



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207157624 U

(45)授权公告日 2018.03.30

(21)申请号 201720871628.8

(22)申请日 2017.07.18

(73)专利权人 湖北首云新材料有限公司

地址 430108 湖北省武汉市蔡甸区奓山街  
白鹤泉西路120号

(72)发明人 刘硕坤 刘云 刘洋

(74)专利代理机构 武汉国越知识产权代理事务  
所(特殊普通合伙) 422232

代理人 李伟涛

(51)Int.Cl.

B65B 33/02(2006.01)

B65B 11/02(2006.01)

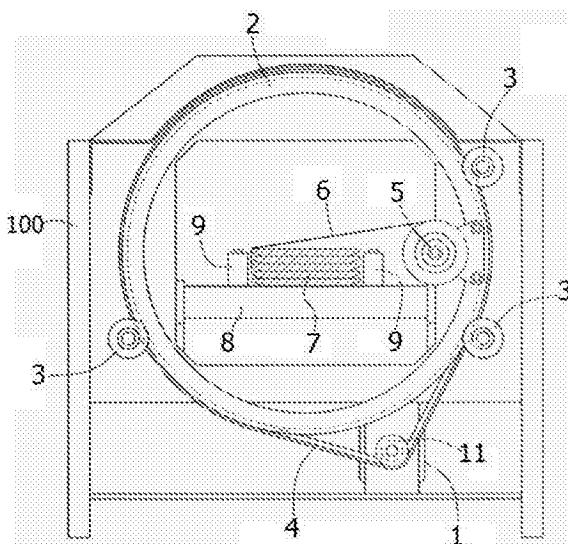
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

防水卷材包装机

(57)摘要

本实用新型涉及一种防水卷材包装机，包括：机架，所述机架上安装有多个辅助轮；一转动轮，所述转动轮竖直设置，所述转动轮的外周与多个所述辅助轮相抵接，所述转动轮内侧安装有支撑轮，所述支撑轮上放置有用于包装用的保护膜卷；驱动装置，所述驱动装置安装于所述机架上，所述驱动装置包括驱动轮，驱动轮通过皮带与所述转动轮连接，并带动所述转动轮旋转；输送装置，防水卷材放置于所述输送装置上，所述输送装置可驱动防水卷材水平运动，并从所述转动轮的内侧穿过，所述输送装置上对应防水卷材两侧的位置分别设置有调整轮。所述防水卷材包装机的结构简单，可以对防水卷材实现自动化包覆保护膜，可降低人员劳动强度，大大提高生产效率。



1. 一种防水卷材包装机，其特征在于，包括：

一机架，所述机架上安装有多个辅助轮；

一转动轮，所述转动轮竖直设置，所述转动轮的外周与多个所述辅助轮相抵接，所述转动轮内侧安装有支撑轮，所述支撑轮上放置有用于包装用的保护膜卷；

一驱动装置，所述驱动装置安装于所述机架上，所述驱动装置包括一驱动轮，所述驱动轮通过皮带与所述转动轮连接，并带动所述转动轮旋转；

一输送装置，防水卷材放置于所述输送装置上，所述输送装置可驱动防水卷材水平运动，并从所述转动轮的内侧穿过，所述输送装置上对应防水卷材两侧的位置分别设置有调整轮。

2. 如权利要求1所述的防水卷材包装机，其特征在于：所述输送装置包括前输送架和后回收架，所述前输送架和所述后回收架分别设置于所述机架的前侧和后侧，所述前输送架和所述后回收架上均设置有传动滚轮和驱动所述传动滚轮运动的电机，所述传动滚轮沿所述转动轮的轴向方向进行防水卷材运输。

3. 如权利要求1所述的防水卷材包装机，其特征在于：所述辅助轮的数量为三个。

4. 如权利要求1所述的防水卷材包装机，其特征在于：所述支撑轮与所述转动轮之间通过固定板连接。

5. 如权利要求1所述的防水卷材包装机，其特征在于：所述驱动装置为电机。

## 防水卷材包装机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种防水卷材包装机，属于防水卷材包装领域。

### 背景技术

[0002] 目前，在制造业领域，对所生产的产品为了保护其外层表面在运输过程中不被刮伤，通常会在产品的外周包覆保护膜。现有的包覆保护膜的操作，通常是采用人工手工进行包覆，导致作业量大，人工强度高，包覆效率低；同时，包覆的质量也较差。

[0003] 而，防水卷材在加工成型后，其外周也需要包覆保护膜，防水卷材体积大、重量大，人工包覆极其不方便，生产效率较低。

[0004] 因此有必要设计一种防水卷材包装机，以克服上述问题。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于克服现有技术之缺陷，提供了一种能提高生产效率、降低劳动强度的防水卷材包装机。

[0006] 本实用新型是这样实现的：

[0007] 本实用新型提供一种防水卷材包装机，包括：

[0008] 一机架，所述机架上安装有多个辅助轮；

[0009] 一转动轮，所述转动轮竖直设置，所述转动轮的外周与多个所述辅助轮相抵接，所述转动轮内侧安装有支撑轮，所述支撑轮上放置有用于包装用的保护膜卷；

[0010] 一驱动装置，所述驱动装置安装于所述机架上，所述驱动装置包括一驱动轮，所述驱动轮通过皮带与所述转动轮连接，并带动所述转动轮旋转；

[0011] 一输送装置，防水卷材放置于所述输送装置上，所述输送装置可驱动防水卷材水平运动，并从所述转动轮的内侧穿过，所述输送装置上对应防水卷材两侧的位置分别设置有调整轮。

[0012] 进一步地，所述输送装置包括前输送架和后回收架，所述前输送架和所述后回收架分别设置于所述机架的前侧和后侧，所述前输送架和所述后回收架上均设置有传动滚轮和驱动所述传动滚轮运动的电机，所述传动滚轮沿所述转动轮的轴向方向进行防水卷材运输。

[0013] 进一步地，所述辅助轮的数量为三个。

[0014] 进一步地，所述支撑轮与所述转动轮之间通过固定板连接。

[0015] 进一步地，所述驱动装置为电机。

[0016] 本实用新型具有以下有益效果：

[0017] 输送装置驱动防水卷材沿水平方向上从所述转动轮的内侧穿过，所述驱动装置的驱动轮带动所述转动轮转动，继而使支撑轮转动，从而使保护膜卷绕防水卷材圆周转动，即可完成保护膜覆盖于防水卷材表面的工作。所述防水卷材包装机的结构简单，可以对防水卷材实现自动化包覆保护膜，可降低人员劳动强度，大大提高生产效率。

## 附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。

[0019] 图1为本实用新型实施例提供的防水卷材包装机的结构示意图。

## 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 如图1,本实用新型实施例提供一种防水卷材包装机,所述防水卷材包装机包括一机架100,所述机架100上安装有多个辅助轮3。在本较佳实施例中,所述辅助轮3的数量为三个;在其它实施例中,所述辅助轮3的数量可以根据实际的需求进行

[0022] 如图1,所述防水卷材包装机还包括一转动轮2,所述转动轮2竖直设置,所述转动轮2的外周与多个所述辅助轮3相抵接,所述辅助轮3用于对所述转动轮2辅助定位用,使得所述转动轮2的位置不好发生变化。所述转动轮2内侧安装有支撑轮5,所述支撑轮5上放置有用于包装用的保护膜卷。其中,所述支撑轮5与所述转动轮2之间通过固定板连接。所述转动轮2可以带动所述支撑轮5旋转,继而使保护膜卷释放保护膜6实现包装作业。

[0023] 如图1,所述防水卷材包装机还包括一驱动装置1,所述驱动装置1为电机。所述驱动装置1安装于所述机架100上,所述驱动装置1包括一驱动轮11,所述驱动轮11通过皮带4与所述转动轮2连接,并带动所述转动轮2旋转。

[0024] 如图1,所述防水卷材包装机还包括一输送装置8,防水卷材7放置于所述输送装置8上,所述输送装置8可驱动防水卷材7水平运动,并从所述转动轮2的内侧穿过,所述输送装置8上对应防水卷材7两侧的位置分别设置有调整轮9,用于调整防水卷材7置放的位置,使其处于最佳位置。在本较佳实施例中,所述输送装置8包括前输送架和后回收架,所述前输送架和所述后回收架分别设置于所述机架100的前侧和后侧,所述前输送架和所述后回收架上均设置有传动滚轮和驱动所述传动滚轮运动的电机,所述传动滚轮沿所述转动轮2的轴向方向进行防水卷材7运输。待包装的防水卷材7置放于所述前输送架的传动滚轮上,并被传动滚轮运输,使其慢慢从所述转动轮2内侧通过,并被保护膜包覆,之后运动到所述后回收架的传动滚轮上,并实现回收,从而完成整改防水卷材7的包覆作业。

[0025] 综上所述,输送装置8驱动防水卷材7沿水平方向上从所述转动轮2的内侧穿过,所述驱动装置1的驱动轮11带动所述转动轮2转动,继而使支撑轮5转动,从而使保护膜卷释放保护膜6绕防水卷材7圆周转动,即可完成保护膜覆盖于防水卷材7表面的工作。所述防水卷材包装机的结构简单,可以对防水卷材实现自动化包覆保护膜,可降低人员劳动强度,大大提高生产效率。

[0026] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本

实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

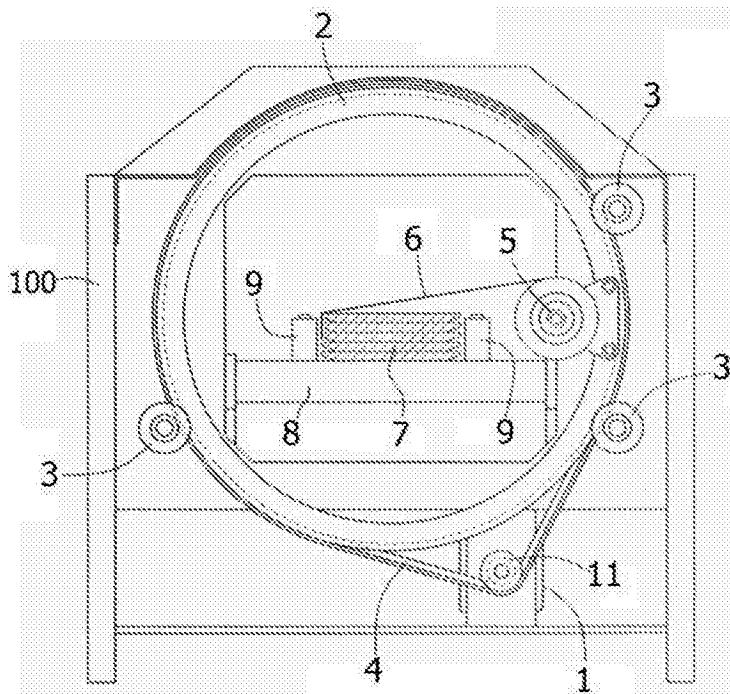


图1