



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101999900806185
Data Deposito	07/12/1999
Data Pubblicazione	07/06/2001

Titolo

CONTRA-HYDRO-ENERGIA-RESTITUITO-MACCHINA HYDRO-MECCANICA A FORZE
CONTRAPPOSTE CON GENERAZIONE DI ENERGIA, TIPO: YHW

PI 99A 000079

[Signature] (I)

Descrizione di Invenzione Industriale avente per

titolo: -CONTRA-HYDRO-ENERGIA RESTITUTO- Macchina

Hydro-Meccanica a Forze Contrapposte con Generazione

d'Energia, tipo: YHW.

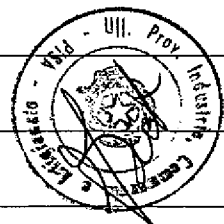
-Depositata da Raso Michele, domiciliato a S. Gior-
gio Morgeto (Reggio Cal.).

-Posizione protocollo n° **PI 99A 000079**

-Data di deposito: **7 DIC. 1999**

-DESCRIZIONE:

E' una Macchina a funzionamento di tipo Oliodinamico,
capace di creare Energia maggiore di quanto si spen-
de per produrla. Costituita nelle parti essenziali
di un Corpo principale produttore d'Energia e Organi
secondari di: Trazione, Alimentazione, Accumulo, Con-
versione, Distribuzione e Scarico. Caratterizzata dal
fatto che nel movimento angolare alternato, in setto-
re prestabilito di più Bracci di Leva ad Arco con an-
damento a Spirale, vincolati al rispettivo Fulcro,
in rapporti longitudinali, aperture e movimenti an-
golari dei Segmenti di Leva componenti, dettati da
vincoli di rendimenti e funzioni specifiche, contrap-
posti in posizione tangente tra loro e a Organi Agen-
ti e Reagenti di: Sollecitazione, accumulo, Produzi-
one e Conversione dell'Energia. Nella sollecitazione
e conseguente movimento angolare di questi, si gene-



[Signature]

-rano dei differenti scorrimenti tangenziali e potenziali, con conseguente prodotto Energia maggiore di quanto si spende per produrla. L'Energia prodotta, parte va ad alimentare un nuovo ciclo di produzione, la rimanenza va all'utilizzo.-----

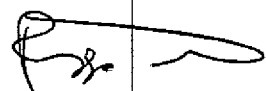
-Il principio fisico su cui si basa non ha precedenti, rimane confermata sia dagli studi teorici che dalle esperienze pratiche condotte in anni di sperimentazione e ricerca cui fanno riferimento le diverse soluzioni tecniche riportate sulle relative tavole di disegni e descritte alle pagine successive.--

-Il campo d'applicazione è dove necessita una produzione d'Energia, quindi abbraccia tutti i settori delle attività umane, pertanto di indiscussa utilità.

-Lo stato della tecnica in questo settore è altamente negativo in quanto basato su sistemi di trasformazione e di reazioni Chimiche e Fisiche-Nucleari, che oltre a inquinare in modo irreversibile l'ambiente, producono rendimenti molto aldisotto della quantità utilizzata per produrla, con costi economici elevati e rischi di sopravvivenza generale su tutta la terra.

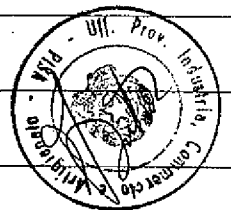
Altri sistemi d'Energia prodotta da fonti naturali, non hanno molto successo, in quanto i mezzi tecnici disponibili non consentono di ottenere quantità tali da compensare anche in minima parte il fabbisogno.





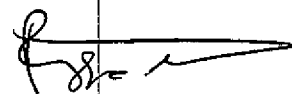
-Scopo di questa macchina é quello di ottenere Energia pulita, a basso costo economico e in quantità illimitata, la possibilità che questi risultati sono ottenibili, risulterà più evidente dalla descrizione delle caratteristiche principali del trovato oggetto dell'Invenzione.-----

-Macchina Hydro-Meccanica a Forze Contrapposte con Generazione d'Energia, tipo: YHW, a funzionamento di tipo Oliodinamico, composta da un Corpo principale produttore d'Energia e Organi secondari di: Trazione, Alimentazione, Conversione, Accumulo, Controllo Utilizzo. Il Corpo principale, produttore d'Energia é composto di una parte superiore costituita da una Corona A e un Corpo inferiore B, entrambi suddivisi in tre settori di lavoro simili, comunicanti tra loro, in cui lavorano in ognuno uguali componenti Agenti e reagenti produttori d'Energia. Sulla Corona A, all'interno di ogni settore di lavoro, sul corrispondente eccentrico dell'Albero con eccentrico montato in asse a questa su Cuscinetti a rotolamento: é vincolato un Pressore circolare (Ruota), agente con la superficie radiale, alternativamente su due Piani di riscontro di un Organo traslatore producendo in fase di lavoro un movimento tangente alternato di questo, formato di quattro particolari piatti fissati dalle

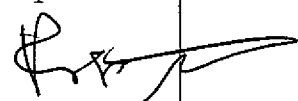


[Handwritten signature]

estremità longitudinali tra loro racchiudendo uno spazio di forma rettangolare interno in cui lavorano i Pressori circolari. Sui rimanenti due componenti longitudinali dell'Organo traslatore, in posizione intermedia sono fissati due anelli in asse opposti tra loro, con sporgenza assiale interna e circoscriventi l'Albero con eccentrico senza venire mai in contatto nel movimento tangente alternato dell'Organo traslatore. Sulle sporgenze interne di questi anelli, liberi nel movimento sul proprio asse, sono vincolati altri due pressori circolari in accoppiamento assiale con le facce laterali interne dell'Organo traslatore e del Pressore circolare intermedio vincolato sull'eccentrico. Sulle due sponde laterali dei componenti longitudinali di quest'Organo traslatore, in coppia opposta in asse parallela tra loro, sono fissati dei Perni sui cui sono posti liberi nel movimento, su ognuno una Rotella, con la superficie radiale esterna in stretta tolleranza e in rotolamento su Piani di riscontro fissati sulle facce assiali interne della Corona A, opposti tra loro e in stretta tolleranza laterale guida con il piano laterale dell'Organo traslatore. I pressori circolari montati sull'Organo traslatore, nel movimento tangente di questo, agiscono alternativamente su Piani di riscon-



-tro posti in posizione tangente opposti tra loro fissati in posizione longitudinale su due Archi di leva con andamento a Spirale fissati da un'estremità longitudinale tra loro e a un terzo Segmento di Leva rettilineo formanti con questo tre angoli al vertice, e costituiscono assieme a due Segmenti di Leva pressori e uno d'accumulo invertitore rettilinei: un Braccio di Leva tipo Y. Questi sono fissati tra loro da un'estremità longitudinale formando cinque angoli ai vertici nel punto d'intersezione angolare dove è vincolato a un Fulcro fissato in posizione trasversale sulla Corona A. Contrapposto con l'estremità longitudinale del Segmento di Leva d'accumulo invertitore, a due Corpi elastici (molle), poste in posizione trasversale, in asse opposti tra loro, nelle relative sedi di due Corpi di contenimento fissati sul Corpo inferiore B, fungenti d'accumulatori d'Energia e invertitori di potenza. Con la superficie longitudinale di ogni Segmento di Leva pressore, sono contrapposti all'estremità longitudinale di due Archi di Leva con andamento a Spirale che costituiscono assieme a due Segmenti di Leva pressori fissati tra loro da un'estremità longitudinale: un Braccio di Leva tipo: H, vincolato nel punto d'intersezione angolare a un Fulcro fissato in posizione trasversale sul Corpo infe-



riore B. Con la superficie longitudinale di ogni Segmento di Leva pressore, sono contrapposti ognuno alle estremità longitudinali di due Arci di Leva con andamento a Spirale che costituiscono assieme a due Segmenti di Leva rettilinei di produzione e lavoro fissati tra loro da un'estremità longitudinale: un Braccio di Leva tipo: W, vincolato nel punto d'intersezione angolare a un Falcro fissato in posizione trasversale sul secondo Contenitore del Corpo inferiore B. Contrapposto con l'estremità longitudinale di ogni Segmento di Leva di produzione e lavoro mediante Rotella pressore, alternativamente a due Stantuffi convertitori posti in asse tra loro, vincolati agli estremi longitudinali con Tirante di pompaggio per autoalimentazione e accoppiati in stretta tolleranza radiale al rispettivo Cilindro, ricavati su un Corpo distributore e collegati mediante Circuito controllati da Valvole unidirezionali specifiche: a Organi di alimentazione e Accumulo. Entrambi i Circuiti sono ricavati sul Corpo distributore e collegati mediante Circuito esterno: quello di alimentazione al Serbatoio Fluidico, con Organo di filtraggio e collegamento intermedio a Pompa di alimentazione ausiliaria; quello di Erogazione, collegato con L'Accumulatore idraulico: un Circuito è collegato con il Moto-



FS

-re trainante fissato sulla Corona A, un'altro é collegato con l'utilizzo. entrambi sono collegati con Organi di controllo pressione e portata. Il Circuito di scarico del Motore trainante e quello di utilizzo dell'Energia, sono collegati mediante Circuito esterno: alla Corona A, il fluido scaricato all'interno di questa, mediante Circuito interno che collega tutte le parti in movimento della Corona A e del Corpo inferiore B, da quest'ultimo mediante Circuito esterno fissato alla base di questo, passa nel Serbatoio fluido. In queste fasi di passaggio, tutti i componenti in movimento del Corpo principale, vengono lubrificati. In ogni settore di lavoro, il Pressore circolare vincolato sull'eccentrico dell'Albero con eccentrico, nella fase di lavoro e conseguente movimento angolare, trasmette alternativamente ai Segmenti di Leva contrapposti del Braccio di Leva agente: uno spostamento e una pressione d'intensità variabile. Questo spostamento e questa pressione, alternativamente vengono trasmessi mediante i Segmenti di Leva pressori: ai Bracci di Leva tipo H e mediante il Segmento di Leva d'Accumulo invertitore, alternativamente agli accumulatori d'Energia meccanica e invertita in intensità e potenza rendendola di valore con andamento pressoché unitario, mediante i Segmenti di



R. 7

leva pressori, al suddetto Braccio di Leva tipo: H, che a sua volta trasmette il tatto al Braccio di Leva tipo: W e mediante i Segmenti di Leva di produzione e lavoro, la trasmette alternativamente agli Stantuffi convertitori, ampliata in intensità e di valore molto maggiore di quanto impiegato per produrre la sollecitazione e Lavoro iniziale. Il tatto é stato precalcolato in modo che la sommatoria delle pressioni agenti, nelle diverse fasi di compressione, movimenti angolari, scorrimenti tangenziali, rapporti longitudinali, aperture angolari e punto di contrapposizione dei Segmenti di Leva, trasmessa agli stantuffi convertitori, risulti di valore pressoché unitaria. Per ogni singolo Braccio di Leva: i movimenti angolari, le misure e i rapporti longitudinali, l'apertura angolare di ogni singolo Segmento di Leva, sono determinate da vincoli di rendimenti e funzioni specifiche. La differenza di potenziale positiva tra la Forza agente e quella reagente, si genera dai movimenti angolari, scorrimenti tangenziali, rapporti longitudinali, aperture angolari e punto di contrapposizione dei Segmenti di Leva, con valore pressoché unitario per ogni singolo movimento tra la forza agente e reagente; di valore positivo relativo ai singoli Bracci di Leva contrapposti e conseguente



fn

Lavoro prodotto nell'unità di tempo, quindi Energia, maggiore di quanto si spende per produrla. Questa Energia prodotta, trasformata e accumulata, controllata nella pressione e portata, parte va ad alimentare il ciclo continuo di produzione, quella eccedente va all'utilizzo.-----

-I risultati raggiunti risulteranno maggiormente confermati dalla descrizione dettagliata di una forma di esecuzione e possibili varianti, preferita ma non esclusiva di questa invenzione oggetto della domanda di Brevetto, illustrata a titolo indicativo ma non limitativo nei disegni che evidenziano l'esempio di esecuzione e possibili varianti tipo.-----

-Le tavole n° 1,2,3, riportate, rappresentano in scala ridotta le sezioni secondo le linee: A-A e B-B e la vista frontale posteriore C, del Corpo principale produttore d'Energia, di una esecuzione tipo: YHW.

La tavola n° 4, rappresenta in modo schematico i Circuiti del sistema di funzionamento tipo: Ap e possibili varianti tipo: Cp, Bp, Dp, di produzione, Accumulo, Distribuzione e Conversione dell'Energia.---

-Macchina Hydro-Meccanica a Forze Contrapposte con Generazione d'Energia, tipo: YHW, a funzionamento di tipo Oliodinamico, costituita nelle parti principali di un Corpo primario produttore d'Energia, tipo: YHW



PI 99A 000079

Rsc (10)

e Organi secondari di: Trazione, Alimentazione, Conversione, Accumulo, Controllo e Utilizzo dell'Energia.

Il Corpo principale produttore d'Energia tipo: YHW,
é composto da una Corona A e Corpo inferiore B. Suddivisi ognuno in tre Corpi contenitori (I, 2, 3, 30, 31, 32, 33, 34, 35), corrispondente ognuno a un settore di lavoro, in cui lavorano i componenti agenti e reagenti di questa macchina, produttori d'Energia. Con basi tangenti d'accoppiamento e guarnizioni di serraggio (6, 60) tra le facce contrapposte, fissati tra loro mediante Viti (8, 33). Sulla Corona A, in posizione assiale esterna: sono fissati mediante Viti (II), due Coperchi di supporto (9, 10), con Guarnizioni di Serraggio (12) tra le facce d'accoppiamento su cui su ognuno di questi sono ricavati rispettivamente: una sede per accoppiamento e fissaggio di una Pompa di Alimentazione ausiliaria (P) e in asse opposto, una sede per l'accoppiamento e fissaggio di un Motore trainante. Su questi in posizione d'asse interni, opposti tra loro: sul Corpo contenitore (3) del settore di lavoro c, e su quello del settore a, sono ricavate le sedi per Guarnizioni radiali paraolio (20) sullo stesso asse su tutti e tre i contenitori (I, 2, 3) sono ricavate le sedi su cui su ogni settore lavorano i componenti agenti, costituiti da: Albero con



Rsc

PI 99A 000079

Rose (II)

Eccentrico, montato in asse a questi, suddiviso in tre corpi, uno per ogni settore di lavoro, formato ognuno da due Mozzi, (14,15,16,17,13,18), con sedi eccentriche d'accoppiamento e fissaggio formanti unici corpi. Sull'estremità assiali di ognuno di questi Alberi, sono ricavate rispettivamente: sugli estremi assiali esterni, le sedi di vincolo di un Motore trainante (M) e di una Pompa di alimentazione ausiliaria (P); all'interno in asse tra loro alternativamente, sono ricavate una sede e un Perno accoppiate in asse tra loro, con calettatura radiali alternate, vincolati a una distanza angolare tra le sedi eccentriche di $360^\circ/3$, corrispondenti ognuno al proprio settore di lavoro: a, b, c. In posizione intermedia su ogni eccentrico, è vincolato su Bussole di rotolamento: un Pressore circolare (22), contrapposto alternativamente in fase di lavoro, con la superficie radiale: a due Piani di riscontro fissati in posizione tangente opposti tra loro, su un Organo traslatore (25) di forma rettangolare di uno spazio interno formato da quattro particolari piatti fissati dalle estremità longitudinali tra loro: due in posizione trasversale opposti tra loro su cui sono fissati i rispettivi Piani di riscontro (r) su cui agisce alternativamente il Pressore circolare (22), montato sull'Albero con eccent-



Rose

-rico ; e due longitudinali su cui in posizione intermedia sono fissati in asse opposti tra loro, con sporgenza interna circoscriventi l'Albero con eccentrico senza venire mai in contatto nel movimento tangente alternato dell'Organo traslatore. Sulle sporgenze interne di questi anelli, sono vincolati altri due Pressori circolari (23,24), montate su bussole di rotolamento, liberi nel movimento angolare, in accoppiamento con le facce laterali interne dell'Organo traslatore, in coppia, e del Pressore circolare intermedio vincolato all'Albero con Eccentrico. Sulle sponde laterali dei componenti longitudinali di ogni Organo traslatore, in coppia parallela e in asse tra loro, sono fissati dei Perni su cui sono posti liberi nel movimento, su ognuno, una Rotella (s), con la superficie radiale esterna posta in stretta tolleranza e in rotolamento su Piani di riscontro (26), fissati sulle facce assiali interne della Corona A, mediante Viti (27), opposti tra loro in stretta tolleranza laterale guida con il Piano dell'organo traslatore (25). I Pressori circolari (23,24) montati su l'Organo traslatore (25), nel movimento tangente di questo, agiscono alternativamente sui Piani di riscontro fissati su due Archi di Leva aventi andamento a Spirale: L, LI, posti in posizione tangente op-



P. 12

posti tra loro, con curvatura di ognuno corrispondente a due Segmenti di Leva $L, L1=L2, L3$, fissati da una estremità longitudinale tra loro, in rapporto longitudinale: $L/L1=L2/L3= 1.61$, e apertura angolare al vertice: $L, L1=L2, L3= 77^{\circ}.16$; fissati da un'estremità longitudinale dei Segmenti di Leva $L1, L3$ a un Segmento di Leva rettilineo $L4$, formando con questo tre angoli ai vertici del punto d'intersezione angolare di questi: $L1, L3= 90^{\circ}.00''$; $L1, L4=L2, L4= 135^{\circ}.00''$; costituenti un Braccio di Leva tipo: Y insieme a due Segmenti di Leva pressori $L5, L6$ e uno d'Accumulo invertitore $L7$, rettilinei, fissati dalle estremità longitudinali tra loro e al Segmento di Leva $L4$ in asse con il Segmento di Leva $L7$, formando cinque angoli al vertice: $L5, L4=L4, L6= 90^{\circ}.00''$; $L5, L6= 180^{\circ}.00''$; $L5, L7=L6, L7= 90^{\circ}.00''$; in rapporto longitudinale: $L4/L5=L4/L6= 1/1$; $L7/L4=$. Questo braccio di Leva tipo: Y, nel punto d'intersezione angolare dei Segmenti di Leva $L4, L5, L6, L7$ è vincolato a un Fulcro (30) fissato in posizione trasversale su ogni contenitore (1,2,3) corrispondente a ogni settore di lavoro a, b, c, della Corona A, in posizione media di lavoro dei Segmenti di Leva $L4, L7$, in asse verticale e movimento angolare alternato di $13^{\circ}.00''$. Con l'estremità longitudinale del Segmento di Leva $L7$, è contrapposto in

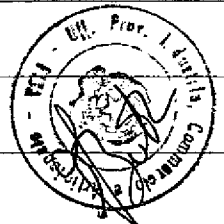


Handwritten signature

PI 99A 000079

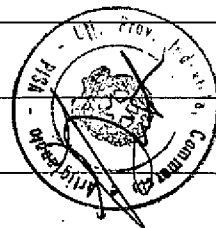
(14)

posizione tangente, mediante Rotella pressore (39) vincolata a un Perno (40) fissato su questo: alternativamente a due Piani di riscontro (41), di due Pressori d'Accumulo invertitori (42), posti in stretta tolleranza radiale ognuno a una Bassola guida (43) del relativo Cilindro di contrapposizione (44) fissato in coppia in asse opposti tra loro in ogni Contenitore (30, 31, 32), corrispondenti a ogni settore di lavoro: a, b, c, della prima sezione di lavoro del Corpo inferiore B. Composto di due Sezioni di lavoro (1, 2) fissati tra loro mediante viti (45), con guarnizioni di serraggio tra le facce contrapposte su cui sui Contenitori (30, 34), sono predisposti con Coperchio d'ispezione (46, 47), fissati mediante Viti (48) con guarnizioni di serraggio tra le facce contrapposte. Per ogni Sezione di lavoro, all'interno di ogni Settore di lavoro, lavorano: sulla prima Sezione di lavoro, i Bracci di Leva tipo: H; sul secondo: il Bracci di Leva tipo: W. Questo Braccio di leva tipo: Y, è contrapposto con i Segmenti di Leva L5, L6, ognuno con il relativo piano longitudinale inferiore, mediante Piani di riscontro (49) fissati su questi: alle estremità longitudinali di due Archi di Leva, contrapposti su questi scorrendo in fase di lavoro, ognuno mediante Rotella pressore (50), vincolata al



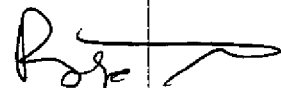
PS

relativo Perno (51), fissato sull'estremità longitudinale di questi. La curvatura di questi archi di Leva, corrisponde ognuna a tre Segmenti di Leva fissati tra loro da un'estremità longitudinale: $L8, La, L9 = LI0, Lb, LII$, in rapporto longitudinale tra loro: $L8/La = LI0/Lb = 1.61$; $La/L9 = Lb/LII = 1/1$ e apertura angolare al vertice: $L8, La = LI0, Lb = La, L9 = Lb, LII = 128^{\circ}.58''$. Questi costituiscono insieme a due Segmenti di Leva pressori $LI2, LI3$, un Braccio di Leva tipo: H , fissati tra loro da un'estremità longitudinale formando quattro angoli al vertice: $L9, LII = 90^{\circ}.00''$; $L9, LI2 = LII, LI3 = 45^{\circ}.00''$; $LI2, LI3 = 180^{\circ}.00''$. Vincolato nel punto d'intersezione angolare dei Segmenti di Leva: $L9, LII, LI2, LI3$, a un Fulcro (52), fissato in posizione trasversale sulla prima Sezione di lavoro del Corpo inferiore B , con posizione d'inizio lavoro dei Segmenti di Leva: La, Lb , in asse verticale e movimento angolare alternato di questo Braccio di Leva tipo: $H =$ tredici gradi. Contrapposto con i Piani longitudinali dei Segmenti di Leva: $LI2, LI3$, mediante Piani di riscontro (53) fissati su questi: alle estremità longitudinali di due Archi di Leva, contrapposti in posizione tangente scorrendo in fase di Lavoro, ognuno mediante Rotella pressore (54), vincolata al relativo Perno (55) fissato sull'estremità longitudinale di questi, a



Per

una distanza, dall'asse verticale, di contrapposizione di inizio lavoro: $LI4=LI6= m/m$ e corsa $C=$. La Curvatura di questi Archi di Leva con andamento a S Spirale, corrisponde ognuno a due Segmenti di Leva: $LI4, LI5=LI6, LI7$, in rapporto longitudinale di questi tra loro: $LI4/LI5=LI6/LI7=1.6I$, e apertura angolare al vertice: $LI4/LI5=LI6, LI7= 128^{\circ}.58''$. Questi costituiscono insieme a due Segmenti di Leva di produzione e lavoro: $LI8, LI9$, un Braccio di Leva tipo: W, fissati tra loro da un'estremità longitudinale formando tre angoli al vertice nel punto d'intersezione angolare: $LI5, LI7= 38^{\circ}.42''$; $LI5, LI8=LI9, LI7= 12^{\circ}.71''$; $LI8, LI9=13^{\circ}.00''$; in rapporto longitudinale: $LI5/LI8=LI7/LI9=1.6I$. Questo Braccio di Leva tipo: W è vincolato a un Fulcro (56), fissato in posizione trasversale sulla seconda Sezione di lavoro del Corpo inferiore B, nei corrispondenti Settori di Lavoro : a, b, c, in posizione d'inizio lavoro dei Segmenti di Leva: $LI8$ e $LI9$, rispetto all'asse verticale mediano di: in asse verticale; e movimento angolare di $13^{\circ}.00''$. Con i Segmenti di Leva $LI8, LI9$ di produzione e lavoro, mediante Rotella pressore (57) vincolata a un Perno (58) fissato sull'estremità longitudinale di ognuno di questi: è contrapposto alternativamente a due Stantuffi convertitori (59), posti in asse tra



loro in posizione tangente e vincolati agli estremi longitudinali mediante sporgenza radiale (r) a un Tirante di pompaggio (6I) per autoalimentazione e accoppiati in stretta tolleranza radiale, ognuno con il relativo Cilindro (c) ricavati su un Corpo distributore (d) e collegati mediante circuiti da Alimentazione A ed erogazione E, controllati nel flusso di Fluido in fase di lavoro, da specifiche Valvole unidirezionali (62,63) fissati in asse al relativo Circuito su ogni Corpo distributore (d) ricavato in unico corpo con il relativo Corpo contenitore (33,34,35), con Guarnizione di serraggio nel collegamento tra i singoli Circuiti dei distributori e su cui mediante sedi di raccordo ottenuti sul Corpo contenitore (35) del settore di lavoro c, su cui sono fissati i relativi Circuiti esterni, che collegano: quello di Alimentazione con il Serbatoio fluido (S) e Organo di filtraggio (f), con possibile collegamento intermedio con Pompa di alimentazione ausiliaria (P) fissata sulla Corona A; quello di Erogazione, controllato da possibile Valvola unidirezionale supplementare (v), va all'Accumulatore d'Energia idraulica (Q); da questo: un Circuito è collegato con il Motore trainante (M), mentre un'altro è collegato con l'utilizzo; entrambi i Circuiti sono collegati con gli Orga-

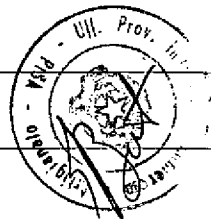


[Handwritten signature]

-ni di controllo portata (p), di massima pressione e portata (e), Organi di controllo pressione (c).

Il Circuito di scarico (x) del Motore trainante é collegato mediante Circuito esterno alla Corona A, scaricando il Fluido in un Circuito interno di lubrificazione (L), collegato con tutti i Fulcri di vincolo di questa e del Corpo inferiore B, dei componenti in movimento, scaricando infine liberamente in questo Corpo B, dove mediante circuito esterno (s), che collega questo al Serbatoio, viene scaricato in questo. L'Energia accumulata, controllata nella pressione e portata: parte vada ad alimentare il ciclo continuo di produzione, la parte eccedente vada all'utilizzo, con possibilità di essere trasformata in altro tipo di Energia, secondo le necessità di utilizzo e progetto. -----

-In fase di Lavoro, il movimento angolare e gli scorrimenti tangenziali dei Bracci di Leva tipo: Y, H, W, sono determinate dal movimento angolare del Pressore circolare: per il Braccio di Leva tipo: Y e dalle misure e rapporti longitudinali, aperture e movimenti angolari, punto di contrapposizione tra i Segmenti di Leva contrapposti. Per i Bracci di Leva H e W e Y, il movimento angolare alternato di inizio e fine lavoro é stato calcolato in tredici gradi ($13^{\circ}.00''$).

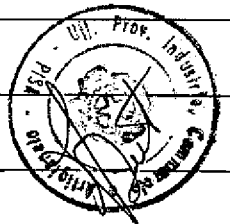


[Handwritten signature]

Le misure longitudinali e i rapporti tra i Segmenti di Leva componenti i Bracci di Leva tipo: Y,H,W, sono determinati dal calcolo secondo la regola della Spirale logaritmica che dà una serie di valori di misure longitudinali in poggessione geometrica e aritmetica tra loro, in cui la somma tra un valore e quello precedente, dà il valore successivo e il rapporto tra questo e quello precedente é di circa: 1.61.

Le aperture angolari e relative misure longitudinali determinano gli scorrimenti tangenziali tra i Segmenti di Leva contrapposti tra loro e il rendimento unitario per singolo Braccio di Leva é quello di pressione e portata. Le misure e rapporti longitudinali aperture e movimenti angolari tra i Segmenti di Leva di ogni singolo Braccio di Leva: Y,H,W, sono dettate e determinate da vincoli di massimo rendimento unitario; esse possono variare in più o meno rimanendo nell'ambito del rendimento positivo, secondo esigenze di progetto.-----

-Il particolare schematico Ap, riportato sulla tavola n° 4, rappresenta un esempio di funzionamento tipo Oliodinamico dei componenti principali di questa macchina tipo: YHW. Un Circuito di Alimentazione Y, fissato alla Pompa di Alimentazione P é collegata con il Serbatoio fluido terminante all'interno e col-



[Handwritten signature]

-legato all'estremità longitudinale con Organo di filtraggio (f), mentre un Organo di controllo livello fluido (i) é fissato sul Serbatoio (S). Il Circuito di Erogazione (z) é collegato con l'Accumulatore di Energia Idraulica (Q), controllato da Valvola unidirezionale (u); a questo sono collegati altri due Circuiti: un Circuito (K), collegato con il Motore trainante (M), che alimenta il ciclo continuo di produzione, scaricando mediante circuito secondario (x) nel Corpo principale: YHW, il circuito (h) collegato con il Motore Idraulico (E) di utilizzo dell'Energia con Circuito di scarico (S2), collegato con il Serbatoio fluido. Entrambi i Circuiti (K e h) sono controllati da Valvola di massima pressione e portata (C), scaricando il Fluido in esubero nel Serbatoio (S), mediante Circuito di scarico (SI).-----

-Il particolare schematico Cp, varia da quello Ap, nell'eliminazione della Pompa di Alimentazione P.

I Particolari schematici tipo: Dp e Bp, rappresentano un esempio di funzionamento tipo Oliodinamico-Elettrico, in cui: Un Motore idraulico trascina in rotazione un Generatore Elettrico collegato con Accumulatore specifico che alimenta il motore Elettrico trainante vincolato all'Albero con eccentrico della Corona A, con ciclo continuo di produzione di Energia.



[Handwritten signature]

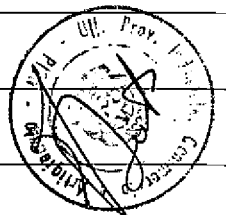
- RIVENDICAZIONI -

I) Macchina Hydro-Meccanica a Forze contrapposte con Generazione d'Energia, tipo: YHW, a funzionamento di tipo Oliodinamico, costituita nelle parti essenziali di un Corpo principale produttore d'Energia, tipo: YHW e Organi secondari di: Trazione, Alimentazione, Conversione, Accumulo, Controllo e Utilizzo dell'Energia. Il Corpo principale produttore d'Energia tipo: YHW, é composto da una Corona A e Corpo inferiore B, suddivisi ognuno in tre Corpi contenitori, corrispondenti ognuno a un settore di lavoro, in cui lavorano i componenti agenti e reagenti di questa macchina, produttori d'Energia. Con basi tangenti d'accoppiamento e Guarnizioni di serraggio tra le facce contrapposte, fissati tra loro mediante Viti. Sulla Corona A, in posizione assiale esterna: sono fissati mediante Viti, due Coperchi di supporto, con Guarnizioni di Serraggio tra le facce contrapposte e d'accoppiamento, su cui su ognuno di questi sono ricavati rispettivamente: una sede per accoppiamento e fissaggio di una Pompa di Alimentazione ausiliaria (P) e in asse opposto, una sede per l'accoppiamento e fissaggio di un Motore trainante. Su questi in posizione d'asse interni, opposti tra loro: sul Corpo contenitore del Settore di lavoro c, e su quello del Settore a, sono ri-

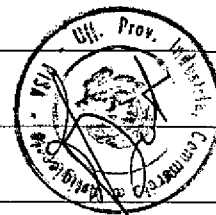


R. S.

-cavate le sedi su cui su ogni settore lavorano i componenti agenti, costituiti da: Albero con Eccentrico, montato in asse a questi, suddiviso in tre corpi, uno per ogni settore di lavoro, formato ognuno da due Mozzi con sedi eccentriche, d'accoppiamento e fissaggio formanti unici corpi. Sull'estremità assiali di ognuno di questi Alberi, sono ricavate rispettivamente: sugli estremi assiali esterni, le sedi di vincolo di un Motore trainante e di una Pompa di alimentazione ausiliaria; all'interno in asse tra loro alternativamente, sono ricavate una sede e un Perno accoppiate in asse tra loro, con calettatura radiali alternate, vincolati a una distanza angolare tra le sedi eccentriche di $360^\circ/3$, corrispondenti ognuno al proprio settore di lavoro: a, b, c. In posizione intermedia su ogni eccentrico, è vincolato su Bussola di rotolamento: un Pressore circolare, contrapposto alternativamente in fase di lavoro, con la superficie radiale: su due Piani di riscontro fissati in posizione tangente opposti tra loro, su un Organo traslatore di forma rettangolare di uno spazio interno formato da quattro particolari piatti fissati dalle estremità longitudinali tra loro su cui sono fissati sulle due opposti tra loro i rispettivi Piani di riscontro (r) su cui agisce alternativamente il Pressore circo-



lare, montato sull'Albero con eccentrico; e due longitudinali su cui in posizione intermedia sono fissati in asse opposti tra loro, con sporgenza interna circoscriventi l'Albero con eccentrico senza venire mai in contatto nel movimento tangente alternato dell'Organo traslatore. Sulle sporgenze interne di questi Anelli, sono vincolati altri due Pressori circolari, montate su Bussole di rotolamento, liberi nel movimento angolare, in accoppiamento con le facce laterali interne dell'Organo traslatore, in coppia, e del Pressore circolare intermedio vincolato all'Albero con Eccentrico. Sulle Sponde laterali dei componenti longitudinali di ogni Organo traslatore, in coppia parallela e in asse tra loro, sono fissati dei Perni su cui sono posti liberi nel movimento, su ognuno, una Rotella, con la superficie radiale esterna posta in stretta tolleranza e in rotolamento su Piani di riscontro fissati sulle facce assiali interne della Corona A, mediante Viti, opposti tra loro in stretta tolleranza laterale guida con il Piano dell'Organo traslatore. I Pressori circolari montati su L'Organo traslatore, nel movimento tangente di questo, agiscono alternativamente sui Piani di riscontro fissati su due Archi di Leva aventi andamento a Spirale, posti in posizione tangente opposti tra loro, con curva-



[Handwritten signature]

-tura di ognuno corrispondente a due Segmenti di Le-
va $L, LI=L2, L3$, fissati da una estremità longitudina-
le tra loro, in rapporto longitudinale: $L/LI=L2/L3=$
 1.61 , e apertura angolare al vertice: $L, LI=L2, L3=77^\circ$.
 $16''$; fissati da un'estremità longitudinale dei Segmen-
ti di Leva $LI, L3$ a un Segmento di Leva rettilineo $L4$,
formando con questo tre angoli al vertice nel punto
di intersezione angolare di questi: $LI, L3=90^\circ.00''$;
 $LI, L4=L2, L4=135^\circ.00''$; costituenti un Braccio di Leva
tipo: Y insieme a due Segmenti di Leva pressori $L5$,
 $L6$ e uno d'Accumulo invertitore $L7$, rettilinei, fis-
sati dalle estremità longitudinali tra loro e al Seg-
mento di Leva $L4$ in asse con il Segmento di Leva $L7$,
formando cinque angoli al vertice: $L5, L4=L4, L6=90^\circ.00''$;
in rapporto longitudinale: $L4/L5=L4/L6=1/1$; $L7/L4=$
. Questo Braccio di Leva tipo: Y, nel punto di
intersezione angolare dei Segmenti di Leva $L4, L5, L6$,
 $L7$ è vincolato a un Fulcro fissato in posizione tras-
versale su ogni contenitore corrispondente a ogni s-
Settore di lavoro a, b, c, della Corona A, in posizio-
ne media di lavoro dei Segmenti di Leva $L4, L7$, in as-
se verticale e movimento angolare alternato di $13^\circ.00''$.
Con l'estremità longitudinale del Segmento di Leva
 $L7$, è contrapposto in posizione tangente, mediante
Rotella pressore vincolata a un Perno fissato su qu-



Pisa

-esto ; alternativamente a due Piani di riscontro di due Pressori d'Accumulo invertitori, posti in stretta tolleranza radiale ognuno a una Bussola guida del relativo Cilindro di contrapposizione fissato in coppia in asse opposti tra loro in ogni Contenitore, corrispondenti a ogni settore di lavoro: a,b,c, della prima Sezione di lavoro del Corpo inferiore B. Composto di due Sezioni di lavoro fissati tra loro mediante Viti, con Guarnizioni di serraggio tra le facce contrapposte su cui sui Contenitori sono predisposti con Coperchio d'ispezione fissati mediante Viti, con Guarnizioni di serraggio tra le facce contrapposte. Per ogni Sezione di lavoro, all'interno di ogni Settore di lavoro, lavorano: sulla prima Sezione di lavoro, i Bracci di Leva tipo: H; sul secondo: i Bracci di Leva tipo: W. Questo Braccio di Leva tipo: Y, é contrapposto con i Segmenti di Leva L5,L6, ognuno con il relativo piano longitudinale inferiore mediante Piani di riscontro fissati su questi: alle estremità longitudinali di due Archi di Leva, contrapposti su questi scorrendo in fase di lavoro, ognuno mediante Rotella pressore, vincolata al relativo Perno, fissato sull'estremità longitudinale di questi. La curvatura di questi Archi di Leva, corrisponde ognuna a tre Segmenti di Leva fissati tra loro da



PSS

un'estremità longitudinale: $L_8, L_a, L_9=L_{10}, L_b, L_{11}$, in rapporto longitudinale tra loro: $L_8/L_a=L_{10}/L_b=1.61$; $L_a/L_9=L_b/L_{11}=1/1$ e apertura angolare al vertice: $L_8, L_a=L_{10}, L_b=L_a, L_9=L_b, L_{11}=128^\circ.58''$. Questi costituiscono insieme a due Segmenti di Leva pressori: L_{12}, L_{13} , un Braccio di Leva tipo: H , fissati tra loro da una estremità longitudinale formando quattro angoli al vertice: $L_9, L_{11}=90^\circ.00''$; $L_9, L_{12}=L_{11}, L_{13}=45^\circ.00''$; $L_{12}, L_{13}=180^\circ.00''$. Vincolato nel punto d'intersezione angolare dei Segmenti di Leva: $L_9, L_{11}, L_{12}, L_{13}$, a un Fulcro, fissato in posizione trasversale sulla prima Sezione di lavoro del Corpo inferiore B , con posizione d'inizio lavoro dei Segmenti di Leva L_a, L_b , in asse verticale e movimento angolare alternato di Braccio di Leva tipo: $H =$ tredici gradi. Contrapposto con Piani di riscontro fissati su questi: alle estremità longitudinali di due Archi di Leva, contrapposti in posizione tangente scorrendo in fase di Lavoro, ognuno mediante Rotella pressore, vincolata al relativo Perno fissato sull'estremità longitudinale di questi, a una distanza dall'asse verticale, di contrapposizione di inizio lavoro: $L_{14}=L_{16} = m/m$ e corsa $C =$ La curvatura di questi Archi di Leva con andamento a Spirale, corrisponde ognuno a due Segmenti di Leva: $L_{14}, L_{15}=L_{16}, L_{17}$, in rapporto longitudinale di questi



for

tra loro: $LI4/LI5=LI6/LI7=1.61$, e apertura angolare al vertice: $LI4, LI5=LI6, LI7=128^{\circ}.58''$. Questi costituiscono insieme a due Segmenti di Leva di produzione e lavoro: $LI8, LI9$, un Braccio di Leva tipo: W, fissati tra loro da un'estremità longitudinale formando tre angoli al vertice nel punto d'intersezione angolare: $LI5, LI7=38^{\circ}.42''$; $LI5, LI8=LI9, LI7=12^{\circ}.71''$; $LI8, LI9=13^{\circ}.00''$; in rapporto longitudinale: $LI5/LI8=LI7/LI9=1.61$. Questo braccio di Leva tipo: W è vincolato a un Fulcro fissato in posizione trasversale sulla seconda Sezione di lavoro del Corpo inferiore B, nei corrispondenti Settori di lavoro: a, b, c , in posizione di inizio lavoro dei Segmenti di Leva: $LI8$ e $LI9$, in asse verticale, e movimento angolare di $13^{\circ}.00''$. Con i Segmenti di Leva $LI8, LI9$ di produzione e lavoro, mediante Rotella pressore vincolata a un Perno fissato sull'estremità longitudinale di ognuno di questi: è contrapposto alternativamente a due Stanfuffi convertitori, posti in asse tra loro in posizione tangente e vincolati agli estremi longitudinali mediante sporgenza radiale a un Tirante di pompaggio per autoalimentazione e accoppiati in stretta tolleranza radiale, ognuno con il relativo Cilindro ricavati su un Corpo distributore e collegati mediante circuiti di Alimentazione A ed Erogazione E, controllo-



RSP

-lati nel flusso di Fluido in fase di lavoro, da specifiche Valvole unidirezionali fissati in asse al relativo Circuito su ogni Corpo distributore ricavato in unico corpo con il relativo Corpo contenitore, e con Guarnizioni di serraggio nel collegamento tra i singoli Circuiti dei distributori e su cui mediante sedi di raccordo ottenuti sul Corpo contenitore del settore di lavoro c, su cui sono fissati i relativi Circuiti esterni, che collegano: quello di Alimentazione con il Serbatoio fluido e Organo di filtraggio, con possibile collegamento intermedio con Pompa di alimentazione ausiliaria fissata sulla Corona A; quello di Erogazione, controllato da possibile Valvola unidirezionale supplementare, va all'Accumulatore di Energia idraulica; da questo: un Circuito è collegato con il Motore trainante, mentre un'altro è collegato con l'utilizzo; entrambi i Circuiti sono collegati con gli Organi di controllo portata, di massima pressione e portata, Organi di controllo pressione. Il Circuito di scarico del Motore trainante è collegato mediante Circuito esterno alla Corona A, scaricando il Fluido in un Circuito interno di lubrificazione collegato con tutti i Fulcri di vincolo di questa e del Corpo inferiore B, dei componenti in movimento, scaricando infine liberamente in questo Corpo



B, dove mediante Circuito esterno che collega questo al Serbatoio, viene scaricato in questo. L'Energia accumulata, controllata nella pressione e portata: parte va ad alimentare il ciclo continuo di produzione la parte eccedente va all'utilizzo, con possibilità di essere trasformata in altro tipo di Energia, secondo le necessità di utilizzo e progetto.

Le misure longitudinali e i rapporti tra i Segmenti di Leva componenti i Bracci di Leva tipo: Y,H,W, sono determinati dal calcolo secondo la regola della Spirale logaritmica che dà una serie di valori di misure longitudinali in poggessione geometrica e aritmetica tra loro, in cui la somma tra un valore e quello precedente, dà il valore successivo e il rapporto tra questo e quello precedente é di circa 1.61.

Le aperture angolari e relative misure longitudinali determinano gli scorrimenti tangenziali tra i Segmenti di Leva contrapposti tra loro e il rendimento unitario per singolo Braccio di Leva e quello di pressione e portata. Le misure e i rapporti longitudinali, aperture e movimenti angolari tra i Segmenti di Leva di ogni singolo Braccio di Leva: Y,H,W, sono dettate e determinate da vincoli di massimo rendimento unitario; esse possono variare in più o meno rimanendo nendo nell'ambito del rendimento positivo, se-



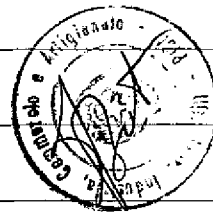
Pos

-condo esigenze di progetto. -----

2) Come da rivendicazione I, in cui: quale funzionamento Idraulico di tipo Oliodinamico di questa Macchina: un Circuito di alimentazione fissato alla Pompa di alimentazione é collegato con il Serbatoio fluido terminante al suo interno collegato all'estremità longitudinale con Organo di filtraggio, con controllo del livello fluido mediante Organo fissato sul Serbatoio. Il Circuiti di Erogazione é collegato con l'Accumulatore d'Energia Idraulica controllato da Valvola unidirezionale; a questo sono collegati altri due Circuiti: un Circuito collegato con il Motore trainante, che alimenta il ciclo continuo di produzione, scaricando mediante circuito secondario nel Corpo principale tipo YHW; il secondo Circuito é collegato con Motore Idraulico di utilizzo dell'Energia, collegato con circuito di scarico al Serbatoio fluido. Entrambi i Circuiti sono controllati da Valvola di massima pressione e portata, scaricando il fluido in esubero nel Serbatoio mediante Circuito di scarico collegato con quest'ultimo. -----

3) Come da rivendicazioni da I a 2, in cui: la Pompa di alimentazione possa essere eliminata, utilizzando il funzionamento in autoalimentazione. -----

4) Come da rivendicazioni da I a 3, in cui: il Moto-



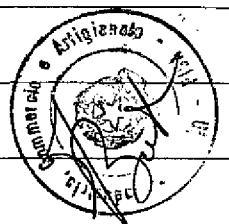
R.

-re Idraulico trainante possa essere sostituito da simile a funzionamento Elettromeccanico, trasformando l'Energia idraulica in Elettrica, sostituendo l'Accumulatore idraulico con simile Elettrico.-----

5) Come da rivendicazioni da I a 4, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, pur mantenendo invariato il punto di contrapposizione, i rapporti longitudinali, e le aperture angolari tra i Segmenti di Leva componenti: gli Archi di Leva possono essere sostituiti ognuno da due Segmenti di Leva: L, LI=L2, L3, fissati tra loro da un'estremità longitudinale e con i Segmenti di Leva LI, L3, all'estremità longitudinale del Segmento di Leva L4.-----

6) Come da rivendicazioni da I a 5, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, la curvatura degli Archi di Leva con andamento a Spirale, possano corrispondere ognuno a due Segmenti di Leva in rapporto longitudinale: $L/LI=L2/L3= 2.6$ e apertura angolare: L, LI=L2, L3= $77^{\circ}.16''$; LI, L3= $90^{\circ}.00''$.-----

7) Come da rivendicazioni da I a 6, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, la curvatura degli Archi di Leva con andamento a Spirale, possano corrispondere ognuno a due Segmenti di Leva rettilinei in rapporto longitudinale di I/I, apertura angolare: L, LI=L2, L3= $99^{\circ}.58''$; LI, L3= $45^{\circ}.00''$.-----



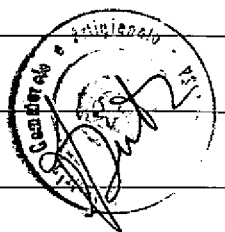
[Handwritten signature]

8) Come da rivendicazioni da I a 7, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, la curvatura degli Archi di Leva con andamento a Spirale possano corrispondere ognuno a due Segmenti di Leva rettilinei in rapporto longitudinale come da rivendicazioni precedenti e apertura angolare: $L, LI=L2, L3=128^{\circ}.58''$; $LI, L3=38^{\circ}.42''$.

9) Come da rivendicazioni da I a 8, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, la curvatura degli Archi di Leva con andamento a Spirale possano corrispondere ognuno a due Segmenti di Leva rettilinei in rapporto longitudinali come da rivendicazioni precedenti e apertura angolare al vertice: $L, LI=L2, L3=90^{\circ}.00''$; $LI, L3=77^{\circ}.00''$.-----

10) Come da rivendicazioni da I a 9, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, la curvatura degli Archi di Leva con andamento a Spirale possano corrispondere ognuno a due Segmenti di Leva rettilinei in rapporto longitudinali come da rivendicazioni precedenti e apertura angolare al vertice: $L, LI=L2, L3=102^{\circ}.84''$; $LI, L3=64^{\circ}.16''$.

11) Come da rivendicazioni da I a 9, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, la curvatura degli Archi di Leva con andamento a Spirale possano corrispondere ognuno a due Segmenti di Leva rettilinei in rapporto longitudinali tra loro: $L/LI=L2/L3$ secondo esigenze di progetto.-----



Pss

I2) Come da rivendicazioni da I a II, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, la curvatura degli Archi di Leva con andamento a Spirale possano corrispondere ognuno a due Segmenti di Leva rettilinei: $L, L_I = L_2, L_3$, in rapporto longitudinale tra loro e apertura angolare al vertice secondo esigenze di progetto.-----

I3) Come da rivendicazioni da I a I2, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, il Segmento di Leva: L_4 , possa essere sdoppiato e formato da due Segmenti di Leva: L_4, L_n , fissati alle estremità longitudinali, da un estremo, nel punto di intersezione angolare con i Segmenti di Leva pressori L_5, L_6 , con angolo al vertice: $L_4, L_n = 13^\circ.00''$; e dall'estremità opposta, L_4 con L_I e L_n con L_3 dei rispettivi Archi di Leva. Con questi Segmenti di Leva L_4, L_n , in posizione di inizio lavoro in asse verticale con movimento angolare del Braccio di Leva di $13^\circ.00''$.-----

I4) Come da rivendicazioni da I a I3, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, il segmento di Leva L_4 , possa variare il rapporto longitudinale con gli altri Segmenti di Leva componenti questo Braccio di Leva: secondo esigenze di progetto.-----

I5) Come da rivendicazioni da I a I4, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, il Segmento di Leva L_4 , possa variare l'apertura angolare al vertice con i Seg-



Ros

-menti di Leva a cui é fissato: secondo esigenze di progetto.-----

I6) Come da rivendicazioni da I a I5, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, i Segmenti di Leva: L5, L6, possano avere un'apertura angolare al vertice di: $167^{\circ}.00''$; con posizione di inizio lavoro di questi Segmenti di Leva: L5 o L6, in asse orizzontale.---

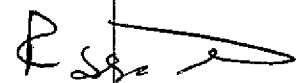
I7) Come da rivendicazioni da I a I6, in cui: nel Braccio di Leva tipo, Y, i Segmenti di Leva: L5, L6, possano variare l'apertura angolare al vertice secondo esigenze di progetto, con posizione di inizio lavoro di questi Segmenti di Leva: in asse orizzontale.

I8) Come da rivendicazioni da I a I7, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, le aperture angolari al vertice tra i Segmenti di Leva componenti: possano variare secondo esigenze di progetto.-----

I9) Come da rivendicazioni da I a I8, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, i Segmenti di Leva componenti possano variare i rapporti longitudinali tra loro secondo esigenze di progetto.-----

20) Come da rivendicazioni da I a I9, in cui: il Braccio di Leva tipo: Y, possa variare il movimento angolare alternato secondo esigenze di progetto.

21) Come da rivendicazioni da I a 20, in cui: il Pressore circolare vincolato all'Albero con eccent-



-rico possa essere maggiore di quanto riportato sul relativo disegno: secondo esigenze di progetto.---

22) Come da rivendicazioni da I a 21, in cui: i Presori circolari vincolati sull'Organo traslatore della Corona A, possano avere un diametro maggiore di quanto riportato sul disegno: secondo esigenze di progetto.-----

23) Come da rivendicazioni da I a 22, in cui: il numero dei giri dell'albero con eccentrici montato sulla Corona A, possa variare secondo esigenze di progetto.-----

24) Come da rivendicazioni da I a 23, in cui: il senso di rotazione dell'Albero con eccentrici montato sulla Corona A, possa essere Destrorso o Sinistrorso, secondo esigenze di progetto.-----

25) Come da rivendicazioni da I a 24, in cui: il Braccio di Leva tipo: H, possa variare il movimento angolare alternato: secondo esigenze di progetto.-----

26) Come da rivendicazioni da I a 25, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, il Segmento di Leva L7, possa variare la misura longitudinale secondo esigenze di progetto.-----

27) Come da rivendicazioni da I a 26, in cui: nel Braccio di Leva tipo Y, il Segmento di Leva L7, possa essere sdoppiato in due Segmenti di Leva: L7, Lm,



for

generando un nuovo angolo al vertice con aperura angolare variato secondo esigenze di progetto.-----

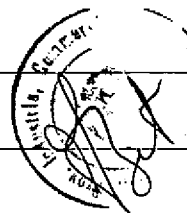
28) Come da rivendicazioni da I a 27, in cui: nel Braccio di Leva tipo: Y, il Segmento di Leva L7, possa essere eliminato e fissato sul Braccio di Leva tipo: H ribaltando la posizione di lavoro di $180^{\circ},00''$, e con posizione media di lavoro: in asse verticale.

29) Come da rivendicazioni da I a 28, in cui: l'angolo di contrapposizione d'inizio lavoro dei Segmenti di Leva: L5 su L8 e L6 su L10, dei Bracci di Leva tipo: Y e H, possa variare secondo esigenze di progetto.-----

30) Come da rivendicazioni da I a 29, in cui: la distanza del punto di contrapposizione di inizio lavoro dall'asse verticale, dei Segmenti di Leva: L5 su L8 e L6 su L10, dei bracci di Leva tipo: Y e H; possa avvicinarsi il più possibile all'asse verticale medio secondo esigenze di progetto.-----

31) Come da rivendicazioni da I a 29, in cui: nel Braccio di Leva tipo: H, gli Archi di Leva con andamento a Spirale: possano essere formati ognuno da tre Segmenti di Leva rettilinei, mantenendo invariati i rapporti longitudinali tra loro e le aperture angolari ai vertici.-----

32) Come da rivendicazioni da I a 31, in cui: nel



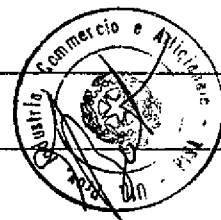
R₈₂

Braccio di Leva tipo: H, la curvatura degli Archi di
 Leva con andamento a Spirale: possano corrispondere
 ognuno a tre Segmenti di Leva: $L8, La, L9 = L10, Lb, L11$,
 in rapporto longitudinali tra loro, $L8/La = L10/Lb = 2.6$;
 $La/L9 = Lb/L11 = 1/1$.-----

33) Come da rivendicazioni da I a 32, in cui: nel
 Braccio di Leva tipo: H, la curvatura degli archi di
 Leva con andamento a Spirale: possano corrispondere
 ognuno a tre Segmenti di Leva: $L8, La, L9 = L10, Lb, L11$,
 in rapporto longitudinale tra loro: $L8/La = L10/Lb = La/$
 $L9 = Lb/L11 = 1/1$ e apertura angolare ai vertici: $L8, La =$
 $L10, Lb = 128^{\circ}.58''$; $La, L9 = Lb, L8 = 151^{\circ}.00''$; $L9, L11 = 45^{\circ}.00''$.

34) Come da rivendicazioni da I a 33, in cui: nel
 Braccio di Leva tipo: H, la curvatura degli Archi di
 Leva con andamento a Spirale possano corrispondere
 ognuno a tre Segmenti di Leva: $L8, La, L9 = L10, Lb, L11$,
 in rapporto longitudinale come da rivendicazioni pre-
 cedenti e aperture angolari ai vertici: $L8, La = L10, Lb =$
 $135^{\circ}.00''$; $La, L9 = Lb, L11 = 135^{\circ}.00''$; $L9, L11 = 77^{\circ}.00''$.---

35) Come da rivendicazioni da I a 34, in cui: nel
 Braccio di Leva tipo: H, la curvatura degli Archi di
 Leva con andamento a Spirale possano corrispondere
 ognuno a tre Segmenti di Leva: $L8, La, L9 = L10, Lb, L11$,
 in rapporto longitudinale come da rivendicazioni pre-
 cedenti e aperture angolari ai vertici: $L8, La = L10, Lb =$



Ros

=La, L9=Lb, LII=154°.29"; L9, LII=38°.42".-----

36) Come da rivendicazioni da I a 35, in cui: nel Braccio di Leva tipo: H, la curvatura degli Archi di Leva con andamento a Spirale possano corrispondere ognuno a tre Segmenti di Leva: L8, La=LIO, Lb, in rapporto longitudinale come da rivendicazioni precedenti e aperture angolari ai vertici: L8, La=LIO, Lb, La, L9=Lb, LII=141°.42"; L9, LII=64°.16".-----

37) Come da rivendicazioni da I a 36, in cui: nel Braccio di Leva tipo: H, la curvatura degli Archi di Leva con andamento a Spirale possano corrispondere ognuno a tre Segmenti di Leva: L8, La, L9=LIO, Lb, LII; in rapporto longitudinale tra loro e aperture angolari ai vertici, secondo esigenze di progetto.----

38) Come da rivendicazioni da I a 37, in cui: nel Braccio di Leva tipo: H, i Segmenti di Leva: LI2, LI3, possano avere un'apertura angolare al vertice di: 167°.00"; con posizione di inizio lavoro di questi Segmenti di Leva: LI2, LI3, in asse orizzontale.---

39) Come da rivendicazioni da I a 38, in cui: nel Braccio di Leva tipo: H, i segmenti di Leva: LI2, LI3, possano variare l'apertura angolare al vertice secondo esigenze di progetto, con posizione di inizio lavoro di questi Segmenti di Leva: in asse orizzontale.

40) Come da rivendicazioni da I a 39, in cui: nel



[Handwritten signature]

Braccio di Leva tipo: H, le aperture angolari tra i Segmenti di Leva componenti, possano variare secondo esigenze di progetto.-----

41) Come da rivendicazioni da I a 40, in cui: nel Braccio di Leva tipo: H, i Segmenti di Leva componenti possano variare i rapporti longitudinali tra loro loro secondo esigenze di progetto.-----

42) Come da rivendicazioni da I a 41, in cui: nel Braccio di Leva tipo: H, i Segmenti di Leva pressori LI2, LI3, possano cambiare la loro posizione di lavoro rispetto all'asse verticale nel punto di vincolo: da zero a trecentosessantagradi. -----

43) Come da rivendicazioni da I a 42, in cui: l'angolo di contrapposizione di inizio lavoro dei Segmenti di Leva: LI2 su LI4 e LI3 su LI6, dei Bracci di Leva H e W, possa variare secondo esigenze di progetto.

44) Come da rivendicazioni da I a 43, in cui: la distanza del punto di contrapposizione di inizio lavoro dal punto di vincolo, dei Segmenti di Leva: LI2, su LI4 e LI3 su LI6, dei Bracci di Leva tipo: H e W, possa essere più vicino possibile all'asse di vincolo corrispondente con l'asse verticale medio.-----

45) Come da rivendicazioni da I a 44, in cui: la distanza verticale Ld dal punto vincolo del Braccio di Leva tipo: H e il punto di contrapposizione di ini-



-zio lavoro dei Segmenti di Leva: LI2 su LI4 e LI3
su LI6, possa variare nella misura longitudinale Ld
secondo esigenze di progetto.-----

(46) Come da rivendicazioni da I a 45, in cui: nel
Braccio di Leva tipo: W, gli Archi di Leva possono
essere sostituiti ognuno da due Segmenti di Leva: ret-
tilinei : LI4, LI5=LI6, LI7, fissati tra loro da una
estremità longitudinale e con le estremità longitudi-
nali opposti dei Segmenti di Leva: LI5, LI7, fissati
tra loro e alle estremità longitudinali dei Segmenti
di Leva: LI8, LI9. In rapporto longitudinali tra loro
e aperture angolari: secondo esigenze di progetto.---

47) Come da rivendicazioni da I a 46, in cui: nel
Braccio di Leva tipo: W, la curvatura degli archi di
leva con andamento a Spirale, possano corrispondere
ognuno a due Segmenti di Leva rettilinei in rapporto
longitudinale : LI4/LI5=LI6/LI7=2.6 e apertura angola-
re: LI4, LI5=LI6/LI7=128°.58"; LI5, LI7=38°.42".---

48) Come da rivendicazioni da I a 47, in cui: nel
Braccio di Leva tipo: W, la curvatura degli Archi di
Leva con andamento a Spirale, possano corrispondere
ognuno a due Segmenti di Leva rettilinei in rapporto
longitudinale tra loro di: I/I e apertura angolare
al vertice: LI4, LI5=LI6, LI7=99°.58"; LI5, LI7=45°.00".

49) Come da rivendicazioni da I a 48, in cui: nel




Braccio di Leva tipo: W, la curvatura degli Archi di

Leva con andamento a Spirale possano corrispondere

ognuno a due Segmenti di Leva rettilinei in rappos-

to longitudinali: $L4/L5=LI6/LI7$ =secondo esigenze di

progetto.-----

50) Come da rivendicazioni da I a 49, in cui: nel

Braccio di Leva tipo: W, la curvatura degli Archi di

Leva con andamento a Spirale possano corrispondere

ognuno a due Segmenti di Leva rettilinei con apertu-

ra angolare al vertice: $LI4/LI5=L6/LI7=90^{\circ}.00''$;

$LI5, LI7=77^{\circ}.00''$.-----

51) Come da rivendicazioni da I a 50, in cui: nel

Braccio di Leva tipo: W, la curvatura degli Archi di

Leva con andamento a Spirale possano corrispondere

ognuno a due Segmenti di Leva rettilinei in rappor-

to longitudinale tra loro come da esigenze di proget-

to e apertura angolare al vertice: $LI4/LI5=LI6/LI7=$

$102^{\circ}.84''$; $LI, L3=64^{\circ}.16''$.-----

52) Come da rivendicazioni da I a 51, in cui: nel

Braccio di Leva tipo: W, la curvatura degli archi

di Leva con andamento a Spirale, possa corrisponde-

re ognuno a due Segmenti di Leva rettilinei con aper-

tura angolare: $LI4, LI5=LI6, LI7=77^{\circ}.16''$; $LI5, LI6=89^{\circ}.84''$.

53) Come da rivendicazioni da I a 52, in cui: nel

Braccio di Leva tipo: W, la curvatura degli Archi



Handwritten signature

di Leva con andamento a Spirale, possano essere formati ognuno da due Segmenti di Leva, con apertura angolare dettata da esigenze di progetto.-----

54) Come da rivendicazioni da I a 53, in cui: nel Braccio di Leva tipo: W, la curvatura degli archi di Leva con andamento a Spirale, possa essere re formata ognuno di tre Segmenti di Leva rettilinei: LI4, La, LI5=LI6, Lb, LI7; con i Segmenti di Leva La, Lb, intermedi in posizione di inizio lavoro in asse verticale, apertura angolare dei Segmenti di Leva: LI4, LI5=LI6, LI7, rispetto all'asse orizzontale, come da rivendicazioni e misura longitudinale dei Segmenti di Leva: La, Lb, secondo esigenze di progetto.-----

55) Come da rivendicazioni da I a 54, in cui: i rapporti longitudinali dei Segmenti di Leva componenti il Braccio di Leva tipo: W, possa variare secondo esigenze di progetto.-----

56) Come da rivendicazioni da I a 55, in cui: i Segmenti di Leva di produzione e lavoro: LI8, LI9, possano variare la misura longitudinale secondo esigenze di progetto.-----

57) Come da rivendicazioni da I a 56, in cui: nel Braccio di Leva tipo: H, la curvatura degli archi di Leva possa essere formata ognuna dai Segmenti di Leva: L8, L9=LI0, LII, fissati tra loro da un'estremità



Fr

longitudinale, mantenendo invariate: la posizione angolare, i rapporti longitudinali e i movimenti angolari descritte nelle rivendicazioni.-----

58) Come da rivendicazioni da I a 57, in cui: la posizione di contrapposizione dei Segmenti di Leva: LI9, LI8, di produzione e lavoro del Braccio di Leva tipo: W, rispetto all'asse verticale intermedio: possa variare da zero a centoottantagradi.-----

59) Come da rivendicazioni da I a 58, in cui: quale soluzione tecnica tipo: YW, la sezione di lavoro N° I, del Corpo inferiore B, e relativo Braccio di Leva tipo: H, possa essere eliminato, fissando direttamente la seconda sezione di lavoro alla Corona A, contrapponendo i Segmenti di Leva pressori: L5, L6, alle estremità longitudinali degli archi di leva del Braccio di Leva tipo: W, e montando i componenti e relativi pressori d'accumulo invertitori, su cui é contrapposto il Segmento di Leva L7; su questa seconda sezione di lavoro.-----

60) Come da rivendicazioni da I a 59, in cui: quale soluzione tecnica tipo: Y, la seconda sezione di lavoro e relativi componenti e i Bracci di Leva tipo: H e W, possono essere eliminati: montando il Corpo distributore, relativi Cilindri e Stantuffi convertitori: sulla Corona d'accumulo A, ottenuta in uni-



Handwritten signature

-co corpo con questa, nella stessa posizione descrit-
ta, contrapponendo agli Stantuffi convertitori i
Segmenti di Leva di produzione e lavoro fissati da
un'estremità longitudinale nel punto d'intersezione
angolare e di vincolo del Braccio di Leva tipo: Y,
in rapporto longitudinali e aperture angolari secon-
do esigenze di progetto.-----

61) Come da rivendicazioni da I a 60, in cui: quale
soluzione tecnica tipo: HHW, il Braccio di Leva tipo
Y, può essere sostituito dal Braccio di Leva tipo: H.

62) Come da rivendicazioni da I a 61, in cui: quale
soluzione tecnica tipo: YHWN: il numero dei settori
di lavoro può variare da I a N, secondo esigenze di
progetto; con i Bracci di Leva tipo: Y, disposti al
Pressore circolare a una distanza angolare di contrap-
posizione di questi di trecentosessantagradi diviso
per il numero dei settori di lavoro e bracci di leva Y.

63) Come da rivendicazioni da I a 62, in cui: quale
soluzione tecnica tipo: 2YHW: i Corpi inferiori B,
possono essere in numero di due, fissati in posizio-
ne tangente opposti in asse tra loro sulla Corona A,
con numero dei settori di lavoro da I a N, e distan-
za angolare di contrapposizione dei pressori circo-
lari: pari a $360^\circ / \text{il numero dei Settori di lavoro}$.

64) Come da rivendicazioni da I a 63, in cui: quale



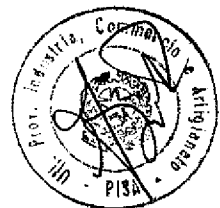
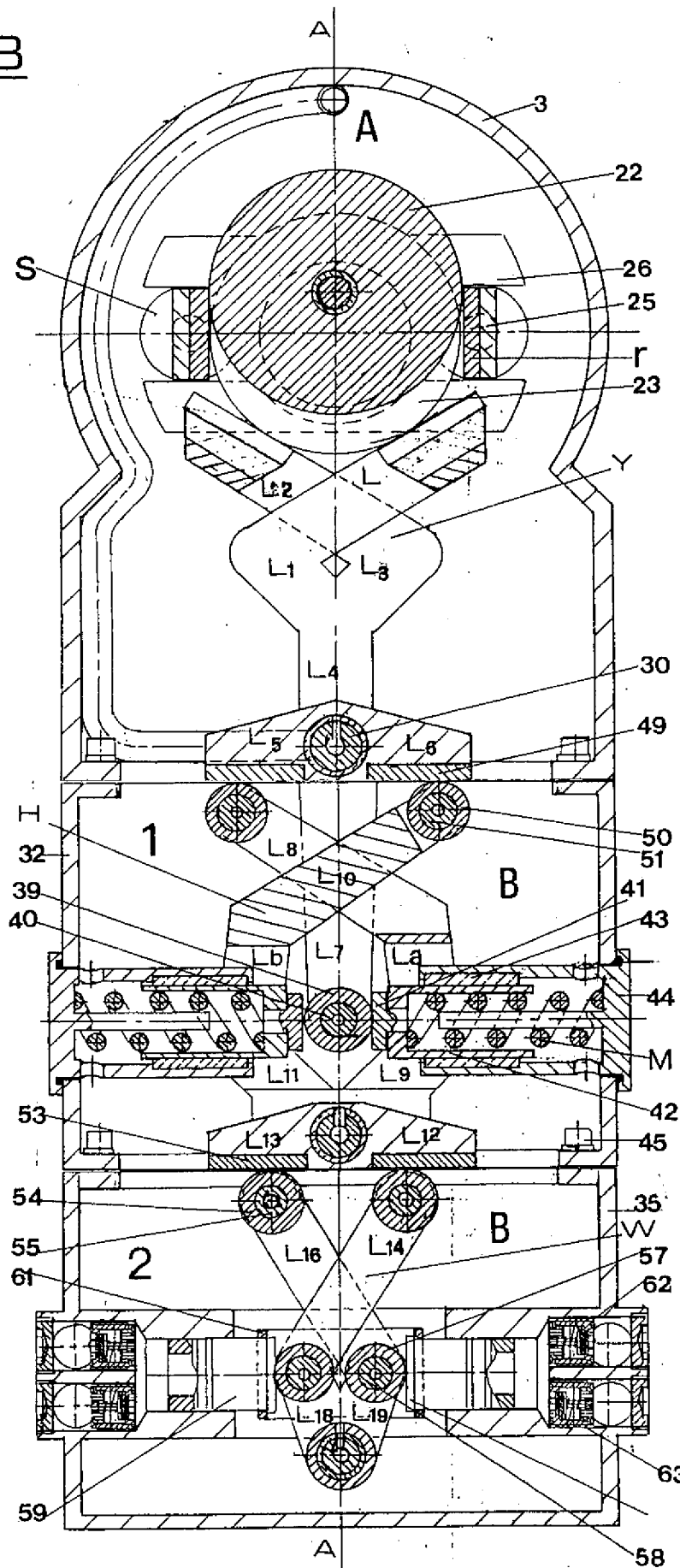
Ros

PI99A000079

tav. 1 YHW

scala 1:4

sez. B:B



R. M. G. L. S.

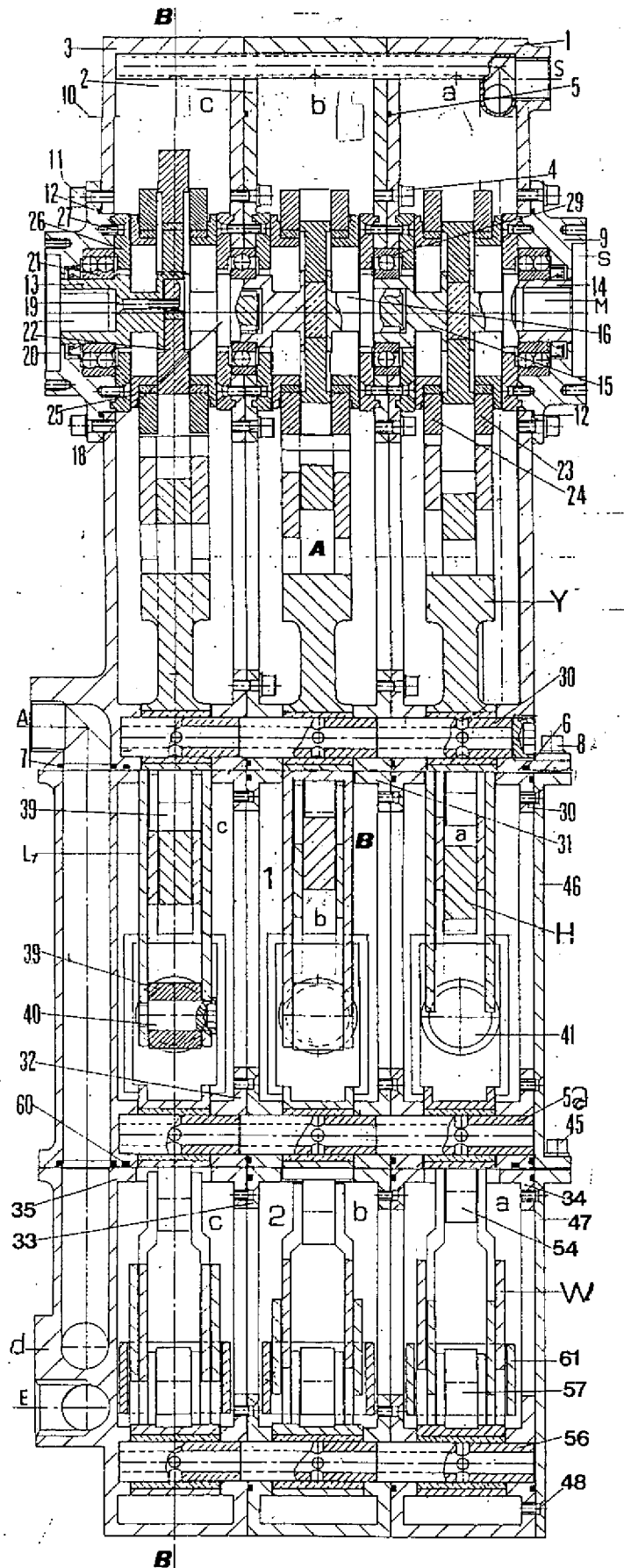
P199A000079

tav. 2

YHW

sez. A.A

scala: 1:4



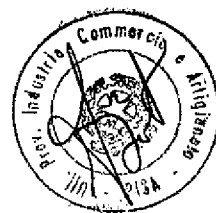
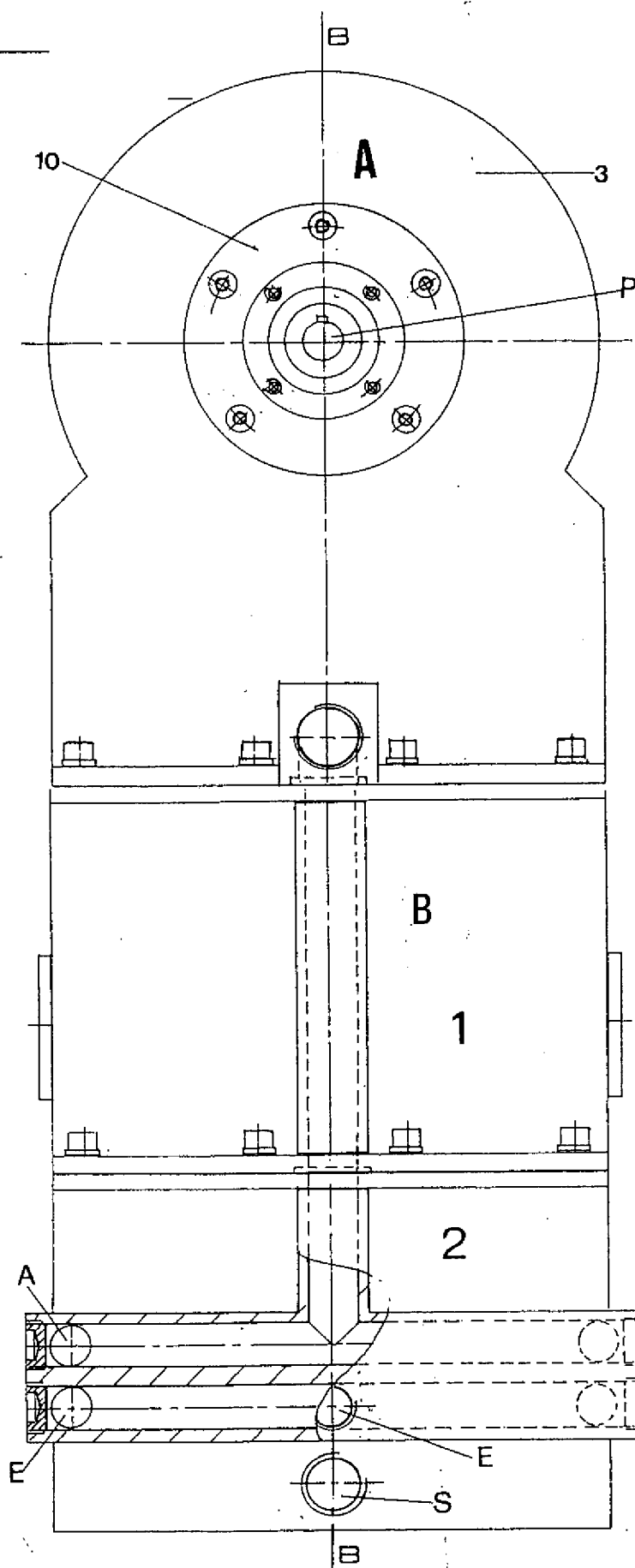
R. S. M. M.

P199A000079

tav.3 YHW

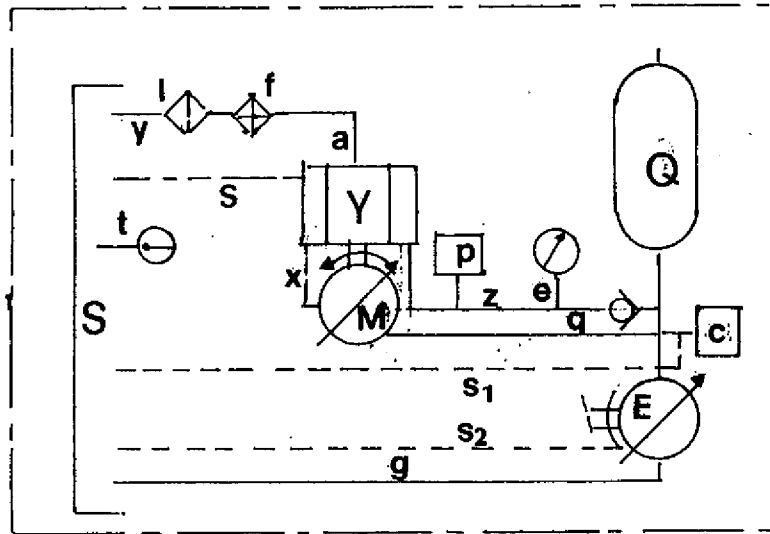
scala: 1:4

vista: C

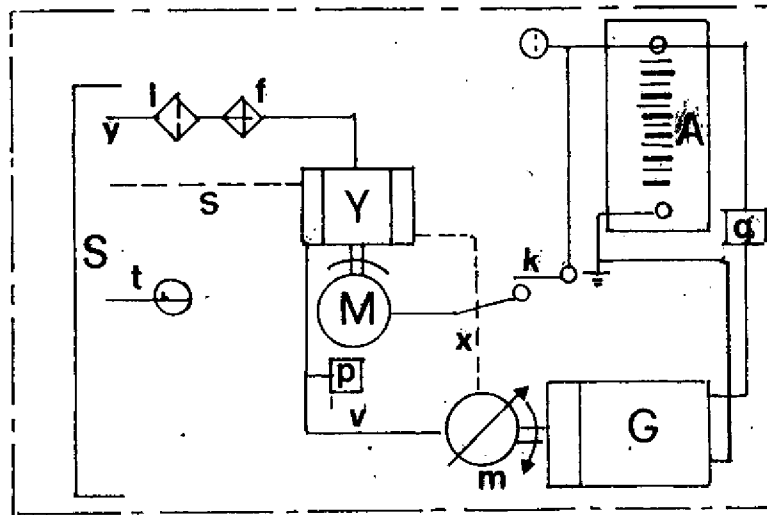


Ross. Michel

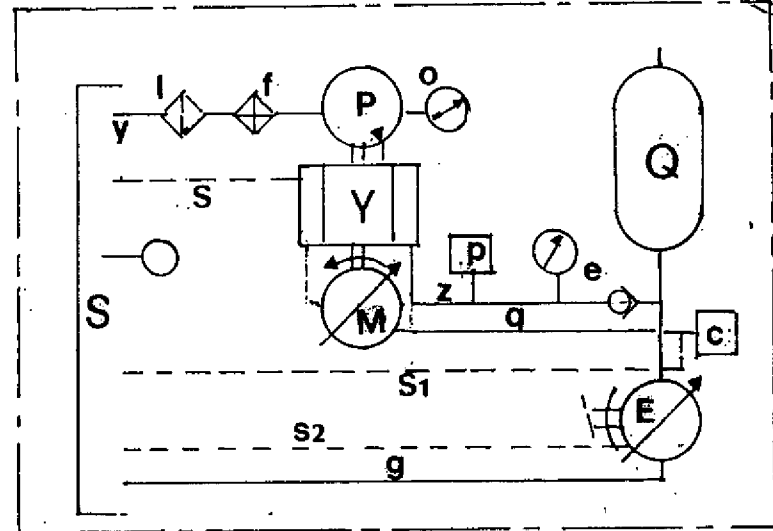
tav. 4
Part. C_p



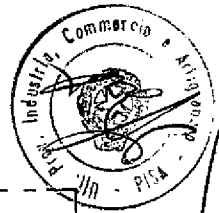
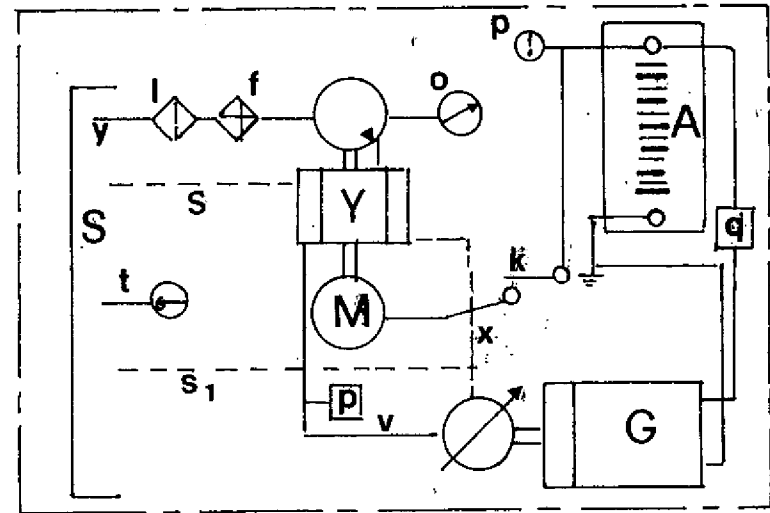
Part. D_p



Part. A_p

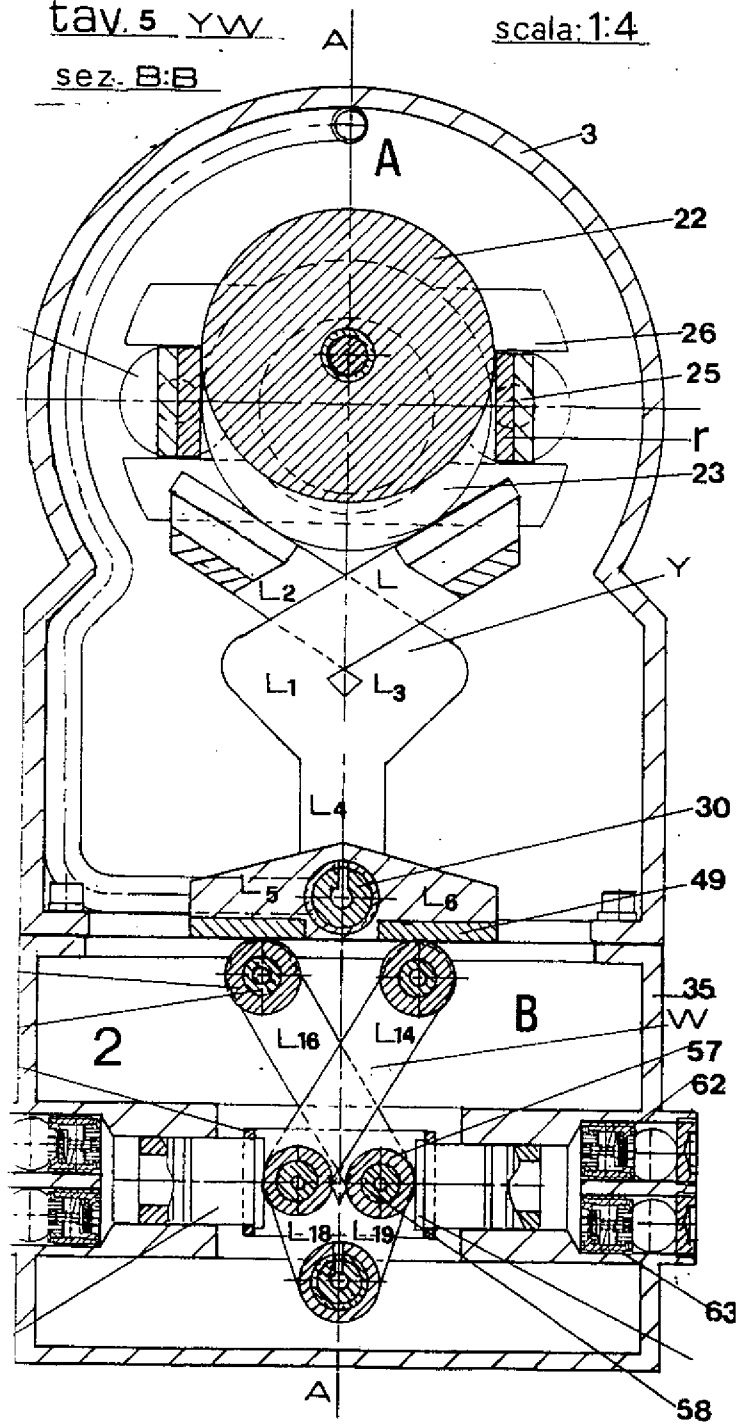


Part. B_p



Luigi P. P.

sez. B:B



R. J. [Signature]