



(21) 申请号 202321363035.2

(22) 申请日 2023.05.31

(73) 专利权人 洛阳易通电气科技有限公司

地址 471000 河南省洛阳市中国(河南)自由贸易试验区洛阳片区高新开发区青城路8号

(72) 发明人 江信达 王伟杰 龙建林 郭传滨
张辉 赵新慧 邵鹏 韩佳彤
陈金涛

(74) 专利代理机构 洛阳公信联创知识产权代理有限公司 41190

专利代理师 赵晓花

(51) Int. Cl.

A24B 3/10 (2006.01)

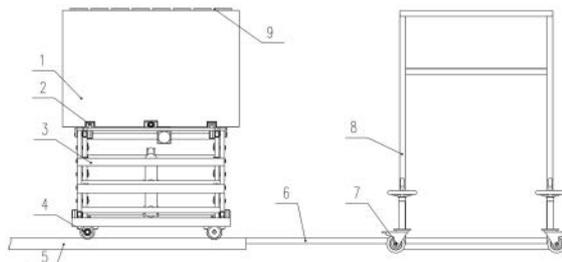
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种烤烟房挂烟夹机

(57) 摘要

本实用新型提供一种烤烟房挂烟夹机,包括固定在烤烟房内的运行轨道,所述运行轨道上设有可在水平方向移动的上下升降挂烟部件;所述运行轨道靠近烤烟房门槛一端设有移动烟架;所述移动烟架包括移动烟架框架,所述移动烟架框架内设有可水平推拉移动的烟架,所述烟架顶部设有烟夹,所述烟夹通过烟夹托置于烟架上;所述移动烟架框架靠近烤烟房一端水平设有与上下升降挂烟部件和烟架匹配的固定轨道。本实用新型能够解决挂烟夹装置不便进入烤烟房进行运输烟夹的问题,并且占用烤烟房空间较小,便于移动调整。



1. 一种烤烟房挂烟夹机,其特征在于:包括固定在烤烟房内的运行轨道(5),所述运行轨道(5)上设有可在水平方向移动的上下升降挂烟部件;所述运行轨道(5)靠近烤烟房门槛一端设有移动烟架(8);所述移动烟架(8)包括移动烟架框架,所述移动烟架框架内设有可水平推拉移动的烟架(11),所述烟架(11)顶部设有烟夹(9),所述烟夹(9)通过烟夹托(10)置于烟架(11)上;所述移动烟架框架靠近烤烟房一端水平设有与上下升降挂烟部件和烟架(11)匹配的固定轨道(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种烤烟房挂烟夹机,其特征在于:所述运行轨道(5)和固定轨道(6)在同一水平高度,所述烟架(11)底部与固定轨道(6)顶部匹配贴合。

3. 根据权利要求1所述的一种烤烟房挂烟夹机,其特征在于:所述上下升降挂烟部件包括剪叉式升降机构(3),所述剪叉式升降机构(3)顶部设有左、右烟夹护板(1),所述烟夹护板(1)之间设有控制其同时向内、外运动的直线导轨(2)。

4. 根据权利要求3所述的一种烤烟房挂烟夹机,其特征在于:所述剪叉式升降机构(3)底部设有与运行轨道(5)以及固定轨道(6)匹配的轮组(4)。

5. 根据权利要求1所述的一种烤烟房挂烟夹机,其特征在于:所述移动烟架框架底部设有四个呈矩形排布的支撑轮(7)。

6. 根据权利要求1所述的一种烤烟房挂烟夹机,其特征在于:所述运行轨道(5)高于烤烟房门槛。

一种烤烟房挂烟夹机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烟草机械设备技术领域,尤其涉及一种烤烟房挂烟夹机。

背景技术

[0002] 目前,我国各类烤烟房装、卸物料方式主要有:传统挂杆式、新型挂夹式、散料堆积式、箱式堆积式等。传统方法装物料主要步骤是:分类→编组上架→码垛垛在烤房门口→传递→装料。目前本行业对于烤烟房用挂烟夹装置已有一定的研究和应用,如公开号为CN216363638U公开了一种烤烟房用烟夹升降机,底座可以灵活移动,可用于多个烤烟房;且旋转架在液压推杆的作用下可灵活转动,调节旋转架的倾斜角度,从而可以根据烤烟房的内空而调节旋转架上端的高度,适应性强。但是不易进出烤烟房进行运输烟夹,仅适用于烤烟房内对烟夹进行悬挂。为解决该问题本公司提出了申请号为2022112414445的一种烤烟房用烟夹输送装置,能够通过横向倾斜的方式输送烟夹,便于挂烟夹装置进出烤烟房。但在实际应用中占用较大空间,移动调整并不够方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种烤烟房挂烟夹机,能够解决挂烟夹装置不便进入烤烟房进行运输烟夹的问题,并且占用烤烟房空间较小,便于移动调整。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案是:一种烤烟房挂烟夹机,包括固定在烤烟房内的运行轨道,所述运行轨道上设有可在水平方向移动的上下升降挂烟部件;所述运行轨道靠近烤烟房门槛一端设有移动烟架;所述移动烟架包括移动烟架框架,所述移动烟架框架内设有可水平推拉移动的烟架,所述烟架顶部设有烟夹,所述烟夹通过烟夹托置于烟架上;所述移动烟架框架靠近烤烟房一端水平设有与上下升降挂烟部件和烟架匹配的固定轨道。

[0005] 优选的,所述运行轨道和固定轨道在同一水平高度,所述烟架底部与固定轨道顶部匹配贴合。

[0006] 优选的,所述上下升降挂烟部件包括剪叉式升降机构,所述剪叉式升降机构顶部设有左、右烟夹护板,所述烟夹护板之间设有控制其同时向内、外运动的直线导轨。

[0007] 优选的,所述剪叉式升降机构底部设有与运行轨道以及固定轨道匹配的轮组。

[0008] 优选的,所述移动烟架框架底部设有四个呈矩形排布的支撑轮。

[0009] 优选的,所述运行轨道高于烤烟房门槛。

[0010] 有益效果:本挂烟夹机在移动烟架上设置固定轨道,便于上下升降挂烟部件从烤烟房移出,解决了不便进入烤烟房进行运输烟夹的问题,并且结构简单,成本较低。上下升降挂烟部件通过直线导轨带动烟夹护板开闭,能够自动将烟架上的烟夹顶出,极大得提升了装置整体的自动化程度。并且上下升降挂烟部件整体相较于申请号为2022112414445的一种烤烟房用烟夹输送装置体积较小,占用烤烟房空间较小,便于移动调整。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型上下升降挂烟部件的结构示意图。

[0013] 图3为本实用新型移动烟架的结构示意图。

[0014] 图中,1、烟夹护板,2、直线导轨,3、剪叉式升降机构,4、轮组,5、运行轨道,6、固定轨道,7、支撑轮,8、移动烟架,9、烟夹,10、烟夹托,11、烟架。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0016] 本说明书附图所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本实用新型可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义,任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整,在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下,均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容能涵盖的范围内。

[0017] 同时,需要说明的是,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“前端”、“后端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。其相对关系的改变或调整,在无实质变更技术内容下,当亦视为本实用新型可实施的范畴。

[0018] 需要说明的是,本申请中未详细描述的部分均为现有技术。

[0019] 如图1所示,一种烤烟房挂烟夹机,包括固定在烤烟房内的运行轨道5,所述运行轨道5高于烤烟房门槛。所述运行轨道5上设有可在水平方向移动的上下升降挂烟部件,所述运行轨道5靠近烤烟房门槛一端设有移动烟架8。本挂烟夹机还包括控制挂烟夹机上电气件的程控装置。

[0020] 如图2所示,所述上下升降挂烟部件包括剪叉式升降机构3,所述剪叉式升降机构3顶部设有左、右烟夹护板1,所述烟夹护板1之间设有控制其同时向内、外运动的直线导轨2。所述剪叉式升降机构3底部设有与运行轨道5以及固定轨道6匹配的轮组4。

[0021] 如图3所示,所述移动烟架8包括移动烟架框架,所述移动烟架框架内设有可水平推拉移动的烟架11,所述烟架11顶部设有烟夹9,所述烟夹9通过烟夹托10置于烟架11上。所述移动烟架框架靠近烤烟房一端水平设有与上下升降挂烟部件和烟架11匹配的固定轨道6。所述运行轨道5和固定轨道6在同一水平高度,所述烟架11底部与固定轨道6顶部匹配贴合。所述移动烟架框架底部设有四个呈矩形排布的支撑轮7。

[0022] 在具体工作中,固定轨道6预先在烤烟房铺设,将一组编好烟叶的烟夹9放置在移动烟架8的烟夹托10上,推动烟夹托10至固定轨道6一侧,使得固定轨道6与运行轨道5贴合对接;将上下升降挂烟部件16的剪叉式升降机构3降至最底运行至运行轨道5上,两烟夹护板1开至最大,将烟架11推至运行轨道5上,此时烟夹9处于上下升降挂烟部件16的正上方;接着烟夹护板1内收与剪叉式升降机构3上升同时动作,顶起一组烟夹9,移走烟架11,上下升降挂烟部件16升至合适位置返回烤烟房;剪叉式升降机构3上升将一组烟夹9挂至烤烟房内完成挂烟工作。

[0023] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,虽然本实用新型已以较佳实施例揭露如上,然而并非用以限定本实用新型,任何熟悉本专业的技术人员,在不脱离本实用新型技术方案范围内,当可利用上述揭示的技术内容做出些许更动或修饰为等同变化的等效实施例,但凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

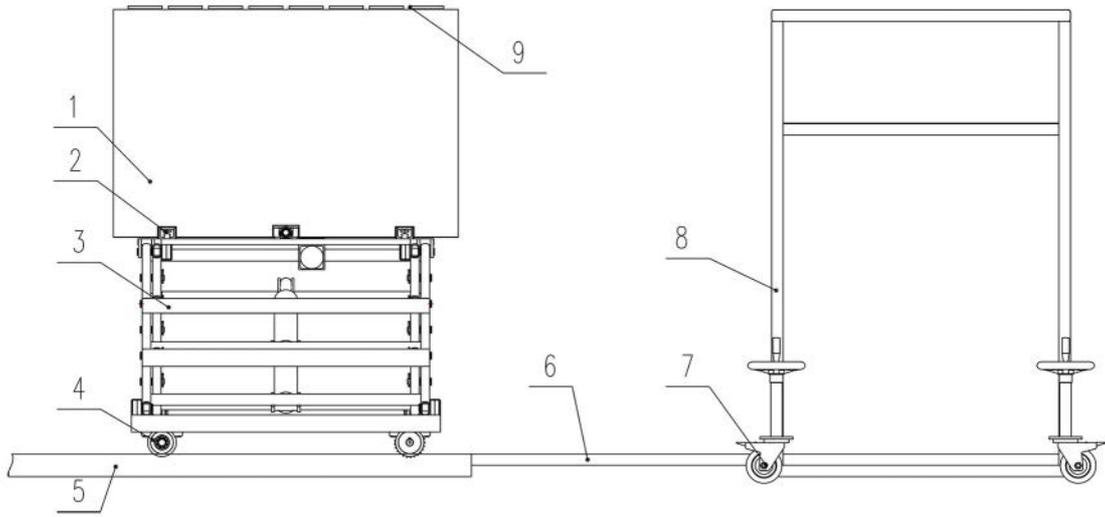


图1

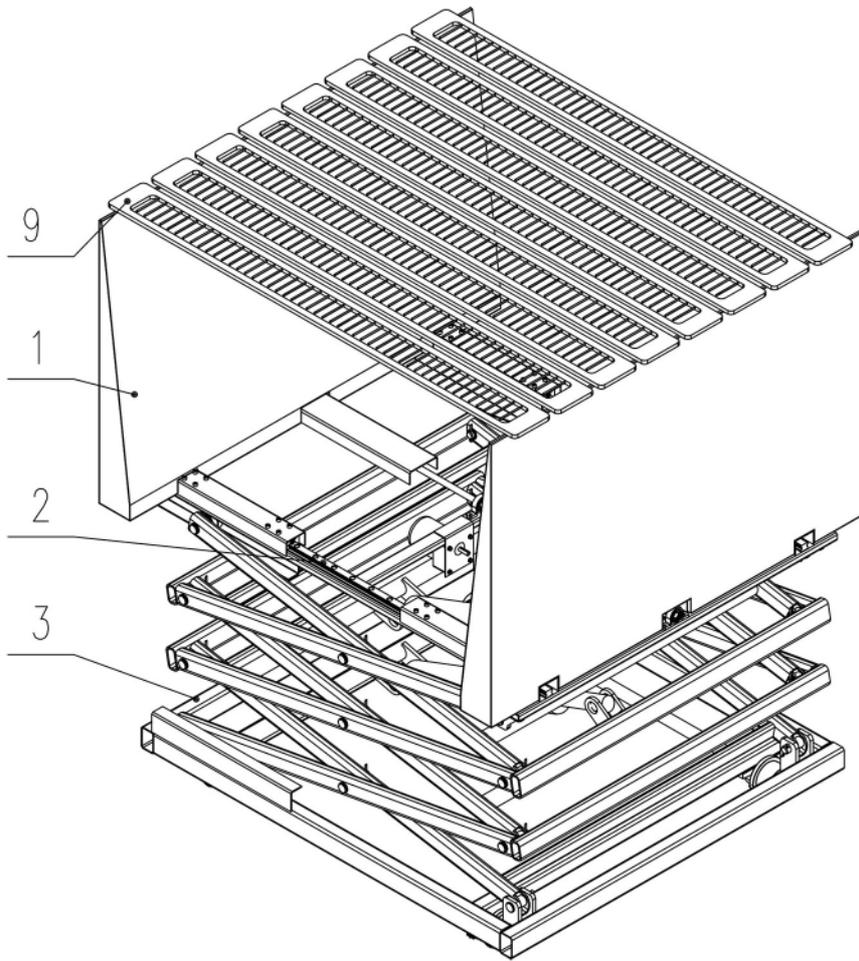


图2

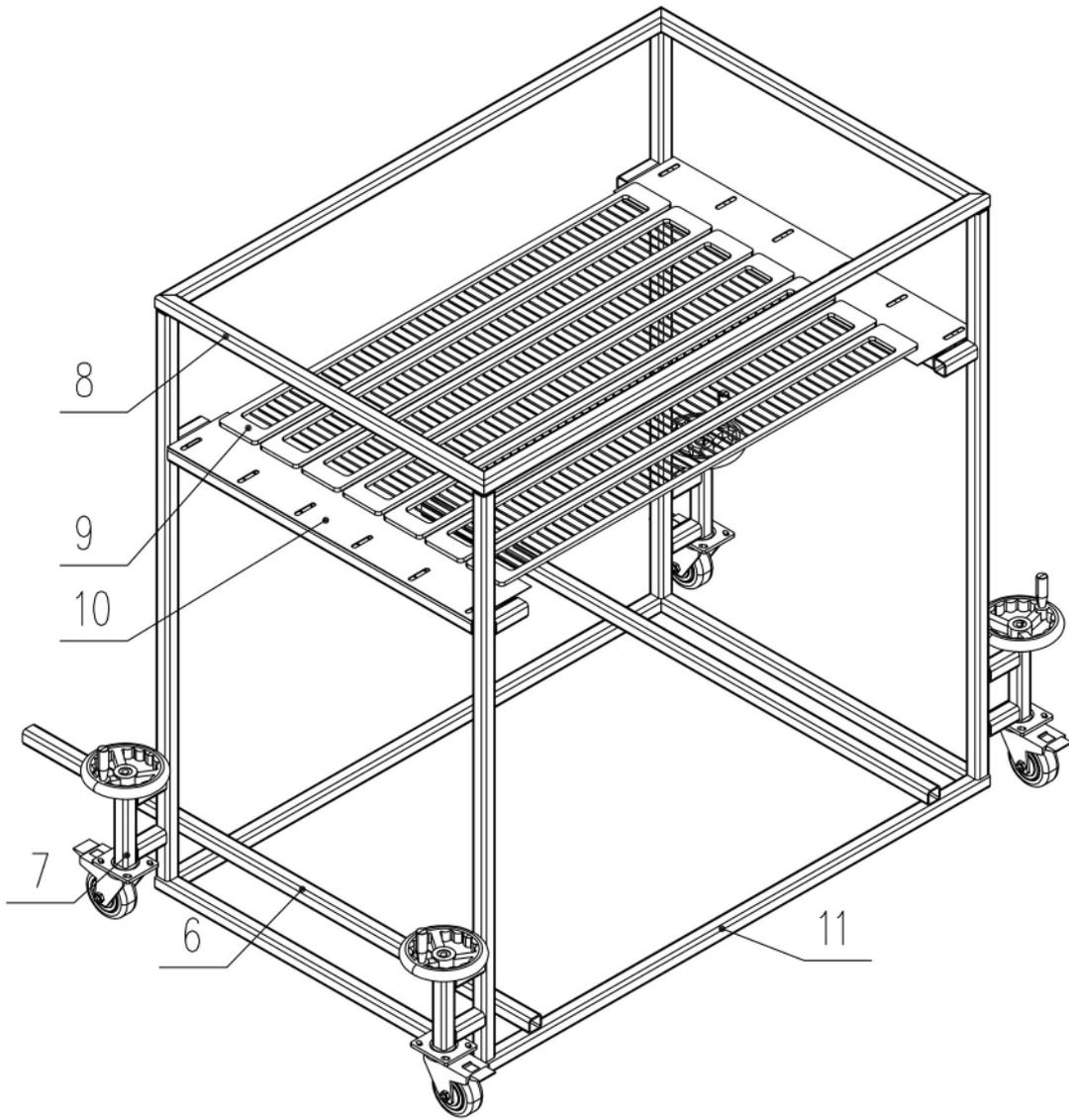


图3