机构 广州立凡知识产权代理有限
公司 44563

代理人 傅俊朝

(51) Int. Cl.

B65D 47/08 (2006.01)

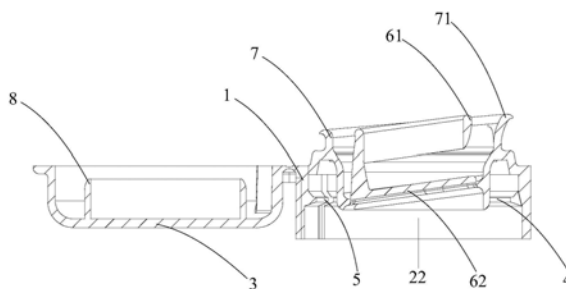
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种双色酱油翻盖及酱油瓶

(57) 摘要

本实用新型涉及一种双色酱油翻盖及酱油瓶。其中，双色酱油翻盖包括：限位座、下盖、及可盖设在所述下盖上的翻盖；所述限位座和所述翻盖相铰接；在所述下盖的侧壁与顶壁相交处开设有通槽；所述限位座卡置在所述通槽内。使本申请在通过双色注塑把PE材质的下盖、PE材质的限位座和PP材质的翻盖结合，从而把两种材料优点结合，其中，PE材质的下盖使得拉环容易拉开，PP材质的限位座与翻盖之间的铰链韧性好，不容易断裂。但是因为PP材料和PE材料互融性差，两种材料很容易会分离，故该设计通过物理结构将两者结合。另外，通槽两侧和主体连接的位置是薄壁位，消费者可以通过拉动翻盖，撕开两侧薄壁位，从而轻松将PP翻盖和PE下盖拉出，达到分离回收的目的。



1. 一种双色酱油翻盖, 其特征在于, 包括: 限位座、下盖、及可盖设在所述下盖上的翻盖; 所述限位座和所述翻盖相铰接; 在所述下盖的侧壁与顶壁的相交处开设有通槽; 所述限位座卡置在所述通槽内。

2. 根据权利要求1所述的双色酱油翻盖, 其特征在于, 在所述下盖的内壁上沿周向方向设置有用于卡置在瓶体的限位槽内的第一限位条; 在所述限位座的内壁上设置有用于卡置在瓶体的限位槽内的第二限位条; 所述第一限位条与所述第二限位条处于同一圆周内。

3. 根据权利要求1所述的双色酱油翻盖, 其特征在于, 在所述下盖上开设有沿其轴线贯通的通孔; 在所述下盖上设置有用于封闭所述通孔的拉环组件。

4. 根据权利要求3所述的双色酱油翻盖, 其特征在于, 在所述下盖的顶壁上设置有出液嘴; 所述拉环组件位于所述出液嘴内。

5. 根据权利要求4所述的双色酱油翻盖, 其特征在于, 在所述出液嘴远离所述通槽的一端朝所述出液嘴的外部延伸形成鹰嘴口。

6. 根据权利要求1所述的双色酱油翻盖, 其特征在于, 在所述限位座的外壁上开设有第一卡槽; 所述下盖卡置在所述第一卡槽内; 所述下盖的顶面与所述第一卡槽的顶壁相抵接。

7. 根据权利要求4所述的双色酱油翻盖, 其特征在于, 在所述翻盖的内壁上设置有环形密封座; 在所述翻盖盖设在所述下盖上的情况下, 所述环形密封座与所述出液嘴的内壁相抵接。

8. 根据权利要求3所述的双色酱油翻盖, 其特征在于, 所述拉环组件包括提拉部和用于封闭所述通孔的拉环片, 所述提拉部设置在所述拉环片的上端, 所述拉环片为易撕型拉环片。

9. 一种酱油瓶, 其特征在于, 包括瓶体、及如权利要求1~8任一项所述的双色酱油翻盖; 所述下盖卡置在所述瓶体的开口上。

一种双色酱油翻盖及酱油瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓶盖技术领域,更具体地说,它涉及一种双色酱油翻盖及酱油瓶。

背景技术

[0002] 随着时代的进步,瓶子和瓶盖具有了更多样化的设计,根据不同的功用,有不同形状、不同操作方法的瓶盖。而现时的酱油盖均通过翻盖和下盖一体注塑成型,因此翻盖和下盖只能是同种颜色,导致美观感差,并且越来越不适应现时对美观的需求。

[0003] 因此很多厂家推出了双色盖,但是由于翻盖具有卡扣难度,导致该种双色盖均是采用盖合盖。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种双色酱油翻盖及酱油瓶。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种双色酱油翻盖,其包括:限位座、下盖、及可盖设在所述下盖上的翻盖;所述限位座和所述翻盖相铰接;在所述下盖的侧壁与顶壁的相交处开设有通槽;所述限位座卡置在所述通槽内。

[0006] 可选的,在所述下盖的内壁上沿周向方向设置有用于卡置在瓶体的限位槽内的第一限位条;在所述限位座的内壁上设置有用于卡置在瓶体的限位槽内的第二限位条;所述第一限位条与所述第二限位条处于同一圆周内。

[0007] 可选的,在所述下盖上开设有沿其轴线贯通的通孔;在所述下盖上设置有用于封闭所述通孔的拉环组件。

[0008] 可选的,在所述下盖的顶壁上设置有出液嘴;所述拉环组件位于所述出液嘴内。

[0009] 可选的,在所述出液嘴远离所述通槽的一端朝所述出液嘴的外部延伸形成鹰嘴口。

[0010] 可选的,在所述限位座的外壁上开设有第一卡槽;所述下盖卡置在所述第一卡槽内;所述下盖的顶面与所述第一卡槽的顶壁相抵接。

[0011] 可选的,在所述翻盖的内壁上设置有环形密封座;在所述翻盖盖设在所述下盖上的情况下,所述环形密封座与所述出液嘴的内壁相抵接。

[0012] 可选的,所述拉环组件包括提拉部和用于封闭所述通孔的拉环片,所述提拉部设置在所述拉环片的上端,所述拉环片为易撕型拉环片。

[0013] 一种酱油瓶,其包括瓶体、及如上所述的双色酱油翻盖;所述下盖卡置在所述瓶体的开口上。

[0014] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:使本申请在通过双色注塑把PE材质的下盖、PE材质的限位座和PP材质的翻盖结合,从而把两种材料优点结合,其中,PE材质的下盖使得拉环容易拉开,PP材质的限位座与翻盖之间的铰链韧性好,不容易断裂。但是因为PP材料和PE材料互融性差,两种材料很容易会分离,故该设计通过物理结构将两者结合。同时

采用限位座卡置在通槽内的方式,还使得下盖和翻盖即使在分体设计的情况下卡置也十分稳固。另外,通槽两侧和主体连接的位置是薄壁位,当瓶内液体用完,消费者可以通过拉动翻盖,撕开两侧薄壁位,从而轻松将PP翻盖,PE下盖,瓶身分离,达到分离回收的目的。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型的装配示意图;

[0016] 图2是本实用新型的剖面图;

[0017] 图3是本实用新型中下盖的结构示意图;

[0018] 图4是本实用新型中翻盖的结构示意图。

[0019] 图中:1、限位座;11、第一卡槽;2、下盖;21、通槽;22、通孔;3、翻盖;4、第一限位条;5、第二限位条;6、拉环组件;61、提拉部;62、拉环片;7、出液嘴;71、鹰嘴口;8、环形密封座。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型的目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。附图中给出了本实用新型的若干实施例。但是,本实用新型可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施例。

[0021] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。

[0022] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征之“上”或之“下”可以包括第一和第二特征直接接触,也可以包括第一和第二特征不是直接接触而是通过它们之间的另外的特征接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”包括第一特征在第二特征正上方和斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”包括第一特征在第二特征正下方和斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”、“上”、“下”以及类似的表述只是为了说明的目的,而不是指示或暗示所指装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0023] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进行详细描述。

[0024] 请参阅图1~图4,本实用新型提供了一种双色酱油翻盖3,其包括:限位座1、下盖2、及可盖设在所述下盖2上的翻盖3;所述限位座1和所述翻盖3相铰接;在所述下盖2的侧壁与顶壁的相交处开设有通槽21;所述限位座1卡置在所述通槽21内。

[0025] 本申请的翻盖3下盖2采用分体式设置,使在制作的过程中可以使翻盖3和下盖2注塑成不同的颜色,增加本申请的双色酱油翻盖3的美观性。并且在在所述下盖2的侧壁与顶壁的相交处开设有通槽21,限位座1卡置在所述通槽21内,使限位座1卡置在通槽21和下盖2的内壁上。而本申请的下盖2卡置在瓶体上,也即是卡置在下盖2的内部,使瓶体的瓶口与下

盖2的内壁相抵接,同时瓶体的瓶口还会将限位座1紧紧的压置在下盖2的内壁,从而形成对限位座1的限位。使本申请在通过双色注塑把PE材质的下盖2、PE材质的限位座1和PP材质的翻盖3结合,从而把两种材料优点结合,其中,PE材质的下盖2使得拉环容易拉开,PP材质的限位座1与翻盖3之间的铰链韧性好,不容易断裂。但是因为PP材料和PE材料互融性差,两种材料很容易会分离,故该设计通过物理结构将两者结合。同时采用限位座1卡置在通槽21内的方式,还使得下盖2和翻盖3即使在分体设计的情况下卡置也十分稳固。另外,通槽21两侧和主体连接的位置是薄壁位,当瓶内液体用完,消费者可以通过拉动翻盖3,撕开两侧薄壁位,从而轻松将PP翻盖3,PE下盖2,瓶身分离,达到分离回收的目的。

[0026] 在本实施例中,翻盖3与限位座1之间会通过翻折铰链相铰接,而折片采用的是PP韧性材料,以保证了翻折铰链的强度。

[0027] 进一步地设置,参见图2,本申请在所述下盖2的内壁上沿周向方向设置有用于卡置在瓶体的限位槽内的第一限位条4,在所述限位座1的内壁上设置有用于卡置在瓶体的限位槽内的第二限位条5,所述第一限位条4与所述第二限位条5处于同一圆周内。在瓶体的瓶口上设置多个环形凸起,环形凸起之间会具有限位槽,而第一限位条4和第二限位条5则是卡置在对应的限位槽内,也即是瓶体的限位槽对第一限位条4和第二限位条5的同时还实现了将限位座1和下盖2相限位,使即使限位座1和下盖2采用分体式设计,并且熔接性差也能依靠机械结构互锁,不影响产品的正常使用。

[0028] 在一可选的实施例中,参见图1、图2和图3,本申请在所述下盖2上开设有沿其轴线贯通的通孔22,在所述下盖2上设置有用于封闭所述通孔22的拉环组件6。通用可供瓶内的液体通过通孔22流出至下盖2的外部。而拉环组件6则是用于在出厂时对通孔22进行封闭,使用时先拉开拉环组件6,使得瓶内液体可通过通孔22流至外部。

[0029] 在一可选的拉环组件6的实施例中,参见图1、图2和图3,所述拉环组件6包括提拉部61和用于封闭所述通孔22的拉环片62,所述提拉部61设置在所述拉环片62的上端,所述拉环片62为易撕型拉环片62。在需要拉开拉环时,只需拉动提拉部61,使得拉环片62从下盖2上脱离即可。

[0030] 在本实施例中,拉环片62与通孔22的边缘连接,并且拉环片62与通孔22的边缘错位,使拉环片62能够更容易的撕出通孔22。

[0031] 在一可选的实施例中,参见图1、图2和图3,本申请在所述下盖2的顶壁上设置有出液嘴7,所述拉环组件6位于所述出液嘴7内。瓶体内的液体流出通孔22后再流至出液嘴7上,并且沿着出液嘴7导流流出。

[0032] 进一步地设置,本申请在所述出液嘴7远离所述通槽21的一端朝所述出液嘴7的外部延伸形成鹰嘴口71。鹰嘴口71的设计使液体导流的通断更迅速,并且能够有效防止液体的倒流。

[0033] 在一可选的实施例中,参见图2和图4,本申请在所述限位座1的外壁上开设有第一卡槽11,所述下盖2卡置在所述第一卡槽11内,并且该第一卡槽11刚好与下盖2相适配,所述下盖2的顶面与所述第一卡槽11的顶壁相抵接,下盖2的内壁与第一卡槽11的侧壁相抵接。并且限位座1还会与第一卡槽11的各个侧面相抵接,以实现限位座1的限位。

[0034] 进一步地设置,参见图1和图2,本申请在所述翻盖3的内壁上设置有环形密封座8,在所述翻盖3盖设在所述下盖2上的情况下,所述环形密封座8与所述出液嘴7的内壁相抵

接,通过环形密封座8与出液嘴7的相抵接实现密封功能。

[0035] 本申请还提供一种酱油瓶,包括瓶体、及如上所述的双色酱油翻盖3;所述下盖2卡置在所述瓶体的开口上。

[0036] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

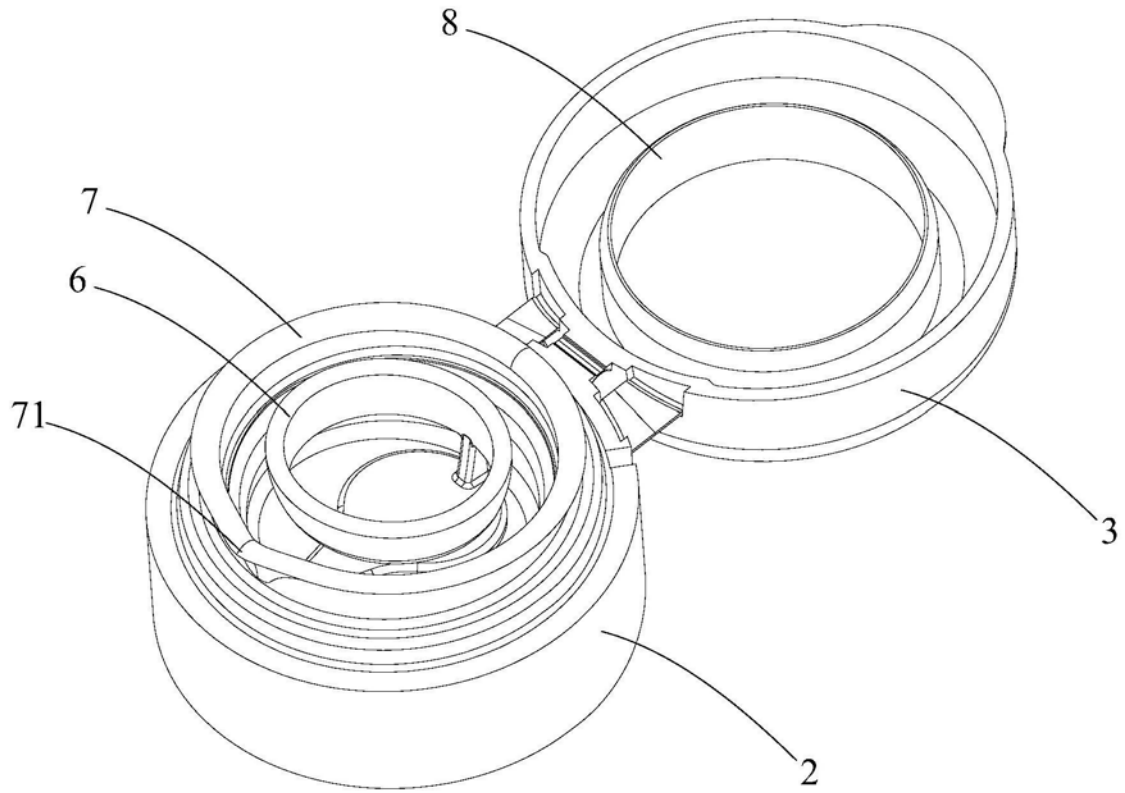


图1

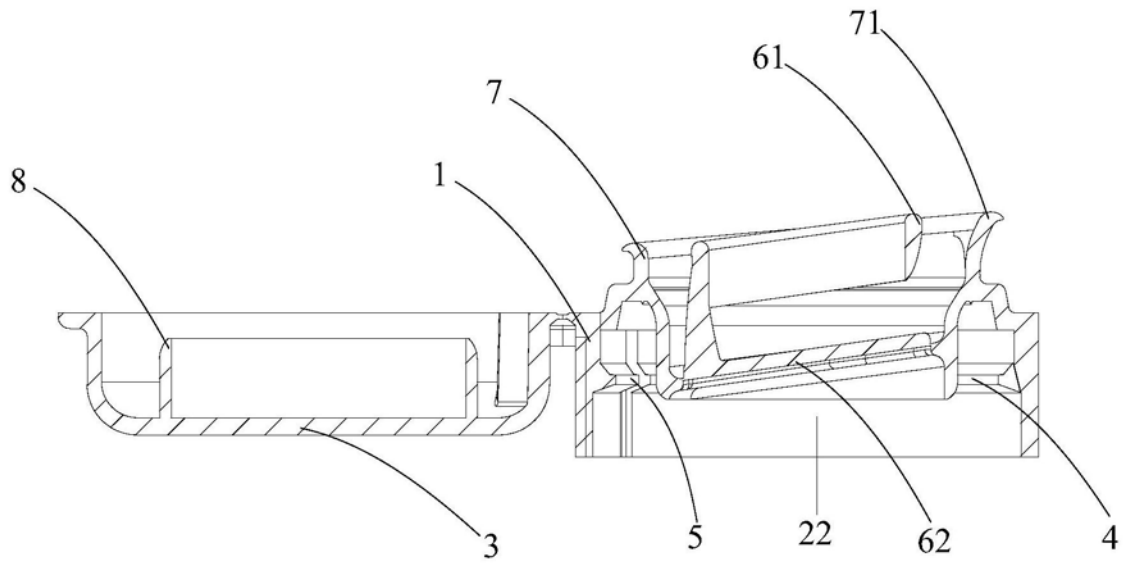


图2

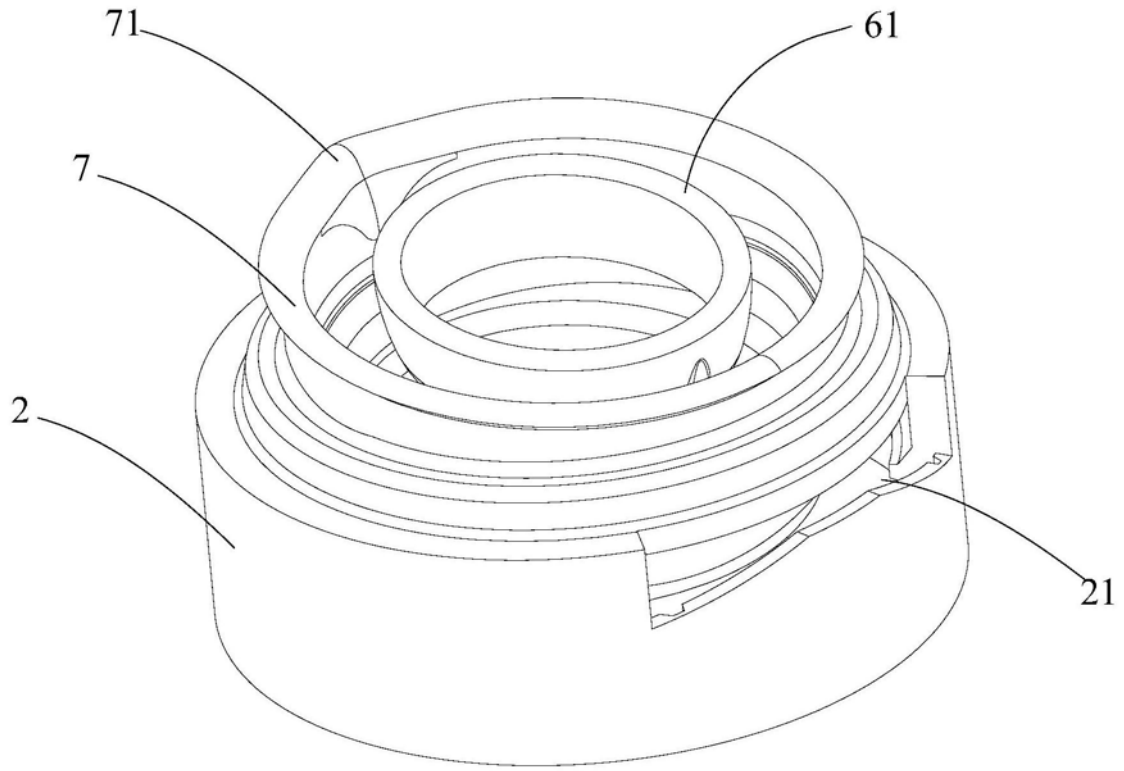


图3

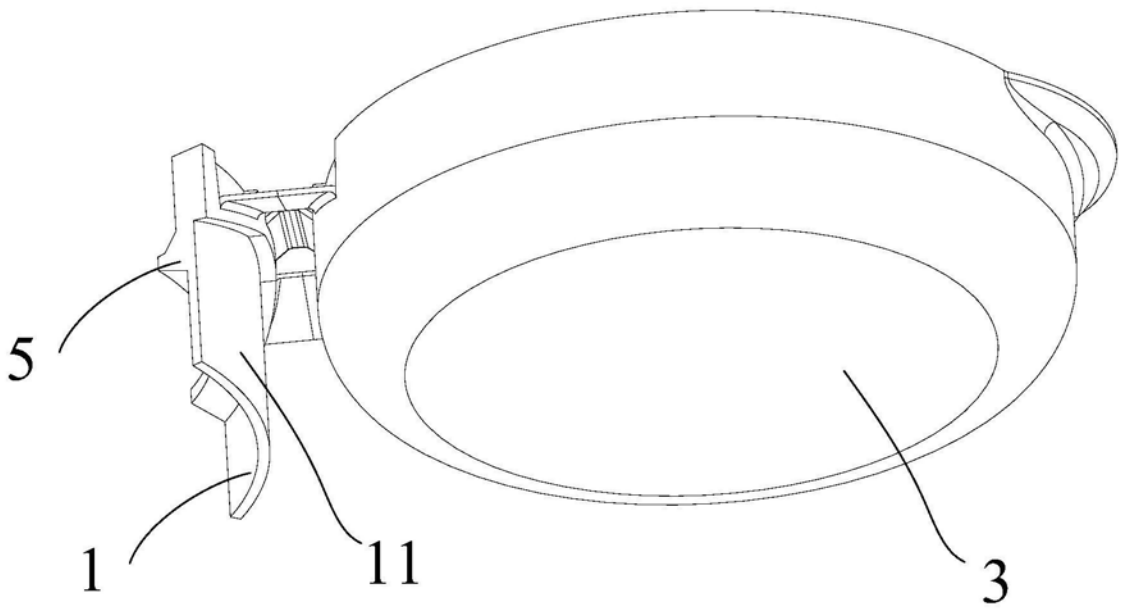


图4