



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848448 U

(45) 授权公告日 2011.06.01

(21) 申请号 201020534429.6

(22) 申请日 2010.09.19

(73) 专利权人 鞍钢股份有限公司

地址 114000 辽宁省鞍山市铁西区环钢路 1
号

(72) 发明人 张智勇 董喜荣 宋秉钧 孙科
李永先 于雷 赵伦峰

(74) 专利代理机构 鞍山嘉讯科技专利事务所
21224

代理人 张群

(51) Int. Cl.

B21C 47/26 (2006.01)

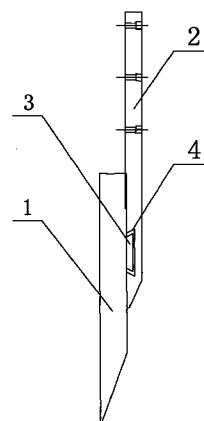
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种分卷机组铲刀装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种分卷机组铲刀装置,包括刀体和刀架,刀架上设有燕尾槽,刀体上设有凸块,凸块的形状大小与燕尾槽相对应,刀体与刀架之间通过凸块和燕尾槽的配合安装而固定在一起。该装置结构简单,安装拆卸方便,有效的提高了生产效率。



1. 一种分卷机组铲刀装置,包括刀体和刀架,其特征在于,刀架上设有燕尾槽,刀体上设有凸块,凸块的形状大小与燕尾槽相对应,刀体与刀架之间通过凸块和燕尾槽的配合安装而固定在一起。

一种分卷机组铲刀装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械工具,特别是涉及一种分卷机组铲刀装置。

背景技术

[0002] 目前,国内各厂家的分卷机组在平整和分卷前须先开卷,利用铲刀将钢卷头部剥离,然后将钢板头部残坏和圆弧型的部分切掉,钢板头部切直后方便钳口咬合。开卷时必须采用合金的铲刀将钢卷剥离,铲刀在生产过程中,铲刀刀刃经常出现损坏的情况,该损坏处在剥离钢卷头部时,容易造成钢卷表面划伤。现场使用的分卷线机组开卷器铲刀与刀架采用螺栓连接,而刀架是通过液压缸和导向槽固定的,在更换时非常的繁琐且工作量较大。铲刀损坏时,必须先将刀架从设备上拆卸下来,再更换铲刀,由于实际生产过程中,不能及时发现铲刀损坏的情况,导致铲刀划伤钢板,造成大量的废品,降低了企业的效益。

发明内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术中的不足,提供了一种结构设计合理,安装拆卸方便的分卷机组铲刀装置。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种分卷机组铲刀装置,包括刀体和刀架,其特征在于,刀架上设有燕尾槽,刀体上设有凸块,凸块的形状大小与燕尾槽相对应,刀体与刀架之间通过凸块和燕尾槽的配合安装而固定在一起。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0007] 本实用新型结构简单、安装拆卸方便,可定时拆卸检查铲刀的磨损情况,从而达到了及时发现铲刀磨损情况的目的,最大限度的减少了铲刀划伤钢板的现象,提高了企业的效益。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型主视图;

[0009] 图2为图1左视图。

具体实施方式

[0010] 一种分卷机组铲刀装置,如图1、图2所示,包括刀体1和刀架2,刀架2上设有燕尾槽4,刀体1上设有凸块3,凸块3的形状大小与燕尾槽4相对应,刀体1与刀架2之间通过凸块3和燕尾槽4的配合安装而固定在一起。

[0011] 本实用新型装置结构简单,刀体1和刀架2之间通过插接固定而无需螺栓连接,从而降低了安装拆卸难度,可定时拆卸检查刀体1的情况,避免刀体1划伤钢板的现象。

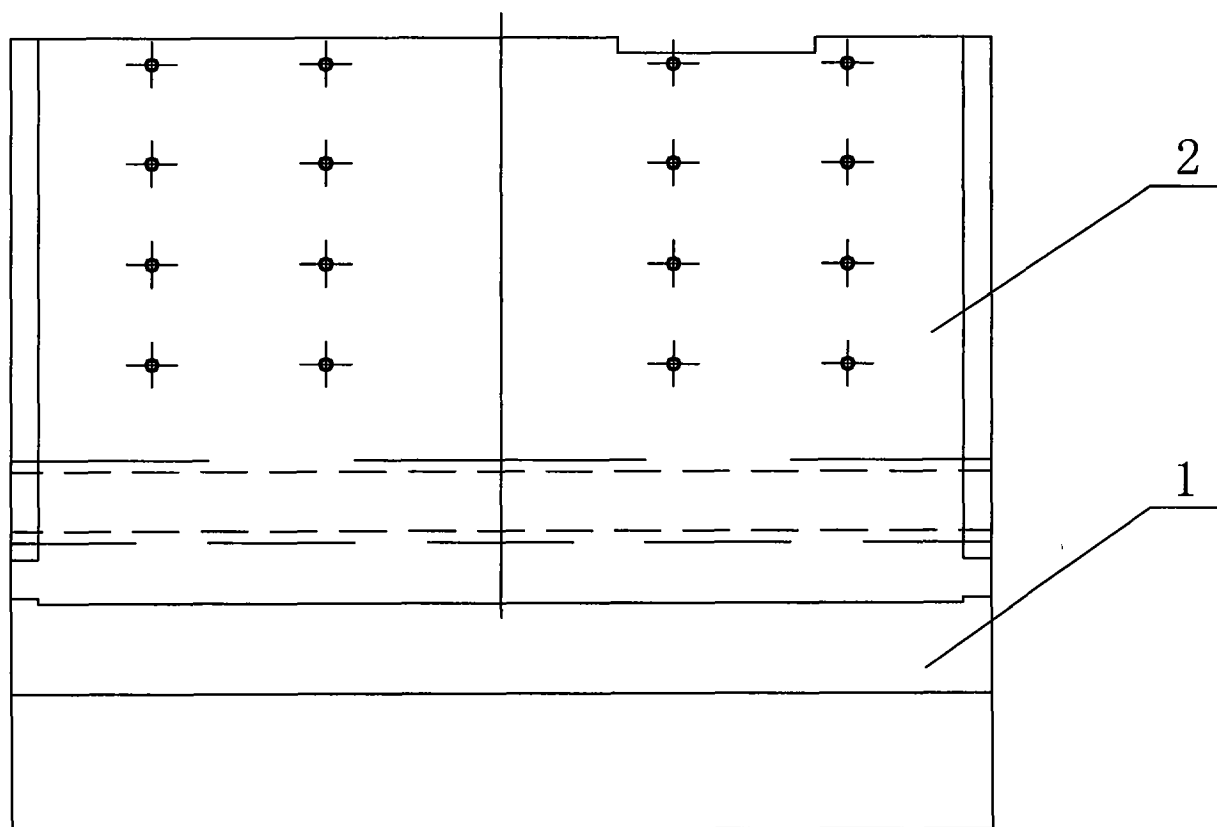


图 1

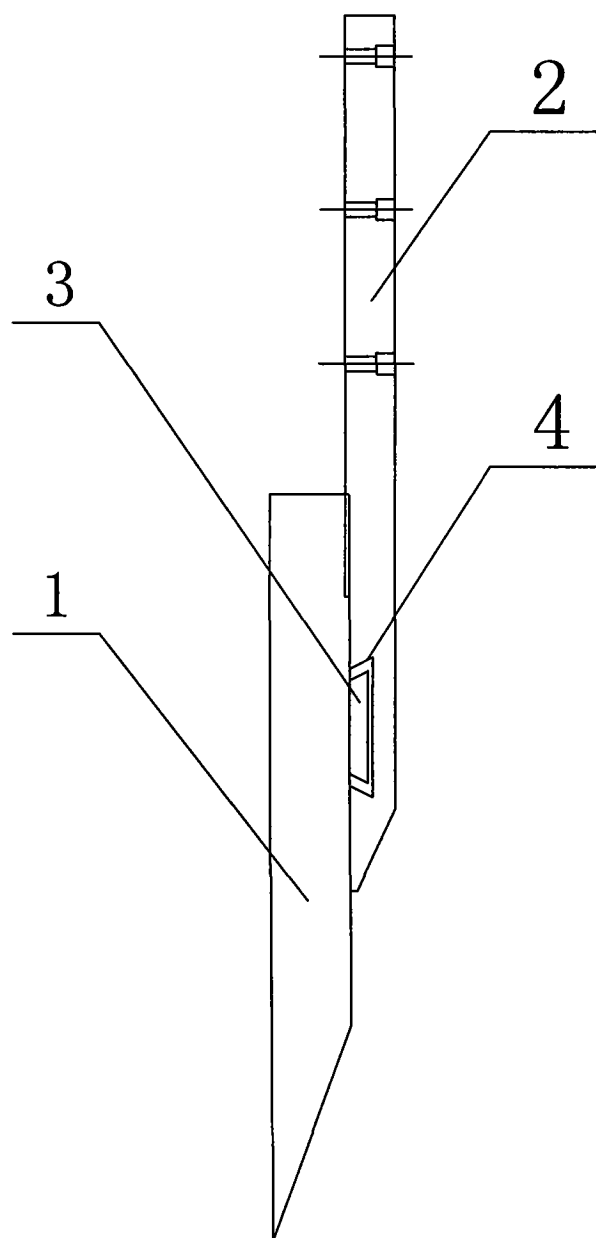


图 2