



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110454058 A

(43)申请公布日 2019.11.15

(21)申请号 201910734573.X

(22)申请日 2019.08.09

(71)申请人 安徽金鹏住工有限公司

地址 239000 安徽省滁州市腰铺镇政府办公楼

(72)发明人 刘海峰

(74)专利代理机构 北京权智天下知识产权代理有限公司(普通合伙) 11638

代理人 王新爱

(51)Int.Cl.

E06B 7/22(2006.01)

E06B 3/64(2006.01)

E06B 3/36(2006.01)

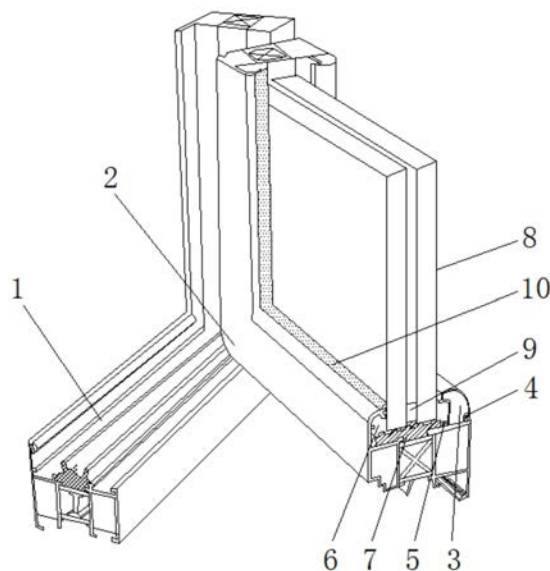
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种可以利用充气胶条密封的平开门窗

(57)摘要

本发明公开一种可以利用充气胶条密封的平开门窗,包括外框型材,所述外框型材内部的一侧铰接有内框型材,且内框型材的内侧设置有第一玻璃扣条,所述第一玻璃扣条底部的两端皆设置有搭扣;本发明设有第一玻璃扣条与第二玻璃扣条,通过玻璃扣条内部的限位槽能够对充气胶条进行限位,利用充气胶条对门窗的外侧进行密封,代替了传统胶条密封的方式,提高了平开门窗的密封效果,且通过第二玻璃扣条外侧直角边与内侧弧形边的设置,确保了第二玻璃扣条能够紧密的贴合在内框型材上,并利用第二玻璃扣条内侧弧形边的设置,能够避免充气胶条在密封的过程中与玻璃扣条连接处产生缝隙,确保与玻璃扣条贴合的紧密性。



1. 一种可以利用充气胶条密封的平开门窗, 包括外框型材(1), 其特征在于: 所述外框型材(1) 内部的一侧铰接有内框型材(2), 且内框型材(2) 的内侧设置有第一玻璃扣条(3), 所述第一玻璃扣条(3) 底部的两端皆设置有搭扣(4), 所述内框型材(2) 上皆设置有与搭扣(4) 相配合的挂钩(5), 所述内框型材(2) 内侧的侧边与所述第一玻璃扣条(3) 之间设置有C型槽(6), 所述C型槽(6) 的内底部设置有安装垫(7), 所述安装垫(7) 的顶部对称设置有玻璃板(8), 且玻璃板(8) 之间的外侧均匀设置有间隔条(9), 所述玻璃板(8) 与内框型材(2) 的侧边之间设置有内侧密封胶条(10), 所述玻璃板(8) 与第一玻璃扣条(3) 之间设置有充气胶条(11), 所述内框型材(2) 内侧的拐角处皆设置有第二玻璃扣条(12), 所述第二玻璃扣条(12) 的两端皆与第一玻璃扣条(3) 贴合, 且第二玻璃扣条(12) 与内框型材(2) 卡合, 所述第二玻璃扣条(12) 与第一玻璃扣条(3) 的内侧皆设置有限位槽(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种可以利用充气胶条密封的平开门窗, 其特征在于: 所述第二玻璃扣条(12) 内侧的所述限位槽(13) 的内侧设置有通孔(14), 所述第二玻璃扣条(12) 的外侧设置有封盖(15)。

3. 根据权利要求1所述的一种可以利用充气胶条密封的平开门窗, 其特征在于: 所述第二玻璃扣条(12) 的外侧设置有直角边(16), 且第二玻璃扣条(12) 的内侧设置有弧形边(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种可以利用充气胶条密封的平开门窗, 其特征在于: 所述层安装垫(7) 的顶部均匀设置有凸块, 且凸块的顶部皆设置有防滑纹。

5. 根据权利要求1所述的一种可以利用充气胶条密封的平开门窗, 其特征在于: 所述充气胶条(11) 包括密封片(18) 和气囊(19), 所述密封片(18) 的底部固定连接有气囊(19)。

6. 根据权利要求1所述的一种可以利用充气胶条密封的平开门窗, 其特征在于: 内框型材(2) 的外侧靠近所述第一玻璃扣条(3) 的一侧皆设置有防护板, 且防护板的内侧皆设置有尼龙条。

7. 根据权利要求1所述的一种可以利用充气胶条密封的平开门窗, 其特征在于: 所述第二玻璃扣条(12) 与第一玻璃扣条(3) 上的搭扣(4) 皆采用一体成型铸造。

一种可以利用充气胶条密封的平开门窗

技术领域

[0001] 本发明涉及平开门窗技术领域,尤其涉及一种可以利用充气胶条密封的平开门窗。

背景技术

[0002] 平开门窗是指以两个以上的平行或垂直的点为轴心固定在洞、口侧面、可以手动、电动、链动、绞动、转动、磁动开启的,具有一定通风、采光性能和锁闭功能门窗,分为内开、外开、自由、上悬、下悬、中悬、中转、折叠、提升等,平开门窗是指门窗的开启形式,门窗可做成内平开,也可以做成外平开及内平开带上悬的功能,平开和推拉只是指的门窗的开启,平开门窗,优点是开启面积大,通风好,密封性好,隔音、保温、抗渗性能优良,内开式的擦窗方便;外开式的开启时不占空间,缺点是窗幅小,视野不开阔,外开窗开启要占用墙外的一块空间,刮大风时易受损;而内开窗更是要占去室内的部分空间,使用纱窗也不方便,开窗时使用纱窗、窗帘等也不方便,如质量不过关,还可能渗雨。

[0003] 但现有的平开门窗在使用与制造的过程中多采用胶条进行密封,由于胶条之间密层存在缝隙,密封效果较差,且根据不同开合门窗之间上C型槽内部与玻璃之间间距的不同,需要使用不同大小的胶条进行限位与密封,使用较为不便,因此,本发明提出一种可以利用充气胶条密封的平开门窗以解决现有技术中存在的问题。

发明内容

[0004] 针对上述问题,本发明提出一种可以利用充气胶条密封的平开门窗,该可以利用充气胶条密封的平开门窗设有第一玻璃扣条与第二玻璃扣条,通过玻璃扣条内部的限位槽能够对充气胶条进行限位,利用充气胶条对门窗的外侧进行密封,代替了传统胶条密封的方式,提高了平开门窗的密封效果,且通过第二玻璃扣条外侧直角边与内侧弧形边的设置,确保了第二玻璃扣条能够紧密的贴合在内框型材上,并利用第二玻璃扣条内侧弧形边的设置,能够避免充气胶条在密封的过程中与玻璃扣条连接处产生缝隙,确保与玻璃扣条贴合的紧密性,另外通过充气胶条内部密封垫与气囊的设置,使得装置在密封的过程中,能够根据C型槽内侧与玻璃板之间间距的不同进行密封,提高了装置的实用性。

[0005] 为了解决上述问题,本发明提出一种可以利用充气胶条密封的平开门窗,包括外框型材,所述外框型材内部的一侧铰接有内框型材,且内框型材的内侧设置有第一玻璃扣条,所述第一玻璃扣条底部的两端皆设置有搭扣,所述内框型材上皆设置有与搭扣相配合的挂钩,所述内框型材内侧的侧边与所述第一玻璃扣条之间设置有C型槽,所述C型槽的内底部设置有安装垫,所述安装垫的顶部对称设置有玻璃板,且玻璃板之间的外侧均匀设置有间隔条,所述玻璃板与内框型材的侧边之间设置有内侧密封胶条,所述玻璃板与第一玻璃扣条之间设置有充气胶条,所述内框型材内侧的拐角处皆设置有第二玻璃扣条,所述第二玻璃扣条的两端皆与第一玻璃扣条贴合,且第二玻璃扣条与内框型材卡合,所述第二玻璃扣条与第一玻璃扣条的内侧皆设置有限位槽。

[0006] 进一步改进在于:所述第二玻璃扣条内侧的所述限位槽的内侧设置有通孔,所述第二玻璃扣条的外侧设置有封盖。

[0007] 进一步改进在于:所述第二玻璃扣条的外侧设置有直角边,且第二玻璃扣条的内侧设置有弧形边。

[0008] 进一步改进在于:所述层安装垫的顶部均匀设置有凸块,且凸块的顶部皆设置有防滑纹。

[0009] 进一步改进在于:所述充气胶条包括密封片和气囊,所述密封片的底部固定连接气囊。

[0010] 进一步改进在于:内框型材的外侧靠近所述第一玻璃扣条的一侧皆设置有防护板,且防护板的内侧皆设置有尼龙条。

[0011] 进一步改进在于:所述第二玻璃扣条与第一玻璃扣条上的搭扣皆采用一体成型铸造。

[0012] 本发明的有益效果为:本发明设有第一玻璃扣条与第二玻璃扣条,通过玻璃扣条内部的限位槽能够对充气胶条进行限位,利用充气胶条对门窗的外侧进行密封,代替了传统胶条密封的方式,提高了平开门窗的密封效果,且通过第二玻璃扣条外侧直角边与内侧弧形边的设置,确保了第二玻璃扣条能够紧密的贴合在内框型材上,并利用第二玻璃扣条内侧弧形边的设置,能够避免充气胶条在密封的过程中与玻璃扣条连接处产生缝隙,确保与玻璃扣条贴合的紧密性,另外通过充气胶条内部密封垫与气囊的设置,使得装置在密封的过程中,能够根据C型槽内侧与玻璃板之间间距的不同进行密封,提高了装置的实用性。

附图说明

[0013] 图1为本发明的主视剖视图。

[0014] 图2为本发明的内框型材图。

[0015] 图3为本发明的第二玻璃扣条图。

[0016] 图4为本发明的充气胶条剖视图。

[0017] 其中:1、外框型材;2、内框型材;3、第一玻璃扣条;4、搭扣;5、挂钩;6、C型槽;7、安装垫;8、玻璃板;9、间隔条;10、内侧密封胶条;11、充气胶条;12、第二玻璃扣条;13、限位槽;14、通孔;15、封盖;16、直角边;17、弧形边;18、密封片;19、气囊。

具体实施方式

[0018] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明做进一步详述,本实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0019] 根据图1、2、3、4所示,本实施例提供了一种可以利用充气胶条密封的平开门窗,包括外框型材1,外框型材1内部的一侧铰接有内框型材2,且内框型材2的内侧设置有第一玻璃扣条3,第一玻璃扣条3底部的两端皆设置有搭扣4,内框型材2上皆设置有与搭扣4相配合的挂钩5,内框型材2内侧的侧边与第一玻璃扣条3之间设置有C型槽6,C型槽6的内底部设置有安装垫7,安装垫7的顶部对称设置有玻璃板8,且玻璃板8之间的外侧均匀设置有间隔条9,玻璃板8与内框型材2的侧边之间设置有内侧密封胶条10,玻璃板8与第一玻璃扣条3之间设置有充气胶条11,内框型材2内侧的拐角处皆设置有第二玻璃扣条12,第二玻璃扣条12的

两端皆与第一玻璃扣条3贴合,且第二玻璃扣条12与内框型材2卡合,第二玻璃扣条12与第一玻璃扣条3的内侧皆设置有限位槽13,安装过程中,现将充气胶条11限位在第一玻璃扣条3上的限位槽13内部,然后,利用第一玻璃扣条3上的搭扣4与内框型材2上的挂钩5相互卡合,然后对第二玻璃扣条12进行安装,利用第二玻璃扣条12上的限位槽13对充气胶条11进行压实,并将第二玻璃扣条12固定在内框型材2上,对于充气胶条11的安装完成。

[0020] 第二玻璃扣条12内侧的限位槽13的内侧设置有通孔14,第二玻璃扣条12的外侧设置有封盖15,充气胶条11安装过程中,将充气头穿过通孔14并打开封盖15进行充气,充气胶条11膨胀,与玻璃板8、第二玻璃扣条12的内侧彻底贴合,对内框型材2的内侧进行密封。

[0021] 第二玻璃扣条12的外侧设置有直角边16,且第二玻璃扣条12的内侧设置有弧形边17,利用第二玻璃扣条12外侧的直角边16能够彻底贴合在内框型材2的内侧,并利用第二玻璃扣条12内侧弧形边17的设置,能够避免充气胶条11与第二玻璃扣条12之间存在间隙,更加贴合在第二玻璃扣条12的内侧。

[0022] 层安装垫7的顶部均匀设置有凸块,且凸块的顶部皆设置有防滑纹,能够确保对玻璃板8的限位效果,确保门窗的稳定性。

[0023] 充气胶条11包括密封片18和气囊19,密封片18的底部固定连接有气囊19,利用密封垫18进行防晒,而通过气囊19的膨胀确保贴合的紧密性,贴合更加紧密。

[0024] 内框型材2的外侧靠近第一玻璃扣条3的一侧皆设置有防护板,且防护板的内侧皆设置有尼龙条,能够避免窗内外部冷热空气在相互交锋的界面部位会出现结露现象。

[0025] 第二玻璃扣条12与第一玻璃扣条3上的搭扣4皆采用一体成型铸造,确保了第二玻璃扣条12与第一玻璃扣条3的牢固性。

[0026] 该可以利用充气胶条密封的平开门窗设有第一玻璃扣条3与第二玻璃扣条12,通过玻璃扣条内部的限位槽13能够对充气胶条11进行限位,利用充气胶条11对门窗的外侧进行密封,代替了传统胶条密封的方式,提高了平开门窗的密封效果,且通过第二玻璃扣条12外侧直角边16与内侧弧形边17的设置,确保了第二玻璃扣条12能够紧密的贴合在内框型材2上,并利用第二玻璃扣条12内侧弧形边17的设置,能够避免充气胶条11在密封的过程中与玻璃扣条连接处产生缝隙,确保与玻璃扣条贴合的紧密性,另外通过充气胶条11内部密封垫18与气囊19的设置,使得装置在密封的过程中,能够根据C型槽6内侧与玻璃板8之间间距的不同进行密封,提高了装置的实用性。

[0027] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

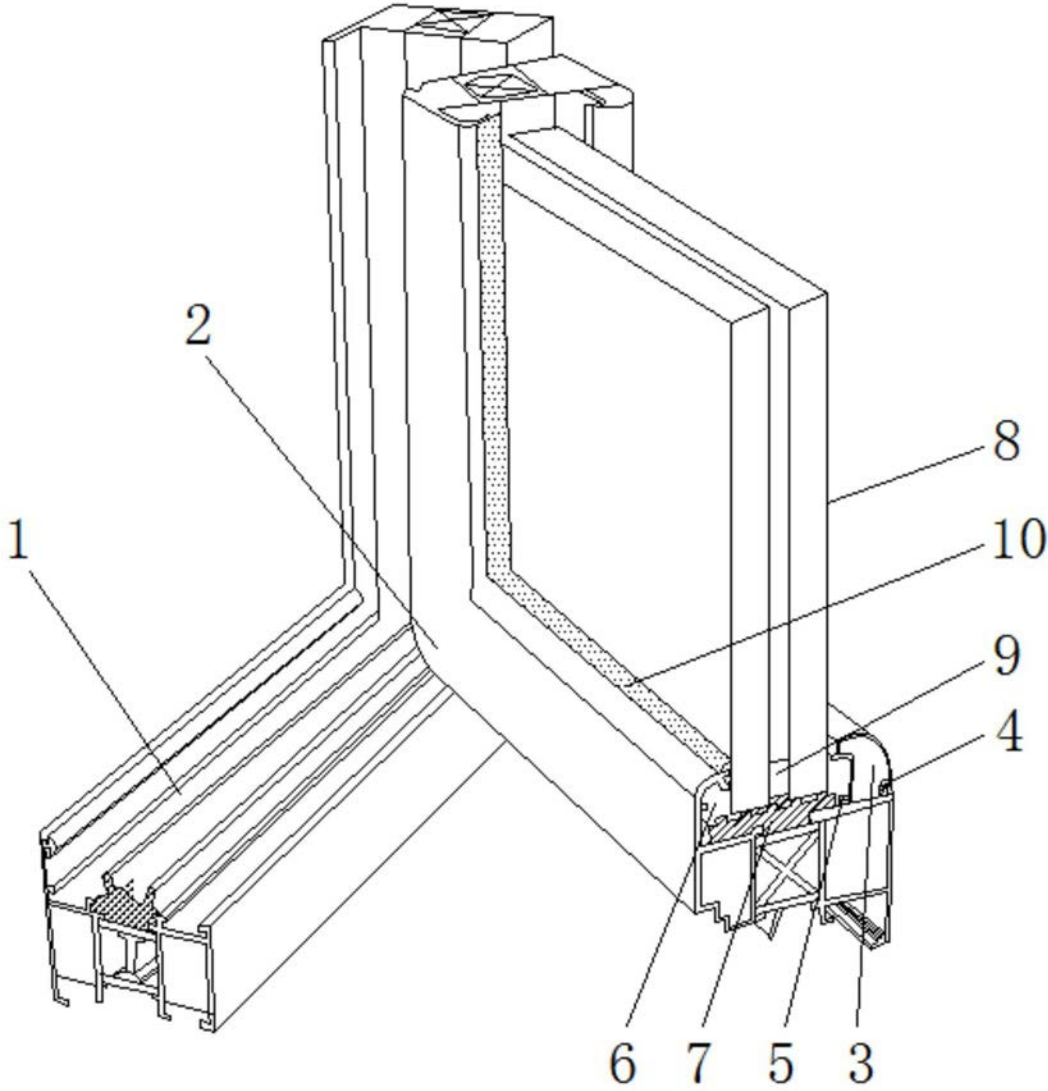


图1

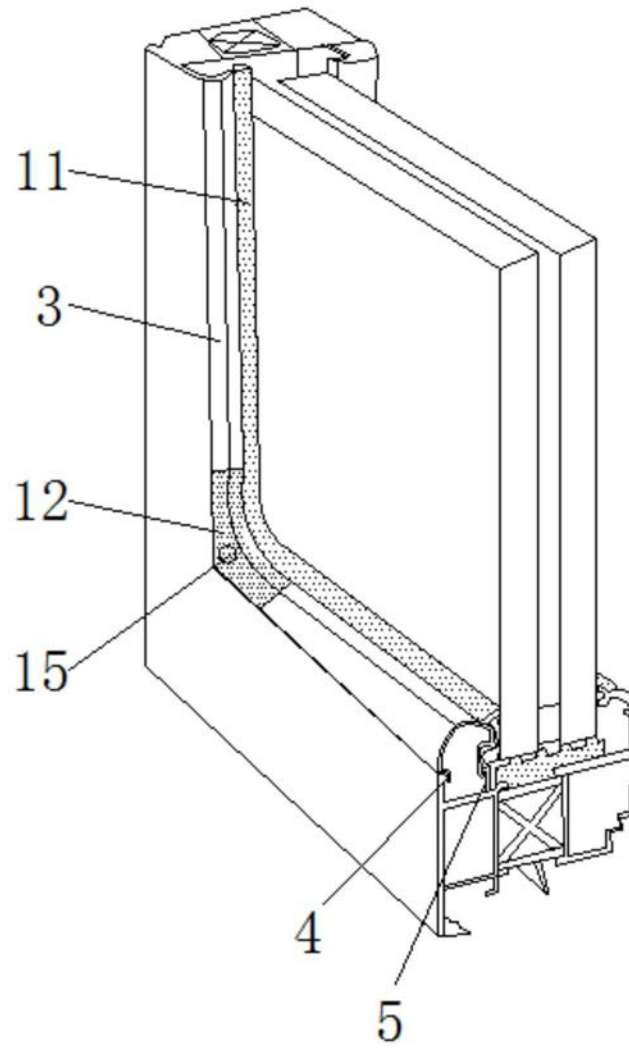


图2

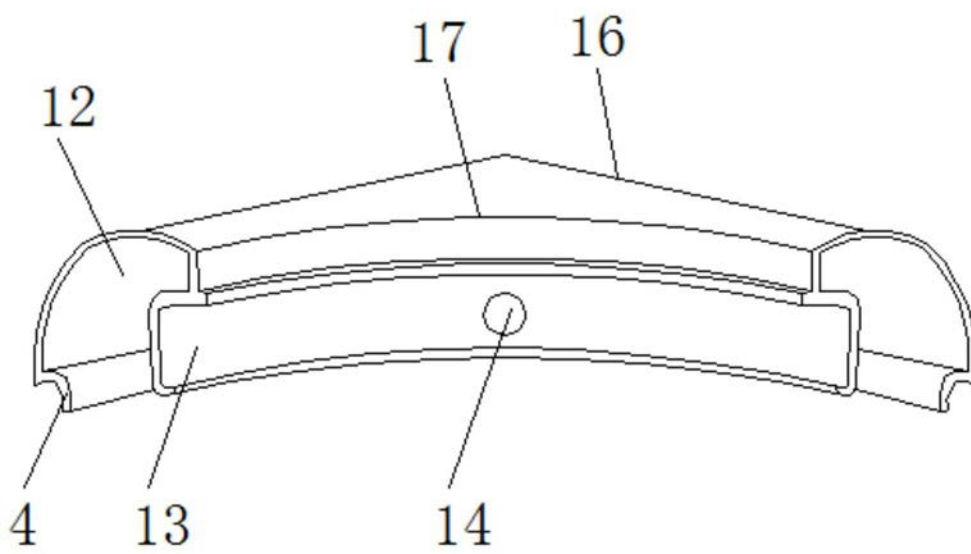


图3

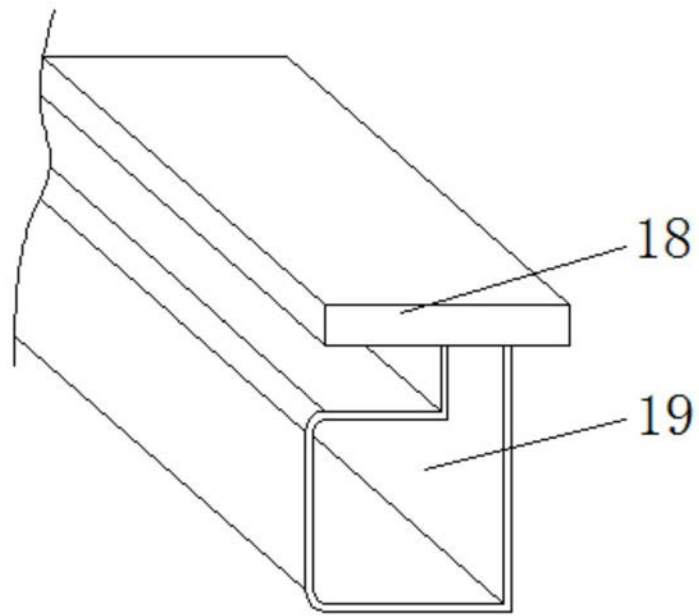


图4