



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203330264 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201320359687. 9

(22) 申请日 2013. 06. 23

(73) 专利权人 苏州腾行精密模具有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市双凤镇黄
桥村新杨路

(72) 发明人 那仓孝行

(74) 专利代理机构 江苏致邦律师事务所 32230

代理人 陈臣

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

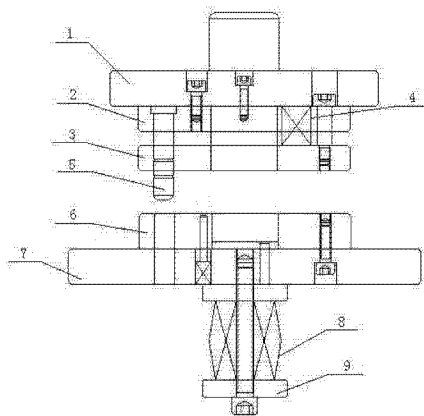
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种单冲下料模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种单冲下料模具,包括第一模座、夹板模块、退料模块、第一弹性模块、导柱模块、凹模模块、第二模座、第二弹性模块和固定模块。本实用新型的一种单冲下料模具,该装置设计结构合理、节省材料、冲压精度较高,满足了企业的较高生产率的生产需求,提高了生产制造产品的合格率,降低了企业资金成本的投入;同时本实用新型操作简单,易推广。



1. 一种单冲下料模具,其特征在于:包括第一模座(1)、夹板模块(2)、退料模块(3)、第一弹性模块(4)、导柱模块(5)、凹模模块(6)、第二模座(7)、第二弹性模块(8)和固定模块(9);所述第一模块(1)下方设置夹板模块(2);所述夹板模块(2)下方设置退料模块(3);所述第一弹性模块(4)设置在第一模座(1)和退料模块(3)中间;所述导柱模块(5)设置在第一模座(1)一侧下方并贯穿夹板模块(2)和退料模块(3),其中导柱模块(5)一端突出退料模块(3);所述第二模座(7)上方设置凹模模块(6),下方设置固定模块(9);所述固定模块(9)中间设置第二弹性模块(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种单冲下料模具,其特征在于:所述第一模座(1)、夹板模块(2)、退料模块(3)、第一弹性模块(4)、导柱模块(5)、凹模模块(6)、第二模座(7)、第二弹性模块(8)和固定模块(9)均通过螺杆固定。

3. 根据权利要求1所述的一种单冲下料模具,其特征在于:所述第一弹性模块(4)、第二弹性模块(8)为弹簧。

一种单冲下料模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域，具体涉及一种单冲下料模具。

背景技术

[0002] 目前，我国已经成为世界上净出产模具最多的国家，在生产中各加工企业普遍利用模具进行生产，其工作效率高、操作方便。模具是提高产品质量和市场竞争力的重要手段之一，已经越来越受到各行业、各工业部门的重视，不仅能够减少材料的消耗还能提高产品的生产效率。

[0003] 但是，现有的单冲、下料模具生产出来的产品，由于其设计的不合理性，造成其生产冲压的产品合格率降低，间接的增加了企业的生产投入资金成本，同时其不合理的设计也直接导致其使用寿命的缩短。

[0004] 因此，基于上述问题，本实用新型提供一种单冲下料模具。

实用新型内容

[0005] 实用新型目的：本实用新型的目的是要提供一种设计合理、结构简单、冲压精度较高的模具，解决现有技术的不足，降低企业的生产成本投入。

[0006] 技术方案：一种单冲下料模具，包括第一模座、夹板模块、退料模块、第一弹性模块、导柱模块、凹模模块、第二模座、第二弹性模块和固定模块；所述第一模块下方设置夹板模块；所述夹板模块下方设置退料模块；所述第一弹性模块设置在第一模座和退料模块中间；所述导柱模块设置在第一模座一侧下方并贯穿夹板模块和退料模块，其中导柱模块一端突出退料模块；所述第二模座上方设置凹模模块，下方设置固定模块；所述固定模块中间设置第二弹性模块。

[0007] 优选的所述第一模座、夹板模块、退料模块、第一弹性模块、导柱模块、凹模模块、第二模座、第二弹性模块和固定模块均通过螺杆固定。

[0008] 优选的所述第一弹性模块、第二弹性模块为弹簧。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：

[0010] 采用本实用新型的一种单冲下料模具，该装置设计结构合理、节省材料、冲压精度较高，满足了企业的较高生产率的生产需求，提高了生产制造产品的合格率，降低了企业资金投入；同时本实用新型操作简单，易推广。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型实施例的结构示意图；

[0012] 其中，图中序号如下：1-第一模座、2-夹板模块、3-退料模块、4-第一弹性模块、5-导柱模块、6-凹模模块、7-第二模座、8-第二弹性模块、9-固定模块。

具体实施方式

[0013] 下面结合具体实施例对本实用新型所述的一种单冲下料模具做详细说明：

[0014] 如图 1 所示的一种单冲下料模具，包括第一模座 1、夹板模块 2、退料模块 3、第一弹性模块 4、导柱模块 5、凹模模块 6、第二模座 7、第二弹性模块 8 和固定模块 9；第一模块 1 下方设置夹板模块 2；夹板模块 2 下方设置退料模块 3；第一弹性模块 4 设置在第一模座 1 和退料模块 3 中间；导柱模块 5 设置在第一模座 1 一侧下方并贯穿夹板模块 2 和退料模块 3，其中导柱模块 5 一端突出退料模块 3；第二模座 7 上方设置凹模模块 6，下方设置固定模块 9；固定模块 9 中间设置第二弹性模块 8。

[0015] 优选的第一模座 1、夹板模块 2、退料模块 3、第一弹性模块 4、导柱模块 5、凹模模块 6、第二模座 7、第二弹性模块 8 和固定模块 9 均通过螺杆固定。

[0016] 优选的第一弹性模块 4、第二弹性模块 8 为弹簧。

[0017] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以作出若干改进，这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

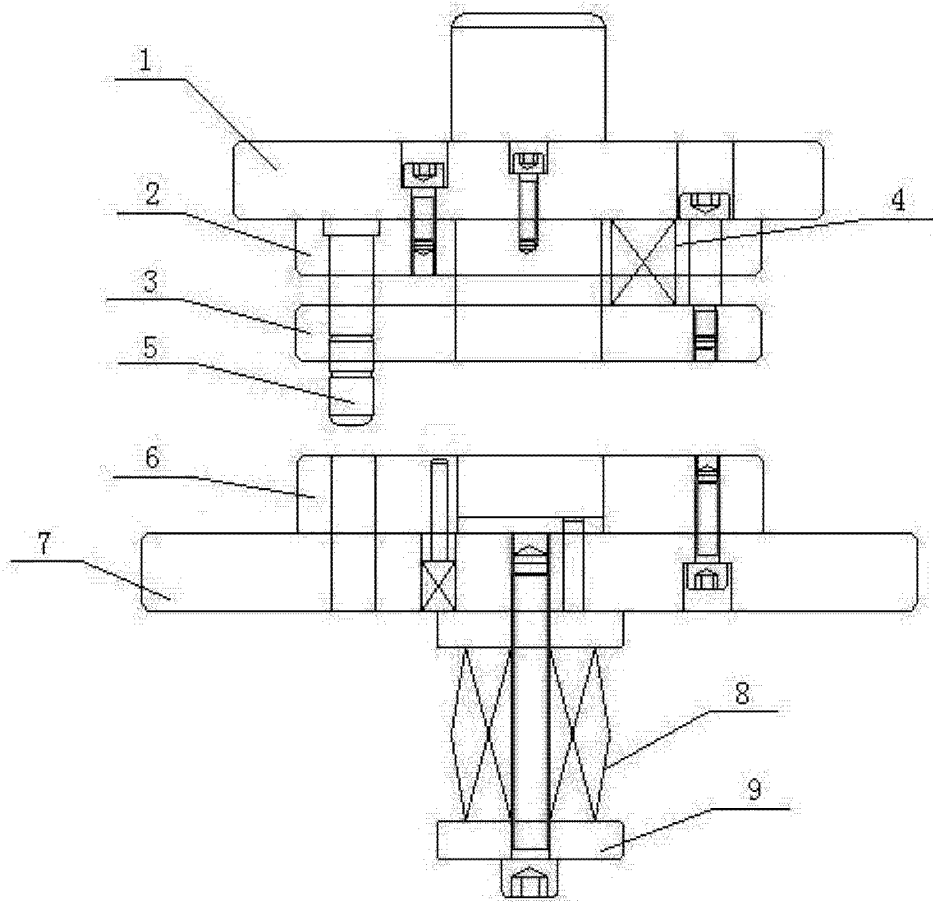


图 1