



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

252701
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
E 06 B 1/16

(22) Přihlášeno 17 06 83

(21) [PV 4415-83]

(40) Zveřejněno 17 09 85

(45) Vydané 15 10 88

[75]

Autor vynálezu

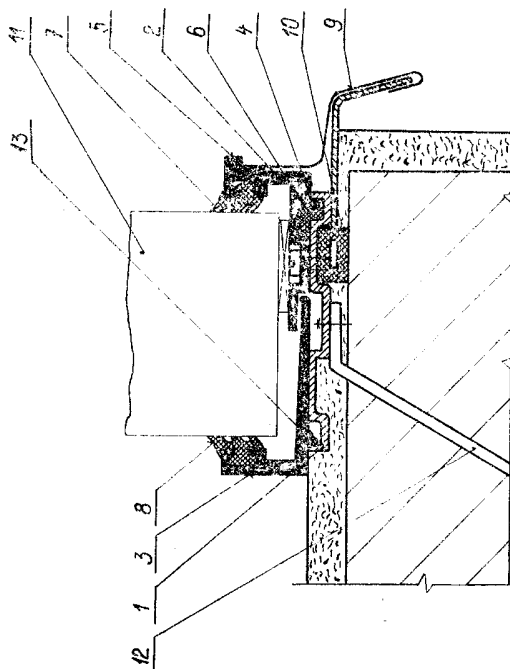
BEŇO EDUARD ing., RUŽOMBEROK

(54) Osazovací rám pro hliníkové výplňové prvky průmyslové a občanské výstavby

1

Osazovací rám pro hliníkové výplňové prvky průmyslové a občanské výstavby je vytvořený ze základního kovového rámu, profilu U, k němuž je připevněna svým delším ramenem lemovací hliníková lišta, profilu L, s vnějším profilovým těsněním výplňového prvku a z druhé strany je k němu zachycena kotvící a krycí hliníková lišta, profilu L, s vnitřním profilovým těsněním výplňového prvku. Základní kovový rám je ve svém průřezu minimálně dvakrát prolomen, přičemž v místě vnějšího krajního prolomení je k němu připevněna lemovací hliníková lišta a na opačné straně je vzpěrně zachycena za jeho vnitřní okraj kotvící a krycí hliníková lišta, svým ozubem, umístěným na vnější ploše delšího ramene lemovací hliníkové lišty. Lemovací hliníková lišta má na vnějším okraji své kratší strany vytvořen přehyb pro zasunutí okapového plechu a na vnější straně delšího ramene má montážní dorazový výstupek, vůči okraji základního kovového rámu, stlačující zároveň těsnící hmotu v lůžku základního kovového rámu.

2



Vynález se týká osazovacího rámu pro hliníkové výplňové prvky průmyslové a občanské výstavby.

Dosud známá provedení osazovacích rámu pro hliníkové výplňové prvky jsou zpravidla upravena pro určitá konstrukční řešení výplňových prvků. Ze známých osazovacích rámu jsou to rámy různých tvarů, opatřené přivařenými maticemi nebo šroubovými dřívky, na které je příslušný výplňový prvek osazen a kotven speciálními příložkami. Z dalších řešení jsou známy jednak osazovací rámy vymezující přesně vůli při osazení pomocí podkládaných distančních podložek a jednak osazovací rámy s prolisy pro doraz osazované konstrukce a kotvicích klínek.

Nevýhodou většiny těchto osazovacích rámu je pracná výroba, nutnost přesnosti osazení osazovacích rámu s obtížným a problematickým vyrovnáváním tolerancí. Zanedbatelná není ani vysoká pracnost při montáži výplňových prvků v těchto osazovacích rámech. Výplňové prvky se většinou musí rozebrat z důvodu upevnění do osazovacího rámu a zatmelit vzniklou spáru mezi osazovacím rámem a výplňovým prvkem.

Uvedené nedostatky odstraňuje osazovací rám podle vynálezu, jehož podstatou je, že je vytvořený ze základního kovového rámu, profilu U, k němuž je připevněna svým delším ramenem lemovací hliníková lišta, profilu L, s vnějším profilovým těsněním výplňového prvku a z druhé strany je k němu zachycena kotvicí a krycí hliníková lišta, profilu L, s vnitřním profilovým těsněním výplňového prvku. Základní kovový rám je ve svém průřezu minimálně dvakrát prolomen, přičemž v místě vnějšího krajního prolomení je k němu připevněna lemovací hliníková lišta a na opačné straně je vzpěrně zachycena za jeho vnitřní okraj kotvicí a krycí hliníková lišta, svým ozubem, umístěným na vnější ploše delšího ramene, které je svým koncem zasunuto pod okraj delšího ramene lemovací hliníkové lišty.

Další podstatou je, že lemovací hliníková lišta má jednak na vnějším okraji své kratší strany vytvořen přehyb pro zasunutí okapového plechu a jednak má na vnější straně delšího ramene vytvořen montážní dorazový výstupek, vůči okraji základního kovového rámu, stlačující zároveň těsnicí hmotu v lůžku základního kovového rámu.

Osazovací rám podle vynálezu maximálně zjednodušuje pracnost při osazování výplňových prvků. Prolamování na základním kovovém rámu zlepšuje ve spojení s lemovací hliníkovou listou těsnost spoje a samotný rám z tenkostěnného ocelového prolamovaného rámu U profilu snižuje hmotnost osazovacího rámu až o 70 % v porovnání se současně používanými konstrukcemi.

Na připojeném výkresu je znázorněn příklad provedení osazovacího rámu pro hliníkové výplňové prvky podle vynálezu. Konkrétně se jedná o příčný řez spodním vodorovným osazovacím rámem.

Osazovací rám je vytvořen ze základního tenkostěnného ocelového rámu 1, profilu U, který je ve svém přířezu dvakrát prolomen. V místě jeho vnějšího prolomení je k němu šroubem připevněna svým delším ramenem lemovací hliníková lišta 2, profilu L, která má na vnitřním okraji kratšího ramene rybinovou drážku s vnějším profilovým těsněním 7 výplňového prvku 11 a na vnějším okraji tohoto ramene má přehyb 5, určený pro zasunutí okapového plechu 9. Na vnější straně delšího ramene má lemovací hliníková lišta 2 vytvořen montážní dorazový výstupek 4, vůči okraji základního kovového rámu 1, stlačující zároveň těsnicí hmotu 6 v lůžku základního kovového rámu 1. Na opačné straně základního kovového rámu 1 je vzpěrně zachycena za jeho vnitřní okraj kotvicí a krycí hliníková lišta 3, profilu L, prostřednictvím svého ozubu 13, umístěného na vnější ploše delšího ramene, které je svým koncem zasunuto pod okrajové vybrání delšího ramene lemovací hliníkové lišty 2. Kratší rameno kotvicí a krycí hliníkové lišty 3 má na svém vnitřním okraji rybinovou drážku pro uchycení vnitřního profilového těsnění 8 výplňového prvku 11.

Základní kovový rám 1 je připevněn do otvoru hrubé stavby na pracnu 12 a utěsněn gumovým těsněním 10. Po zhotovení omítek je k základnímu kovovému rámu 1 přiložena na doraz lemovací hliníková lišta 2, prostřednictvím dorazového montážního výstupu 4, který se opírá o okraj základního kovového rámu 1 a stlačuje těsnicí tmel 6, umístěný v lůžku základního rámu 1. Připevnění lemovací hliníkové lišty 2 na vnější prolomení základního kovového rámu 1 je provedeno šroubovým spojením. Lemovací hliníkové lišty 2 jsou opatřeny profilovým těsněním 7. U spodní vodorovné lemovací hliníkové lišty 2 je navíc do jejího přehybu 5 zasunut okapový plech 9. Do takto upraveného stavebního otvoru je vložen výplňový prvek 11, který se upevní zasunutím vnitřní kotvicí a krycí hliníkové lišty 3 s profilovým těsněním 8. Upevnění je provedeno zachycením ozubu 13 kotvicí a krycí hliníkové lišty 3 za vnitřní okraj základního kovového rámu 1. Tím vzniká vzpěrná síla, která prostřednictvím těsnění 8 přitlačuje výplňový prvek 11 na těsnění 7 lemovací hliníkové lišty 2.

Uvedené upevnění výplňového prvku k osazovacímu rámu je možno využít u osazovacích rámu jiných tvarů a jiných materiálových variant.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Osazovací rám pro hliníkové výplňové prvky průmyslové a občanské výstavby, vytvořený ze základního kovového rámu, profilu U, k němuž je připevněna svým delším ramenem lemovací hliníková lišta, profilu L, s vnějším profilovým těsněním výplňového prvku a z druhé strany je k němu zachycena kotvicí a krycí hliníková lišta, profilu L, s vnitřním profilovým těsněním výplňového prvku, vyznačující se tím, že základní kovový rám (1) je ve svém průřezu minimálně dvakrát prolomen, přičemž v místě vnějšího prolomení je k němu připevněna lemovací hliníková lišta (2) a na opačné straně je vzpěrně zachycena za jeho vnitřní okraj kotvicí a krycí hliníková lišta (3) svým ozubem

(13), umístěným na vnější ploše delšího ramene, které je svým koncem zasunuto pod okraj delšího ramene lemovací hliníkové lišty (2).

2. Osazovací rám podle bodu 1, vyznačující se tím, že lemovací hliníková lišta (2) má na vnějším okraji své kratší strany vytvořen přehyb (5) pro zasunutí okapového plechu (9).

3. Osazovací rám podle bodu 1, vyznačující se tím, že lemovací hliníková lišta (2) má na vnější straně delšího ramene vytvořen montážní dorazový výstupek (4) vůči okraji základního kovového rámu (1) pro stlačení těsnicí hmoty (6) v lůžku základního kovového rámu (1).

1 list výkresů

252701

