

Warszawa, dnia 12 czerwca 1951 r.



B23 13/08
Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 34189

Kl. 49 a, 22/01

Škodovy závody, národní podnik
(Pilzno, Czechosłowacja)

4901, 13/08

Rura do bezhałaśliwego doprowadzania materiału prętowego w obrabiarkach, zulaścza automatach i rewolwerówkach

Udzielono z mocą od dnia 9 marca 1948 r.

Pierwszeństwo: 19 marca 1947 r. (Czechosłowacja)

Najczęściej stosowany sposób prowadzenia materiału prętowego podczas jego obróbki, zwłaszcza na automatach i rewolwerówkach, polegał na tym, że pręt danego materiału wkładano bezpośrednio do rurki prowadzącej, której przelot jest nieco większy niż średnica zewnętrzna pręta. Taki sposób prowadzenia był jednak nieodpowiedni, gdyż nie zapewniał pożądanej bezhałaśliwości. W celu stłumienia hałasu stosowano ułożenie pręta w rurce za pośrednictwem specjalnego pasa skórzanego. Ale i ten sposób wykazał wiele wad, wynikających przede wszystkim stąd, że posuw osiowy był w tym przypadku znacznie utrudniony; przy tym pas skórzany szybko przecierał się, wobec czego zachodziła potrzeba wymieniania go. Potrzeba częstej wymiany pasa w czasie ruchu warsztatu oddziaływała, oczywiście, bardzo ujemnie na tok pracy.

Urządzenie według wynalazku zopobięga w zu-

pełności powyższym niedogodnościom. Istota wynalazku polega na tym, że pręt obrabianego materiału układa się w rurce prowadniczej 1, za pośrednictwem dwóch współosiowych sprężyn; przy czym przekrój znanej sprężyny zewnętrznej 2 jest falisty w kierunku podłużnym, natomiast sprężyna wewnętrzna 3 jest cylindryczna. Sprężyna wewnętrzna jest ułożona w sprężynie zewnętrznej w ten sposób, że spoczywa na wierzchołkach wewnętrznych poszczególnych fal sprężyny zewnętrznej, która znowu opiera się za pomocą wierzchołków zewnętrznych swych fal o rurkę prowadniczą 1. Wewnętrzna sprężyna cylindryczna 3, tworząca właściwe prowadzenie pręta, jest wykonana z drutu o przekroju kwadratowym. Obie sprężyny mogą być wykonane z jednego kawałka albo zestawione z kilku części. Końce rurki prowadniczej 1 są osadzone w odpowiednich głowicach, dźwiganych przez wsporniki.

Jak widać, urządzenie według wynalazku jest nadzwyczaj proste, a przy tym zadanie swoje spełnia doskonale. Usuwa ono nie tylko hałas, lecz i zużycie pręta materiału, który spoczywa w sprężynie wewnętrznej, przylegając do niej całą swą długością. Urządzenie według wynalazku można stosować do prętów o średnicach znacznie różniących się, bez potrzeby wymiany sprężyn.

Zastrzeżenie patentowe

Rura do bezhałaśliwego doprowadzania materiału prętowego w obrabiarkach lub rewolwerówkach, w której wnętrzu umieszczona jest sprężyna

śrubowa o falistym przekroju, znamieną tym, że wewnątrz niej umieszczone są dwie współosiowe sprężyny (2, 3), z których znana zewnętrzna (2) jest falista, natomiast wewnętrzna jest cylindryczna i tak ułożona w sprężynie zewnętrznej, iż spoczywa na wierzchołkach wewnętrznych poszczególnych fal sprężyny zewnętrznej, która znowu wierzchołkami swych fal zewnętrznych opiera się o rurę prowadniczą.

Škodovy závody,
národní podnik
Zastępca: Dr S. Bolland
advokat

