

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102699147 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201210193626. X

(22) 申请日 2012. 06. 13

(71) 申请人 苏州市达圣机械有限公司

地址 215000 江苏省苏州市高新区金山路
248 号 7 幢

(72) 发明人 季峰

(74) 专利代理机构 苏州创元专利商标事务所有
限公司 32103

代理人 孙仿卫

(51) Int. Cl.

B21D 1/06 (2006. 01)

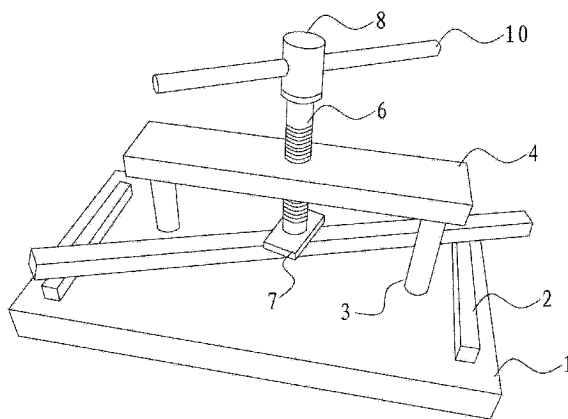
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种整形工具

(57) 摘要

本发明涉及一种整形工具,其特征在于:其包括基座、设置在基座上的两个垫块、固定设置在所述基座上的支撑块、固定设置在所述支撑块的压板,所述压板设置有垂直贯穿的螺纹孔,所述螺纹孔中设置有与之相配合的螺杆;此工具结构简单,加工方便,制造成本低,使用方便。



1. 一种整形工具,其特征在于:其包括基座、设置在基座上的两个垫块、固定设置在所述基座上的支撑块、固定设置在所述支撑块的压板,所述压板设置有垂直贯穿的螺纹孔,所述螺纹孔中设置有与之相配合的螺杆。

2. 根据权利要求1所述的一种整形工具,其特征在于:所述螺杆下方设置有垫片。

3. 根据权利要求1所述的一种整形工具,其特征在于:所述螺杆上方设置有手柄座。

4. 根据权利要求3所述的一种整形工具,其特征在于:所述手柄座中间有通孔,所述通孔中放置有可以活动的圆柱体手柄。

5. 根据权利要求1所述的一种整形工具,其特征在于:所述支撑块设置有两个。

6. 根据权利要求1所述的一种整形工具,其特征在于:所述垫块的高度可以调节。

一种整形工具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种金属加工工具,尤其涉及金属弯压整形工具。

背景技术

[0002] 在现有的技术中,对于条形金属的弯压技术一般有两种,一种是人工用锤子敲打,但是这种方式非常耗费体力,也缺少精确度,若要达到预想的曲度需要工人长时间不停的敲打和调整,对于工人的熟练度跟经验也有一定的要求;另一种是使用金属弯曲的机械,一般这种机械一般结构都很复杂,运用电力或者气动装置给金属施压,从而达到弯曲金属的目的,但是这类机械的购置成本比较高,比较耗能,维修也不方便。因此需要一种新的工具或者方式。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种结构简单、加工方便、制造成本低的金属整形工具。

[0004] 为达到上述目的,本发明采用的技术方案是:一种整形工具,包括基座、设置在基座上的两个垫块、固定设置在所述基座上的支撑块、固定设置在所述支撑块的压板,所述压板设置有垂直贯穿的螺纹孔,所述螺纹孔中设置有与之相配合的螺杆。

[0005] 优选地,所述螺杆下方设置有垫片。垫片的作用是增加被加工件的受压面积,使得单位面积的压力减少并且均匀,使得所弯压的弧度更加自然。

[0006] 优选地,所述螺杆上方设置有手柄座。

[0007] 优选地,所述手柄座中间有通孔,所述通孔中放置有直径小于所述通孔直径的圆柱体手柄。手柄的直径小于通孔直径,手柄可以在通孔中滑动,刚开始弯压被加工件时,可使手柄居中放置在通孔中;当遇到的阻力越来越大时,可使手柄移动,如露出通孔左侧的手柄部分居多,这样工人就可以以推磨的方式使螺杆转动,增加扭矩,相对减少工人力气。

[0008] 优选地,所述支撑块设置有两个。

[0009] 优选地,所述垫块的高度可以调节。

[0010] 由于上述技术方案运用,本发明与现有技术相比具有下列优点:

- 1、由于本发明采用的部件结构简单常见,在加工时很方便,制造成本低;
- 2、由于本发明采用丝杠螺母原理,丝杠螺母具有自锁功能,当螺杆下移至某个位置可以停住,施力时间长,更利于对被加工件的弯压;
- 3、由于本发明的手柄为可移动式,当螺杆下移所遇到的阻力增大时,可使手柄移动,如露出通孔左侧的手柄部分居多,这样工人就可以以推磨的方式使螺杆转动,增加扭矩,相对减少工人力气。

附图说明

[0011] 附图1为整形工具立体图。

[0012] 以上附图中:1、基座;2、垫块;3、支撑块;4、压板;5、螺纹孔;6、螺杆;7、垫片;8、

手柄座 ;9、通孔 ;10、手柄。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图所示的实施例对本发明作进一步描述：

实施例一：参见附图 1 所示。

[0014] 一种整形工具，包括基座 1、设置在基座 2 上的两个垫块 2、固定设置在基座 1 上的支撑块 3、固定设置在支撑块 3 的压板 4，压板 4 设置有垂直贯穿的螺纹孔 5，螺纹孔中设置有与之相配合的螺杆 6。

[0015] 将被加工件放置在支撑块 3 上，将螺杆 6 下降至被加工件上，螺杆 6 下方设置有垫片 7，垫片 7 的作用是增加被加工件的受压面积，使得单位面积的压力减少并且均匀，使得所弯压的弧度更加自然。

[0016] 螺杆 6 上方设置有手柄座 8，手柄座 8 中间有通孔 9，通孔 9 中放置有直径小于通孔 9 直径的圆柱体手柄 10。手柄 10 的直径小于通孔 9 直径，手柄 10 可以在通孔 9 中滑动，刚开始弯压被加工件时，可使手柄 10 居中放置在通孔 9 中，工人转动手柄 10 以达到使螺杆 6 向下运动的效果；当遇到的阻力越来越大时，可使手柄 10 移动，如露出通孔 9 左侧的手柄 10 部分居多，这样工人就可以以推磨的方式使螺杆 6 转动，增加扭矩，相对减少工人力气。

[0017] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本发明的内容并据以实施，并不能以此限制本发明的保护范围。凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本发明的保护范围之内。

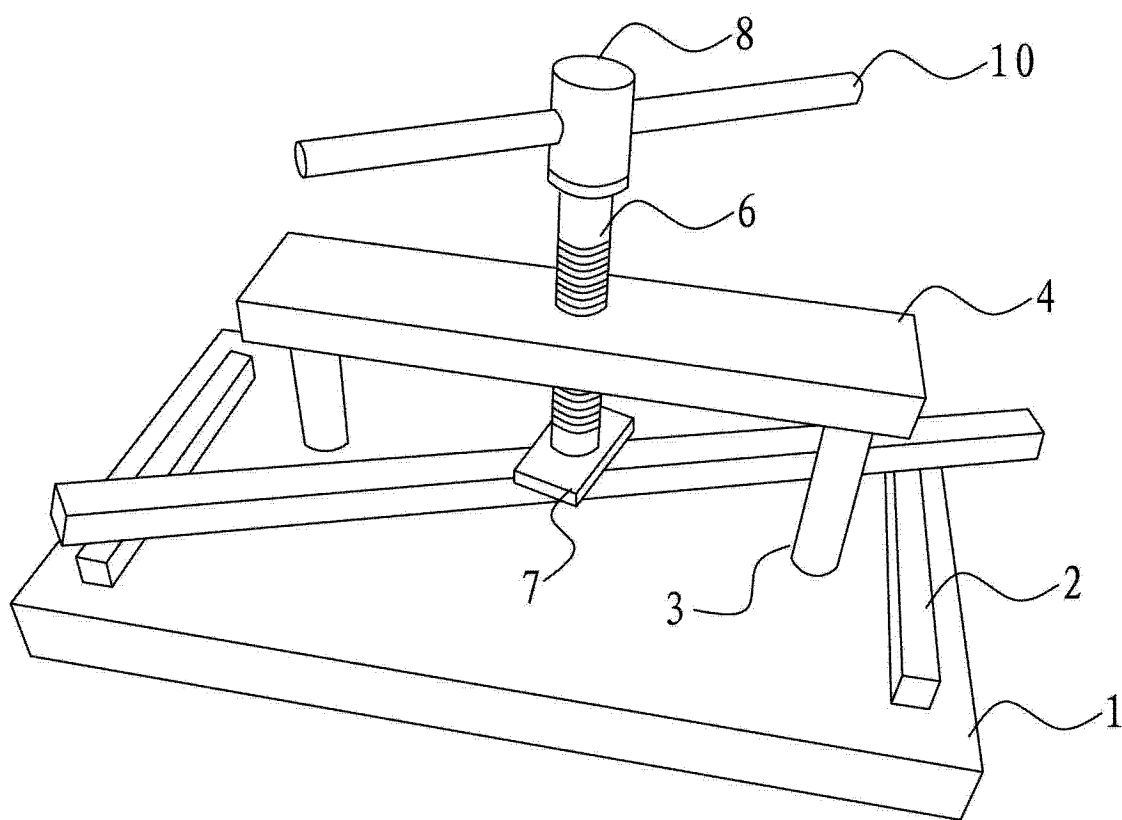


图 1