



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212670113 U

(45) 授权公告日 2021.03.09

(21) 申请号 202021089851.5

(22) 申请日 2020.06.12

(73) 专利权人 邢台职业技术学院

地址 054000 河北省邢台市桥西区钢铁北路552号

(72) 发明人 王振贵

(74) 专利代理机构 苏州中合知识产权代理事务所(普通合伙) 32266

代理人 赵路路

(51) Int.Cl.

D06H 7/02 (2006.01)

D06H 7/04 (2006.01)

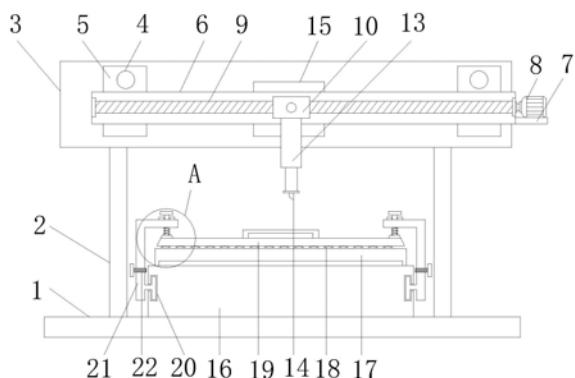
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种服装袖口裁剪设备

(57) 摘要

本实用新型属于裁剪设备技术领域，尤其为一种服装袖口裁剪设备，包括底板，所述底板的表面固定连接有支撑柱，所述支撑柱的一端固定连接有连接板，所述连接板的表面固定连接有滑杆，所述滑杆的表面滑动连接有第一滑块，所述第一滑块的内部位于滑杆的下部贯穿有套杆，所述套杆的一端固定连接有固定板。本实用新型通过手动拿起抚平压杆利用抚平凸块在布料上滑动，抚平布料后，放至布料边缘处，通过支撑台表面设置卡槽，根据布料大小调整活动杆的位置，拔起升降杆利用弹簧和压紧块，压紧抚平压杆进而对布料进行压紧固定，该结构简单，易操作，有效对布料进行抚平扯紧并进行固定，提高剪裁的精确度，降低因操作失误对布料的浪费。



1. 一种服装袖口裁剪设备,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的表面固定连接有支撑柱(2),所述支撑柱(2)的一端固定连接有连接板(3),所述连接板(3)的表面固定连接有滑杆(4),所述滑杆(4)的表面滑动连接有第一滑块(5),所述第一滑块(5)的内部位于滑杆(4)的下部贯穿有套杆(6),所述套杆(6)的一端固定连接有固定板(7),所述固定板(7)的顶部固定连接有电机(8),所述电机(8)的输出端固定连接有螺纹杆(9),所述螺纹杆(9)的表面螺纹连接有螺纹块(10),所述螺纹块(10)的表面固定连接有第二滑块(11),所述螺纹块(10)的底部表面固定连接有电动推杆(13),所述电动推杆(13)的一端固定连接有裁剪刀(14),所述底板(1)的顶部位于支撑柱(2)的一侧固定连接有支撑台(16),所述支撑台(16)的顶部固定连接有工作板(17),所述工作板(17)的顶部活动连接有抚平凸块(18),所述抚平凸块(18)的顶部固定连接有抚平压杆(19),所述支撑台(16)的一侧表面开设有卡槽(20),所述卡槽(20)的表面滑动连接有活动杆(21),所述活动杆(21)的顶部表面固定连接有限位块(23),所述活动杆(21)的内部滑动连接有升降杆(24),所述升降杆(24)的表面活动连接限位块(23),所述升降杆(24)的表面滑动连接有弹簧(25),所述升降杆(24)的底部固定连接有压紧块(26)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装袖口裁剪设备,其特征在于:所述第二滑块(11)的表面滑动连接有滑槽(12),所述滑槽(12)开设在套杆(6)的内壁上。

3. 根据权利要求1所述的一种服装袖口裁剪设备,其特征在于:所述连接板(3)的表面位于滑杆(4)的一侧固定连接有气缸(15),所述气缸(15)的一端固定连接套杆(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种服装袖口裁剪设备,其特征在于:所述抚平压杆(19)的顶部表面活动连接压紧块(26),所述抚平压杆(19)的表面固定连接扶手。

5. 根据权利要求1所述的一种服装袖口裁剪设备,其特征在于:所述活动杆(21)的一侧表面螺纹连接有螺纹转把(22),所述螺纹转把(22)贯穿活动杆(21)活动连接支撑台(16)的表面。

6. 根据权利要求1所述的一种服装袖口裁剪设备,其特征在于:所述弹簧(25)的一端活动连接活动杆(21),所述弹簧(25)的另一端活动连接压紧块(26)。

7. 根据权利要求1所述的一种服装袖口裁剪设备,其特征在于:所述工作板(17)的表面开设有刻度表(27),所述刻度表(27)对称分布在工作板(17)的表面周围。

一种服装袖口裁剪设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁剪设备技术领域,具体为一种服装袖口裁剪设备。

背景技术

[0002] 在服装加工的过程中,需要对服装袖口进行定型剪裁,传统的方法通过人工用剪刀对布料进行剪裁,这样浪费人力,降低工作效率,因此,便会使用到面料剪裁设备,在使用时,先将布料平铺在操作台上,然后,对面料的边缘进行固定,并在面料的表面绘出需要剪裁的形状和尺寸,最后,通过设备上的剪裁刀头对面料进行剪裁处理但是现有的面料剪裁设备,在使用的过程中存在以下问题:

[0003] 1、现有技术中,剪裁设备对布料的固定太过繁琐,使用很不方便,在放置布料时会出现褶皱,若不进行抚平处理,影响裁剪精确度,造成布料损坏和浪费。

[0004] 2、裁剪袖口传统方法大多用人力手工裁剪,消耗劳动力,工作效率低,增加生产成本。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种服装袖口裁剪设备,解决了布料固定不方便,放置布料时不便对布料进行抚平处理,人工裁剪消耗劳动力的问题。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装袖口裁剪设备,包括底板,所述底板的表面固定连接有支撑柱,所述支撑柱的一端固定连接有连接板,所述连接板的表面固定连接有滑杆,所述滑杆的表面滑动连接有第一滑块,所述第一滑块的内部位于滑杆的下部贯穿有套杆,所述套杆的一端固定连接有固定板,所述固定板的顶部固定连接有电机,所述电机的输出端固定连接有螺纹杆,所述螺纹杆的表面螺纹连接有螺纹块,所述螺纹块的表面固定连接有第二滑块,所述螺纹块的底部表面固定连接有电动推杆,所述电动推杆的一端固定连接有裁剪刀,所述底板的顶部位于支撑柱的一侧固定连接有支撑台,所述支撑台的顶部固定连接有工作板,所述工作板的顶部活动连接有抚平凸块,所述抚平凸块的顶部固定连接有抚平压杆,所述支撑台的一侧表面开设有卡槽,所述卡槽的表面滑动连接有活动杆,所述活动杆的顶部表面固定连接有限位块,所述活动杆的内部滑动连接有升降杆,所述升降杆的表面活动连接限位块,所述升降杆的表面滑动连接有弹簧,所述升降杆的底部固定连接有压紧块。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第二滑块的表面滑动连接有滑槽,所述滑槽开设在套杆的内壁上。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述连接板的表面位于滑杆的一侧固定连接有气缸,所述气缸的一端固定连接套杆

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述抚平压杆的顶部表面活动连接压紧

块,所述抚平压杆的表面固定连接扶手。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述活动杆的一侧表面螺纹连接有螺纹转把,所述螺纹转把贯穿活动杆活动连接支撑台的表面。

[0013] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述弹簧的一端活动连接活动杆,所述弹簧的另一端活动连接压紧块。

[0014] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述工作板的表面开设有刻度表,所述刻度表对称分布在工作板的表面周围。

[0015] (三)有益效果

[0016] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种服装袖口裁剪设备,具备以下有益效果:

[0017] 1、该服装袖口裁剪设备,通过手动拿起抚平压杆利用抚平凸块在布料上滑动,抚平布料后,放至布料边缘处,通过支撑台表面设置卡槽,根据布料大小调整活动杆的位置,拔起升降杆利用弹簧和压紧块,压紧抚平压杆进而对布料进行压紧固定,该结构简单,易操作,有效对布料进行抚平扯紧并进行固定,提高剪裁的精确度,降低因操作失误对布料的浪费。

[0018] 2、该服装袖口裁剪设备,当需横向裁剪时启动电机带动螺纹杆转动,从而使螺纹块左右移动,利用螺纹块底部连接的裁剪刀裁剪即可,当需竖向裁剪时,通过启动气缸,拉动套杆从而使剪裁刀前后移动,通过此结构机械化操作,节省人力,方便大批量进行生产,提高了工作效率,节省生产成本。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型结构俯视图;

[0021] 图3为本实用新型套杆剖面图;

[0022] 图4为本实用新型图1中A区域放大图。

[0023] 图中:1、底板;2、支撑柱;3、连接板;4、滑杆;5、第一滑块;6、套杆;7、固定板;8、电机;9、螺纹杆;10、螺纹块;11、第二滑块;12、滑槽;13、电动推杆;14、裁剪刀;15、气缸;16、支撑台;17、工作板;18、抚平凸块;19、抚平压杆;20、卡槽;21、活动杆;22、螺纹转把;23、限位块;24、升降杆;25、弹簧;26、压紧块;27、刻度表。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例

[0026] 请参阅图1-4,本实用新型提供以下技术方案:一种服装袖口裁剪设备,包括底板1,底板1的表面固定连接有支撑柱2,支撑柱2的一端固定连接有连接板3,连接板3的表面固定连接有滑杆4,滑杆4的表面滑动连接有第一滑块5,第一滑块5的内部位于滑杆4的下部贯穿有套杆6,套杆6的一端固定连接有固定板7,固定板7的顶部固定连接有电机8,电机8的输

出端固定连接有螺纹杆9,螺纹杆9的表面螺纹连接有螺纹块10,螺纹块10的表面固定连接有第二滑块11,螺纹块10的底部表面固定连接有电动推杆13,电动推杆13的一端固定连接有裁剪刀14,底板1的顶部位于支撑柱2的一侧固定连接有支撑台16,支撑台16的顶部固定连接有工作板17,工作板17的顶部活动连接有抚平凸块18,抚平凸块18的顶部固定连接有抚平压杆19,支撑台16的一侧表面开设有卡槽20,卡槽20的表面滑动连接有活动杆21,活动杆21的顶部表面固定连接有限位块23,活动杆21的内部滑动连接有升降杆24,升降杆24的表面活动连接限位块23,升降杆24的表面滑动连接有弹簧25,升降杆24的底部固定连接有压紧块26。

[0027] 本实施方案中,通过手动拿起抚平压杆19利用抚平凸块18在布料上滑动,抚平布料后,放至布料边缘处,通过支撑台16表面设置卡槽20,根据布料大小调整活动杆21的位置,拔起升降杆24利用弹簧25和压紧块26,压紧抚平压杆19进而对布料进行压紧固定,该结构简单,易操作,有效对布料进行抚平扯紧并进行固定,提高剪裁的精确度,降低因操作失误对布料的浪费;当需横向裁剪时启动电机8带动螺纹杆9转动,从而使螺纹块10左右移动,利用螺纹块10底部连接的裁剪刀14裁剪即可,当需竖向裁剪时,通过启动气缸15,拉动套杆6从而使裁剪刀14前后移动,通过此结构机械化操作,节省人力,方便大批量进行生产,提高了工作效率,节省生产成本。

[0028] 具体的,第二滑块11的表面滑动连接有滑槽12,滑槽12开设在套杆6的内壁上。

[0029] 本实施例中,通过滑槽12的设置,方便第二滑块11在滑槽12内进行左右滑动,从而使裁剪刀14进行左右移动横向之间裁剪。

[0030] 具体的,连接板3的表面位于滑杆4的一侧固定连接有气缸15,气缸15的一端固定连接套杆6。

[0031] 本实施例中,通过启动气缸15带动套杆6进行前后移动,从而可对布料进行竖向裁剪。

[0032] 具体的,抚平压杆19的顶部表面活动连接压紧块26,抚平压杆19的表面固定连接扶手。

[0033] 本实施例中,通过抚平压杆19,利用其底部的抚平凸块18,将布料褶皱做抚平处理,有效提高裁剪布料的精准度。

[0034] 具体的,活动杆21的一侧表面螺纹连接有螺纹转把22,螺纹转把22贯穿活动杆21活动连接支撑台16的表面。

[0035] 本实施例中,通过转动螺纹转把22,贯穿活动杆21,使螺纹转把22压支撑台16,从而对活动杆21进行固定限位。

[0036] 具体的,弹簧25的一端活动连接活动杆21,弹簧25的另一端活动连接压紧块26。

[0037] 本实施例中,当手动拔起升降杆24旋转九十度,利用弹簧25弹性,使压紧块26向下压紧抚平压杆19,从而对布料进行固定夹持。

[0038] 具体的,工作板17的表面开设有刻度表27,刻度表27对称分布在工作板17的表面周围。

[0039] 本实施例中,当需剪裁布料时,往往根据需要裁剪不同尺寸大小袖口,通过观察工作板17表面的刻度表27,可对需裁剪的尺寸进行度量控制裁剪。

[0040] 本实用新型的工作原理及使用流程:通过将需裁剪的布料放置在工作板17上,手

动拿起抚平压杆19,利用抚平压杆19底部的抚平凸块18,对放置的布料进行抚平处理,然后将抚平压杆19放至布料边缘处,通过底板1顶部连接支撑台16,通过支撑台16连接工作板17,通过支撑台16表面开设卡槽20,通过卡槽20内部滑动活动杆21,方便对活动杆21根据布料大小进行调节位置,通过活动杆21表面连接螺纹转把22,方便对活动杆21进行固定,通过活动杆21表面连接限位块23,对升降杆24限位支撑,通过活动杆21内部滑动连接升降杆24,通过升降杆24表面滑动连接弹簧25,通过升降杆24底部连接压紧块26,手动拔起升降杆24旋转九十度,利用弹簧25弹性,使压紧块26向下压紧抚平压杆19,当需裁剪时,通过启动电机8,带动螺纹杆9转动,通过螺纹杆9表面螺纹块10,连接第二滑块11,通过第二滑块11在滑槽12内滑动,通过滑槽12开设在套杆6内壁处,从而使裁剪刀14左右直线移动,通过螺纹块10底部连接电动推杆13,通过电动推杆13底部连接裁剪刀14,启动电动推杆13,让裁剪刀14接触布料即可裁剪,当竖向裁剪时,通过启动气缸15,带动套杆6前后移动,进行竖向直线移动裁剪,通过观察工作板17表面的刻度表27,可对需裁剪的尺寸进行度量控制裁剪。

[0041] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

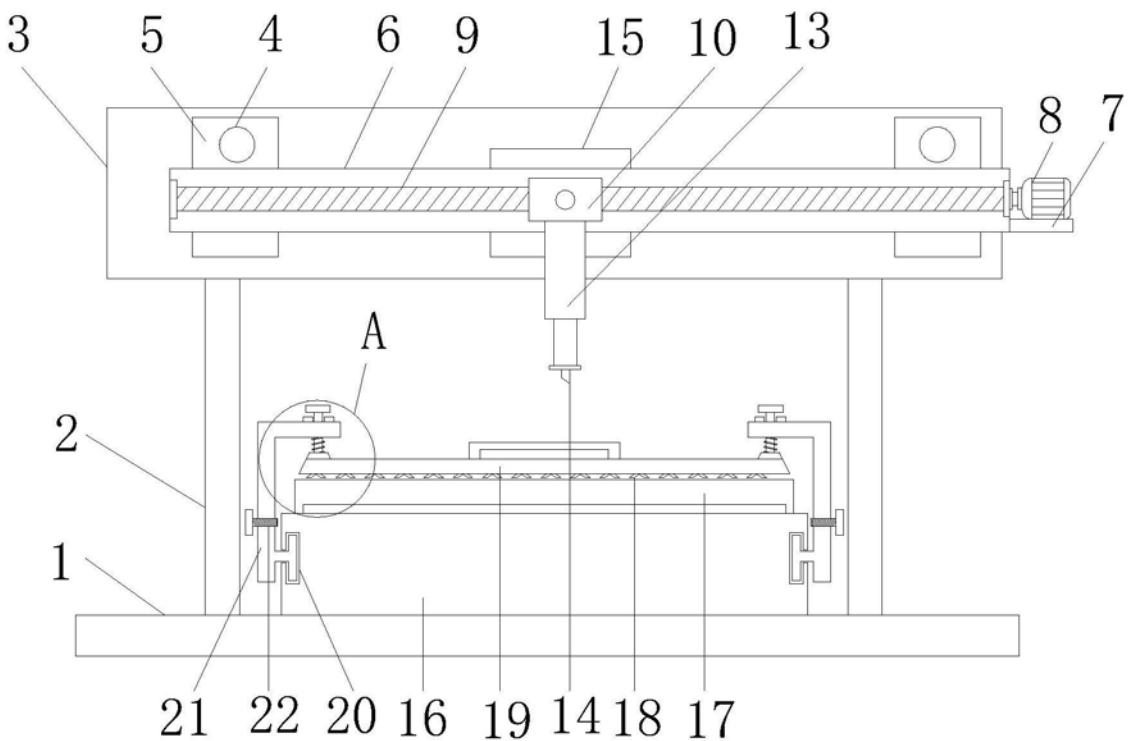


图1

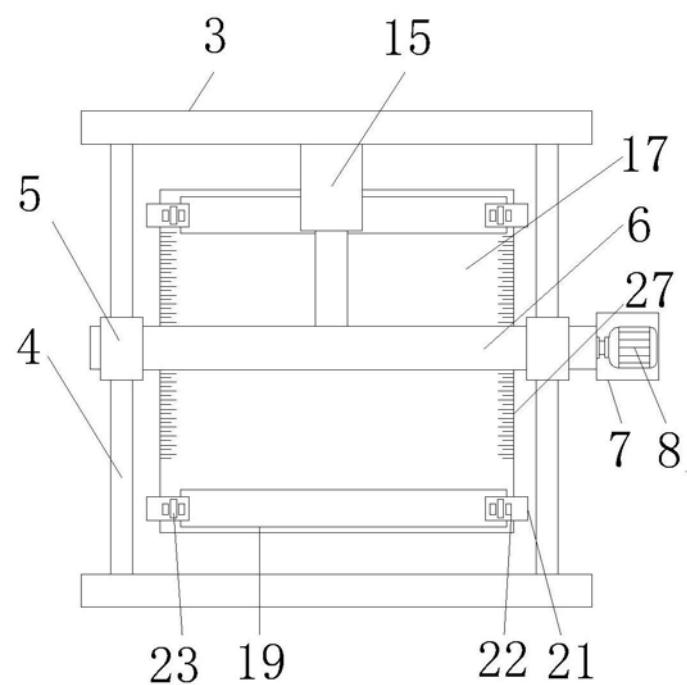


图2

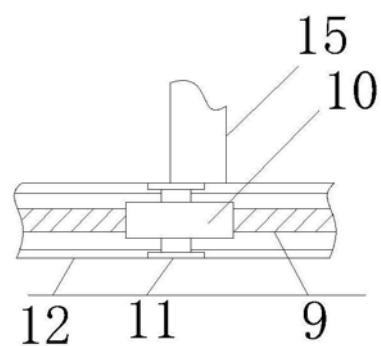


图3

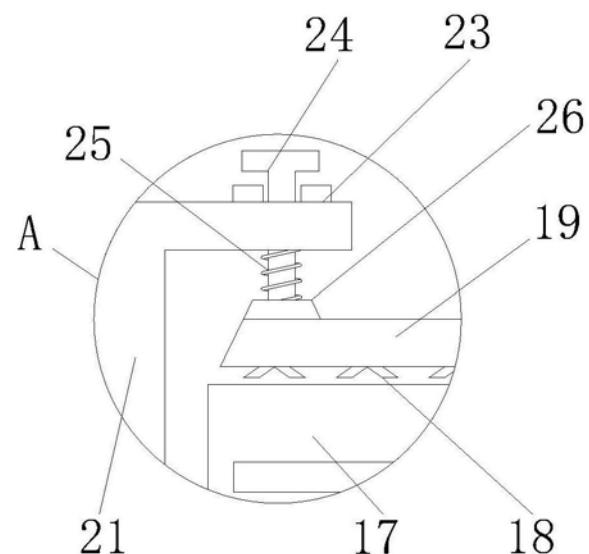


图4