



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106579521 A

(43)申请公布日 2017. 04. 26

(21)申请号 201611021583.1

(22)申请日 2016.11.21

(71)申请人 高州市创盟科技有限公司

地址 525299 广东省茂名市高州市东方大
道71号二楼

(72)发明人 何达为

(74)专利代理机构 广州市南锋专利事务有限
公司 44228

代理人 刘嫖 王允辉

(51)Int.Cl.

A23P 30/10(2016.01)

A23L 5/20(2016.01)

A21B 5/00(2006.01)

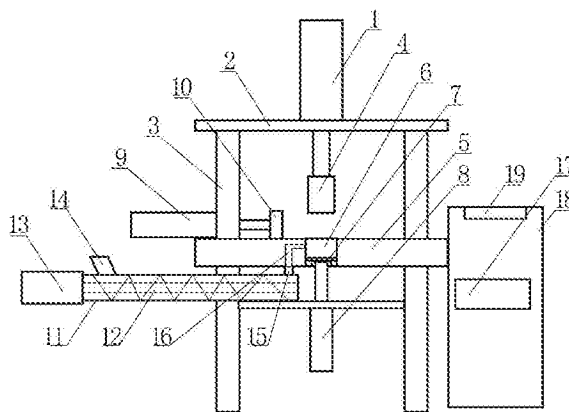
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

带有杀菌灯的甜饼馅成型烘烤机

(57)摘要

本发明公开了一种带有杀菌灯的甜饼馅成型烘烤机,包括支撑架、下压气缸、模具头、模具筒、活动模板、上顶气缸和定型支撑工作台,还包括横推气缸和推板,所述横推气缸设在定型支撑工作台上,推板设在下压气缸的活塞杆的端部,且位于定型支撑工作台的上方;还包括输送带,所述输送带设在定型支撑工作台的一侧,所述横推气缸推动推板,推板将压制成型的甜饼馅推到输送带上;还包括烘箱,所述输送带将压制成型的甜饼馅送入烘箱,烘箱对压制成型的甜饼馅进烘干熟化,还包括杀菌灯,所述杀菌灯设在烘箱内。本机具有压制成型和烘干熟化的双重功能;由于增设了杀菌灯,能实现加热杀菌和光线杀菌的双重杀菌作用,使食品更加卫生。



1. 一种带有杀菌灯的甜饼馅成型烘烤机,其特征在于:包括支撑架、下压气缸、模具头、模具筒、活动模板、上顶气缸和定型支撑工作台,支撑架包括四个支撑脚以及设在支撑脚顶部的水平固定板,定型支撑工作台设在四个支撑脚上且与水平固定板平行,模具筒固定在定型支撑工作台上,活动模板设在模具筒内,下压气缸竖立向下设在水平固定板上,模具头设在下压气缸的活塞杆上且与所述的模具筒相对应,将甜饼馅放入模具筒内的活动模板上,下压气缸带动模具头向下移动,伸入到模具筒中将甜饼馅压制成型,上顶气缸将活动模板向上顶起,活动模板将压制成型的甜饼馅顶出模具筒;

还包括上料装置,包括挤料筒、推料螺旋和电机,所述挤料筒上设有进料斗和排料管,所述定型支撑工作台内设有排料通道,排料通道的一端与模具筒的侧壁上部连通,另一端与排料管连通,推料螺旋设在挤料筒中,电机带动推料螺旋转动;

还包括横推气缸和推板,所述横推气缸设在定型支撑工作台上,推板设在下压气缸的活塞杆的端部,且位于定型支撑工作台的上方;

还包括输送带,所述输送带设在定型支撑工作台的一侧,所述横推气缸推动推板,推板将压制成型的甜饼馅推到输送带上;

还包括烘箱,所述输送带将压制成型的甜饼馅送入烘箱;

还包括杀菌灯,所述杀菌灯设在烘箱内。

2. 根据权利要求1所述的带有杀菌灯的甜饼馅成型烘烤机,其特征在于:所述模具头的下端面设有圆弧槽。

3. 根据权利要求1所述的带有杀菌灯的甜饼馅成型烘烤机,其特征在于:所述活动模板的上表面设有圆弧槽。

4. 根据权利要求1所述的带有杀菌灯的甜饼馅成型烘烤机,其特征在于:所述模具头、模具筒和活动模板是由不锈钢材料制成。

带有杀菌灯的甜饼馅成型烘烤机

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及一种甜饼生产设备,具体是一种甜饼馅成型机。

背景技术

[0003] 在甜饼生产的过程中,先将甜饼馅压制成型,有助于甜饼的包馅加工,现有的下模具就是一个模具桶,压制成型的甜饼馅从模具桶中取出的时间较长,工作效率低。

发明内容

[0004] 本发明的目的是提供一种工作效率高、安全可靠、减少劳动强度、干净卫生的带有杀菌灯的甜饼馅成型烘烤机。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明所采用的技术方案是:

带有杀菌灯的甜饼馅成型烘烤机,其特征在于:包括支撑架、下压气缸、模具头、模具筒、活动模板、上顶气缸和定型支撑工作台,支撑架包括四个支撑脚以及设在支撑脚顶部的水平固定板,定型支撑工作台设在四个支撑脚上且与水平固定板平行,模具筒固定在定型支撑工作台上,活动模板设在模具筒内,下压气缸竖立向下设在水平固定板上,模具头设在下压气缸的活塞杆上且与所述的模具筒相对应,将甜饼馅放入模具筒内的活动模板上,下压气缸带动模具头向下移动,伸入到模具筒中将甜饼馅压制成型,上顶气缸将活动模板向上顶起,活动模板将压制成型的甜饼馅顶出模具筒;

还包括上料装置,包括挤料筒、推料螺旋和电机,所述挤料筒上设有进料斗和排料管,所述定型支撑工作台内设有排料通道,排料通道的一端与模具筒的侧壁上部连通,另一端与排料管连通,推料螺旋设在挤料筒中,电机带动推料螺旋转动;

还包括横推气缸和推板,所述横推气缸设在定型支撑工作台上,推板设在下压气缸的活塞杆的端部,且位于定型支撑工作台的上方;

还包括输送带,所述输送带设在定型支撑工作台的一侧,所述横推气缸推动推板,推板将压制成型的甜饼馅推到输送带上;

还包括烘箱,所述输送带将压制成型的甜饼馅送入烘箱;

还包括杀菌灯,所述杀菌灯设在烘箱内。

[0006] 进一步地,所述模具头的下端面设有圆弧槽。

[0007] 进一步地,所述活动模板的上表面设有圆弧槽。

[0008] 进一步地,所述模具头、模具筒和活动模板是由不锈钢材料制成。

[0009] 本发明的有益效果:由于增设了输送带和烘箱,所述输送带将压制成型的甜饼馅送入烘箱,烘箱对压制成型的甜饼馅进烘干熟化,本机具有压制成型和烘干熟化的双重功能;

由于增设了杀菌灯,能实现加热杀菌和光线杀菌的双重杀菌作用,使食品更加卫生;

由于下模具由模具筒和活动模板构成,将模具筒固定在定型支撑工作台上,在生产的过程中更加安全可靠;由于利用上顶气缸将活动模板向上顶起,能方便地将压制成型的甜饼馅顶出模具筒,具有工作效率高的特点;

由于增设了横推气缸和推板,能方便地将压制成型的甜饼馅推走;

由于增设了上料装置,实现了自动上料,从而降低了劳动强度。

附图说明

[0010] 下面结合附图对本发明作进一步的详细说明。

[0011] 图1为本发明的结构示意图;

图2为图1所示的俯视图。

[0012] 图中:1、下压气缸;2、水平固定板;3、支撑脚;4、模具头;5、定型支撑工作台;6、模具筒;7、活动模板;8、上顶气缸;9、横推气缸;10、推板;11、挤料筒;12、推料螺旋;13、电机;14、进料斗;15、排料管;16、排料通道;17、输送带;18、烘箱;19、杀菌灯。

具体实施方式

[0013]

为了使本领域的技术人员更好地理解本发明的技术方案,下面结合附图和具体实施例对本发明作进一步详细的描述,需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0014] 如图1、2所示,带有杀菌灯的甜饼馅成型烘烤机,包括支撑架、下压气缸1、模具头4、模具筒6、活动模板7、上顶气缸8和定型支撑工作台5,支撑架包括四个支撑脚3以及设在支撑脚3顶部的水平固定板2,定型支撑工作台5设在四个支撑脚3上且与水平固定板2平行,模具筒6固定在定型支撑工作台5上,活动模板7设在模具筒6内,下压气缸1竖立向下设在水平固定板2上,模具头4设在下压气缸1的活塞杆上且与所述的模具筒6相对应,将甜饼馅放入模具筒6内的活动模板7上,下压气缸1带动模具头4向下移动,伸入到模具筒6中将甜饼馅压制成型,下压气缸1上移复位,上顶气缸8将活动模板7向上顶起,活动模板7将压制成型的甜饼馅顶出模具筒6;

还包括上料装置,包括挤料筒11、推料螺旋12和电机13,所述挤料筒11上设有进料斗14和排料管15,所述定型支撑工作台5内设有排料通道16,排料通道16的一端与模具筒6的侧壁上部连通,另一端与排料管15连通,推料螺旋12设在挤料筒11中,电机13带动推料螺旋12转动。甜饼馅从进料斗14进入挤料筒11,在推料螺旋12的作用下,甜饼馅经排料管15进入排料通道16,再由排料通道16进入模具筒6中,从而实现了自动上料。

[0015] 还包括横推气缸9和推板10,所述横推气缸9设在定型支撑工作台5上,推板10设在横推气缸9的活塞杆的端部,且位于定型支撑工作台5的上方。

[0016] 还包括输送带17,所述输送带17设在定型支撑工作台5的一侧,工作的过程中,当活动模板将压制成型的甜饼馅顶出模具筒后,横推气缸9推动推板10,推板10将压制成型的甜饼馅推到输送带17上。

[0017] 还包括烘箱18,所述输送带17将压制成型的甜饼馅送入烘箱18,烘箱18对压制成型的甜饼馅进烘干熟化。

[0018] 还包括杀菌灯19,所述杀菌灯19设在烘箱18内。

[0019] 所述模具头4的下端面设有圆弧槽,所述活动模板的上表面设有圆弧槽,所述模具头4、模具筒6和活动模板7是由不锈钢材料制成。

[0020] 上面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本发明,但是,本发明还可以采用其他不同于在此描述的方式来实施,因此,不能理解为对本发明保护范围的限制。

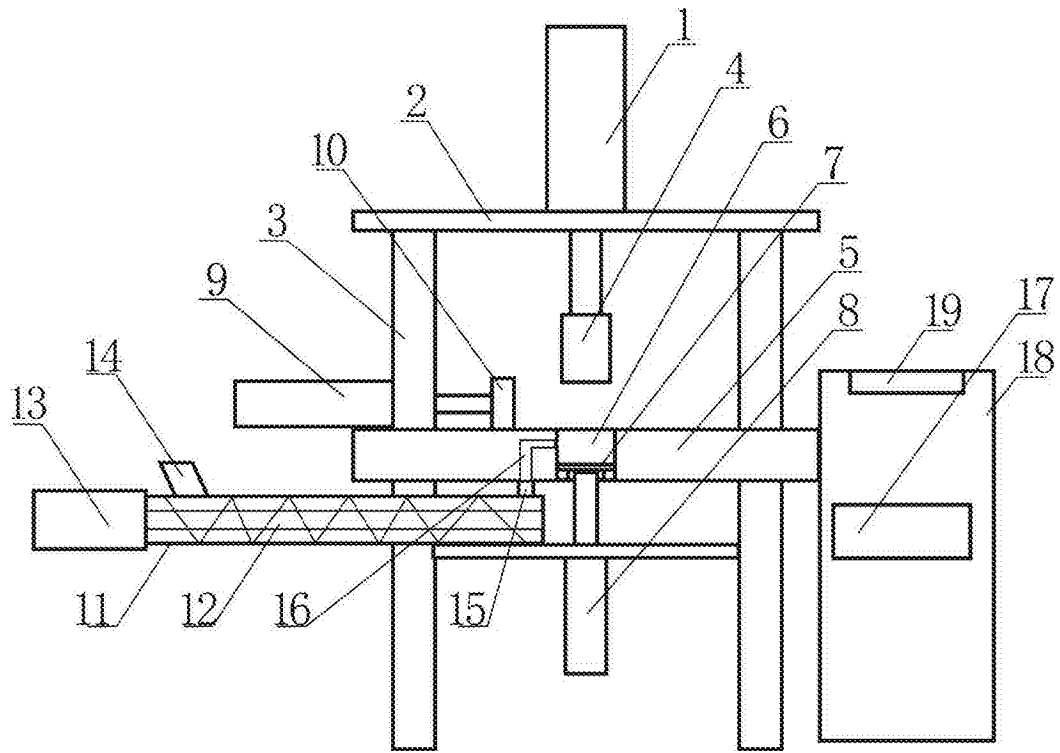


图1

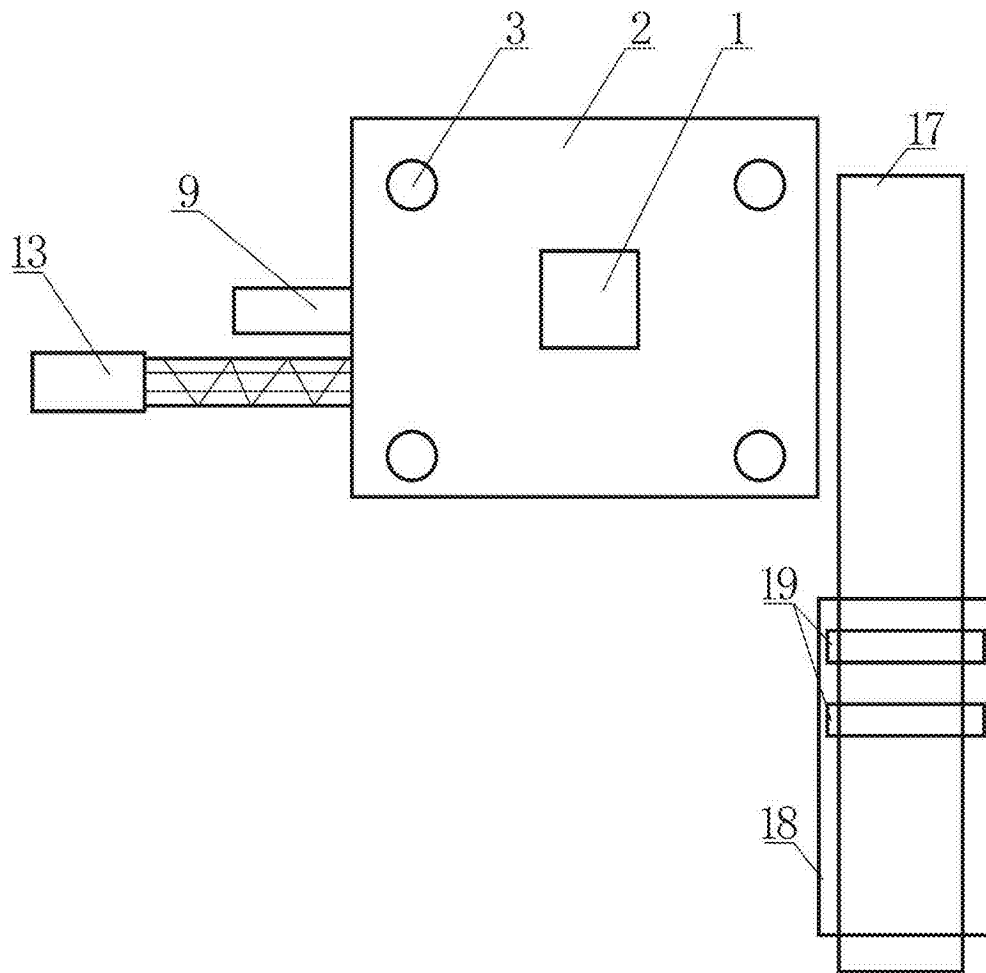


图2