(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104348065 A
(43)申请公布日 2015.02.11

(21)申请号 201410480573.9

(22)申请日 2014.09.19

(71)申请人 安庆市汇鑫电器有限公司
地址 246500 安徽省安庆市宿松县汇口镇同马社区康宁路

(72)发明人 王学勇

(51)Int.Cl.
H01R 43/06(2006.01)
C04B 26/14(2006.01)
C04B 14/06(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

一种换向器云母板生产工艺

(57)摘要

本发明提供了一种换向器云母板生产工艺，其步骤包括云母纸的抄造、浸胶、供干、剪切、黏合、压制、修补、检查和包装九个步骤，制造出的云母板具有优良的耐高温性能，电气性能，耐潮性和化学稳定性，具有适用性强，可根据需求进行机械加工等特性，同时，高温不燃烧，无烟，无臭味，不污染环境，对人体无害。

CN 104348065 A

1. 一种换向器云母板生产工艺，其特征在于，其原料云母化学成分包括：SiO_2 45.57%、Al_2O_3 36.72%、Fe_2O_3 0.95%、MgO 0.38%、FeO 1.28%、K_2O 8.81%、Na_2O 0.62%、F 0.15%、CaO 0.21%、H_2O 余量。

2. 利用权利要求 1 所述的原料生产云母板工艺，其特征在于，其步骤包括云母纸的抄造、浸胶、供干、剪切、黏合、压制、修补、检查和包装九个步骤，先将溶解配制好的胶粘剂浸透到云母纸里，再通过烘箱干燥，剪裁成需要的大小，最后将上好胶的云母纸，或云母纸和补强材料迭合成一定的厚度毛还，进行热压，冷却后取出即成云母板。

3. 根据权利要求 2 所述的一种云母板生产工艺，其特征在于，所用的胶粘剂为聚酯环氧胶，固含量 60%-70%，胶化时间 3-4h。

一种换向器云母板生产工艺

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及换向器制造领域，特别是涉及一种换向器云母板生产工艺。

背景技术

[0003] 长期以来，云母一直是电工、电子和航空等许多工业部门不可缺少的绝缘材料，具有优异的电气绝缘性、耐高温性和化学稳定性。随着工业各部门的发展，电机与电器制造部门所需的大量天然大片云母资源已经越来越少，为了适应工业武汉理工大学博士学位论文发展的需求，提高碎云母资源利用率，云母纸应运而生。经过数十年的发展，形成了以云母纸为主，并利用云母纸作为基材，生产云母带、云母板等一系列云母纸复合绝缘材料的新型电工绝缘材料工业，为我国国民经济的长远发展和国防高尖端领域的发展做出了重要贡献。

发明内容

[0004] 本发明提供了一种换向器云母板生产工艺。为实现本发明的目的，本发明的技术方案如下：

一种换向器云母板生产工艺，其原料云母化学成分包括：SiO_2 45.57%、Al_2O_3 36.72%、Fe_2O_3 0.95%、MgO 0.38%、FeO 1.28%、K_2O 8.81%、Na_2O 0.62%、F 0.15%、CaO 0.21%、H_2O 余量。

[0005] 优选的，利用所述的原料生产云母板工艺，其步骤包括云母纸的抄造、浸胶、供干、剪切、黏合、压制、修补、检查和包装九个步骤，先将溶解配制好的胶粘剂浸透到云母纸里，再通过烘箱干燥，剪裁成需要的大小，最后将上好胶的云母纸，或云母纸和补强材料迭合成一定的厚度毛还，进行热压，冷却后取出即成云母板。

[0006] 优选的，所用的胶粘剂为聚酯环氧胶，固含量 60%-70%，胶化时间 3-4h。

[0007] 有益效果：本发明提供了一种换向器云母板生产工艺，其步骤包括云母纸的抄造、浸胶、供干、剪切、黏合、压制、修补、检查和包装九个步骤，制造出的云母板具有优良的耐高温性能，电气性能，耐潮性和化学稳定性，具有适用性强，可根据需求进行机械加工等特性，同时，高温不燃烧，无烟，无臭味，不污染环境，对人体无害。

具体实施方式

[0008] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本发明。

[0009] 一种换向器云母板生产工艺，其原料云母化学成分包括：SiO_2 45.57%、Al_2O_3 36.72%、Fe_2O_3 0.95%、MgO 0.38%、FeO 1.28%、K_2O 8.81%、Na_2O 0.62%、F 0.15%、CaO 0.21%、H_2O 余量。利用所述的原料生产云母板工艺，其步骤包括云母纸的抄造、浸胶、供干、剪切、

點合、压制、修补、检查和包装九个步骤，先将溶解配制好的胶粘剂浸透到云母纸里，再通过烘箱干燥，剪裁成需要的大小，最后将上好胶的云母纸，或云母纸和补强材料迭合成一定的厚度毛还，进行热压，冷却后取出即成云母板，所用的胶粘剂为聚酯环氧胶，固含量60%-70%，胶化时间 3-4h。

[0010] 本发明提供了一种换向器云母板生产工艺，其步骤包括云母纸的抄造、浸胶、供干、剪切、點合、压制、修补、检查和包装九个步骤，制造出的云母板具有优良的耐高温性能，电气性能，耐潮性和化学稳定性，具有适用性强，可根据需求进行机械加工等特性，同时，高温不燃烧，无烟，无臭味，不污染环境，对人体无害。

[0011] 以上所述仅为本发明的实施例，并非因此限制本发明的专利范围，凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本发明的专利保护范围内。