

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18604**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(21) Numer zgłoszenia: **18084**

(22) Data zgłoszenia: **07.04.2011**

(54)

Opakowanie do pizzy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2012 WUP 11/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

CIEŚLA JAKUB, Poznań, (PL);
CZAJKA KRZYSZTOF, Swarzędz, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

CIEŚLA JAKUB, Poznań, (PL);
CZAJKA KRZYSZTOF, Swarzędz, (PL)

PL 18604

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest opakowanie kartonowe mające zastosowanie jako opakowanie transportowe przy sprzedaży pizzy.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać opakowania, przejawiająca się w oryginalnym układzie linii perforacji i linii gięcia, nadających mu swoisty i oryginalny wygląd.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych fotografiach, w dwu odmianach wykonania, gdzie fig. 1 przedstawia opakowanie w odmianie 1 w widoku ogólnym, fig. 2 przedstawia opakowanie w odmianie 2 w widoku ogólnym, fig. 3 przedstawia opakowanie w odmianie 1 lub odmianie 2 podzielone na części.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

Odmiana 1 - opakowanie z pojedynczą centralną linią gięcia na dole opakowania przedstawione jest na fig. 1 i fig. 3.

Odmiana 2 - opakowanie z podwójną centralną linią gięcia na dole opakowania przedstawione jest na fig. 2 i fig. 3.

Opakowanie do pizzy według wzoru przemysłowego ma postać prostopadłościanu o podstawie kwadratu i zawiera dół opakowania oraz odchylaną pokrywę, otoczone na obwodzie trzema ścianami bocznymi, połączone liniami gięcia. Czwarty bok stanowi ścianę tylną opakowania, będącą wspólną częścią łączącą dół opakowania z jego pokrywą.

We wnętrzu opakowania znajduje się układ linii perforacji i linii gięcia, przewidzianych do jego rozdzielenia na części.

Skrzyżowana perforacja opakowania znajduje się na płaszczyźnie pokrywy opakowania i przebiega wzdłuż trzech linii przecinających się pośrodku, dochodzi do linii gięcia i dalej przebiega pionowo po ścianach bocznych. Wzdłuż linii gięcia pokrywy ze ścianą tylną opakowania przebiega podłużna perforacja przewidziana do oddzielenia pokrywy od dołu opakowania. Po oderwaniu pokrywy w pierwszej kolejności i następnie przerwaniu materiału wzdłuż skrzyżowanej perforacji, nastąpiło podzielenie pokrywy na sześć trójkątnych wycinków, stanowiących talerzyki pod kawałki pizzy.

Centralna linia gięcia na płaszczyźnie dołu opakowania przechodzi wzdłuż poziomej osi symetrii, przy czym odchodzi od niej boczna perforacja znajdująca się na przeciwległych ścianach bocznych i przebiega symetrycznie dwustronnie ku górze, na całej powierzchni ścian bocznych.

Przerwanie bocznej perforacji dołu opakowania spowodowało oddzielenie trójkątów ze ścian bocznych. W ten sposób został utworzony obrys małego pudełka. Centralna linia gięcia przewidziana do przegięcia dołu opakowania umożliwia jego złożenie i zamknięcie małego pudełka, przeznaczonego do umieszczenia kawałków pizzy.

W odmianie 1 wzoru przemysłowego centralną linię gięcia na płaszczyźnie dołu opakowania stanowi pojedyncza linia gięcia.

W odmianie 2 wzoru przemysłowego centralną linię gięcia na płaszczyźnie dołu opakowania stanowi podwójna linia gięcia, utworzona z dwóch równoległych względem siebie linii, usytuowanych w odległości większej niż podwojona grubość kartonu.

Opakowanie do pizzy według wzoru przemysłowego przez przerwanie materiału w miejscach perforacji i rozdzielenie jego części staje się wielofunkcyjne. Wycinki pokrywy mogą stanowić talerzyki pod kawałki pizzy, natomiast dół opakowania, po złożeniu, tworzy małe zamykane pudełko dla umieszczenia pozostałej części pizzy.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

Opakowanie do pizzy, według wzoru przemysłowego w obydwu wyżej opisanych odmianach charakteryzuje się następującymi istotnymi cechami:

- Skrzyżowana perforacja opakowania znajduje się na wewnętrznej płaszczyźnie pokrywy opakowania i przebiega wzdłuż trzech linii przecinających się pośrodku, następnie dochodzi do linii gięcia i dalej przebiega pionowo po ścianach bocznych, jak pokazano na załączonych fotografiach fig. 1 i fig. 2.
- Podłużna perforacja przebiega wzdłuż linii gięcia pokrywy ze ścianą tylną opakowania, jak pokazano na załączonych fotografiach fig. 1 i fig. 2.

- Centralna linia gięcia na wewnętrznej płaszczyźnie dołu opakowania przechodzi wzdłuż poziomej osi symetrii, przy czym odchodzi od niej boczna perforacja znajdująca się na przeciwległych ścianach bocznych. Boczna perforacja przebiega symetrycznie dwustronnie ku górze na całej powierzchni ścian bocznych, jak pokazano na załączonych fotografiach fig. 1 i fig. 2.
- W odmianie 1 wzoru przemysłowego centralną linię gięcia na płaszczyźnie dołu opakowania stanowi pojedyncza linia gięcia, jak to pokazano na załączonej fotografii fig. 1.
- W odmianie 2 wzoru przemysłowego centralną linię gięcia na płaszczyźnie dołu opakowania stanowi podwójna linia gięcia, utworzona z dwóch równoległych względem siebie linii, usytuowanych w odległości większej niż podwojona grubość kartonu, jak to pokazano na załączonej fotografii fig. 2.
- Wnętrze opakowania zawiera układ linii perforacji i linii gięcia, przy czym przez przerwanie materiału w miejscach perforacji i rozdzielenie jego części uzyskuje się sześć trójkątnych wycinków z pokrywy oraz obrys małego pudełka zamykanego poprzez złożenie dołu opakowania, jak to pokazano na załączonej fotografii fig. 3.

Ilustracja wzoru

Fig. 1



Fig. 2

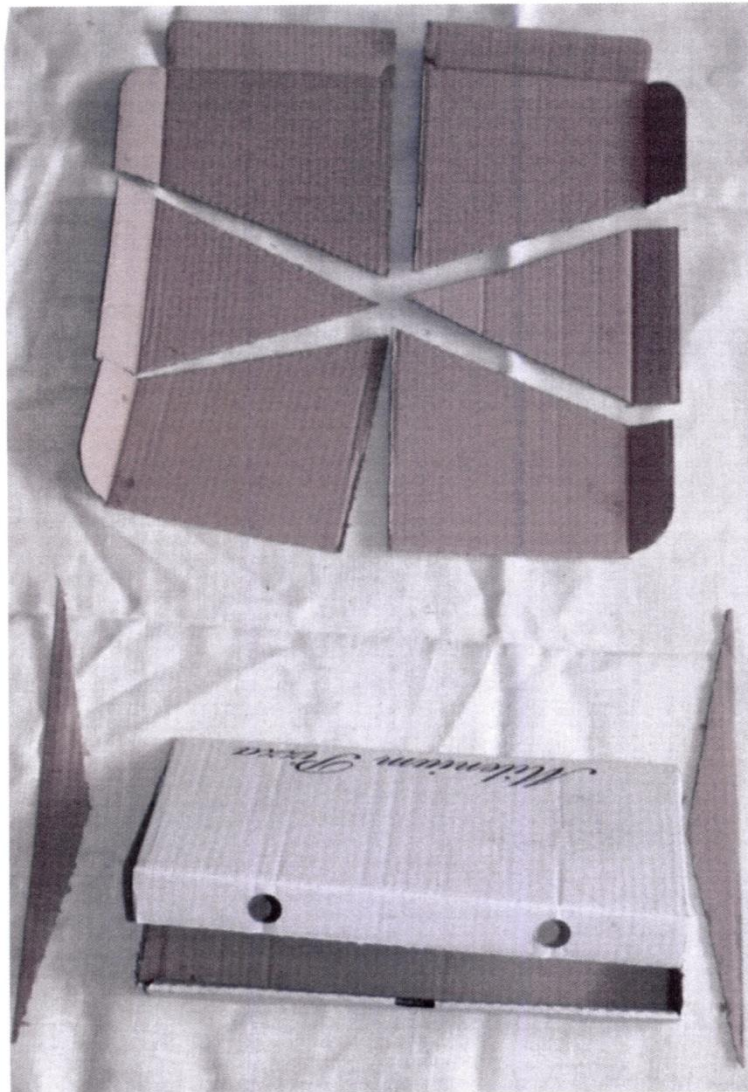


Fig. 3

