(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216785222 U
(45)授权公告日 2022.06.21

(21)申请号 202122978763.1

(22)申请日 2021.11.30

(73)专利权人 南京万沃新材料科技有限公司
地址 211300 江苏省南京市高淳区经济开发区古檀大道27号

(72)发明人 张小兵 李家林

(74)专利代理机构 南京司南专利代理事务所(普通合伙) 32431
专利代理师 于淼

(51)Int.Cl.
*B65H 23/038*(2006.01)
*B65H 20/02*(2006.01)

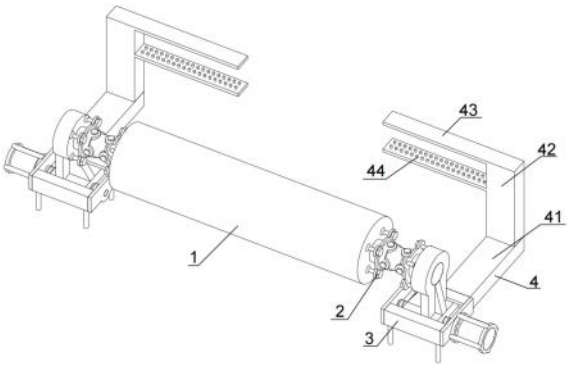
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于医用无纺布涂布机自动纠偏的装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于医用无纺布涂布机自动纠偏的装置,包括夹持辊,夹持辊的外侧端装配有定位装置,定位装置的外侧端装配有用于调节传输位置的调节机构,调节机构的后端装配有用于测量偏移位置的检测装置,本实用新型设置了一种带有夹持辊、定位装置、调节机构和检测装置的医用无纺布自动纠偏装置,在传输的过程中,夹持辊的顶端啮合有一个结构相同的夹辊结构,光感定位器根据无纺布遮光位置确定偏移的距离,从而利用外部的控制系统启动传动装置转动,带动滑块左右移动,自动纠正偏移,有效的解决了现有的医用无纺布在生产使用时的传输过程中容易发生偏移,如果不进行纠正会发生生产的产品不合格的问题。




CN 216785222 U

1.一种用于医用无纺布涂布机自动纠偏的装置,包括夹持辊(1),其特征在于:所述夹持辊(1)的外侧端装配有定位装置(2),所述定位装置(2)的外侧端装配有用于调节传输位置的调节机构(3),所述调节机构(3)的后端装配有用于测量偏移位置的检测装置(4),所述调节机构(3)包括固定轨(31),所述固定轨(31)的内表面装配有滑块(35),所述滑块(35)的底端装配有用于调节滑块(35)左右移动的传动装置(34),所述滑块(35)的顶端焊接有第二支撑轴(37),所述第二支撑轴(37)的内表面装配有轴承,所述夹持辊(1)包括第一支撑轴(11),所述第一支撑轴(11)的外表面装配有导辊(13),所述定位装置(2)包括固定环(21),所述固定环(21)的外表面通过螺栓(27)螺接在第一支撑轴(11)的外表面,所述固定环(21)的外侧端螺接有调节螺栓(23),所述检测装置(4)包括连接杆(41),所述连接杆(41)的后端上表面焊接有支臂(42),所述支臂(42)的顶端装配有定位杆(43),所述定位杆(43)的内表面顶端装配有光源发射器,且定位杆(43)的内表面底端装配有光感定位器(44)。

2.根据权利要求1所述的一种用于医用无纺布涂布机自动纠偏的装置,其特征在于:所述第一支撑轴(11)的外侧端外表面开设有螺孔(12),所述螺栓(27)螺接在螺孔(12)的内表面。

3.根据权利要求1所述的一种用于医用无纺布涂布机自动纠偏的装置,其特征在于:所述固定环(21)的外表面焊接有支撑爪(22),所述调节螺栓(23)螺接在支撑爪(22)的内表面,所述调节螺栓(23)的外侧端装配有顶爪(24)。

4.根据权利要求2所述的一种用于医用无纺布涂布机自动纠偏的装置,其特征在于:所述固定环(21)的内侧焊接有固定片(25),所述固定片(25)的外表面开设有套孔(26),所述螺栓(27)套接在套孔(26)的内表面。

5.根据权利要求1所述的一种用于医用无纺布涂布机自动纠偏的装置,其特征在于:所述固定轨(31)的底端焊接有安装杆(32),所述传动装置(34)的外表面装配有固定架(33),所述固定架(33)的左端装配在固定轨(31)的外表面,所述传动装置(34)的输出端装配有螺杆,且螺杆螺接在滑块(35)的下表面。

6.根据权利要求1所述的一种用于医用无纺布涂布机自动纠偏的装置,其特征在于:所述滑块(35)的顶端焊接有支架(36),所述支架(36)焊接在第二支撑轴(37)的底端,所述支架(36)的外侧端焊接有加固板(38)。

# 一种用于医用无纺布涂布机自动纠偏的装置

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及医用无纺布生产技术领域，具体为一种用于医用无纺布涂布机自动纠偏的装置。

## 背景技术

[0002] 无纺布又称不织布、针刺棉、针刺无纺布等，采用聚酯纤维，涤纶纤维（简称:PET）材质生产，经过针刺工艺制作而成，可做出不同的厚度、手感、硬度等，无纺布具有防潮、透气、柔韧、轻薄、阻燃、无毒无味、价格低廉、可循环再用等特点，在医院中有大量的应用，在医用无纺布加工为医用品之前，需要将无纺布利用设备进行传输，进而实现切割、缝制等操作，但是在这个给过程中，如果传输的无纺布发生偏移，会导致进料口位置的无纺布产生褶皱，影响生产的产品质量，鉴于以上问题，特提出一种用于医用无纺布涂布机自动纠偏的装置。

## 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于医用无纺布涂布机自动纠偏的装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案:一种用于医用无纺布涂布机自动纠偏的装置，包括夹持辊，所述夹持辊的外侧端装配有定位装置，所述定位装置的外侧端装配有用于调节传输位置的调节机构，所述调节机构的后端装配有用于测量偏移位置的检测装置，所述调节机构包括固定轨，所述固定轨的内表面装配有滑块，所述滑块的底端装配有用于调节滑块左右移动的传动装置，所述滑块的顶端焊接有第二支撑轴，所述第二支撑轴的内表面装配有轴承，所述夹持辊包括第一支撑轴，所述第一支撑轴的外表面装配有导辊，所述定位装置包括固定环，所述固定环的外表面通过螺栓螺接在第一支撑轴的外表面，所述固定环的外侧端螺接有调节螺栓，所述检测装置包括连接杆，所述连接杆的后端上表面焊接有支臂，所述支臂的顶端装配有定位杆，所述定位杆的内表面顶端装配有光源发射器，且定位杆的内表面底端装配有光感定位器。

[0005] 优选的，所述第一支撑轴的外侧端外表面开设有螺孔，所述螺栓螺接在螺孔的内表面。

[0006] 优选的，所述固定环的外表面焊接有支撑爪，所述调节螺栓螺接在支撑爪的内表面，所述调节螺栓的外侧端装配有顶爪。

[0007] 优选的，所述固定环的内侧焊接有固定片，所述固定片的外表面开设有套孔，所述螺栓套接在套孔的内表面。

[0008] 优选的，所述固定轨的底端焊接有安装杆，所述传动装置的外表面装配有固定架，所述固定架的左端装配在固定轨的外表面，所述传动装置的输出端装配有螺杆，且螺杆螺接在滑块的下表面。

[0009] 优选的，所述滑块的顶端焊接有支架，所述支架焊接在第二支撑轴的底端，所述支

架的外侧端焊接有加固板。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型设置了一种带有夹持辊、定位装置、调节机构和检测装置的医用无纺布自动纠偏装置，在使用时，将固定轨装配在传输设备的顶部，随后生产传输无纺布，在传输的过程中，夹持辊的顶端啮合有一个结构相同的夹辊结构，用于夹持无纺布进行传输，在传输的过程中，光感定位器根据无纺布遮光位置确定偏移的距离，从而利用外部的控制系统启动传动装置转动，带动滑块左右移动，自动纠正偏移，有效的解决了现有的医用无纺布在生产使用时的传输过程中容易发生偏移，如果不进行纠正会发生生产的产品不合格的问题。

## 附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型装配示意图。

[0013] 图3为本实用新型定位装置装配示意图。

[0014] 图4为本实用新型调节机构剖切装配示意图。

[0015] 图中：1、夹持辊，11、第一支撑轴，12、螺孔，13、导辊，2、定位装置，21、固定环，22、支撑爪，23、调节螺栓，24、顶爪，25、固定片，26、套孔，27、螺栓，3、调节机构，31、固定轨，32、安装杆，33、固定架，34、传动装置，35、滑块，36、支架，37、第二支撑轴，38、加固板，4、检测装置，41、连接杆，42、支臂，43、调节杆，44、光感定位器。

## 具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种用于医用无纺布涂布机自动纠偏的装置，包括夹持辊1，夹持辊1的外侧端装配有定位装置2，定位装置2的外侧端装配有用于调节传输位置的调节机构3，调节机构3的后端装配有用于测量偏移位置的检测装置4，调节机构3包括固定轨31，固定轨 31的内表面装配有滑块35，滑块35的底端装配有用于调节滑块35左右移动的传动装置34，滑块35的顶端焊接有第二支撑轴37，第二支撑轴37的内表面装配有轴承，夹持辊1包括第一支撑轴11，第一支撑轴11的外表面装配有导辊13，定位装置2包括固定环21，固定环21的外表面通过螺栓27螺接在第一支撑轴11的外表面，固定环21的外侧端螺接有调节螺栓23，检测装置 4包括连接杆41，连接杆41的后端上表面焊接有支臂42，支臂42的顶端装配有定位杆43，定位杆43的内表面顶端装配有光源发射器，且定位杆43的内表面底端装配有光感定位器44；

[0018] 本实用新型设置了一种带有夹持辊1、定位装置2、调节机构3和检测装置4的医用无纺布自动纠偏装置，在使用时，将固定轨31装配在传输设备的顶部，随后生产传输无纺布，在传输的过程中，夹持辊1的顶端啮合有一个结构相同的夹辊结构，用于夹持无纺布进行传输，在传输的过程中，光感定位器44根据无纺布遮光位置确定偏移的距离，从而利用外部的控制系统启动传动装置34转动，带动滑块35左右移动，自动纠正偏移，有效的解决了现

有的医用无纺布在生产使用时的传输过程中容易发生偏移，如果不进行纠正会发生生产的产品不合格的问题。

[0019] 具体而言，第一支撑轴11的外侧端外表面开设有螺孔12，螺栓27螺接在螺孔12的内表面，利用螺孔12便于定位装置2的安装。

[0020] 具体而言，固定环21的外表面焊接有支撑爪22，调节螺栓23螺接在支撑爪22的内表面，调节螺栓23的外侧端装配有顶爪24，利用螺栓27将定位装置2装配在支撑轴12的外部，利用转动调节螺栓23，带动顶爪24定在导辊13的外表面和第二支撑轴37的外表面，从而便于将连接处的机械构件定位锁定，保证在纠偏过程中减少机械性的误差。

[0021] 具体而言，固定环21的内侧焊接有固定片25，固定片25的外表面开设有套孔26，螺栓27套接在套孔26的内表面，光源发射器和光感定位器44分别是一种光源发射点和光感的接受点，在使用时被遮挡的光感定位器44会产生一种其他的电信号，区别于未遮挡的光感定位器44，进而实现在移动过程中无纺布两端的变化，保证传动装置34的电机和传动螺杆带动滑块35的左右移动。

[0022] 具体而言，固定轨31的底端焊接有安装杆32，传动装置34的外表面装配有固定架33，固定架33的左端装配在固定轨31的外表面，传动装置34的输出端装配有螺杆，且螺杆螺接在滑块35的下表面。

[0023] 具体而言，滑块35的顶端焊接有支架36，支架36焊接在第二支撑轴37 的底端，支架36的外侧端焊接有加固板38。

[0024] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0025] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

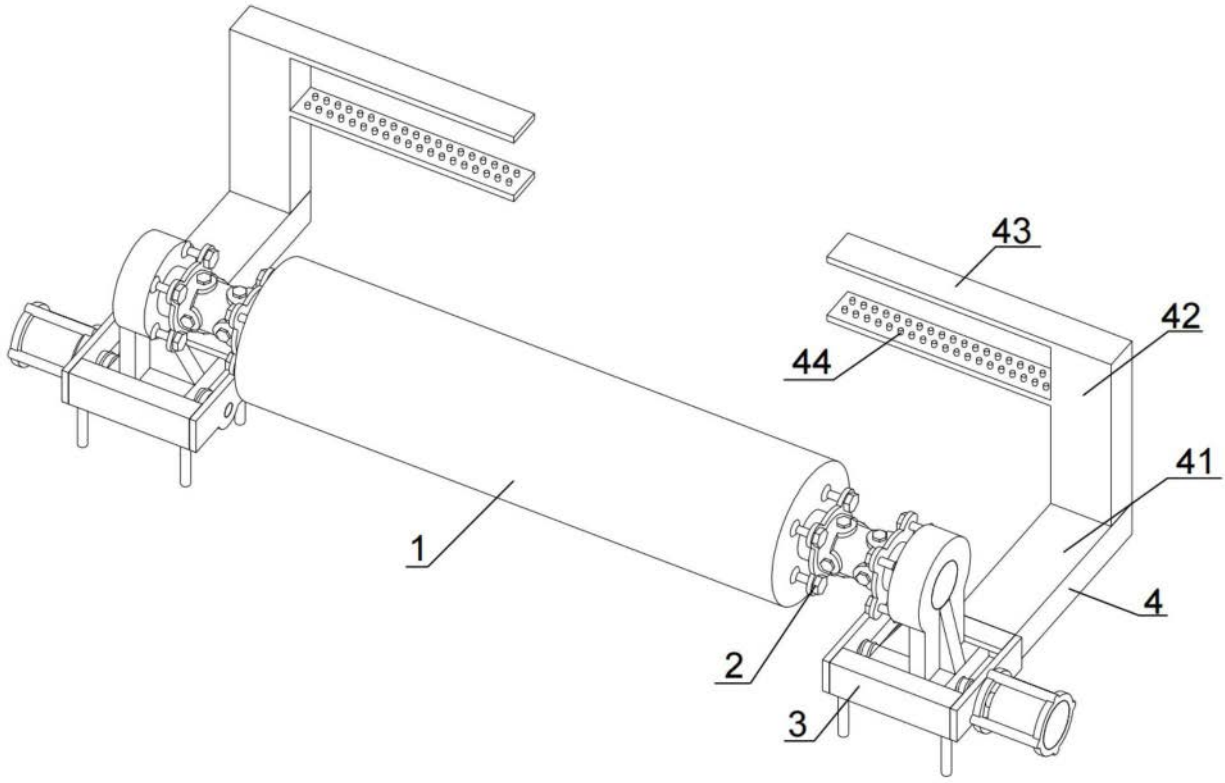



图1

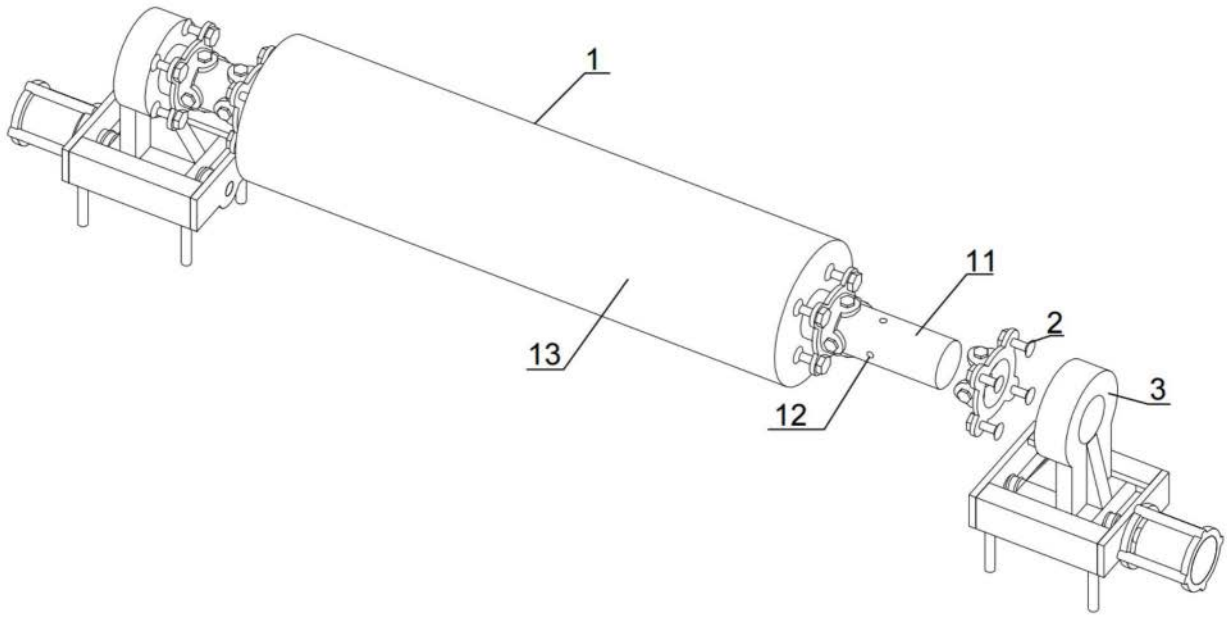



图2

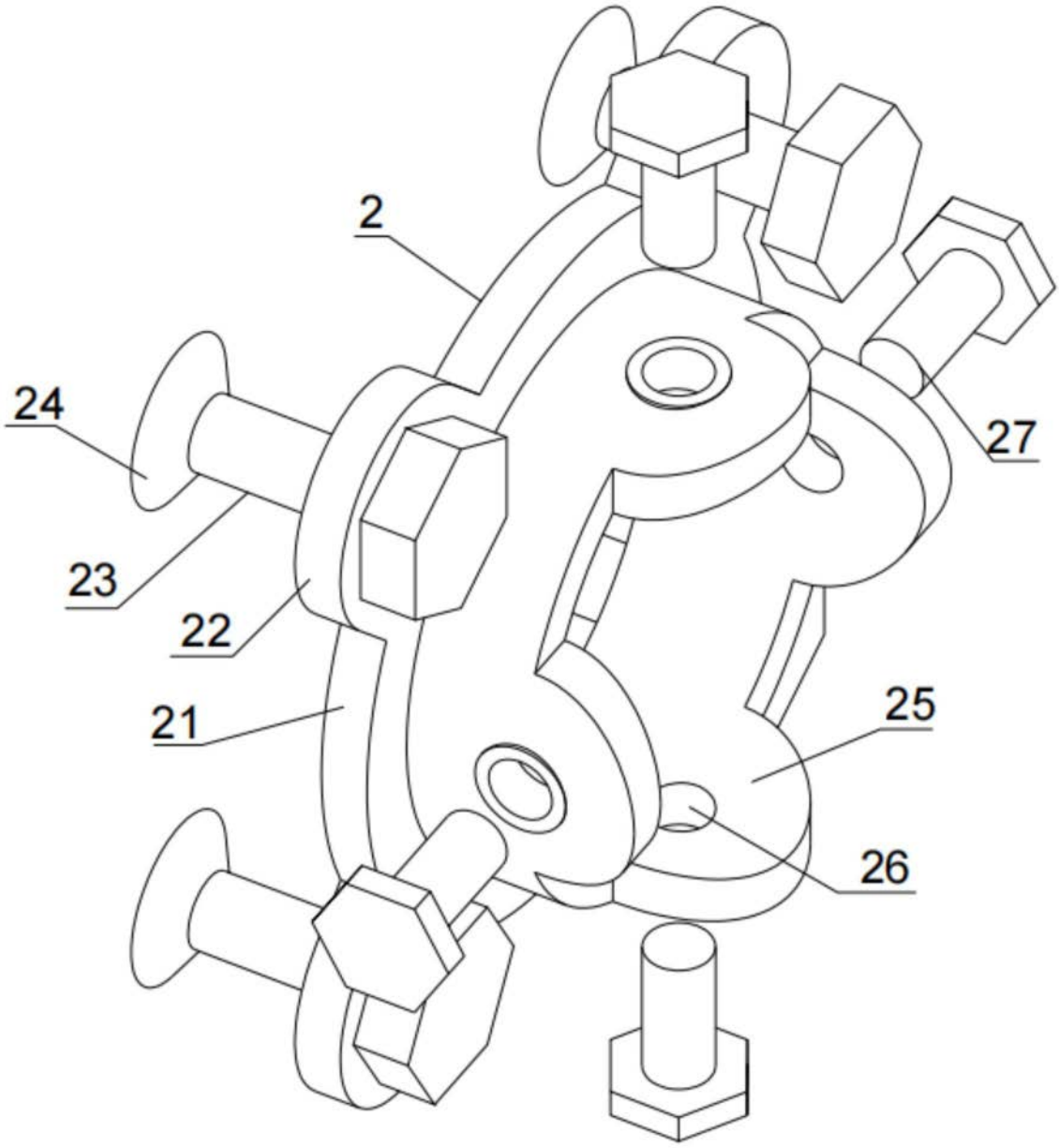



图3

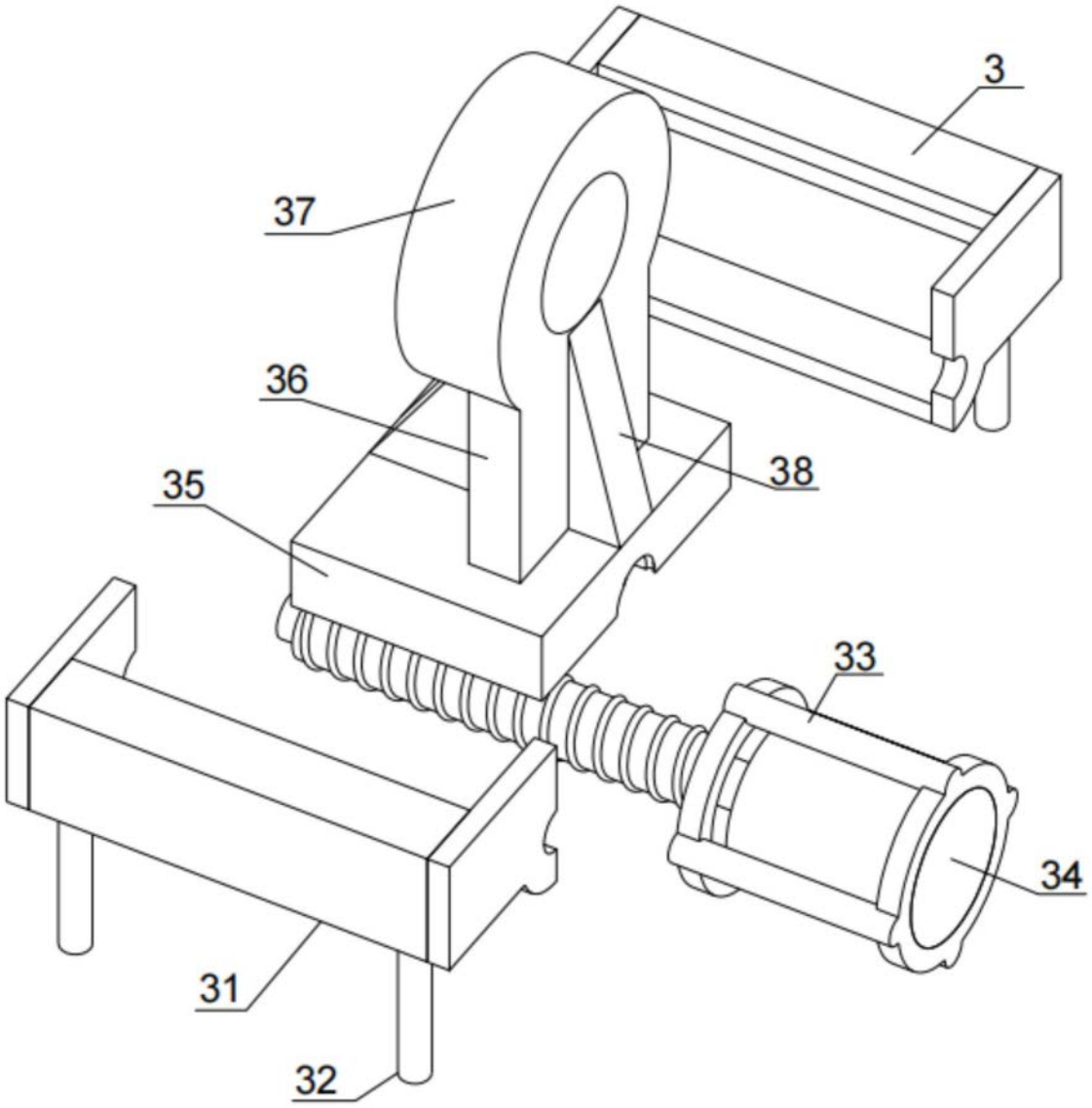



图4