



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106078425 A

(43)申请公布日 2016. 11. 09

(21)申请号 201610623136.7

(22)申请日 2016.08.02

(71)申请人 鄂星峰

地址 430212 湖北省襄樊市南漳县东巩镇
星文路66号

(72)发明人 鄂星峰 左小琼

(51)Int. Cl.

B24B 19/22(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 55/06(2006.01)

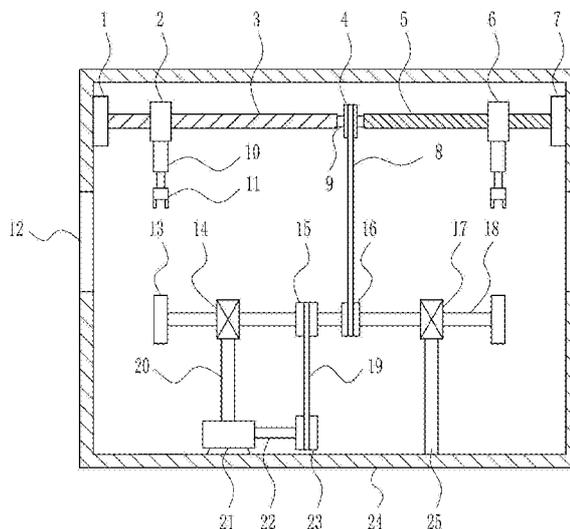
权利要求书2页 说明书6页 附图9页

(54)发明名称

一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置

(57)摘要

本发明涉及一种打磨装置,尤其涉及一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置。本发明要解决的技术问题是提供一种马赛克瓷砖的表面打磨较平整的马赛克瓷砖制作用高效打磨装置。为了解决上述技术问题,本发明提供了这样一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置,包括有第一轴承座、第一螺母、第一丝杆、第一皮带轮、第二丝杆、第二螺母、第二轴承座、第一平皮带、第一转轴、电动推杆、拇指气缸、砂轮、第三轴承座、第三皮带轮、第二皮带轮和第四轴承座等;箱体内部底部设有电机和第二支杆。本发明达到了马赛克瓷砖的表面打磨较平整、打磨速度较快、打磨时不易损坏马赛克瓷砖、打磨时省时省力、操作简单和装置使用寿命较长的有益效果。



1. 一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置,其特征在于,包括有第一轴承座(1)、第一螺母(2)、第一丝杆(3)、第一皮带轮(4)、第二丝杆(5)、第二螺母(6)、第二轴承座(7)、第一平皮带(8)、第一转轴(9)、电动推杆(10)、拇指气缸(11)、砂轮(13)、第三轴承座(14)、第三皮带轮(15)、第二皮带轮(16)、第四轴承座(17)、第二转轴(18)、第二平皮带(19)、第一支杆(20)、电机(21)、第三转轴(22)、第四皮带轮(23)、箱体(24)和第二支杆(25);箱体(24)内底部设有电机(21)和第二支杆(25),电机(21)位于第二支杆(25)的左方,电机(21)上端设有第一支杆(20),第一支杆(20)上端连接有第三轴承座(14),电机(21)右端设有第三转轴(22),第三转轴(22)右端连接有第四皮带轮(23),第二支杆(25)上端连接有第四轴承座(17),第四轴承座(17)和第三轴承座(14)上设有第二转轴(18),第二转轴(18)左右两端均连接有砂轮(13),第二转轴(18)上设有第三皮带轮(15)和第二皮带轮(16),第三皮带轮(15)和第二皮带轮(16)位于第三轴承座(14)和第四轴承座(17)之间,第三皮带轮(15)位于第二皮带轮(16)的左方,第三皮带轮(15)位于第四皮带轮(23)的正上方,第三皮带轮(15)与第四皮带轮(23)上绕有第二平皮带(19),箱体(24)内左壁上上部设有第一轴承座(1),箱体(24)内右壁上上部设有第二轴承座(7),第一轴承座(1)位于第二轴承座(7)的正左方,第一轴承座(1)上安装有第一丝杆(3),第二轴承座(7)上安装有第二丝杆(5),第一丝杆(3)与第二丝杆(5)之间设有第一转轴(9),第一转轴(9)上设有第一皮带轮(4),第一皮带轮(4)位于第二皮带轮(16)的正上方,第一皮带轮(4)与第二皮带轮(16)上绕有第一平皮带(8),第一丝杆(3)上设有第一螺母(2),第一螺母(2)与第一丝杆(3)配合,第二丝杆(5)上设有第二螺母(6),第二螺母(6)与第二丝杆(5)配合,第一螺母(2)与第二螺母(6)下端均设有电动推杆(10),电动推杆(10)下端连接有拇指气缸(11),箱体(24)左右两壁上均开有导向孔(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置,其特征在于,还包括有吸灰泵(26)、软管(27)和废物槽(28),第三轴承座(14)和第四轴承座(17)上端均设有吸灰泵(26),箱体(24)内底部左右两侧对称设有废物槽(28),左侧的废物槽(28)位于电机(21)的左方,右侧的废物槽(28)位于第二支杆(25)的右方,废物槽(28)位于砂轮(13)的正下方,废物槽(28)与吸灰泵(26)之间连接有软管(27)。

3. 根据权利要求2所述的一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置,其特征在于,还包括有电控阀(29)和水管(30),左方废物槽(28)的左侧中部和右方废物槽(28)的右侧中部均设有水管(30),水管(30)的末端伸出箱体(24),水管(30)上设有电控阀(29),水管(30)的材质为PE管,水管(30)的长度为50cm。

4. 根据权利要求1所述的一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置,其特征在于,还包括有橡胶垫(31),拇指气缸(11)上设有橡胶垫(31),橡胶垫(31)的材质为天然橡胶,橡胶垫(31)呈长方体,橡胶垫(31)的长为10mm,橡胶垫(31)的宽为5mm,橡胶垫(31)的高为30mm。

5. 根据权利要求2所述的一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置,其特征在于,还包括有吸灰罩(32),左侧的吸灰泵(26)和右侧的吸灰泵(26)上均设有吸灰罩(32),左侧的吸灰罩(32)与右侧的吸灰罩(32)的大小相同,吸灰罩(32)的材质为塑料,吸灰罩(32)的颜色为白色,吸灰罩(32)的厚度为1cm,吸灰罩(32)的形状为V形。

6. 根据权利要求5所述的一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置,其特征在于,还包括有研磨块(33),左方的砂轮(13)的左侧和右方的砂轮(13)的右侧均设有研磨块(33),左方的研磨块(33)和右方的研磨块(33)的大小相同,研磨块(33)为长方体,研磨块(33)的长为

5cm,研磨块(33)的宽为2cm,研磨块(33)的高为15cm。

7.根据权利要求1所述的一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置,其特征在于,还包括有加强筋(34),第二支杆(25)左侧下部与箱体(24)底部右侧之间设有加强筋(34),加强筋(34)的材质为不锈钢,加强筋(34)右侧与箱体(24)底部之间的夹角为 30° ,加强筋(34)为圆柱体,加强筋(34)内为空心体。

8.根据权利要求1所述的一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置,其特征在于,还包括有吸音棉(35),第二支杆(25)右侧上部设有吸音棉(35),吸音棉(35)的形状呈长方体,吸音棉(35)的长为10cm,吸音棉(35)的宽为6cm,吸音棉(35)的高为8cm,吸音棉(35)的颜色为黑色。

9.根据权利要求1所述的一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置,其特征在于,还包括有放置盒(36),箱体(24)右侧下部设有放置盒(36),放置盒(36)位于右侧水管(30)的上方,放置盒(36)的材质为塑料,放置盒(36)的形状为长方体,放置盒(36)的长为10cm,放置盒(36)的宽为8cm,放置盒(36)的高为15cm。

一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种打磨装置,尤其涉及一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置。

背景技术

[0002] 马赛克最早是一种镶嵌艺术,以小石子、贝壳、磁砖、玻璃等有色嵌片应用在墙壁面或地板上的绘制图案来表现的一种艺术。

[0003] 马赛克是已知最古老的装饰艺术之一,它是使用小瓷砖或小陶片创造出的图案。在现代,马赛克更多的是属于瓷砖的一种,它是一种特殊存在方式的砖,一般由数十块小块的砖组成一个相对的大砖。它小巧玲珑、色彩斑斓的特点被广泛使用于室内小面积地面、墙面和室外大小幅墙面和地面。马赛克由于体积较小,可以作一些拼图,产生渐变效果。

[0004] 现有的马赛克瓷砖制作用打磨装置存在马赛克瓷砖的表面打磨不平整的缺点,因此亟需研发一种马赛克瓷砖的表面打磨较平整的马赛克瓷砖制作用高效打磨装置。

发明内容

[0005] (1)要解决的技术问题

本发明为了克服现有的马赛克瓷砖制作用打磨装置马赛克瓷砖的表面打磨不平整的缺点,本发明要解决的技术问题是提供一种马赛克瓷砖的表面打磨较平整的马赛克瓷砖制作用高效打磨装置。

[0006] (2)技术方案

为了解决上述技术问题,本发明提供了这样一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置,包括有第一轴承座、第一螺母、第一丝杆、第一皮带轮、第二丝杆、第二螺母、第二轴承座、第一平皮带、第一转轴、电动推杆、拇指气缸、砂轮、第三轴承座、第三皮带轮、第二皮带轮、第四轴承座、第二转轴、第二平皮带、第一支杆、电机、第三转轴、第四皮带轮、箱体和第二支杆;箱体内底部设有电机和第二支杆,电机位于第二支杆的左方,电机上端设有第一支杆,第一支杆上端连接有第三轴承座,电机右端设有第三转轴,第三转轴右端连接有第四皮带轮,第二支杆上端连接有第四轴承座,第四轴承座和第三轴承座上设有第二转轴,第二转轴左右两端均连接有砂轮,第二转轴上设有第三皮带轮和第二皮带轮,第三皮带轮和第二皮带轮位于第三轴承座和第四轴承座之间,第三皮带轮位于第二皮带轮的左方,第三皮带轮位于第四皮带轮的正上方,第三皮带轮与第四皮带轮上绕有第二平皮带,箱体内左壁上上部设有第一轴承座,箱体内右壁上上部设有第二轴承座,第一轴承座位于第二轴承座的正左方,第一轴承座上安装有第一丝杆,第二轴承座上安装有第二丝杆,第一丝杆与第二丝杆之间设有第一转轴,第一转轴上设有第一皮带轮,第一皮带轮位于第二皮带轮的正上方,第一皮带轮与第二皮带轮上绕有第一平皮带,第一丝杆上设有第一螺母,第一螺母与第一丝杆配合,第二丝杆上设有第二螺母,第二螺母与第二丝杆配合,第一螺母与第二螺母下端均设有电动推杆,电动推杆下端连接有拇指气缸,箱体左右两壁上均开有导向孔。

[0007] 优选地,还包括有吸灰泵、软管和废物槽,第三轴承座和第四轴承座上端均设有吸

灰泵,箱体内底部左右两侧对称设有废物槽,左侧的废物槽位于电机的左方,右侧的废物槽位于第二支杆的右方,废物槽位于砂轮的正下方,废物槽与吸灰泵之间连接有软管。

[0008] 优选地,还包括有电控阀和水管,左方废物槽的左侧中部和右方废物槽的右侧中部均设有水管,水管的末端伸出箱体,水管上设有电控阀,水管的材质为PE管,水管的长度为50cm。

[0009] 优选地,还包括有橡胶垫,拇指气缸上设有橡胶垫,橡胶垫的材质为天然橡胶,橡胶垫呈长方体,橡胶垫的长为10mm,橡胶垫的宽为5mm,橡胶垫的高为30mm。

[0010] 优选地,还包括有吸灰罩,左侧的吸灰泵和右侧的吸灰泵上均设有吸灰罩,左侧的吸灰罩与右侧的吸灰罩的大小相同,吸灰罩的材质为塑料,吸灰罩的颜色为白色,吸灰罩的厚度为1cm,吸灰罩的形状为V形。

[0011] 优选地,还包括有研磨块,左方的砂轮的左侧和右方的砂轮的右侧均设有研磨块,左方的研磨块和右方的研磨块的大小相同,研磨块为长方体,研磨块的长为5cm,研磨块的宽为2cm,研磨块的高为15cm。

[0012] 优选地,还包括有加强筋,第二支杆左侧下部与箱体底部右侧之间设有加强筋,加强筋的材质为不锈钢,加强筋右侧与箱体底部之间的夹角为 30° ,加强筋为圆柱体,加强筋内为空心体。

[0013] 优选地,还包括有吸音棉,第二支杆右侧上部设有吸音棉,吸音棉的形状呈长方体,吸音棉的长为10cm,吸音棉的宽为6cm,吸音棉的高为8cm,吸音棉的颜色为黑色。

[0014] 优选地,还包括有放置盒,箱体右侧下部设有放置盒,放置盒位于右侧水管的上方,放置盒的材质为塑料,放置盒的形状为长方体,放置盒的长为10cm,放置盒的宽为8cm,放置盒的高为15cm。

[0015] 工作原理:当制作马赛克瓷砖时需要打磨时,首先启动电动推杆伸长,从而就会带动拇指气缸向下运动,当拇指气缸向下运动到合适位置时,电动推杆停止伸长。然后工人将马赛克瓷砖通过导向孔伸入到箱体内拇指气缸的正下方,然后启动拇指气缸工作,则拇指气缸就会将马赛克瓷砖夹住。然后再启动电动推杆伸长,从而就会带动拇指气缸向下运动,从而就会带动马赛克瓷砖向下运动,当马赛克瓷砖向下运动到合适位置时,电动推杆停止伸长。然后再启动电机带动第三转轴转动,从而就会带动第四皮带轮转动,从而就会带动第二平皮带运动,从而就会带动第三皮带轮转动,从而就会带动第二转轴转动,从而就会带动砂轮转动,与此同时第二转轴转动也会带动第二皮带轮转动,从而就会带动第一平皮带运动,从而就会带动第一皮带轮转动,从而就会带动第一转轴转动,从而就会带动第一丝杆和第二丝杆同时转动,从而就会带动第一螺母和第二螺母分别同时在第一丝杆和第二丝杆上左右运动,从而就会带动电动推杆相向或背向而行,从而就会带动拇指气缸相向或背向而行,从而就会带动马赛克瓷砖相向或背向而行,从而砂轮就会打磨马赛克瓷砖。当马赛克瓷砖打磨完毕后,电机停止工作。然后再启动电动推杆缩短,从而就会带动拇指气缸向上运动,从而就会带动打磨好的马赛克瓷砖向上运动,当打磨好的马赛克瓷砖向上运动到合适位置时,电动推杆停止缩短。然后拇指气缸停止工作,则拇指气缸就不会再夹着打磨好的马赛克瓷砖了,则人们就可以将打磨好的马赛克瓷砖取走了。然后不断地重复以上步骤,就会将更多的马赛克瓷砖进行打磨。

[0016] 因为还包括有吸灰泵、软管和废物槽,第三轴承座和第四轴承座上端均设有吸灰

泵,箱体内底部左右两侧对称设有废物槽,左侧的废物槽位于电机的左方,右侧的废物槽位于第二支杆的右方,废物槽位于砂轮的正下方,废物槽与吸灰泵之间连接有软管,所以当打磨马赛克瓷砖时,启动吸灰泵工作,则吸灰泵就会将灰尘通过软管吸入到废物槽内,从而就会有效的防止工作人员吸入灰尘而影响身体健康,同时打磨马赛克瓷砖产生的粉尘也会落入到废物槽内,从而防止将箱体内弄脏。

[0017] 因为还包括有电控阀和水管,左方废物槽的左侧中部和右方废物槽的右侧中部均设有水管,水管的末端伸出箱体,水管上设有电控阀,水管的材质为PE管,水管的长度为50cm,所以当吸灰泵将打磨马赛克瓷砖时产生的灰尘吸入到废物槽内时,同时打开电控阀,则水就会通过水管进入到废物槽内,从而就会有效的防止灰尘到处乱飞而污染空气,同时也会更好的处理废物槽内的灰尘。

[0018] 因为还包括有橡胶垫,拇指气缸上设有橡胶垫,橡胶垫的材质为天然橡胶,橡胶垫呈长方体,橡胶垫的长为10mm,橡胶垫的宽为5mm,橡胶垫的高为30mm,所以当打磨马赛克瓷砖时,可以有效的防止拇指气缸将马赛克瓷砖夹坏。

[0019] (3)有益效果

本发明达到了马赛克瓷砖的表面打磨较平整、打磨速度较快、打磨时不易损坏马赛克瓷砖、打磨时省时省力、操作简单和装置使用寿命较长的有益效果,通过设有吸灰泵,所以能够将打磨马赛克瓷砖时产生的灰尘吸走、通过设有废物槽,所以能够收集打磨马赛克瓷砖时掉落地粉尘。

附图说明

[0020] 图1为本发明的第一种主视结构示意图。

[0021] 图2为本发明的第二种主视结构示意图。

[0022] 图3为本发明的第三种主视结构示意图。

[0023] 图4为本发明的第四种主视结构示意图。

[0024] 图5为本发明的第五种主视结构示意图。

[0025] 图6为本发明的第六种主视结构示意图。

[0026] 图7为本发明的第七种主视结构示意图。

[0027] 图8为本发明的第八种主视结构示意图。

[0028] 图9为本发明的第九种主视结构示意图。

[0029] 附图中的标记为:1-第一轴承座,2-第一螺母,3-第一丝杆,4-第一皮带轮,5-第二丝杆,6-第二螺母,7-第二轴承座,8-第一平皮带,9-第一转轴,10-电动推杆,11-拇指气缸,12-导向孔,13-砂轮,14-第三轴承座,15-第三皮带轮,16-第二皮带轮,17-第四轴承座,18-第二转轴,19-第二平皮带,20-第一支杆,21-电机,22-第三转轴,23-第四皮带轮,24-箱体,25-第二支杆,26-吸灰泵,27-软管,28-废物槽,29-电控阀,30-水管,31-橡胶垫,32-吸灰罩,33-研磨块,34-加强筋,35-吸音棉,36-放置盒。

具体实施方式

[0030] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步的说明。

[0031] 实施例1

一种马赛克瓷砖制作用高效打磨装置,如图1-9所示,包括有第一轴承座1、第一螺母2、第一丝杆3、第一皮带轮4、第二丝杆5、第二螺母6、第二轴承座7、第一平皮带8、第一转轴9、电动推杆10、拇指气缸11、砂轮13、第三轴承座14、第三皮带轮15、第二皮带轮16、第四轴承座17、第二转轴18、第二平皮带19、第一支杆20、电机21、第三转轴22、第四皮带轮23、箱体24和第二支杆25;箱体24内底部设有电机21和第二支杆25,电机21位于第二支杆25的左方,电机21上端设有第一支杆20,第一支杆20上端连接有第三轴承座14,电机21右端设有第三转轴22,第三转轴22右端连接有第四皮带轮23,第二支杆25上端连接有第四轴承座17,第四轴承座17和第三轴承座14上设有第二转轴18,第二转轴18左右两端均连接有砂轮13,第二转轴18上设有第三皮带轮15和第二皮带轮16,第三皮带轮15和第二皮带轮16位于第三轴承座14和第四轴承座17之间,第三皮带轮15位于第二皮带轮16的左方,第三皮带轮15位于第四皮带轮23的正上方,第三皮带轮15与第四皮带轮23上绕有第二平皮带19,箱体24内左壁上上部设有第一轴承座1,箱体24内右壁上上部设有第二轴承座7,第一轴承座1位于第二轴承座7的正左方,第一轴承座1上安装有第一丝杆3,第二轴承座7上安装有第二丝杆5,第一丝杆3与第二丝杆5之间设有第一转轴9,第一转轴9上设有第一皮带轮4,第一皮带轮4位于第二皮带轮16的正上方,第一皮带轮4与第二皮带轮16上绕有第一平皮带8,第一丝杆3上设有第一螺母2,第一螺母2与第一丝杆3配合,第二丝杆5上设有第二螺母6,第二螺母6与第二丝杆5配合,第一螺母2与第二螺母6下端均设有电动推杆10,电动推杆10下端连接有拇指气缸11,箱体24左右两壁上均开有导向孔12。

[0032] 还包括有吸灰泵26、软管27和废物槽28,第三轴承座14和第四轴承座17上端均设有吸灰泵26,箱体24内底部左右两侧对称设有废物槽28,左侧的废物槽28位于电机21的左方,右侧的废物槽28位于第二支杆25的右方,废物槽28位于砂轮13的正下方,废物槽28与吸灰泵26之间连接有软管27。

[0033] 还包括有电控阀29和水管30,左方废物槽28的左侧中部和右方废物槽28的右侧中部均设有水管30,水管30的末端伸出箱体24,水管30上设有电控阀29,水管30的材质为PE管,水管30的长度为50cm。

[0034] 还包括有橡胶垫31,拇指气缸11上设有橡胶垫31,橡胶垫31的材质为天然橡胶,橡胶垫31呈长方体,橡胶垫31的长为10mm,橡胶垫31的宽为5mm,橡胶垫31的高为30mm。

[0035] 还包括有吸灰罩32,左侧的吸灰泵26和右侧的吸灰泵26上均设有吸灰罩32,左侧的吸灰罩32与右侧的吸灰罩32的大小相同,吸灰罩32的材质为塑料,吸灰罩32的颜色为白色,吸灰罩32的厚度为1cm,吸灰罩32的形状为V形。

[0036] 还包括有研磨块33,左方的砂轮13的左侧和右方的砂轮13的右侧均设有研磨块33,左方的研磨块33和右方的研磨块33的大小相同,研磨块33为长方体,研磨块33的长为5cm,研磨块33的宽为2cm,研磨块33的高为15cm。

[0037] 还包括有加强筋34,第二支杆25左侧下部与箱体24底部右侧之间设有加强筋34,加强筋34的材质为不锈钢,加强筋34右侧与箱体24底部之间的夹角为 30° ,加强筋34为圆柱体,加强筋34内为空心体。

[0038] 还包括有吸音棉35,第二支杆25右侧上部设有吸音棉35,吸音棉35的形状呈长方体,吸音棉35的长为10cm,吸音棉35的宽为6cm,吸音棉35的高为8cm,吸音棉35的颜色为黑色。

[0039] 还包括有放置盒36,箱体24右侧下部设有放置盒36,放置盒36位于右侧水管30的上方,放置盒36的材质为塑料,放置盒36的形状为长方体,放置盒36的长为10cm,放置盒36的宽为8cm,放置盒36的高为15cm。

[0040] 工作原理:当制作马赛克瓷砖时需要打磨时,首先启动电动推杆10伸长,从而就会带动拇指气缸11向下运动,当拇指气缸11向下运动到合适位置时,电动推杆10停止伸长。然后工人将马赛克瓷砖通过导向孔12伸入到箱体24内拇指气缸11的正下方,然后启动拇指气缸11工作,则拇指气缸11就会将马赛克瓷砖夹住。然后再启动电动推杆10伸长,从而就会带动拇指气缸11向下运动,从而就会带动马赛克瓷砖向下运动,当马赛克瓷砖向下运动到合适位置时,电动推杆10停止伸长。然后再启动电机21带动第三转轴22转动,从而就会带动第四皮带轮23转动,从而就会带动第二平皮带19运动,从而就会带动第三皮带轮15转动,从而就会带动第二转轴18转动,从而就会带动砂轮13转动,与此同时第二转轴18转动也会带动第二皮带轮16转动,从而就会带动第一平皮带8运动,从而就会带动第一皮带轮4转动,从而就会带动第一转轴9转动,从而就会带动第一丝杆3和第二丝杆5同时转动,从而就会带动第一螺母2和第二螺母6分别同时在第一丝杆3和第二丝杆5上左右运动,从而就会带动电动推杆10相向或背向而行,从而就会带动拇指气缸11相向或背向而行,从而就会带动马赛克瓷砖相向或背向而行,从而砂轮13就会打磨马赛克瓷砖。当马赛克瓷砖打磨完毕后,电机21停止工作。然后再启动电动推杆10缩短,从而就会带动拇指气缸11向上运动,从而就会带动打磨好的马赛克瓷砖向上运动,当打磨好的马赛克瓷砖向上运动到合适位置时,电动推杆10停止缩短。然后拇指气缸11停止工作,则拇指气缸11就不会再夹着打磨好的马赛克瓷砖了,则人们就可以将打磨好的马赛克瓷砖取走了。然后不断地重复以上步骤,就会将更多的马赛克瓷砖进行打磨。

[0041] 因为还包括有吸灰泵26、软管27和废物槽28,第三轴承座14和第四轴承座17上端均设有吸灰泵26,箱体24内底部左右两侧对称设有废物槽28,左侧的废物槽28位于电机21的左方,右侧的废物槽28位于第二支杆25的右方,废物槽28位于砂轮13的正下方,废物槽28与吸灰泵26之间连接有软管27,所以当打磨马赛克瓷砖时,启动吸灰泵26工作,则吸灰泵26就会将灰尘通过软管27吸入到废物槽28内,从而就会有效的防止工作人员吸入灰尘而影响身体健康,同时打磨马赛克瓷砖产生的粉尘也会落入到废物槽28内,从而防止将箱体24内弄脏。

[0042] 因为还包括有电控阀29和水管30,左方废物槽28的左侧中部和右方废物槽28的右侧中部均设有水管30,水管30的末端伸出箱体24,水管30上设有电控阀29,水管30的材质为PE管,水管30的长度为50cm,所以当吸灰泵26将打磨马赛克瓷砖时产生的灰尘吸入到废物槽28内时,同时打开电控阀29,则水就会通过水管30进入到废物槽28内,从而就会有效的防止灰尘到处乱飞而污染空气,同时也会更好的处理废物槽28内的灰尘。

[0043] 因为还包括有橡胶垫31,拇指气缸11上设有橡胶垫31,橡胶垫31的材质为天然橡胶,橡胶垫31呈长方体,橡胶垫31的长为10mm,橡胶垫31的宽为5mm,橡胶垫31的高为30mm,所以当打磨马赛克瓷砖时,可以有效的防止拇指气缸11将马赛克瓷砖夹坏。

[0044] 以上所述实施例仅表达了本发明的优选实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本发明专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明构思的前提下,还可以做出若干变形、改进及替代,这些都属于本发

明的保护范围。因此,本发明专利的保护范围应以所附权利要求为准。

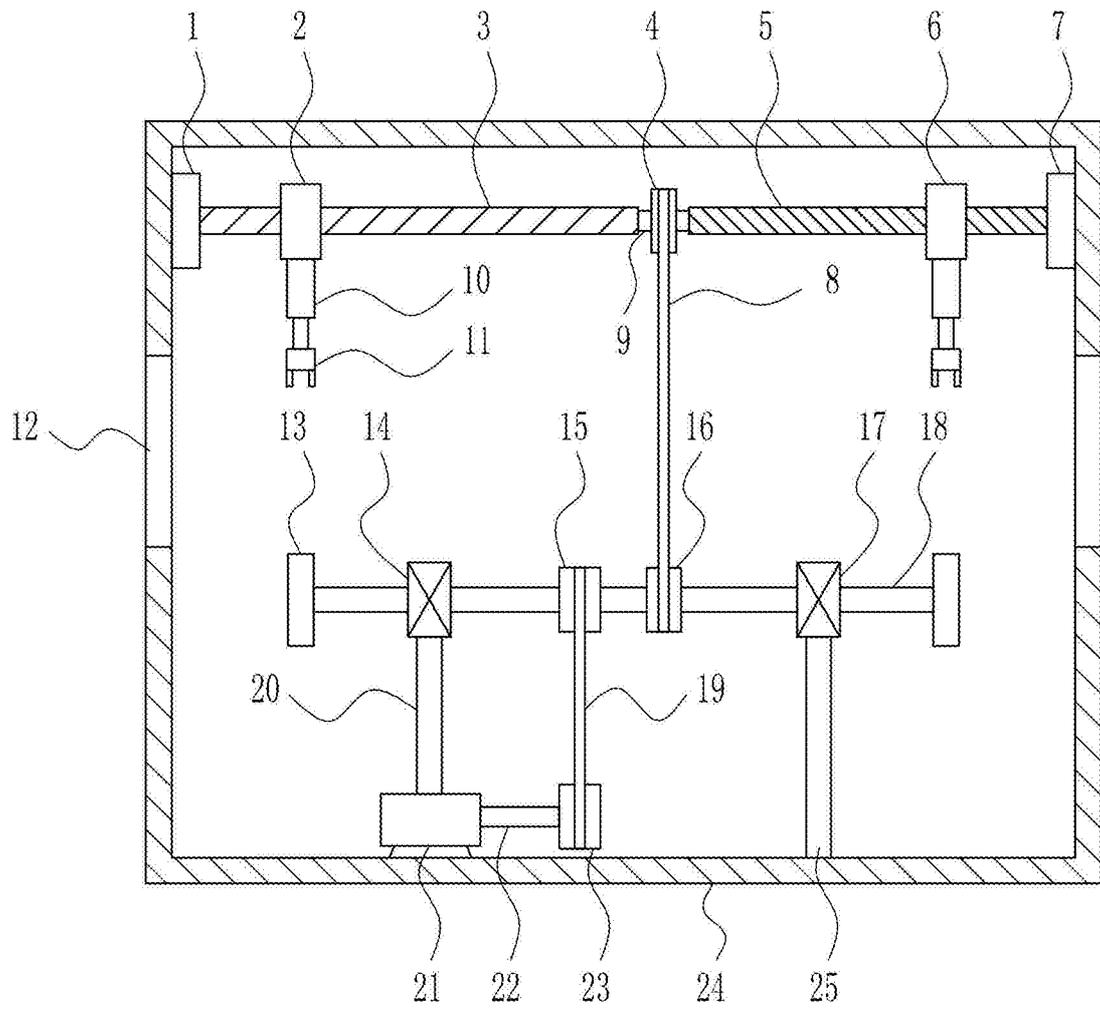


图1

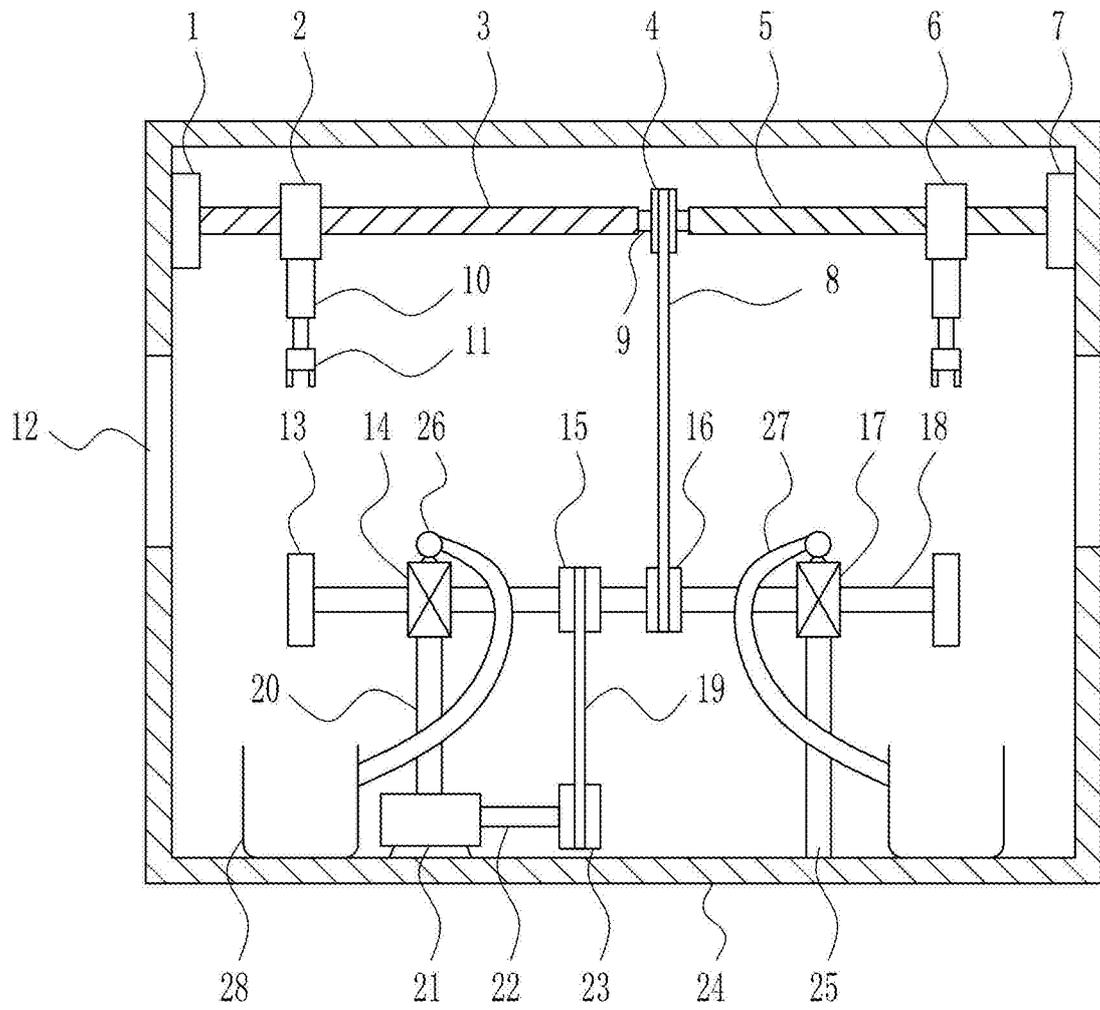


图2

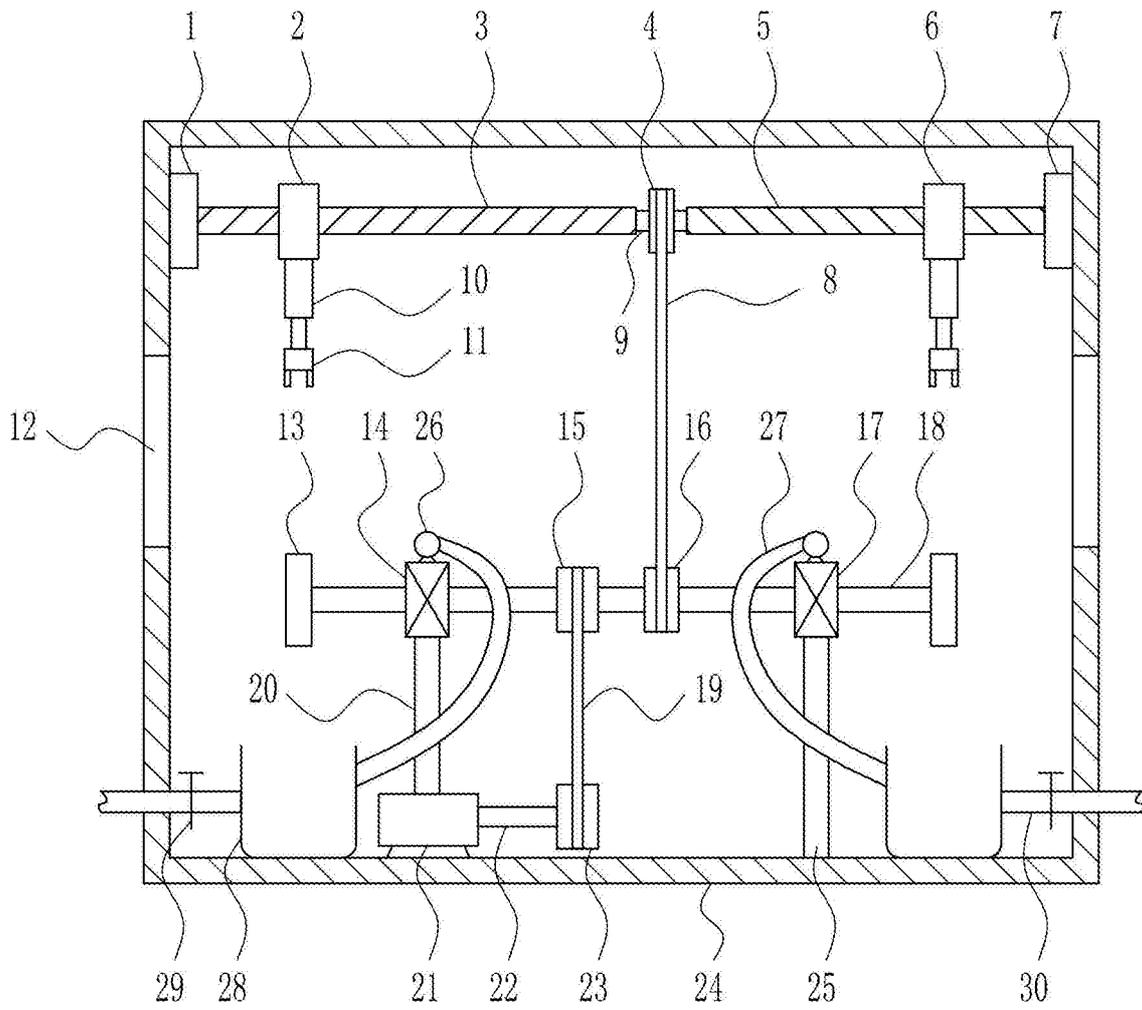


图3

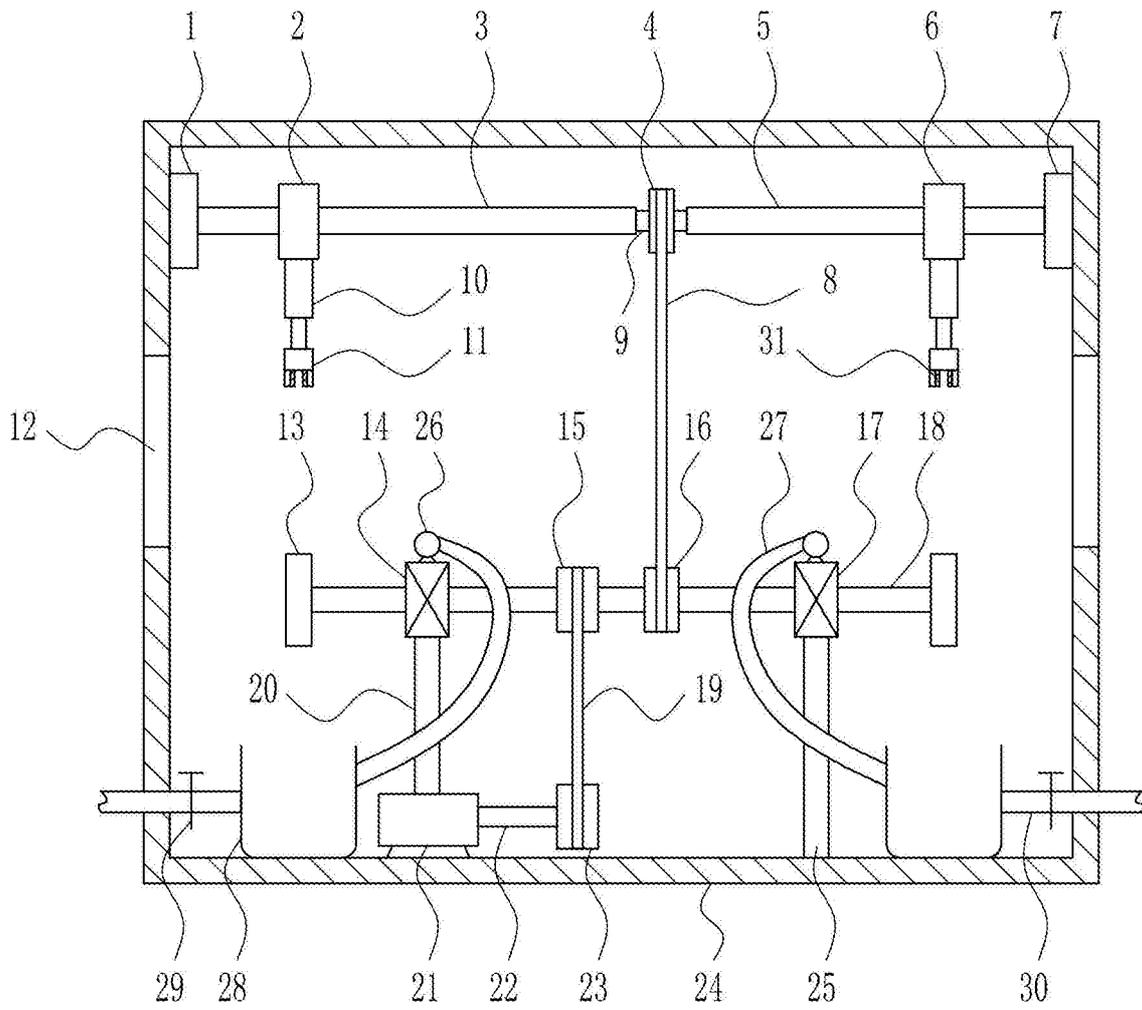


图4

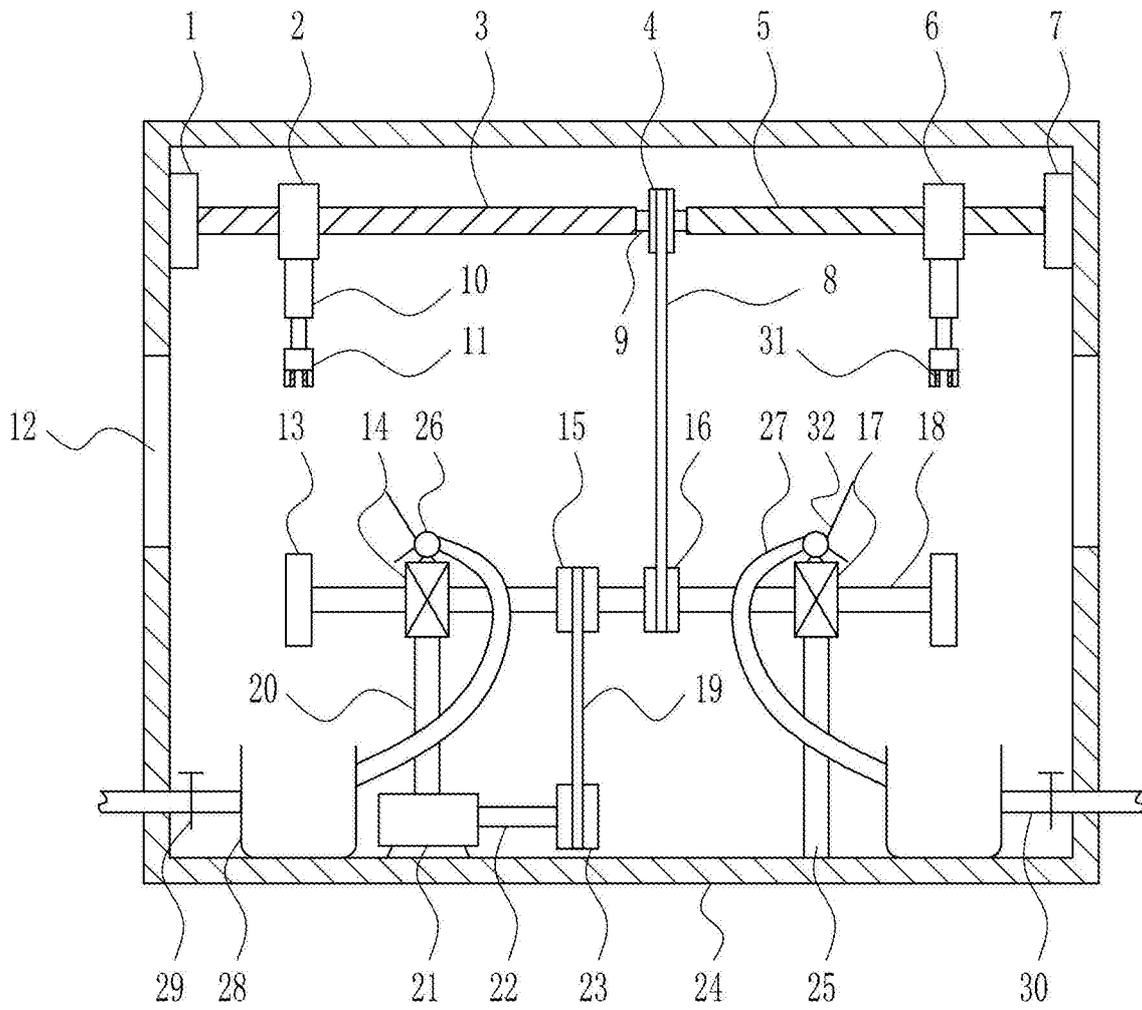


图5

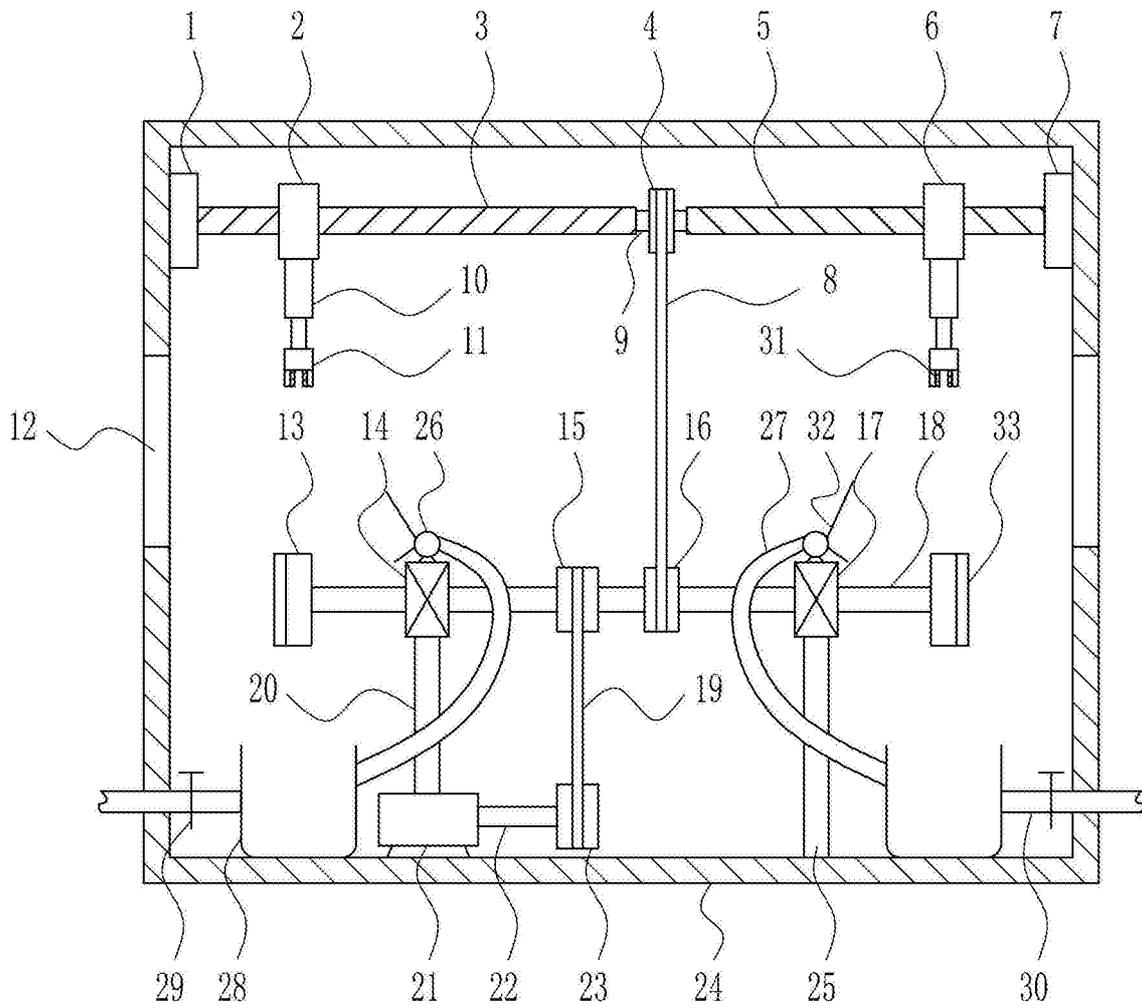


图6

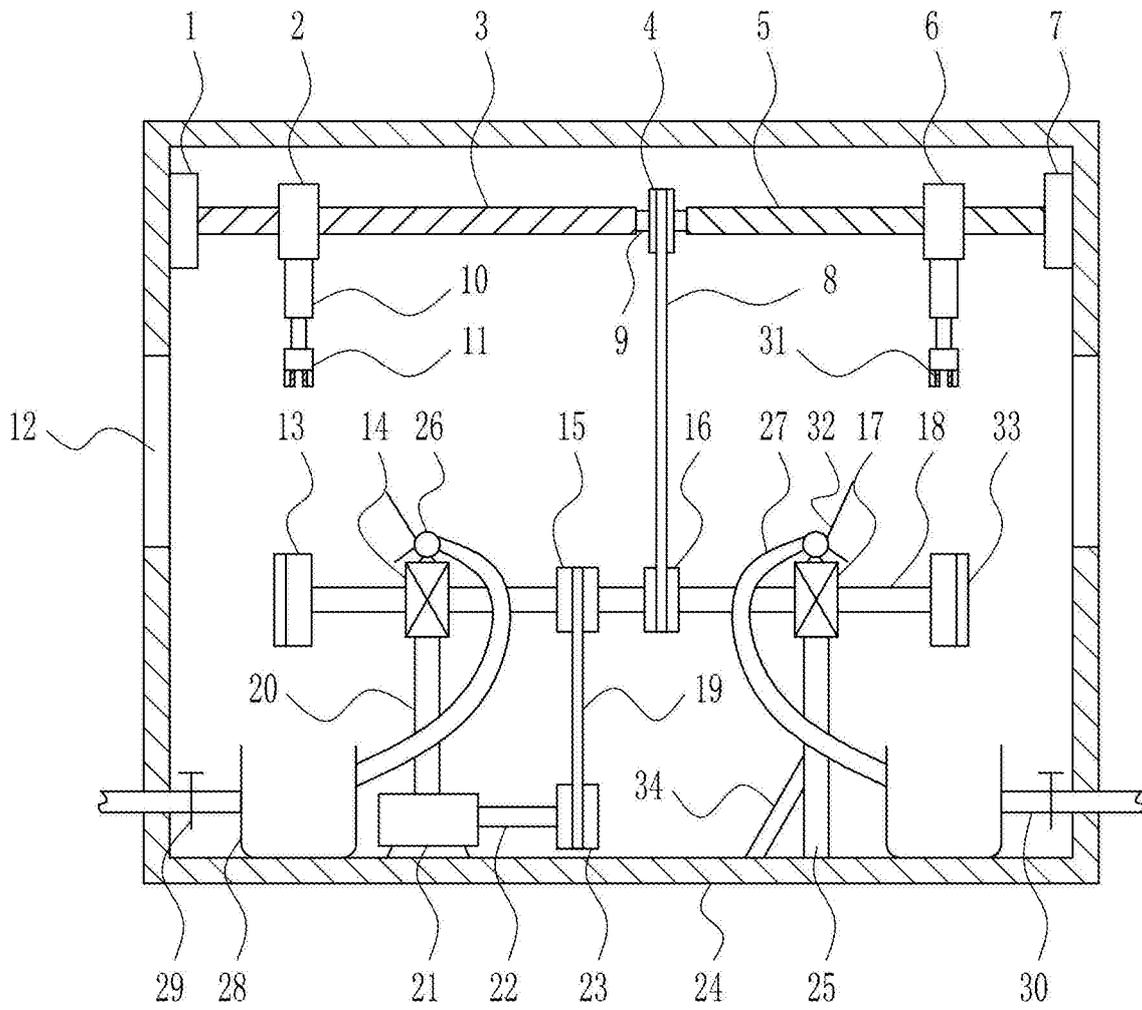


图7

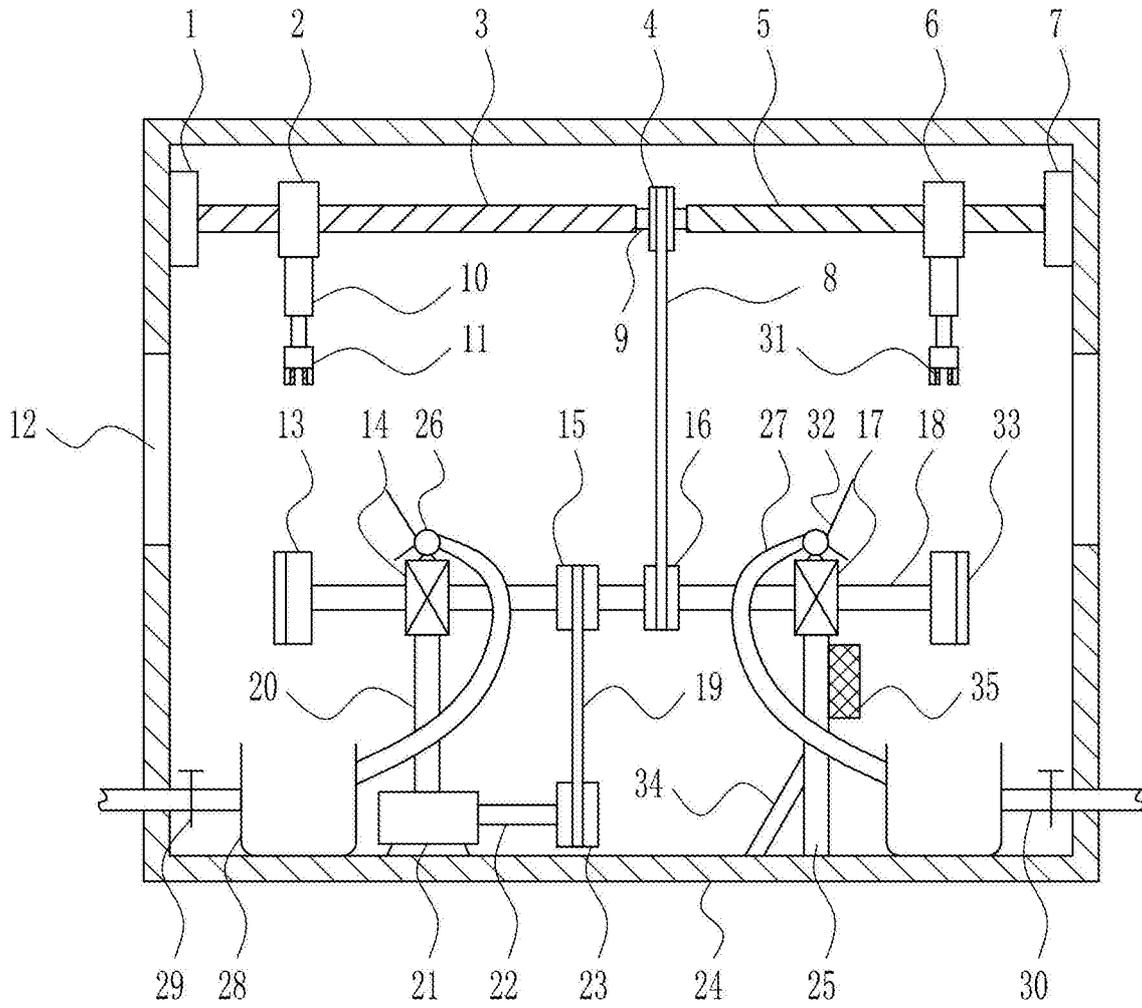


图8

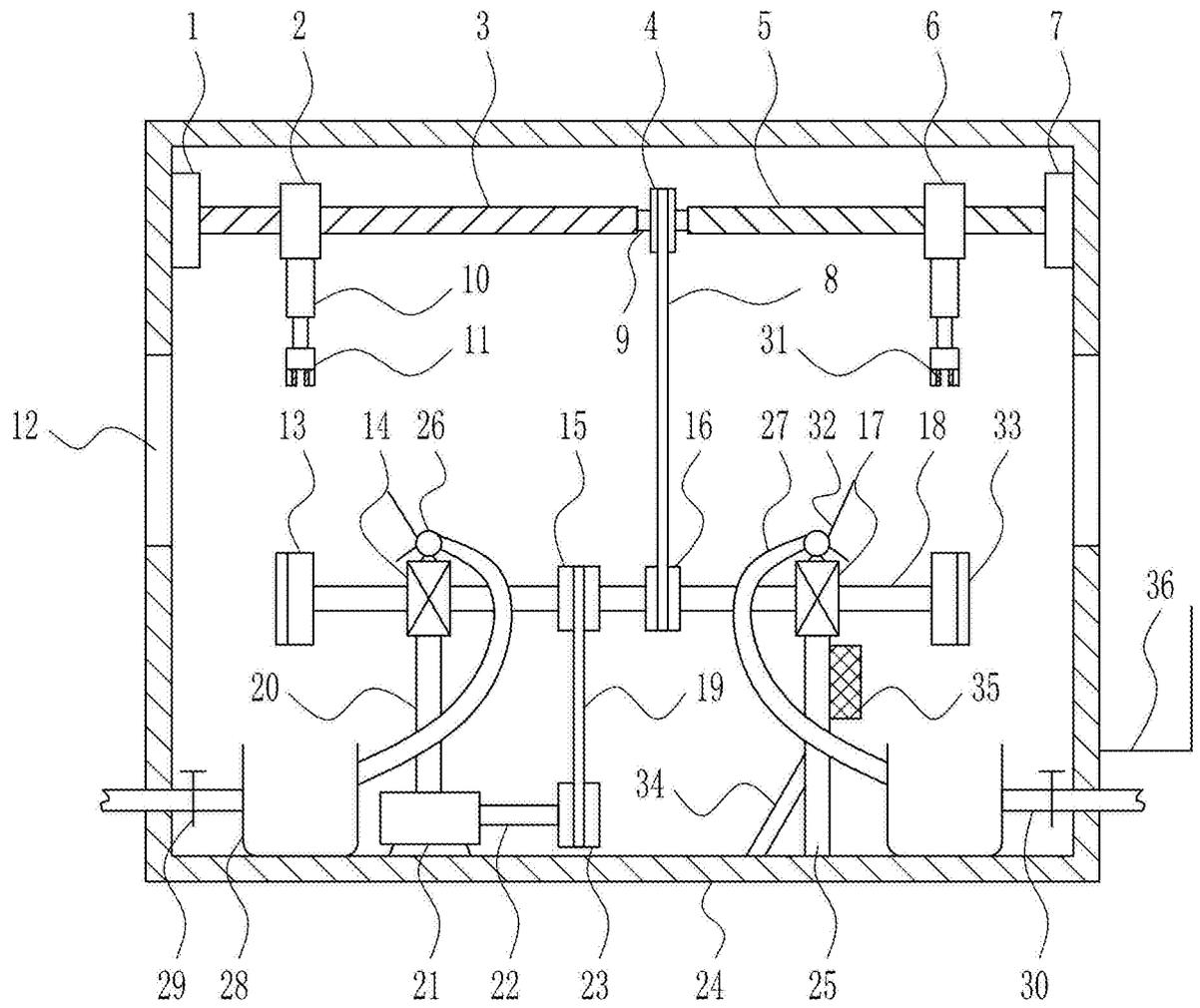


图9