

F 28 F

Ans.nr.: 1447/82

Indleveret: 30 mar 1982

Løbedag: 30 mar 1982

Alm. tilgængelig: 02 okt 1982

Prioritet: 01 apr 1981 US 249855

\*CREPACO INC.; Lake Mills, US.

Opfinder: Ronald M. \*Schiltz; US, Alan H. \*Corlett; US.

Fuldmægtig: Firmaet Chas. Hude

Pladevarmeveksler

SAMMENDRAG

1447-82

Der anvises en pladevarmeveksler (10), der indbefatter et antal plader (13), der er monteret med fladerne i indbyrdes anslag med hinanden. Indskudt mellem nabostillede plader findes en tætnende pakning (G). Pladerne holdes samlet ved hjælp af en indstillelig presse(H,F,T). Hver plade er udstyret med en ekstruderet første sektion (14), hvortil der ved modstående perifere segmenter er fastgjort andre sektioner (15). Hver sektion er udstyret med brede, modstående ydre overflader. I den første sektion (14) er der udformet et antal indre gennemstrømningsåbninger (16), der fastlægger første strømveje for et første varmevekslermedium. De modstående brede ydre overflader af nabostillede plader samvirker med den tætnende pakning (G) til at afgrænse andre strømveje for et andet varmevekslermedium. Det ved hjælp af presset på pladerne udøvede tryk til at holde pladerne i stadigt indbyrdes anslag mod hinanden bestemmes ved det maksimale tryk, der frembringes af det andet varmevekslermedium i de andre strømveje under pladevarmevekslerens drift. Pladevarme-

vekslerens plader kan nemt formes til enhver ønsket længde og monteres i forskellige indbyrdes stillinger (f.eks. fladt-vandret; på kant-vandret; på kant-lodret; eller vipet til at opnå optimal drænering af kondensat). Ved at fremstille pladerne ved ekstrusion får varmeveksleren indre gennemstrømningsåbninger med en konstruktiv styrke. Det tryk, der kræves til at holde pladerne i korrekt indbyrdes anslag med flade mod flade, er væsentligt mindre end hidtil nødvendigt.

1447-82

