



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1460102** **A1**

(51) 4 D 06 P 3/54, 1/673

ВВЕДЕНО В
ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКУЮ
БИБЛИОТЕКУ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3770467/28-05

(22) 06.07.84

(46) 23.02.89. Бюл. № 7

(71) Институт химии неводных раство-
ров АН СССР и Ивановский химико-тех-
нологический институт

(72) С.М. Прусова, Ю.А. Калинин,
Б.Н. Мельников и Л.Р. Синецина

(53) 677.842.312(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 373347, кл. D 06 P 3/54, 1973.

Авторское свидетельство СССР
№ 730905, кл. D 06 P 3/54, 1980.

Сарибеков П.С. и др. Отделка из-
делий из химических волокон. - Киев:
Техника, 1982, с.39.

(54) (57) СПОСОБ КРАШЕНИЯ ТЕКСТИЛЬ-
НЫХ МАТЕРИАЛОВ ИЗ ПОЛИЭФИРНЫХ ВОЛОКОН
путем плюсования красильным составом
на основе дисперсного красителя, суш-
ки, термообработки горячим воздухом
и промывки, о т л и ч а ю щ и й с я
тем, что, с целью повышения выхода
красителя на материале и степени его
фиксации, в красильный состав допол-
нительно вводят 0,5-1,0 г/л шестивод-
ного хлористого магния, а плюсование
ведут при 15-20°C в среде 20-25%-но-
го водного аммиака.

1

Изобретение относится к красильно-
отделочному производству, в частности
к непрерывному способу крашения тек-
стильных материалов из полиэфирных
волокон.

Целью изобретения является повы-
шение выхода красителя на материале
и степени его фиксации.

П р и м е р 1. Образец ткани из
полиэфирного волокна плюсуют при 20°C
раствором состава, г/л: краситель 20,
шестиводный хлористый магний 0,5. В
качестве растворителя используют
25%-ный водный аммиак. Далее ткань
сушат и подвергают термообработке
при 220°C в течение 90 с. Крашение
заканчивают промывкой и сушкой.

Получают интенсивную ровную ок-
раску ярко-розового цвета. Содержа-
ние красителя в волокне после краше-
ния по приведенному режиму составля-

2

ет 18,2 г/кг волокна. Степень фикса-
ции красителя в волокне 97,0%.

П р и м е р 2. Образец ткани из
полиэфирного волокна плюсуют при
20°C раствором состава, г/л: краси-
тель 20, шестиводный хлористый маг-
ний 1,0. В качестве растворителя ис-
пользуют 25%-ный водный аммиак. Да-
лее ткань сушат и подвергают термооб-
работке при 220°C в течение 90 с.
Крашение заканчивают промывкой и суш-
кой.

Получают интенсивную ровную окраску
ярко-розового цвета. Содержание кра-
сителя в волокне после крашения тка-
ни по приведенному режиму составляет
18,8 г/кг волокна. Степень фиксации
красителя в волокне 97,8%.

П р и м е р 3. Образец ткани из
полиэфирного волокна плюсуют при 20°C

(19) **SU** (11) **1460102** **A1**

раствором состава, г/л: краситель 20, шестиводный хлористый магний 1. В качестве растворителя используют 20%-ный водный аммиак. Далее ткань сушат и подвергают термообработке при 220°C в течение 90 с. Крашение заканчивают промывкой и сушкой.

Получают интенсивную окраску ярко-розового цвета. Содержание красителя в волокне после крашения ткани по приведенному режиму составляет 18,5 г/кг волокна. Степень фиксации красителя в волокне 97,8%.

Пример 4. Образец ткани из полиэфирного волокна плюсюют при 15°C раствором состава, г/л: краситель 20, шестиводный хлористый маг-

ний 1. В качестве растворителя используют 25%-ный водный аммиак. Далее ткань сушат и подвергают термообработке при 220°C в течение 90 с. Крашение заканчивают промывкой и сушкой.

Получают интенсивную окраску ярко-розового цвета. Содержание красителя в волокне после крашения ткани по приведенному режиму составляет 18,3 г/кг волокна. Степень фиксации красителя в волокне 97,1%.

Использование изобретения позволяет увеличить содержание красителя в волокне в 1,2-1,3 раза и степень его фиксации на 17-19%.

Редактор Г. Гербер

Составитель

Техред М.Ходанич

Корректор М. Самборская

Заказ 413/25

Тираж 437

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4