



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205436120 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 10

(21) 申请号 201521123373. 4

(22) 申请日 2015. 12. 28

(73) 专利权人 天津东和科技有限公司

地址 300000 天津市武清区汉沽港镇津永公路南侧综合办公楼 302-29 (集中办公区)

(72) 发明人 王涛

(51) Int. Cl.

B05B 13/02(2006. 01)

B05B 15/12(2006. 01)

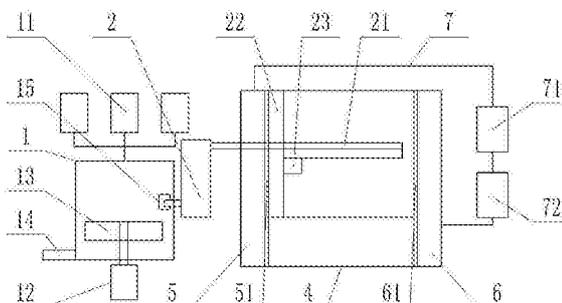
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种车架表面喷漆装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种车架表面喷漆装置,包括原料桶、喷涂机和喷涂室,所述原料桶上方通过阀门与若干分料桶连接,原料桶底部设有第一电机,第一电机的电机轴设置在原料桶内与搅拌叶片连接,原料桶的下端边侧设有废料管,原料桶内与导管连接处设有过滤器,原料桶通过导管与喷涂机连接;喷涂机通过软管连接喷射管;所述喷涂室内壁上设有滑轨,且滑轨滑动连接第二电机,第二电机为升降电机,且第二电机固设于支撑架上,喷射管固设在支撑架上;喷涂室具有两侧壁和一下壁;本实用新型提高喷涂精度,保证产品的质量,不仅可以提高喷涂后车架的风干效率,且可以有效减少喷涂异味。



1. 一种车架表面喷漆装置,包括原料桶、喷涂机和喷涂室,其特征在于,所述原料桶上方通过阀门与若干分料桶连接,原料桶底部设有第一电机,第一电机的电机轴设置在原料桶内与搅拌叶片连接,原料桶的下端边侧设有废料管,原料桶内与导管连接处设有过滤器,原料桶通过导管与喷涂机连接;喷涂机通过软管连接喷射管;所述喷涂室内壁上设有滑轨,且滑轨滑动连接第二电机,第二电机为升降电机,且第二电机固设于支撑架上,喷射管固设在支撑架上;喷涂室具有两侧壁和一下壁,喷涂室左侧的侧壁内具有吸气腔,此侧壁的内面均布若干吸气腔连通的吸气孔;所述喷涂室右侧的另一侧壁内具有吹气腔,此侧壁的内面均布有与吹气腔连通的吹气孔;所述吸气腔和吹气腔通过气管相连通,气管上贯通除味过滤器和空气泵。

2. 根据权利要求1所述的车架表面喷漆装置,其特征在于,所述分料桶为透明材质,且分料桶的外壁上设有刻度尺。

3. 根据权利要求1所述的车架表面喷漆装置,其特征在于,所述废料管上设有单向阀。

## 一种车架表面喷漆装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种喷漆装置,具体是一种车架表面喷漆装置。

### 背景技术

[0002] 自行车是人们广泛使用的交通代步工具,随着人们生活质量和环保意识的不断提高,具有绿色节能、方便快捷等优点的自行车越来越受到人们的青睐,车架是自行车的柱体构件,车架在生产制造的过程中需要对其表面进行喷漆处理,以使其美观并防止车架受腐蚀。传统技术中,自行车生产线系统包括用于输送自行车车架的输送架以及用于对车架进行喷漆的喷漆室,输送架贯穿喷漆室,车架被输送架传送并经过喷漆室,车架经过喷漆室的过程中被喷漆处理,车技传送出喷漆室后自然风干,现有的自行车车架喷漆生产线系统喷漆处理后的车架存在异味,污染生产车间,喷漆处理后的车架自然风干时间过长,影响生产效率。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种车架表面喷漆装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种车架表面喷漆装置,包括原料桶、喷涂机和喷涂室,所述原料桶上方通过阀门与若干分料桶连接,原料桶底部设有第一电机,第一电机的电机轴设置在原料桶内与搅拌叶片连接,原料桶的下端边侧设有废料管,原料桶内与导管连接处设有过滤器,原料桶通过导管与喷涂机连接;喷涂机通过软管连接喷射管;所述喷涂室内壁上设有滑轨,且滑轨滑动连接第二电机,第二电机为升降电机,且第二电机固设于支撑架上,喷射管固设在支撑架上;喷涂室具有两侧壁和一下壁,喷涂室左侧的侧壁内具有吸气腔,此侧壁的内面均布若干吸气腔连通的吸气孔;所述喷涂室右侧的另一侧壁内具有吹气腔,此侧壁的内面均布有与吹气腔连通的吹气孔;所述吸气腔和吹气腔通过气管相通,气管上贯通除味过滤器和空气泵。

[0006] 进一步的,所述分料桶为透明材质,且分料桶的外壁上设有刻度尺。

[0007] 进一步的,所述废料管上设有单向阀。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的分料桶的外壁上设有刻度尺,将不同种类的原料装入分料桶内,根据刻度尺的尺度将不同种类的原料通过阀门落入原料桶内,增加了原料比例勾兑的精确性;驱动第一电机,电机轴带动搅拌叶片旋转,对不同种类的原料进行搅拌均匀,过滤器防止原料中的杂质进入到喷涂机内,影响喷涂机的使用,原料桶内的废余原料或是清洗原料桶时的污水通过废料管流出,废料管可无限延长到下水道内,节省体力,操作方便,工作中,第二电机带动支撑架上下移动,从而调节喷涂距离,提高喷涂精度,保证产品的质量;在空气泵的动力作用下,喷涂室内的空气被吸气孔吸入,被吸入的空气通过吸气腔、除味过滤器、空气泵、吹气腔从吹气孔吹进喷涂室内,以此完成空气的流动循环净化,此

结构使喷涂室的空气不断流动并得到净化,不仅可以提高喷涂后车架的风干效率,且可以有效减少喷涂异味。

## 附图说明

[0009] 图1为车架表面喷漆装置的结构示意图。

## 具体实施方式

[0010] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0011] 请参阅图1,一种车架表面喷漆装置,包括原料桶1、喷涂机2和喷涂室4,所述原料桶1上方通过阀门与若干分料桶11连接,分料桶11的外壁上设有刻度尺,将不同种类的原料装入分料桶11内,根据刻度尺的尺度将不同种类的原料通过阀门落入原料桶1内,增加了原料比例勾兑的精确性,原料桶1底部设有第一电机12,第一电机12的电机轴设置在原料桶1内与搅拌叶片13连接,原料桶1的下端边侧设有废料管14,废料管14上设有单向阀,原料桶1内与导管连接处设有过滤器15,原料桶1通过导管与喷涂机2连接;驱动第一电机12,电机轴带动搅拌叶片13旋转,对不同种类的原料进行搅拌均匀,过滤器15防止原料中的杂质进入到喷涂机2内,影响喷涂机2的使用,原料桶1内的废余原料或是清洗原料桶时的污水通过废料管14流出,废料管14可无限延长到下水道内,节省体力,操作方便;喷涂机2通过软管连接喷射管21;所述喷涂室4内壁上设有滑轨22,且滑轨22滑动连接第二电机23,第二电机23为升降电机,且第二电机23固设于支撑架3上,喷射管21固设在支撑架3上,工作中,第二电机23带动支撑架3上下移动,从而调节喷涂距离,提高喷涂精度,保证产品的质量;喷涂室4具有两侧壁41和一下壁42,喷涂室4左侧的侧壁41内具有吸气腔5,此侧壁41的内面均布若干吸气腔5连通的吸气孔51;所述喷涂室4右侧的另一侧壁41内具有吹气腔6,此侧壁41的内面均布有与吹气腔6连通的吹气孔61;所述吸气腔5和吹气腔6通过气管7相连通,气管7上贯通除味过滤器71和空气泵72,在空气泵72的动力作用下,喷涂室4内的空气被吸气孔51吸入,被吸入的空气通过吸气腔5、除味过滤器71、空气泵72、吹气腔6从吹气孔61吹进喷涂室4内,以此完成空气的流动循环净化,此结构使喷涂室4的空气不断流动并得到净化,不仅可以提高喷涂后车架的风干效率,且可以有效减少喷涂异味。

[0012] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下作出各种变化。

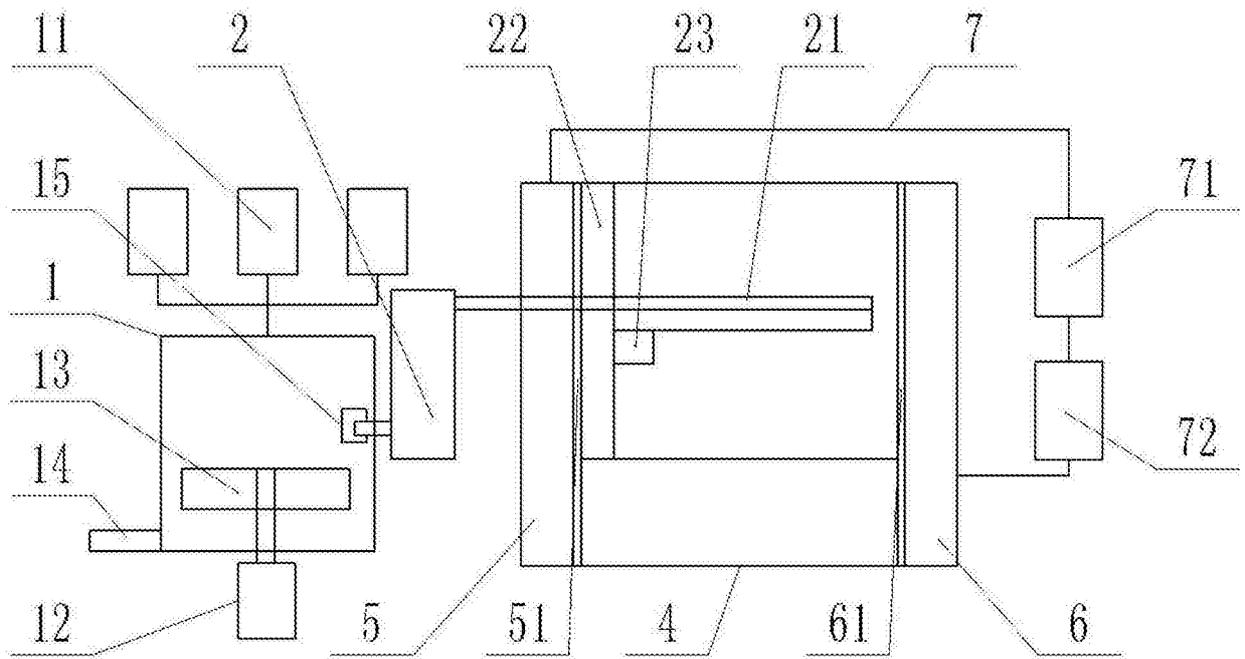


图1