



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109130366 A

(43)申请公布日 2019.01.04

(21)申请号 201710504990.6

B32B 27/30(2006.01)

(22)申请日 2017.06.28

E04F 15/02(2006.01)

E04F 15/20(2006.01)

(71)申请人 无锡市博大竹木业有限公司

地址 214235 江苏省无锡市宜兴市太华镇
工业A区

(72)发明人 孙国强

(74)专利代理机构 宜兴市天宇知识产权事务所
(普通合伙) 32208

代理人 丁骞

(51) Int. Cl.

B32B 9/02(2006.01)

B32B 9/04(2006.01)

B32B 21/14(2006.01)

B32B 21/04(2006.01)

B32B 21/08(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种改进的重竹复合地板

(57)摘要

本发明涉及一种改进的重竹复合地板,它包括地板本体,在所述地板本体宽度方向两侧分别设有榫槽和榫舌,所述地板本体依次包括耐磨装饰层、重竹层、杉木片层、杨木皮层和静音垫层,所述耐磨装饰层、重竹层、杉木片层、杨木皮层和静音垫层的厚度比为1:(8-10):(1-2):(1-2):2,在所述地板本体底部设有通风槽。本发明耐磨、不易变形、静音性能好。



1. 一种改进的重竹复合地板,其特征在于:它包括地板本体(1),在所述地板本体(1)宽度方向两侧分别设有榫槽(2)和榫舌(3),所述地板本体(1)依次包括耐磨装饰层(4)、重竹层(5)、杉木片层(6)、杨木皮层(7)和静音垫层(8),所述耐磨装饰层(4)、重竹层(5)、杉木片层(6)、杨木皮层(7)和静音垫层(8)的厚度比为1:(8-10):(1-2):(1-2):2,在所述地板本体(1)底部设有通风槽(9)。

2. 根据权利要求1所述的改进的重竹复合地板,其特征在于:所述耐磨装饰层(4)为由炭化竹纤维、原色竹纤维、三氧化二铝按照重量份数10:60:1混合形成的装饰层。

3. 根据权利要求1所述的改进的重竹复合地板,其特征在于:所述静音垫层(8)为PVC和泡沫复合层。

4. 根据权利要求1所述的改进的重竹复合地板,其特征在于:所述耐磨装饰层(4)、重竹层(5)、杉木片层(6)、杨木皮层(7)和静音垫层(8)的厚度比为1:8:2:2:2。

一种改进的重竹复合地板

技术领域

[0001] 本发明涉及一种地板,具体涉及一种复合地板。

背景技术

[0002] 目前市场上,有较多的全木地板,全木地板由于木材本身的缺陷,易变形,外观不太美,而复合木地板也具有耐磨、不易变形等优点,也被不断应用。但是木地板通常底板为木单板,而木单板有天然树种制成,不可避免的存在缺陷,如节疤、虫孔等,需要在加工过程额外的处理如修补等,浪费人力,耽误生成效率。

发明内容

[0003] 发明目的:本发明的目的是为了克服现有技术中的不足,提供一种耐磨、不易变形、静音性能好的改进的重竹复合地板。

[0004] 技术方案:为了解决上述技术问题,本发明所述的一种改进的重竹复合地板,它包括地板本体,在所述地板本体宽度方向两侧分别设有榫槽和榫舌,所述地板本体依次包括耐磨装饰层、重竹层、杉木片层、杨木皮层和静音垫层,所述耐磨装饰层、重竹层、杉木片层、杨木皮层和静音垫层的厚度比为1:(8-10):(1-2):(1-2):2,在所述地板本体底部设有通风槽。

[0005] 所述耐磨装饰层为由碳化竹纤维、原色竹纤维、三氧化二铝按照重量份数10:60:1混合形成的装饰层。

[0006] 所述静音垫层为PVC和泡沫复合层。

[0007] 所述耐磨装饰层、重竹层、杉木片层、杨木皮层和静音垫层的厚度比为1:8:2:2:2。

[0008] 有益效果:本发明与现有技术相比,其显著优点是:本发明整体结构设置合理,采用由碳化竹纤维、原色竹纤维、三氧化二铝按照重量份数10:60:1混合形成的装饰层,外观真实优美,同时耐磨性好,采用重竹层,使整体厚重,采用PVC和泡沫复合静音垫层,隔音隔热,环保无毒,采用厚度比为1:8:2:2:2的耐磨装饰层、重竹层、杉木片层、杨木皮层和静音垫层,结构层次厚度设置合理,各层作用最优化,能很好的适用于各种装饰场合。

附图说明

[0009] 图1是本发明的整体结构示意图;

图2是本发明中所述地板本体的层次结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步的说明。

[0011] 如图1和图2所示,本发明所述的一种改进的重竹复合地板,它包括地板本体1,在所述地板本体1宽度方向两侧分别设有榫槽2和榫舌3,所述地板本体1依次包括耐磨装饰层4、重竹层5、杉木片层6、杨木皮层7和静音垫层8,所述耐磨装饰层4、重竹层5、杉木片层6、杨

木皮层7和静音垫层8的厚度比为1:8:2:2:2,在所述地板本体1底部设有通风槽9;所述耐磨装饰层4为由炭化竹纤维、原色竹纤维、三氧化二铝按照重量份数10:60:1混合形成的装饰层;所述静音垫层8为PVC和泡沫复合层。本发明整体结构设置合理,采用由炭化竹纤维、原色竹纤维、三氧化二铝按照重量份数10:60:1混合形成的装饰层,外观真实优美,同时耐磨性好,采用重竹层,使整体厚重,采用PVC和泡沫复合静音垫层,隔音隔热,环保无毒,采用厚度比为1:8:2:2:2的耐磨装饰层、重竹层、杉木片层、杨木皮层和静音垫层,结构层次厚度设置合理,各层作用最优化,能很好的适用于各种装饰场合。

[0012] 本发明提供了一种思路及方法,具体实现该技术方案的方法和途径很多,以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围,本实施例中未明确的各组成部分均可用现有技术加以实现。

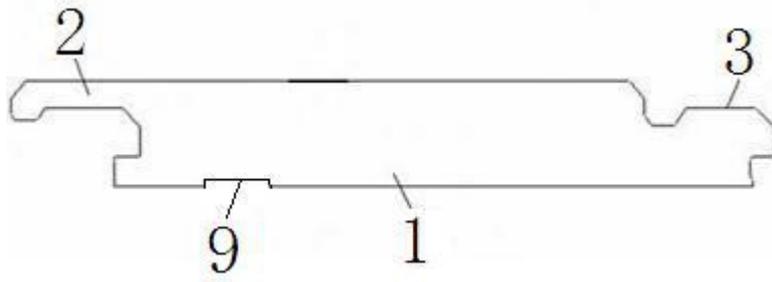


图1

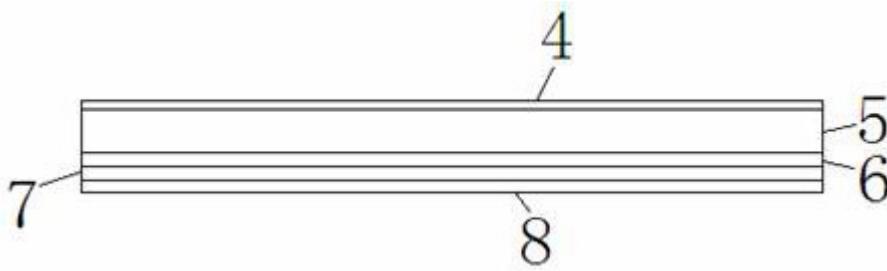


图2