



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202878456 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 17

(21) 申请号 201220550404. 4

(22) 申请日 2012. 10. 25

(73) 专利权人 廊坊海斯建材机械有限公司

地址 065000 河北省廊坊经济技术开发区二
号路 17 号

(72) 发明人 刘亮

(51) Int. Cl.

B28B 7/10(2006. 01)

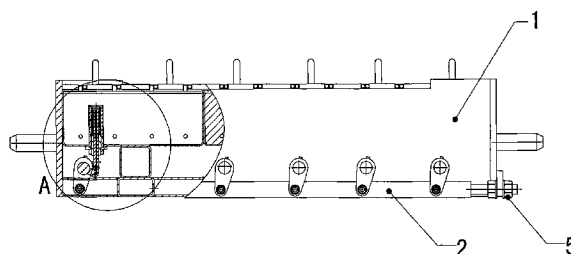
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

新型地铁轨枕模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种地铁轨枕生产工具,特别是涉及一种新型地铁轨枕模具,本实用新型的新型地铁轨枕模具脱模简单并且节约成本,增加工作效率;包括模具架体,并在模具架体内设置有型腔;模具架体上还设置有拉杆、摆动轴和套管,拉杆与摆动轴连接在一起,摆动轴与套管连接在一起,并且型腔内底部设置有套管伸出孔,套管的一端位于套管伸出孔内,拉杆控制套管自套管伸出孔向上伸出至型腔或向下伸入至套管伸出孔内。



1. 一种新型地铁轨枕模具,包括模具架体,并在模具架体内设置有型腔;其特征在于,所述模具架体上还设置有拉杆、摆动轴和套管,所述拉杆与摆动轴连接在一起,所述摆动轴与套管连接在一起,并且所述型腔内底部设置有套管伸出孔,所述套管的一端位于所述套管伸出孔内,所述拉杆控制所述套管自套管伸出孔向上伸出至型腔或向下伸入至套管伸出孔内。

2. 如权利要求1所述的新型地铁轨枕模具,其特征在于,所述模具架体上还设置有旋转螺母,所述拉杆水平设置在模具架体上,并且所述拉杆的一端带有螺纹结构,所述旋转螺母与拉杆带有螺纹结构的一端螺接配合。

3. 如权利要求1所述的新型地铁轨枕模具,其特征在于,还包括连杆,所述连杆的一端与摆动轴连接在一起,所述连杆的另一端与定位销连接在一起,并且所述套管套装在所述定位销外部,所述定位销控制所述套管自套管伸出孔向上伸出至型腔或向下伸入至套管伸出孔内。

4. 如权利要求3所述的新型地铁轨枕模具,其特征在于,所述定位销包括定位销轴、定位钢珠和定位轴套,所述定位轴套固定在所述套管内,所述定位销轴的一端与连杆连接,所述定位销轴的另一端通过定位钢珠与定位轴套连接。

新型地铁轨枕模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种地铁轨枕生产工具,特别是涉及一种新型地铁轨枕模具。

背景技术

[0002] 众所周知,地铁轨枕模具是一种生产地铁轨枕的装置,广泛应用于工业生产领域;现有的地铁轨枕模具在使用中一直局限在将模具连同制品一同翻转 180° 后,依靠震动或自重磕碰的方式脱模,即浪费时间又需要添设脱模用的专用设备,非常麻烦,影响了工作效率,并且在依靠脱模设备的过程中,使得额外的生产成本增高。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种脱模简单并且节约成本,增加工作效率的新型地铁轨枕模具。

[0004] 本实用新型的新型地铁轨枕模具,包括模具架体,并在模具架体内设置有型腔;所述模具架体上还设置有拉杆、摆动轴和套管,所述拉杆与摆动轴连接在一起,所述摆动轴与套管连接在一起,并且所述型腔内底部设置有套管伸出孔,所述套管的一端位于所述套管伸出孔内,所述拉杆控制所述套管自套管伸出孔向上伸出至型腔或向下伸入至套管伸出孔内。

[0005] 本实用新型的新型地铁轨枕模具,所述模具架体上还设置有旋转螺母,所述拉杆水平设置在模具架体上,并且所述拉杆的一端带有螺纹结构,所述旋转螺母与拉杆带有螺纹结构的一端螺接配合。

[0006] 本实用新型的新型地铁轨枕模具,还包括连杆,所述连杆的一端与摆动轴连接在一起,所述连杆的另一端与定位销连接在一起,并且所述套管套装在所述定位销外部,所述定位销控制所述套管自套管伸出孔向上伸出至型腔或向下伸入至套管伸出孔内。

[0007] 本实用新型的新型地铁轨枕模具,所述定位销包括定位销轴、定位钢珠和定位轴套,所述定位轴套固定在所述套管内,所述定位销轴的一端与连杆连接,所述定位销轴的另一端通过定位钢珠与定位轴套连接。

[0008] 与现有技术相比本实用新型的有益效果为:在模具架体上还设置有拉杆、摆动轴和套管,拉杆与摆动轴连接在一起,摆动轴与套管连接在一起,并且型腔内底部设置有套管伸出孔,套管的一端位于套管伸出孔内,拉杆控制套管自套管伸出孔向上伸出至型腔或向下伸入至套管伸出孔内;这样,可以通过拉杆带动套管伸出或伸入,从而在型腔加工好轨枕时,直接将套管自套管伸出孔向上伸出至型腔来将轨枕打出,脱模简单并且节约了成本。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图 2 是图 1 的 A 部局部放大图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0012] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型的新型地铁轨枕模具,包括模具架体 1,并在模具架体内设置有型腔;模具架体上还设置有拉杆 2、摆动轴 3 和套管 4,拉杆与摆动轴连接在一起,摆动轴与套管连接在一起,并且型腔内底部设置有套管伸出孔,套管的一端位于套管伸出孔内,拉杆控制套管自套管伸出孔向上伸出至型腔或向下伸入至套管伸出孔内;这样,可以通过拉杆带动套管伸出或伸入,从而在型腔加工好轨枕时,直接将套管自套管伸出孔向上伸出至型腔来将轨枕打出,脱模简单并且节约了成本。

[0013] 本实用新型的新型地铁轨枕模具,模具架体上还设置有旋转螺母 5,拉杆水平设置在模具架体上,并且拉杆的一端带有螺纹结构,旋转螺母与拉杆带有螺纹结构的一端螺接配合,这样,可更好的通过旋转螺母控制拉杆进行动作。

[0014] 本实用新型的新型地铁轨枕模具,还包括连杆 6,连杆的一端与摆动轴连接在一起,连杆的另一端与定位销连接在一起,并且套管套装在定位销外部,定位销控制套管自套管伸出孔向上伸出至型腔或向下伸入至套管伸出孔内,这样,拉杆通过旋转螺母旋转即可通过摆动轴变成纵向力,控制套管向上或向下动作,最终控制将轨枕打出。

[0015] 本实用新型的新型地铁轨枕模具,定位销包括定位销轴 7、定位钢珠 8 和定位轴套 9,定位轴套固定在套管内,定位销轴的一端与连杆连接,定位销轴的另一端通过定位钢珠与定位轴套连接。

[0016] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

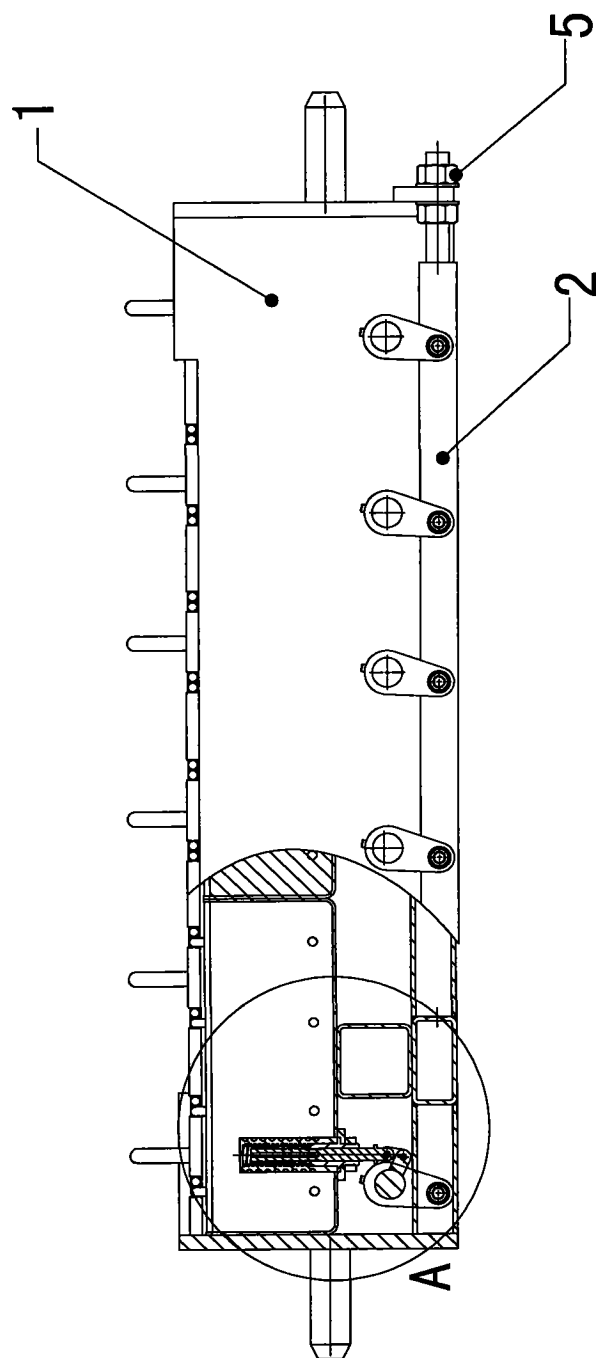
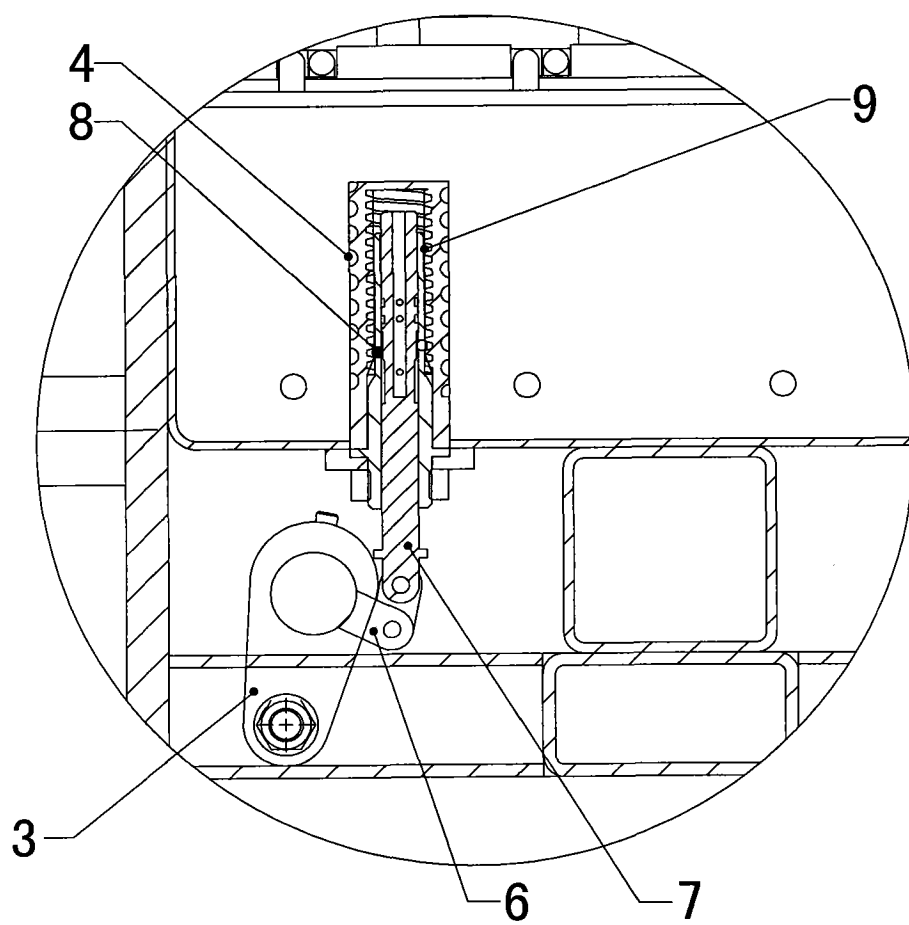


图 1



A部局部放大

图 2