



URZĄD PATENTOWY

C 22c 13/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37508

Kl. 40 b, 21
13/00

Prasownia Metali i Rafineria*)

Przedsiębiorstwo Państwowe

Polska

Sposób wytwarzania zastępczego stopu żółyskowego

Udzielono patentu z mocą od dnia 14 kwietnia 1954 r.

Dotychczas zastępczy stop żółyskowy typu Ł-10 As wytwarza się zwykle z samych metali, jak ołów, antymon, cyna, kadm i arsen do których dodaje się zaprawy w postaci stopu antymonowego, zawierającego np. 50% Sb, 30% Cu i 20% Ni.

Sposób według wynalazku pozwala na zastąpienie samych metali, zwłaszcza ołowiu, cyny i antymonu stopem uzyskanym przez przetapianie zużytych stopów żółyskowych o zawartości cyny do 30% i miedzi do 2,2%.

Według wynalazku postępuje się w sposób następujący. W tyglu żeliwnym lub stalowym topi się stop cynowy o zawartości około 60% Sn, około 30% Sb i około 10 % Ni otrzymany przez przetapianie w tyglu grafitowym odpad-

kowego stopu żółyskowego. Do roztopionego stopu cynowego dodaje się zaprawę w postaci roztopionego stopu antymonowego, zawierającego 30% Cu, 50% Sb i 20% Ni oraz potrzebną ilość arsenu i kadmu. Cyny w tym przypadku nie wprowadza się dodatkowo, gdyż zawartość jej w użytym stopie wstępnym jest wystarczająca. Stop antymonowy wytwarza się z metali w sposób znany, jak np. przy wytwarzaniu stopu Ł - 10 As przez stopienie jego składników w tyglu grafitowym lub szamotowym lub też w piecu płomiennym.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Ignacy Artur Krasnokucki.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania łożyskowego stopu zastępczego, znamienny tym, że w tyglu żeliwnym lub stalowym topi się stop cynowy, o zawartości 60% Sn, 30% Sb i 10% Ni, otrzymany przez przetapianie odpadowego stopu łożyskowego, do którego dodaje się w stanie roztopionym za-

prawy w postaci stopu antymonowego o zawartości 30% Cu, 50% Sb, 20% Ni oraz potrzebną ilość arsenu i kadmu, przy czym stop antymonowy otrzymuje się w sposób znany.

**Prasownia Metali i Rafineria
Przedsiębiorstwo Państwowe**