



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213888059 U

(45) 授权公告日 2021.08.06

(21) 申请号 202022522459.1

(22) 申请日 2020.11.04

(73) 专利权人 襄阳联启科技发展有限公司

地址 441700 湖北省襄阳市谷城经济开发区胡家井社区

(72) 发明人 黄文

(74) 专利代理机构 武汉开元知识产权代理有限公司 42104

代理人 李金玲

(51) Int.Cl.

B22C 9/08 (2006.01)

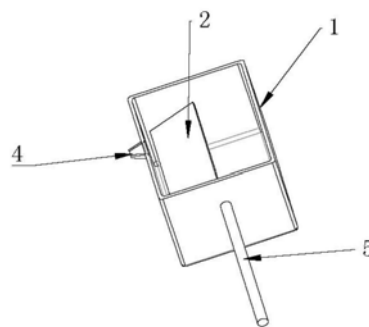
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铸造用浇口杯

(57) 摘要

本实用新型涉及铸造技术领域,尤其涉及一种铸造用浇口杯,包括顶部敞口的杯体,所述杯体内部设置有与所述杯体内部液体流向夹角设置的隔板,所述隔板两侧与所述杯体内壁相接触,所述隔板的顶部低于所述杯体内盛装的液体液面高度,所述隔板底部与所述杯体内壁之间设置有间隙。在倾倒金属液时,金属液从间隙通过流向杯体的出液端,杯体内部的隔板可以阻碍金属液表面的浮渣向出液端移动,避免浮渣进入铸造模具中。本实用新型设计合理,结构简单,有效防止进入模具中,避免铸件产生夹渣、裂纹等铸造缺陷,提高铸件产品的质量。



1. 一种铸造用浇口杯,其特征在于:包括顶部敞口的杯体(1),所述杯体(1)内部设置有与所述杯体(1)内部液体流向夹角设置的隔板(2),所述隔板(2)两侧与所述杯体(1)内壁相接触,所述隔板(2)的顶部低于所述杯体(1)内盛装的液体液面高度,所述隔板(2)底部与所述杯体(1)内壁之间设置有间隙(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种铸造用浇口杯,其特征在于:所述隔板(2)底部与所述杯体(1)出液一端的侧壁固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种铸造用浇口杯,其特征在于:所述杯体(1)出液端设置有导流嘴(4)。

4. 根据权利要求1所述的一种铸造用浇口杯,其特征在于:所述间隙(3)宽度为0.5cm~2cm。

5. 根据权利要求1所述的一种铸造用浇口杯,其特征在于:所述杯体(1)外部设置有扶手(5)。

一种铸造用浇口杯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铸造技术领域,特别是涉及一种铸造用浇口杯。

背景技术

[0002] 铸造是将液体金属浇铸到与零件形状相适应的铸造空腔中,待其冷却凝固后,以获得零件或毛坯的方法。车辆交通领域中,汽车零部件的加工生产一般采用铸造成型的方式。

[0003] 浇口杯是铸造工艺中常用的一种工具,浇口杯的作用是将液态金属导入铸模型腔口,避免金属液飞溅,浇口杯主要分为漏斗形和池形两大类。铸造工艺中,浇口杯的设计或选用非常关键,会直接影响铸件的品质,如果浇口杯设计或选用的不合理,就可能使铸件产生气孔、渣眼、夹渣、缩孔、裂纹和浇不足等铸造缺陷。因此,正确的选择浇口杯的结构和尺寸以及在铸型上合理的安置,是提高铸件产品质量、降低铸件废品率的关键因素之一。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足,而提供一种铸造用浇口杯,其设计合理,结构简单,避免铸件产生夹渣、裂纹等铸造缺陷,提高铸件产品的质量。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种铸造用浇口杯,包括顶部敞口的杯体,所述杯体内部设置有与所述杯体内部液体流向夹角设置的隔板,所述隔板两侧与所述杯体内壁相接触,所述隔板的顶部低于所述杯体内盛装的液体液面高度,所述隔板底部与所述杯体内壁之间设置有间隙。

[0006] 具体地,所述隔板底部与所述杯体出液一端的侧壁固定连接。

[0007] 具体地,所述杯体出液端设置有导流嘴。

[0008] 具体地,所述间隙宽度为0.5cm~2cm。

[0009] 具体地,所述杯体外部设置有扶手。

[0010] 本实用新型的有益效果是:一种铸造用浇口杯,包括顶部敞口的杯体,所述杯体内部设置有与所述杯体内部液体流向夹角设置的隔板,所述隔板两侧与所述杯体内壁相接触,所述隔板的顶部低于所述杯体内盛装的液体液面高度,所述隔板底部与所述杯体内壁之间设置有间隙。在倾倒金属液时,金属液从间隙通过流向杯体的出液端,杯体内部的隔板可以阻碍金属液表面的浮渣向出液端移动,避免浮渣进入铸造模具中。本实用新型设计合理,结构简单,有效防止进入模具中,避免铸件产生夹渣、裂纹等铸造缺陷,提高铸件产品的质量。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2是图1的俯视图。

[0013] 图3是图2沿A-A方向的剖视图。

[0014] 附图标记说明：

[0015]	1——杯体	2——隔板
[0016]	3——间隙	4——导流嘴
[0017]	5——扶手。	

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细的说明，并不是把本实用新型的实施范围限制于此。

[0019] 如图1、图2和图3所示，本实施例的一种铸造用浇口杯，包括顶部敞口的杯体1，所述杯体1外部设置有扶手5，所述杯体1内部设置有与所述杯体1内部液体流向夹角设置的隔板2，所述隔板2两侧与所述杯体1内壁相接触，所述隔板2的顶部低于所述杯体1内盛装的液体液面高度，所述隔板2底部与所述杯体1内壁之间设置有间隙3，所述间隙3宽度为0.5cm~2cm。使用时，将金属液加入杯体1中，使装入的金属液液面高度高于隔板2的顶部，然后杯体1倾斜向模具中倒入金属液，在倾倒金属液过程中，由于液体的流动，液体上表面的浮渣会向液体流动相反的方向移动，当液体的液面高度下降至低于隔板2的顶部后，浮渣即被隔板隔离在远离出液端的一侧，防止浮渣进入模具，影响铸件品质；添加完成后，再将杯体内的浮渣倒出。

[0020] 所述隔板2底部与所述杯体1出液一端的侧壁固定连接，可以减少杯体内金属液的剩余量，避免浮渣进入模具中。

[0021] 所述杯体1出液端设置有导流嘴4，方便液体倒出，避免液体沿杯体1外壁流出。

[0022] 最后应当说明的是，以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案，而非对本实用新型保护范围的限制，尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细地说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，而不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

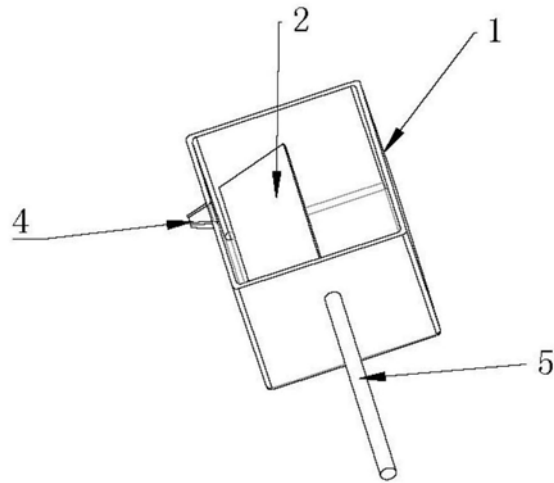


图1

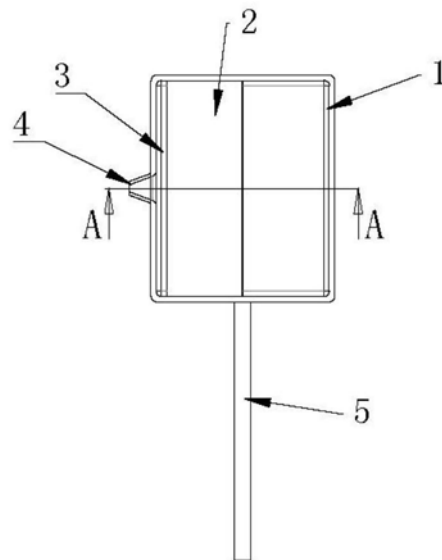


图2

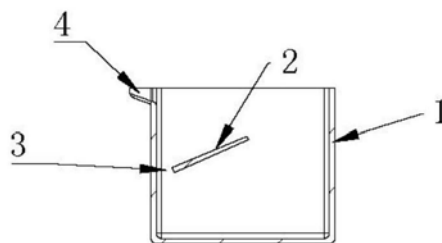


图3