



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201471712 U

(45) 授权公告日 2010.05.19

(21) 申请号 200920190701.0

(22) 申请日 2009.08.06

(73) 专利权人 绍兴宏润消防器材有限公司
地址 312367 浙江省上虞市小越镇吴山村

(72) 发明人 任洪芳 张伟民

(74) 专利代理机构 杭州天勤知识产权代理有限公司 33224

代理人 胡红娟

(51) Int. Cl.

B29C 47/34 (2006.01)

B65G 13/00 (2006.01)

B65G 13/02 (2006.01)

B65G 13/06 (2006.01)

B65G 13/07 (2006.01)

B65H 51/10 (2006.01)

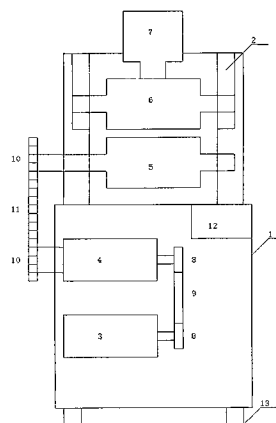
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种对辊牵引机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种对辊牵引机,包括机架、电动机、固定滚轮、从动滚轮和气缸,固定滚轮固定在机架上,由电动机驱动转动,机架上设有移动槽,从动滚轮两端卡合在移动槽内,由固定滚轮带动转动,气缸压在从动滚轮上。利用电机驱动滚筒的结构方式提供牵引动力,管材产品壁厚、尺寸更加均匀。



1. 一种对辊牵引机,包括机架(1)、电动机(3)、固定滚轮(5)、从动滚轮(6)和气缸(7);其特征在于:固定滚轮(5)固定在机架(1)上,由电动机(3)驱动转动;机架(1)上设有移动槽(2),从动滚轮(6)两端卡合在移动槽(2)内,由固定滚轮(5)带动转动;气缸(7)压在从动滚轮(6)上。

2. 如权利要求1所述的对辊牵引机,其特征在于:所述的电动机(3)通过皮带(9)带动减速器(4)转动,减速器(4)再通过齿轮或链条(11)带动固定滚轮(5)转动。

3. 如权利要求1所述的对辊牵引机,其特征在于:所述的机架(1)底部设有移动轮(13)。

一种对辊牵引机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种塑料管材牵引机械领域,具体为一种对辊牵引机,主要应用于塑料管材的生产。

背景技术

[0002] 目前,应用于塑料管材生产的牵引机种类很多,但主要多为双履带牵引机,采用上下履带双电机分别拖动传递动力的结构,或采用齿轮箱分配万向联轴器联接方式传动动力。

[0003] 但是,双电机分别拖动传递牵引动力过程中,容易由电机性能差异导致上下履带产生速度移位的问题。万向联轴器联接方式加大了机架宽度,使机器体型庞大,成本高。

[0004] 为解决上述问题,专利号为 2008200867363.1 的中国实用新型专利公开了一种同步传动双履带牵引机,电机输出动力通过减速机,链轮,链条,下履带链轮,传递动力给上履带链轮,其特征是在下履带链轮与上履带链轮之间设置由转盘和与转盘配合的摇臂组合而成的自由式转盘传动机构。链轮通过摇臂使转盘做偏心运动,使与转盘相联的上履带链轮既可上下运动又能与下履带链轮同步传递动力,实现管材制品的快速调节和牵引的目的。

发明内容

[0005] 本实用新型提供一种对辊牵引机,利用电机驱动滚筒的结构方式提供牵引动力,从而使塑料管产品壁厚、尺寸更加均匀。

[0006] 一种对辊牵引机,包括机架、电动机、固定滚轮、从动滚轮和气缸,固定滚轮固定在机架上,由电动机驱动转动,机架上设有移动槽,从动滚轮两端卡合在移动槽内,由固定滚轮带动转动,气缸压在从动滚轮上。

[0007] 牵引机工作时,管材放置在固定滚轮和从动滚轮之间,固定滚轮由电动机驱动转动,管材移动时带动从动滚轮转动,从动滚轮和固定滚轮可以实现转动的一致,使牵引过程更加稳定、管材壁厚均匀。

[0008] 从动滚轮可以在移动槽内移动,通过控制气缸压力的大小,可以控制从动滚轮在移动槽内的位置变化,从而改变从动滚轮和固定滚轮之间的压力大小,使牵引机适用于不同规格的管材。

[0009] 为使滚轮转动更加稳定,一般需要设置减速器,电动机通过皮带带动减速器转动,减速器再通过齿轮或链条带动固定滚轮转动。减速器变频可调,实现滚轮的不同转速。

[0010] 所述的机架底部设有移动轮,方便生产过程中根据需要移动牵引机。

[0011] 本实用新型的对辊牵引机,与传统履带牵引机相比,转速更加稳定,管材产品壁厚、尺寸均匀。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型的结构做进一步说明。

[0014] 如图 1 所示,一种对辊牵引机,包括机架 1、电动机 3、减速器 4、固定滚轮 5、从动滚轮 6 和气缸 7,固定滚轮 5 固定在机架 1 上,电动机 3 和减速器 4 上设有皮带轮 8,由皮带 9 带动减速器 4 转动;再由减速器 4 通过齿轮 10 和链条 11 带动固定滚轮 5 转动。

[0015] 机架 1 上设有移动槽 2,从动滚轮 6 卡合在移动槽 2 内,由固定滚轮 5 带动转动,气缸 7 压在从动滚轮 6 上。

[0016] 机架 1 底部设有移动轮 13。

[0017] 牵引机工作时,管材放置在固定滚轮 5 和从动滚轮 6 之间,控制箱 12 控制电动机 3 与减速器 4 的转速,固定滚轮 5 转动、管材移动时,带动从动滚轮 6 转动。通过控制气缸 7 压力的大小,可以控制从动滚轮 6 在移动槽 2 内的位置变化,从而改变从动滚轮 6 和固定滚轮 5 之间的压力大小,使牵引机适用于不同规格的管材。

[0018] 由于管材再通过牵引机时管子内部局部被挤压成真空,因此需要在牵引机前道向管子内增加稳定的压缩空气,从而使产品更加光圆。

