



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202633866 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220304790. 9

(22) 申请日 2012. 06. 19

(73) 专利权人 永久电力金具有限公司

地址 325604 浙江省乐清市柳市镇陕西工业
区

(72) 发明人 王岩华 高强龙 徐道岛 郑建强
李华垓 黄其平 王格 高亦汝

(51) Int. Cl.

H02G 7/02 (2006. 01)

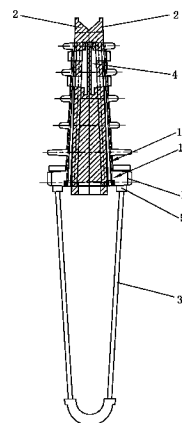
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

塑壳绝缘耐张线夹

(57) 摘要

本实用新型涉及一种塑壳绝缘耐张线夹, 包括一个线夹本体、两个塑料楔块与一根钢绳, 线夹主体的外表面形成一滑轨, 所述滑轨的端头设置有两个限位凸缘, 线夹本体形成一内腔, 每个塑料楔块都形成一个半圆槽体, 两个塑料楔块相互配合构成一个由两个半圆槽体组合而成的置线槽, 塑料楔块设置为锥形并与线夹本体的内腔构成相适配可滑动连接, 塑料楔块的外端面上设置有一滑块, 所述滑块与线夹本体的外端面滑轨构成可滑动连接, 钢绳通过线夹本体下方的两个对称的孔连接在线夹本体上, 通过上述设置, 绝缘耐张线夹可靠性高、节能、环保且安装方便。



1. 一种塑壳绝缘耐张线夹,其特征在于:包括一个线夹本体、两个塑料楔块与一根钢绳,线夹主体的外表面形成一滑轨,所述滑轨的端头设置有两个限位凸缘,线夹本体形成一内腔,每个塑料楔块都形成一个半圆槽体,两个塑料楔块相互配合构成一个由两个半圆槽体组合而成的置线槽,塑料楔块设置为锥形并与线夹本体的内腔构成相适配可滑动连接,塑料楔块的外端面上设置有一滑块,所述滑块与线夹本体的外端面滑轨构成可滑动连接,钢绳通过线夹本体下方的两个对称的孔连接在线夹本体上。

2. 根据权利要求1所述的塑壳绝缘耐张线夹,其特征在于:所述滑块设置为蛛状,钢绳插入线夹本体下方的孔后通过铆钉固定连接。

3. 根据权利要求1或2所述的塑壳绝缘耐张线夹,其特征在于:所述线夹本体、塑料楔块与蛛状滑块均采用增强塑料制造,并采用注塑的方式一次成型。

塑壳绝缘耐张线夹

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种塑壳绝缘耐张线夹。

背景技术

[0002] 在电力线路中,经常用到耐张线夹来固定架空线缆终端或者耐张段两端,起固定拉紧的作用。该耐张线夹在实际使用过程中存在以下问题:1、该线夹主体的置线槽体深度小于导线半径,使导线与线夹主体的接触不充分,线夹压板与导线的接触面也较小,以上两种原因使线夹与导线之间的摩擦力不够,容易造成导线的滑动;2、耐张线夹通常采用可锻铸铁制造,该材料属于铁磁性材料,在输电过程中会形成磁滞涡损,能耗较大;3、可锻铸铁在加工过程中要向空气中排放大量有毒有害气体和粉尘,环保问题突出;4、导线安装时需要剥除绝缘层,安装不方便。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺陷,提供一种可靠性高、节能、环保、安装方便的塑壳绝缘耐张线夹。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用一种塑壳绝缘耐张线夹,包括一个线夹本体、两个塑料楔块与一根钢绳,线夹主体的外表面形成一滑轨,所述滑轨的端头设置有两个限位凸缘,线夹本体形成一内腔,每个塑料楔块都形成一个半圆槽体,两个塑料楔块相互配合构成一个由两个半圆槽体组合而成的置线槽,塑料楔块设置为锥形并与线夹本体的内腔构成相适配可滑动连接,塑料楔块的外端面上设置有一滑块,所述滑块与线夹本体的外端面滑轨构成可滑动连接,钢绳通过线夹本体下方的两个对称的孔连接在线夹本体上。

[0005] 本实用新型再进一步设置,所述滑块设置为蛛状,钢绳插入线夹本体下方的孔后通过铆钉固定连接。

[0006] 本实用新型再进一步设置,所述线夹本体、塑料楔块与蛛状滑块均采用增强塑料制造,并采用注塑的方式一次成型。

[0007] 综上所述,本实用新型的有益效果是:由于塑壳绝缘耐张线夹的线夹本体、塑料楔块和蛛状滑块均采用增强塑料制造,属于非磁性材料,在电能传输过程中不产生磁滞涡损,节能效果好;绝缘耐张线夹线夹本体、塑料楔块和塑料芯子均采用注塑方式一次成型,生产过程产生的“三废”极少,有效地降低了环境污染;安装时无须剥除导线绝缘层,使施工简便安全;滑轨的端头设置有两个凸缘,可以有效的防止塑料楔块滑脱,减轻了施工的劳动强度。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型实施例的结构示意图。

[0009] 图2是本实用新型实施例的结构示意图。

[0010] 图3是本实用新型实施例塑料楔块的结构示意图。

[0011] 图 4 是本实用新型实施例线夹本体的主视图。

具体实施方式

[0012] 如图 1-4 所示,本实用新型的具体实施例是塑壳绝缘耐张线夹,包括一个线夹本体 1、两个塑料楔块 2 与一根钢绳 3,线夹主体 1 的外表面形成一滑轨 11,所述滑轨 11 的端头设置有两个限位凸缘 12,线夹本体 1 形成一内腔,每个塑料楔块 2 都形成一个半圆槽体 21,两个塑料楔块 1 相互配合构成一个由两个半圆槽体 21 组合而成的置线槽,塑料楔块 2 设置为锥形并与线夹本体 1 的内腔构成相适配可滑动连接,塑料楔块 2 的外端面上设置有一蛛状滑块 4,所述蛛状滑块 4 与线夹本体 1 的外端面滑轨 11 构成可滑动连接,钢绳 3 通过线夹本体 1 下方的两个对称的孔用铆钉 5 连接在线夹本体 1 上,所述线夹本体 1、塑料楔块 2 与蛛状滑块 4 均采用增强塑料制造,并采用注塑的方式一次成型,在安装时,绝缘导线嵌入塑料楔块 2 内的置线槽体中,在导线自重作用下,塑料楔块 2 逐步向线夹本体 1 内腔的细小端滑动,由于线夹本体 1 内腔的挤压作用,导线承受的压力越来越大,倒棱也增大了摩擦系数,而将导线牢固地嵌于线夹本体 1 内,起到了固定和拉紧的作用;由于塑料楔块 2 上附有一个蛛状滑块 4,该蛛状滑块 4 可沿线夹本体 1 外表面的滑轨 11 滑动,滑轨的端头有两个凸缘 12,可阻止塑料楔块 2 的凸缘滑出线夹本体 1 内腔从而防止塑料楔块 1 滑脱,由于塑壳绝缘耐张线夹的线夹本体 1、塑料楔块 2 和蛛状滑块 4 均采用增强塑料制造,属于非磁性材料,在电能传输过程中不产生磁滞涡损,节能效果好;绝缘耐张线夹线夹本体 1、塑料楔块 2 和蛛状滑块 4 均采用注塑方式一次成型,生产过程产生的“三废”极少,有效地降低了环境污染;安装时无须剥除导线绝缘层,使施工简便安全;滑轨 11 的端头设置有两个凸缘 12,可以有效的防止塑料楔块 2 滑脱,减轻了施工的劳动强度。

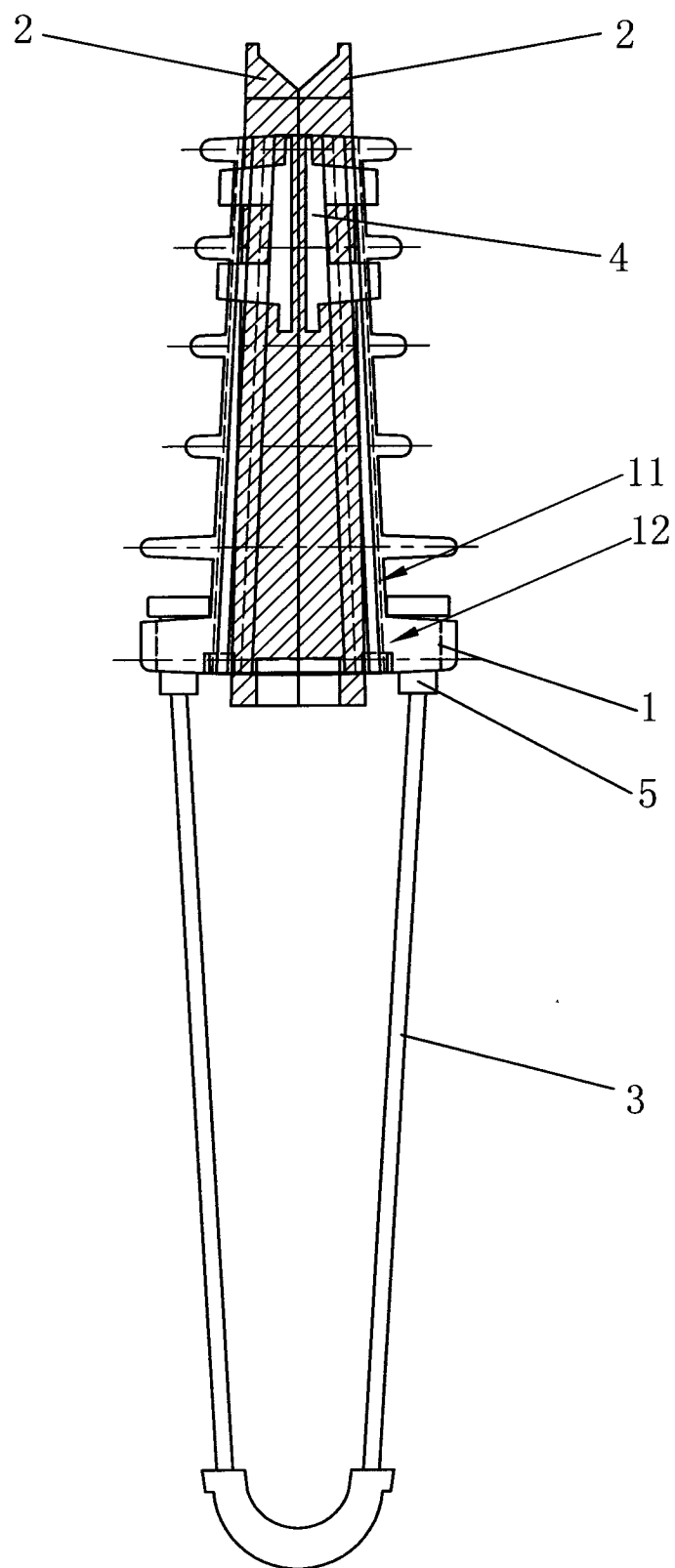


图 1

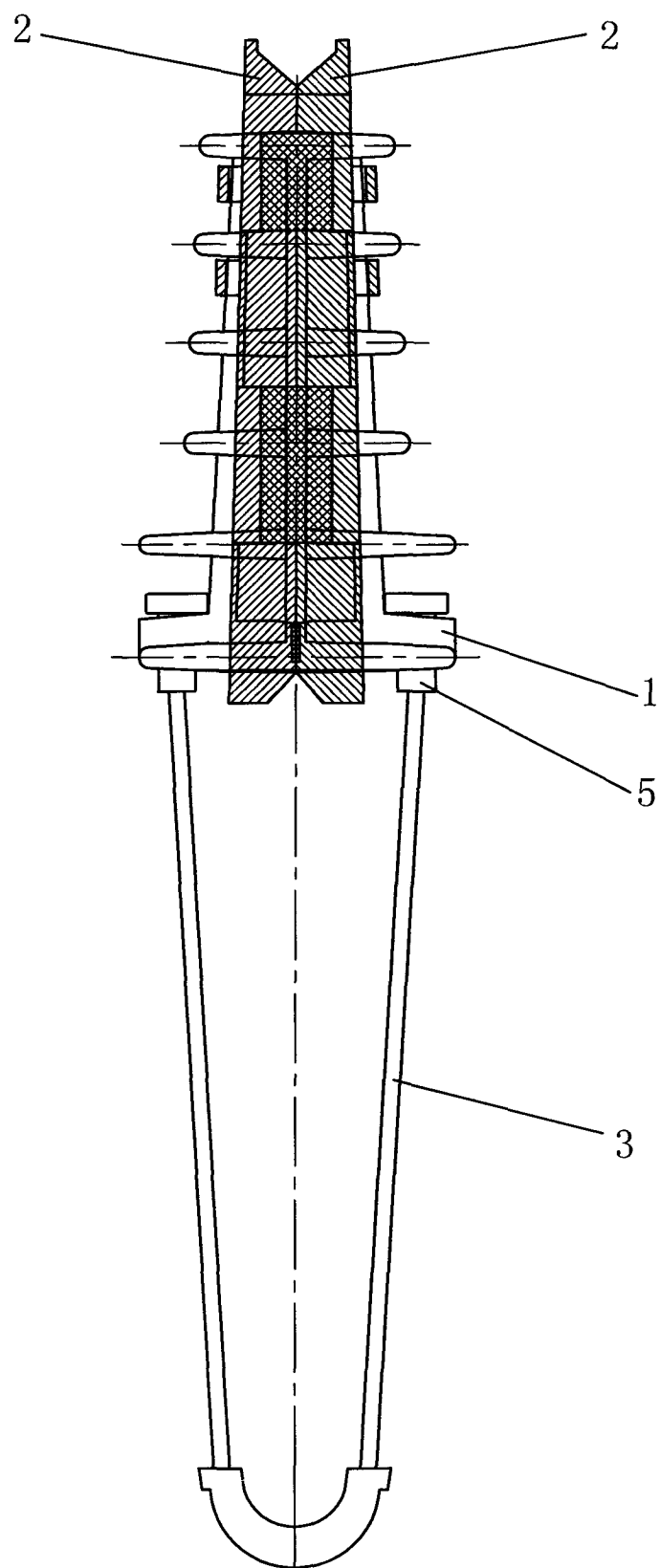


图 2

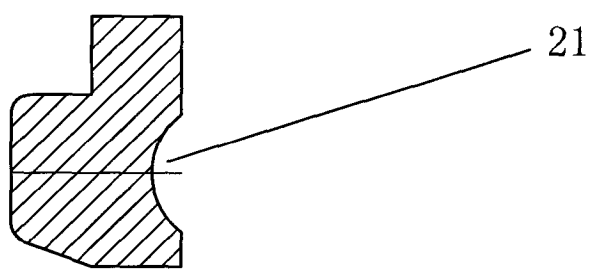


图 3

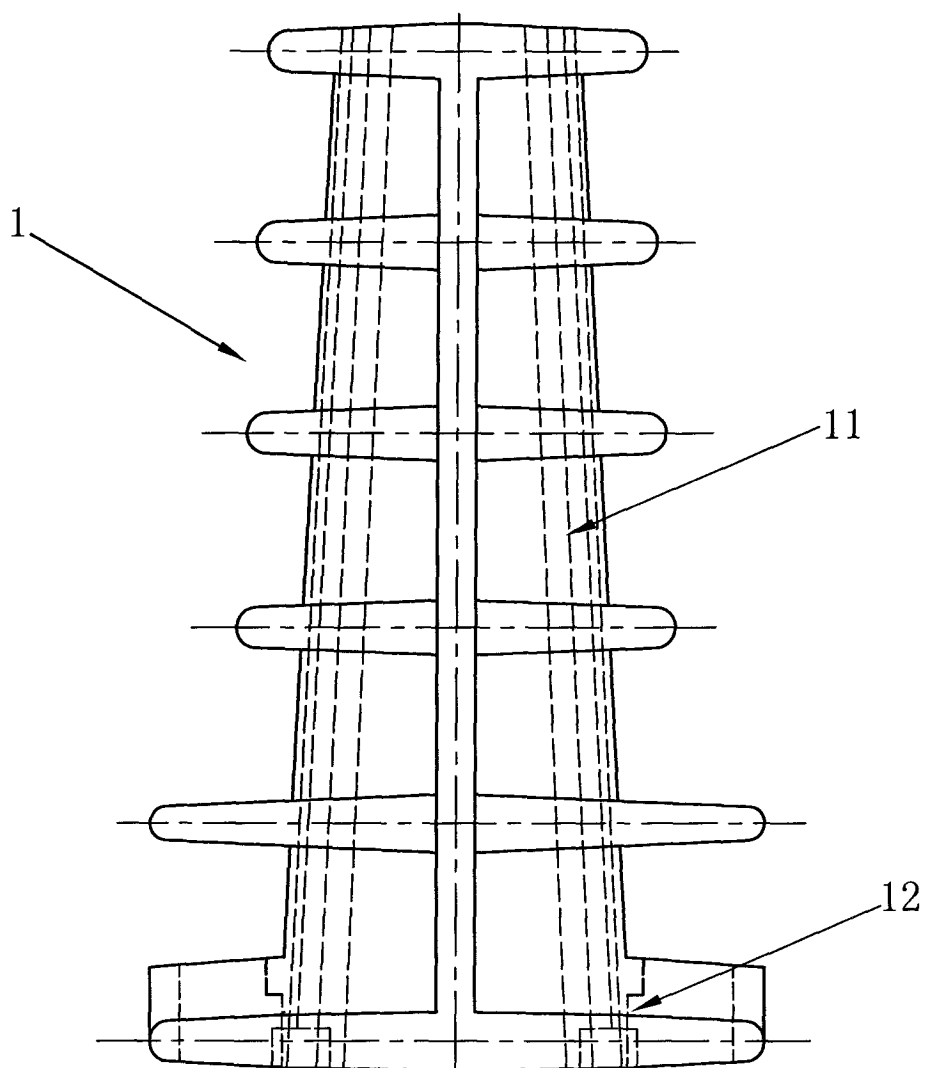


图 4