

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 특허공보(B1)

(51) Int. Cl.⁵

B65D 83/08

B65D 25/52

(45) 공고일자 1993년09월13일

(11) 공고번호 특 1993-0008693

(21) 출원번호

특 1989-0010476

(65) 공개번호

특 1990-0001580

(22) 출원일자

1989년07월24일

(43) 공개일자

1990년02월27일

(30) 우선권주장

88-186461 1988년07월25일 일본(JP)

(71) 출원인

구레하 카가쿠 고오교오 가부시끼가이샤 고다마 츠우이찌로오

일본국 도오교오도 츠우오오구 니혼바시 호리도메쵸오 1쵸오메 9반 11고

(72) 발명자

다구치 타카시

일본국 사이타마현 오오미야시 낫신쵸오 3-733-4

다케무라 요리오

일본국 도오교오도 메구로구 시모메구로 1-6-3-205고

(74) 대리인

강동수, 강일우

심사관 : 박화규 (책자공보 제3402호)**(54) 두루마리 필름의 분배 케이스****요약**

내용 없음.

대표도**도1****영세서**

[발명의 명칭]

두루마리 필름의 분배 케이스

[도면의 간단한 설명]

제 1 도는 본 발명에 의한 두루마리 필름의 분배 케이스를 개봉 전의 상태를 나타낸 사시도.

제 2 도는 본 발명에 의한 필름의 분배 케이스를 개봉 후의 상태를 나타낸 사시도.

제 3 도는 본 발명의 개봉 전의 분배 케이스를 나타낸 단면도.

제 4 도는 본 발명의 개봉 후의 다시 뚜껑체가 닫힌 상태의 분배 케이스를 나타낸 단면도.

제 5 도는 본 발명의 분배 케이스에 형성된 절단부재의 중앙부분을 확대하여 나타낸 정면도.

제 6 도는 본 발명의 카턴(carton)박스에서 필름을 인출하여 절단하는 동작을 나타낸 사시도.

제 7 도는 본 발명의 상자를 비튼 때의 절단부재의 날이 필름으로 파고드는 상태를 확대하여 나타낸 정면도.

제 8 도는 본 발명의 다른 실시예를 나타낸 것으로, 상자에 형성된 절단부재의 중앙부분을 확대하여 나타낸 정면도.

제 9 도는 본 발명의 또 다른 예를 나타낸 것으로, 상자에 형성된 절단부재의 중앙부분을 확대하여 나타낸 정면도.

제 10 도는 본 발명의 또 다른 실시예를 나타낸 것으로, 상자에 형성된 절단부재의 중앙부분을 확대하여 나타낸 정면도.

제 11 도는 종래의 두루마리 필름의 분배 케이스를 나타내는 사시도.

제 12 도는 종래의 두루마리 필름의 분배 케이스에 의하여 필름을 절단하는 동작을 나타낸 사시도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

1, 11 : 상자

1a : 밀변

2 : 뒷면판

3, 12 : 개구부

4 : 뚜껑체	5 : 앞면판
6, 15 : 뚜껑편	7 : 절단부재
8, 9 : 가로측판	11a : 앞테두리
13 : 뒷면판	13a : 위테두리부
14 : 뚜껑체	16 : 관통선
17 : 개봉편	18 : 앞면판
18a : 테이프	19 : 접착체(풀)
20a, 20b, 32 : 측면부 뚜껑편	21 : 절단부재
21a, 21b : 날	22 : 코어(원통형)
28, 29 : 측면판(양끝단판)	30 : 필름
Co : 엣지	CL : 절단선

[발명의 상세한 설명]

본 발명은, 식품포장등에 사용되는 필름을 두루마리 형상으로 감아서 수납하거나 또는 필름을 분배하여 절단하기 위한 분배 케이스(Dispensing CARTON)에 관한 것이다.

또한, 본 발명은, 상자내로부터 인출된 필름을 상자에서 인출하여 수평방향으로 가볍게 당기거나 혹은 상자를 가볍게 비트는 것만으로, 커터로 확실하게 필름을 절단할 수 있도록 한 두루마리 필름의 분배 케이스에 관한 것이다.

식품을 점시 위에 올려 놓은 상태로, 식품과 점시를 동시에 포장하기 위하여 사용되는 필름은, 두루마리 상태로 감겨져 상자에 수납되고 있다. 이 상자에는 커터가 설치되어 있고, 이 커터로 상자로부터 인출된 필름이 필요한 길이 만큼씩 절단되도록 하고 있다.

제 11 도는 종래의 두루마리 필름의 분배 케이스를 나타낸 사시도이다. 이 종래예로서는, 예를들면 미국 특허 제4,307,828호가 있다.

제 11 도에 있어서, 부호 1은 직사각 형상체로 형성되어 있는 상자이고, 그 내부에, 코어에 감겨진 두루마리 형상의 필름(30)이 수납되어 있다. 상자(1)의 뒷면판(2)에는, 개구부(3)를 뚜껑체(4)가 접합되어 있다. 이 뚜껑체(4)의 앞끝단에는 앞면판(5)과 포개어 합쳐지는 뚜껑편(6)이 형성되어 있고, 이 뚜껑편(6)이 앞끝단 테두리부에 금속제의 절단부재(7)가 부착되어 있다. 이 절단부재(7)는 앞끝단에 텁니날을 가지고 있고, 이 텁니날은, 뚜껑편(6)의 앞끝단 테두리부에서 약간 튀어나와, 뚜껑편(6)의 앞끝단 테두리부를 따라서 직선적으로 나란히 형성되어 있다.

상기 종래의 분배 케이스에 있어서 필름의 절단 동작을 설명하였는데, 그 동작설명의 편의상, 제 12 도에 나타낸 바와 같이, 분배 케이스에 직각좌표(X), (Y), (Z)를 붙인다.

X축은 뒷면판(2)과 앞면판(5)에 대하여 수직으로 향한 축으로써, 뒷면판(2)에서 앞면판(5)으로 향한 방향이 (+), 앞면판(5)에서 뒷면판(2)으로 향한 방향이 (-)이다.

Y축은 가로측판(8)(9)에 대하여 수직으로 향한 축으로써, 가로측판(8)에서 (9)로 향한 방향이 (+), 가로측판(9)에서 (8)로 향한 방향이 (-)이다.

Z축은 X축과 Y축의 양축에 수직인 축으로써 밑변(1a)에서 개구부(3)로 향한 방향이(+), 개구부(3)에서 밑변(1a)으로 향한 방향이(-)이다.

이와 같이 X, Y, Z축을 붙인 상태에서 종래의 분배 케이스에 있어서의 절단동작을 설명한다.

먼저 분배 케이스를 원손으로 쥔다.

이어서 오른손으로 필름(30)의 끝단부를 잡아 X-Y 평면에 있어서, X축의 (+)방향으로 인출한다. 이어서 제 12 도에 나타낸 A위치 근방을 오른손으로 잡는 즉시, 원손과 오른손의 힘으로 필름(30)의 A 위치 근방에서 X축 방향으로 적당한 장력(T)을 가한다.

이어서 원손으로 분배 케이스의 "a"위치 근방을 Z축의 (-)방향으로 내림과 동시에 오른손을 Z축의 (+)방향으로 약간 옮긴 정도로 장력(T)을 약간 증가시킨다.

이로써, 필름(30)에 대하여 절단부재(7)의 "B"부에서 절단이 행해져, 필름에 형성한 절단선이 절단부재(7)를 따라서 Y축의 (-)방향으로 형성된다.

이로써, 절단동작에 의하여 절단된 필름(30)은 점시에 담겨진 식품등의 위에 씌운다.

그런데, 이 동작에 있어서 아래의 불합리함이 생기기 쉽다.

예를들면, 원손으로 분배 케이스를 쥐고, 오른손으로 필름(30)을 불잡아서 분배 케이스로부터 인출하고, 그대로 절단부재(7)에 의하여 필름(30)을 절단하는 때에, 필름(30)이 X-Y 평면을 따라서 평면적으로 열린 상태라면, 이 열린 상태의 필름(30)을 그대로 식품등이 담아진 점시 위에 씌울 수가 있기 때문에, 점시의 표면 전체를 필름(30)으로 간단하게 덮을 수가 있다.

이에 대하여, 필름을 절단부재로 절단한 때에 필름(30)이 구겨지거나 접혀져 버리면, 원손으로 잡은 분배케이스를 테이블등에 놓은 후에 양손으로 필름을 펴지 않으면 안되었으나, 얇은 필름(30)이기 때문에 일단 구겨지거나 접혀지면, 이것을 다시 펴는 것이 매우 어렵게 된다.

그렇지만, 실제로는 원손으로 수용상자의 "a"위치 근방을 Z축의 (-)방향으로 내림과 동시에 오른손을 Z축의 (+)방향으로 약간 올린 정도로의 장력(T)을 약간 증가하여 주는 동작시에, 절단부재(B)에 의하여 필름(30)의 끝부분을 확실하게 절단할 필요가 있기 때문에, 분배 케이스의 가로측판(9)을 아래 방향(Z축의 (-)방향)으로 크게 내려가고, 또 필름(30)의 A부분을 위방향(Z축의 (+)방향)으로 높게 집어 올려서 분배케이스와 필름(30)을 서로 비트는 동작이 필요하게 되며, 또 필름(30)의 A부분을 집어 올린 때에 필름(30)에 큰 장력을 부여하여야 한다.

이와 같은 경우, 절단된 필름(30)이 X-Y 평면을 따라서 펴진 상태를 유지할 수가 없어, 오른손으로 유지한 절단 후의 필름(30)이 주름이 생기거나, 혹은 아래로 내리어 접시를 썩움에 만족하게 충분한 필름의 면적을 얻는 것이 불가능하게 된다.

본 발명의 목적은, 상자에서 인출한 필름을 가장 끝단으로 들어 올린다거나 할 필요가 없이, 필름을 상자로부터 수평하게 인출하고 또 상자의 뚜껑편을 손가락으로 누른 그대로 상자를 제 6 도에 나타내는 α 방향으로 가볍게 비트는 것만으로, 필름을 깨끗하게 절단할 수 있도록 한 것이다.

상기한 목적을 달성하기 위한 수단으로, 본 발명에서는, 밑판, 뒷면판, 앞면판 및 양끝단판으로 구성되고, 상기 앞면판의 위쪽이 개구부로 되어 있는 상자와, 상기 뒷면판에 자유롭게 접고 펼 수 있는 형태로 접합된 뚜껑체와, 이 뚜껑체의 앞끝단에 접합되고 상기 뚜껑체가 닫혀진 때에 상기 앞면판과 포개어 겹치는 뚜껑편과, 이 뚜껑편의 앞끝단 테두리부에 부착된 텁니날을 가지는 절단부재가 설치되어 이루어 원통형상으로 감겨진 필름이 수납되는 분배 케이스에 있어서, 상기 뚜껑편의 앞끝단 테두리부는, 그 중앙부분이 양끝단 부분보다도 상기 밑판 방향을 향하여 돌출한 형상이며, 상기 절단부재의 텁니날은 뚜껑편의 돌출형상을 따라서 배열되어 있는 것을 특징으로 한다.

따라서 분배 케이스를 원손으로 쥐고, 필름을 오른손으로 붙잡아서 수평방향으로 인출하여 장력을 부여하고, 제 6 도에 나타낸 바와 같이, 뚜껑편을 손가락으로 눌러서 필름을 뚜껑편과 앞면판 사이에 끼우고 분배케이스를 α 방향으로 비틀면, 뚜껑편의 돌출부에 위치하는 텁니날에 의하여 최초로 필름의 중앙부에 절단선이 들어간다.

그리고, 상기 비틈동작에 의하여 필름 중앙부의 절단선을 시작으로 하여 필름이 깨끗하게 절단된다. 이때 오른손으로 필름의 중앙부를 쥐고 수평방향으로 당기는 것만으로 절단되며, 필름을 위방향으로 비틀어 옮길 필요가 없기 때문에, 필름이 구겨진다거나 접혀지는 일은 없으며, 필름이 수평으로 펴진 상태로 절단되는 것으로 된다.

또, 뚜껑편의 끝단 테두리부의 돌출부에 위치하는 텁니날중 적어도 1개의 날 끝단에서 이 날에 인접하는 골의 밑점까지의 길이를, 이것이외의 부분에 있어서의 날의 끝단으로부터 이것에 인접하는 골의 밑점까지의 길이보다도 길게 하는 것에 의하여 분배 케이스를 α 방향으로 비트는 동작시에 돌출부에 위치하는 텁니날에 의하여 필름 중앙부분을 용이하게 절단할 수 있으며, 필름이 매우 간단하게 절단될 수 있도록 된다.

[실시예]

이하, 본 발명의 구성을 첨부된 도면에 따라 설명하면 다음과 같다.

제 1 도 및 제 2 도에 있어서, 부호(11)은 상자이다.

이 상자(11)는, 종이 재질로써 제작되어 있다.

상자(11)는, 뒷면판(13)과, 앞면판(18)과, 측면판(28) 및 (29) 밑판을 가지며, 직사각 형상체 형상으로 형성되어 있다. 그리고, 상자(11)의 윗부분이 개구부(12)로 되어 있다.

상자(11)의 뒷면판(13)의 윗끝단부에는, 개구부(12)를 덮는 뚜껑체(14)가 일체로 접합되어 있다. 뚜껑체(14)의 앞끝단부에는 뚜껑편(15)과, 이것을 연이어 접속하는 개봉편(17)이 형성되어 있다. 뚜껑편(15)과 개봉편(17)은 관통선(16) (a line of perforation)으로 구분되어 있다. 뚜껑체(14)의 양끝단부에는 측면부 뚜껑편(20a)과 (20b)가 형성되어 있다.

제 3 도에 나타낸 바와 같이, 케이스가 개봉되기 전의 상태에서는 개봉편(17)의 이면과 앞면판(18)의 앞면이 여러 군데의 스포트로써 풀(19)에 의하여 접착되어 있다. 상자(11)내에는, 코어(22)에 두루마리 형상으로 감겨진 필름(30)이 수납되어 있다. 이 필름(30)은, 예를들면 영화비닐덴계, 영화비닐계, 또는 부탄계등의 합성수지 필름이다.

상기 뚜껑편(15)의 앞끝단의 이면에는 금속제의 절단부재(21)가 부착되어 있다. 이 절단부재(21)의 앞끝단에는 텁니날이 형성되어 있다.

이 텁니날은 뚜껑편(15)의 앞끝단 테두리부로부터 돌출되어 있다.

제 1 도와 제 3 도에 나타낸 바와 같이 개봉편(17)이 제거되지 않은 개봉 전의 상태에서는 절단부재(21)의 텁니날이 뚜껑편(15)의 앞끝단 테두리부로부터 노출된다. 상기 뚜껑편(15)과 개봉편(17)과의 경계에 형성되어 있는 관통선(16)은 "V"자 형상이다. 결국 관통선(16)에서 개봉편(17)을 절단하고, 이 개봉편(17)을 제거하면, 제 2 도에 나타낸 바와 같이 뚜껑편(15)의 앞끝단 테두리부는 돌기 형상으로 되고, 그의 대략 중앙에 위치하는 정상부(C)가 상자 밑판의 앞테두리부(11a)에 가장 가깝게 되어 있다.

제 1 도와 제 2 도에 나타낸 실시예에서는, 관통선(16)이 "V"자 형상이기 때문에, 개봉편(17)을 제거한 후의 뚜껑편(15)의 앞끝단 테두리부의 형상은 "V"자 형상이다.

상기 절단부재(21)는 뚜껑편(15)의 앞끝단 테두리부를 따라서 형성되어 있기 때문에 절단부재(21)의 텁니날은 뚜껑편(15)의 앞끝단 테두리부를 따라서 "V"자 형상으로 나란하게 되어 있다. 그리고, 텁니날은 나란히 엣지 (edge) (Co)가 밑판의 앞테두리 (11a)에 가장 가깝게 되어 있다.

제 5 도에 확대하여 나타낸 바와 같이, 절단부재(21)에 형성되어 있는 텁니날중 상자(11)의 밑판의 앞테두리(11a)에 가장 가까이 있는 엣지(Co)에 위치하고 있는 날(21b)이 다른 날(21a)보다도 크게 되어 있다.

제 5 도에 나타낸 실시예에서는, 날(21b)의 양쪽에 연이어 접속한 골의 깊이(h_1)가 다른 부분의 날(21a)의 상호간의 골의 깊이(h_2)보다도 크게 형성되어 있다.

또한, 엣지(Co)에 위치하고 있는 날(21b)과 그외의 날(21a)의 각각의 날 첨단 각도는 같은 각도 (θ)이다.

그 때문에, 엣지(Co)에 위치하고 있는 상기 날(21b)의 정상점과 그의 양쪽에 인접한 날(21a)의 정상점과의 사이의 날 첨단 피치(P_1)는, 그외의 날(21a)끼리의 정상점간의 날 첨단 피치(P_2)보다도 길게 되어 있다.

이로써 날(21b)의 면적 및 날의 정상점으로부터 이 날과 연이어 접속하는 골의 밑점까지의 높이 치수는, 다른 부분의 날(21a)에 비하여 크게 되어 있다.

그러나, 엣지(Co)에 위치하고 있는 날(21b)의 정상점은 다른 부분의 날(21a)의 정상점을 연결한 가상선(A_1)과, (A_2)상에 위치하고 있다.

즉, 전체의 날의 정상점은 날(21b)의 좌우에 경사하여 연이은 가상선(A_1)과, (A_2)상에 위치하고 있고, 엣지(Co)에 위치하는 날(21b)의 정상점은 가상선(A_1)과, (A_2)의 교차점에 위치하게 된다.

본 실시예에서는, 절단부재(21)의 텁니날이 "V"자 형상으로 나란하게 있고, 또한 엣지(Co)에 위치하는 날(21b)이 다른 부분의 날(21a)보다도 크게 되어 있기 때문에, 이 엣지(Co)에 위치하는 날(21b)을 필름에 파고 들어가게 함으로써, 종래의 것에 비하여 가벼운 힘으로 필름을 절단할 수가 있다.

따라서, 날(21a) 및 (21b)의 정상점은 곡률반경(R)을 종래와 같이 작게하여 날(21a)와 (21b)의 날 앞끝을 둔하게 하여도 필름을 충분히 절단할 수 있게 된다. 이와 같이 날 앞끝을 둔하게 하므로써, 종래의 것보다도 사용각의 안전을 제공할 수가 있다.

제 2 도에 나타낸 바와 같이 상자(11)의 앞면판(18)의 윗부분 부양의 표면에는 수지제의 테이프 (18a)가 점착되어 있다. 상자(11)내에서 인출되어 절단부재(21)에 의하여 절단된 후에 상자(11)쪽에 남은 랩(1ap) 필름(30)은, 이 테이프(18a)에 밀착하여, 앞면판(18)과 뚜껑편(15)과의 사이에 유지되는 상각(11)내에 되감기는 일이 방지된다.

이어서 상기 실시예에 의한 분배 케이스의 사용방법을 각각 좌표의 X, Y 및 Z축을 부여하여 설명한다.

X축은 뒷면판(13)과 앞면판(18)에 대하여 수직방향으로 연이어진 축으로써, 뒷면판(13)으로부터 앞면판(18)으로 향한 방향이 (+), 앞면판(18)에서 뒷면판(13)으로 향한 방향이 (-)이다.

Y축은 가로축면판(28)과 (29)에 대하여 수직방향으로 연이어진 축으로써, 가로축면판(28)에서 (29)로 향한 방향이 (+), 가로축면판(29)으로부터 (28)로 향한 방향이 (-)이다.

Z축은 X축과 Y축의 양축에 대하여 수직인 축으로써, 밑판으로부터 개구부(12)로 향한 방향이 (+), 개구부(12)로부터 밑판으로 향한 방향이 (-)이다.

이와 같이 X-Y-Z축을 부여한 상태에서 상기 실시예에 의한 수납 케이스의 사용방법에 대하여 설명한다.

케이스를 밀봉할 때에는, 상자(11)의 앞면판(18)에 접착되어 있는 개봉편(17)을 떼어, 관통선(16)을 따라서 뚜껑편(15)으로부터 분리한다.

개봉편(17)을 제거하면 제 2 도 및 제 4 도에 나타낸 바와 같이, 뚜껑편(15)은 그의 앞끝단 테두리가 "V"자 형상으로 된다.

그리고, 뚜껑편(15)의 앞끝단 테두리를 따라서 절단부재(21)의 텁니날이 노출된다.

또한, 개봉편(17)을 제거한 후에는, 상자(11)의 뒷면판(13)의 위테두리부(13a)가 헌지로 되어, 뚜껑체(14)와 투껑편(15)이 개구부(12)에 대하여 개폐가 자유롭게 된다.

개봉편(17)을 제거하면 상자를 개봉한 후 코어(22)에 감겨진 랩 필름(30)을 제 4 도에 나타낸 바와 같이 앞면판(18)과 닦는 뚜껑편(15)과의 사이에서 인출한다.

랩 필름(30)을 필요한 길이만큼 인출한 후, 예를들면 제 6 도에 나타낸 바와 같이 원순으로 상자(11)를 유지하여 엄지 손가락으로 뚜껑편(15)을 밀거나 혹은 엄지 손가락으로 뚜껑체(14)를 누른다.

또한, 오른손으로써 랩 필름(30)의 앞끝단부의 중앙부 부근을 잡아당긴다.

상술과 같이 뚜껑편(15)의 앞끝단 테두리부는 "V"자 형상으로 되어 있고, 이 앞끝단 테두리부로부터 돌출하여 있는 절단부재(21)의 텁니날도 "V"자 형상으로 나란하며, 그의 대략 중앙부가 엣지(Co)로

되어 있다.

또한, 엣지(Co)에 위치하고 있는 날(21b)이 다른 부분의 날(21a)보다도 실질적으로 크게 되어 있고, 또한 이 날(21b)과 이것에 인접하는 좌, 우 날(21a)과의 날 첨단 피치(P_1)가 다른 날(21a) 상호의 날 첨단 피치(P_2)보다도 크게 되어 있다.

이와 같이 텁니날을 특수한 형상으로 한 것에 의하여, 오른손으로 랩 필름(30)의 중앙부를 (+X)방향 혹은 대략 (+Z)방향으로 들어올린 상태에서 당기면, 먼저 엣지(Co)에 의하여 위치하고 있는 날(21b)에 의하여 랩 필름의 중앙부가 절단된다.

그리고, 그대로, 랩 필름(30)을 당기면 날(21b)의 절단에 의하여 필름 중앙부에 형성된 절단선(CL) (제 7 도 참조)이 양쪽의 날(2a)의 나란한 방향을 따라서 필름의 양쪽 테두리부의 방향으로 진행하여, 랩 필름(30)이 대략 "V"자 형으로 깨끗하게 절단된다.

최대한의 가벼운 힘으로 절단하는 방법으로는, 오른손으로 랩 필름(30)을 (+X) 방향으로 가벼운 힘으로 당기어 필름에 장력을 가하면서, 상자(11)를 유지하고 있는 원손 끝을 제 6 도의 화살표 (α) 방향으로 가볍게 비튼다. 이 비틀음 동작에 의하여, 절단부재(21)의 엣지 (Co)에 위치하고 있는 날(21b)이 랩 필름(30)의 중앙부에 강하게 파고 들어가도록 되어, 랩 필름(30)의 중앙부분에 절단됨이 쉽게 된다.

그리고, 그 상태로 랩 필름(30)을 오른손으로써 (+X)방향으로 가벼운 힘으로 당기면, 랩 필름(30)의 중앙부에 절단된 절단선(CL) (제 7 도 참조)이 날(21a)의 나란한 형상을 따라서 좌, 우로 진행하여, 랩 필름(30)이 가벼운 힘으로써 깨끗하게 절단된다.

이와 같이 랩 필름(30)을 상자(11)에 대하여 (+X)방향 혹은 대략 윗방향 (+Z)방향으로 당김으로서 혹은 랩 필름(30)을 (+X)방향으로 가볍게 당겨 유지한 채 상자(11)를 화살표 (α)방향으로 비트는 것만으로, 랩 필름(30)은 확실하게 또한 깨끗하게 절단할 수 있다.

또한, 랩 필름(30)을 절단하기 위하여 (+Z)방향으로 비트는 힘을 가할 필요가 없기 때문에, 절단 후의 랩 필름(30)은 거의 수평면(XY면)을 따라서 평진채의 상태로 절단된다. 따라서, 절단후의 랩 필름(30)에 주름이 생기거나 혹은 비틀어져 필름끼리가 밀착하는 일이 없다. 결국, 오른손으로 잡은 절단 후의 랩 필름(30)을 그대로 식품이나 접시등의 피포장물에 향하여 내리면, 랩 필름(30)이 거의 수평면(XY면)에 얹혀진다.

상술과 같이, 본 실시예에서는, 절단부재(221)의 엣지(Co)에 위치하는 날(21b)이 다른 부분의 날(21a)보다도 크게 되어 있기 때문에, 상기의 절단 동작에 있어서, 날(21b)에 의하여 랩 필름(30)의 중앙부분으로부터 절단이 쉽게 된다.

제 7 도는 엣지(Co)에 위치하고 있는 날(21b)에 의하여 랩 필름(30)의 중앙부로부터 절단되어 가는 상태를 나타내고 있다.

제 7 도에서는 상자(11)에 (α)방향으로 비트는 힘이 가하여진 경우에 대하여 나타내고 있다. 물론, 상자(11)에 비틀음을 가하지 않고, 랩 필름(30)을 오른손으로 (+X)방향 혹은 대략 윗방향 (+Z)방향으로의 당김력만으로도 대략 제 7 도에 나타내는 절단상태로 된다. 날(21b)은 엣지(Co)에 위치하고 있고, 다른 어느날 보다도 밑판의 앞테두리(11a)에 가깝게 되기 때문에, 절단동작에 있어서, 이 날(21b)이 최초로 필름에 파고 들어가게 된다.

또한, 날(21b)의 좌우로 나란한 골(제 7 도에 있어서 β 로 나타낸 골)은 다른 날(21a)의 사이의 골(γ , γ_1)보다도 깊게 되어 있다.

결국 랩 필름(30)과 상자(11)에 가하여지는 서로의 힘에 의하여 날이 필름에 파고 들어가고, 필름(30)이 골(γ_1)의 밑부분까지 이른 때에, 가장 깊은 골(β)에서는 아직 필름과 골 밑부분과의 사이에 (k)로 나타낸 여유가 있다.

따라서, 그런 후 더욱 필름에 가하는 힘에 의하여 날(21b)의 양측테두리에 의하여 상기 여유(k)분 만큼 더욱 필름을 절단할 수 있다.

따라서, 엣지(Co)에 위치하고 있는 날(21b)에 의하여 절단된 절단선(CL)이 더욱 확대된다. 이 절단선(CL)이 확대와 날을 나란히 위치시킴에 따라서 절단선이 좌우로 진행하기 쉽게 되어, 가벼운 힘에 의하여 필름이 절단될 수 있게 된다.

또한, 제 5 도에 나타낸 텁니날의 형상에서는 날(21b)의 정상점이 다른 날(21a)의 정상점을 연결하는 가상선(A_1)과, (A_2)상에 위치하고 있고, 날(21b)의 정상점이 이들의 선(A_1)과, (A_2)로부터 돌출되어 있는 상태에 있다. 이 때문에, 날에 손이 달은 경우에 있어서도 안전한 것이다.

이어서 제 8 도에 나타낸 실시예에서는 절단부재(21)의 엣지(Co)에 위치하고 있는 날 뿐만 아니라 그 좌우의 날을 포함하여 3매의 날(21b)의 각각의 양쪽의 골이, 이들 이외의 날(21a) 상호간의 골보다도 깊게 되어 있다. 따라서 3매의 날(21b)이 전부 이들 이외의 날(21a)보다도 크게 되어 있다.

또한, 본 실시예에서는, 전부의 날(21a), (21b)의 각각의 정상점이 공통의 가상선(A_1)과, (A_2)상에 위치하고 있다. 절단동작에 있어서는 3개의 날(21)에 의하여 랩 필름(30)의 중앙부에 절단하게 되는 절단선(CL)이 절단되게 된다.

제 9 도에 나타낸 다른 실시예에서는, 절단부재(21)의 엣지(Co)에 위치하고 있는 날(21c)의 정상점이, 이것 이외의 날(21a)의 정상점을 연결한 가상선(A_1), (A_2)보다도 돌출한 상태를 나타내고 있다.

더더욱 전체의 날(21a)과 날(21b) 사이의 골의 밑점이 공통의 가상선(B_1)과, (B_2)상에 위치하고

있다.

그리고, 엣지(Co)에 위치하는 날(21c)은 이를 이외의 날(21a)보다도 바닥 방향으로 돌출하고 있기 때문에, 절단동작에서는, 이 돌출하고 있는 날(21c)에 의하여 절단하게 되는 절단선(CL)이 형성되기 쉽게 된다.

또한, 제 10 도에 나타낸 실시예에서는, 절단부재(21)의 엣지(Co)에 날이 위치하고 있지 않고, 이 엣지(Co)에는 골(β_1)이 위치하고 있다.

이 골(β_1)의 깊이 치수(h_1)는 이들 이외의 골의 깊이 치수(h_2)보다도 크게 되어 있다. 이 골(β_1)이 외의 골은 전체의 같은 깊이(h_2)이다.

또한, 골(β_1)의 좌우 양쪽에 연속하는 날(21d)의 정상점은, 이들 이외의 날(21a)의 정상점을 연결만 가상선(A_1)과, (A_2)상에 위치하고 있다.

본 실시예에서는, 엣지(Co)에 큰 골(β_1)이 형성되어 있기 때문에, 이 골(β_1)의 좌우에 연속하는 날(21d)에 의하여 필름 중앙에 절단선이 들어가기 쉽게 되어 있다.

즉, 랩 필름(30)을 절단하는 경우, 골(β_1)의 깊이 (h_1)와 다른 골의 깊이 (h_2)와의 치수차(k_1)가, 제 7 도에서 "K"로 나타낸 여유와 같은 작용을 하고 이 k_1 분만큼 날(21d)의 테두리에 의하여 필름이 깊게 절단되고, 랩 필름(30)의 절단의 절단하게 되는 절단선이 들어가기 쉽게 된다.

또한, 상기 각 실시예에 있어서 제 5 도에 나타낸 날(21b), 제 8 도에 나타낸 3매의 날(21b)중 중앙에 위치하고 있는 것, 또는 제 9 도에 나타낸 날(21c) 혹은 제 10 도에 나타난 골(β_1)이, 각각 반드시 엣지(Co)에 정확하게 일치해야 할 필요는 없고, 이들의 날 또는 골이 엣지(Co)보다도 도면의 좌우 어느것에 약간 치우쳐 있어서 본 발명의 취지에서 일탈하는 것은 아니다.

또는 상기 각 실시예 이외로써, 제 9 도와 같이 엣지(Co)에 위치하는 날의 정상점이 다른 날의 정상점을 연결한 가상선(A_1)과, (A_2)에서 돌출하고 있고, 또한 제 5 도에 나타난 바와 같이 그 날의 양쪽의 골의 깊이가 다른 부분의 날의 상호간의 골의 깊이보다도 크게 형성되어 있어도 좋다.

또한 제 8 도에 있어서, 다른 것보다도 큰 날(21b)를 2개로 하고, 이 2개의 날(21b)이 엣지(Co)를 좁은 위치로 배치되도록 하는 것도 가능하다.

또한, 뚜껑편(15)의 정상부(C) 및 절단부재(21)의 엣지(Co)는, 반드시 뚜껑편(15)과 절단부재(21)의 중앙에 위치하고 있을 필요는 없이 좌우방향으로 치우친 위치에 (C) 및 (Co)의 부분에 있어도 좋다.

또한, 각 날의 정상점을 연결한 가상선(A_1)과, (A_2)가 경사한 직선으로 되어, 큰 곡률의 원호 혹은 다른 곡선으로 있어도 좋다.

다만 이 경우, 그의 곡선중 가장 밀판의 앞테두리(11a)에 가까운 이치 부근에 실질적으로 큰 날(21b) 또는 (21c) 또는 제 10 도에 나타난 골(β_1)을 형성하는 것이 이상적이다.

이상과 같은 본 발명에서는, 뚜껑편(15)의 앞끝단 테두리가 튀어나온 형상으로 절단부재가 이 앞끝단 테두리부를 따라서 형성되어 있고, 절단부재내의 밀판에 가장 가까운 위치에 다른 것과 틀리는 큰 날 혹은 큰골이 형성되어 있기 때문에, 필름의 절단동작을 수행하여 필름의 절단이 용이하게 된다.

따라서, 필름면을 (+X)방향 혹은 대략 (+Z)방향으로 당기거나, 또는 이 당김동작에 부가하여 수납 케이스를 시계방향으로의 약간 비틀기만 하므로서 필름을 중앙부로부터 양쪽으로 깨끗하게 절단할 수 있다.

또한, 절단후의 필름에 주름이 생기거나, 비틀림에 따른 달라붙음 현상이 없게 되며, 절단 후의 필름이 대략 X-Y면으로 펴진 상태인대로 피포장물에 씌워지게 된다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

원통형상으로 감겨진 필름이 수납되는 분배 케이스로써, 밀판, 뒷면판(13), 앞면판(18) 및 양끝단판(28)(29)으로 구성되고, 앞면판(18)의 위쪽이 개구부(12)로 되어 있는 상자(11)와, 상기 뒷면판(13)에 자유롭게 접혀지고 펴질 수 있는 형태로 접합된 뚜껑체(14)와, 이 뚜껑체(14)의 앞끝단에 접합되고 상기 뚜껑체(14)가 닫혀진 때에 상기 앞면판(18)과 포개어 겹치는 뚜껑편(15)과, 이 뚜껑편(15)의 앞끝단 테두리부에 부착된 텁니날(21a), (21b)을 가지는 절단부재(21)가 설치되며, 상기 뚜껑편(15)의 앞끝단 테두리부는, 그 중앙부분이 양끝단 부분보다도 상기 밀판 방향을 향하여 돌출한 형상이며, 상기 절단부재(21)의 텁니날(21a), (21b)은 뚜껑편(15)의 돌출형상을 따라서 배열되어 있는 것을 특징으로 하는 두루마리 필름의 분배 케이스.

청구항 2

제 1 항에 있어서, 상기 뚜껑편(15)의 앞끝단 테두리부를 따라서 배열되어 있는 텁니날(21a), (21b)중, 상기 밀판에 가까운 위치에 있는 적어도 1개의 날(21b)의 앞끝단으로부터 이 날의 인접하는 골의 밀점까지의 길이가, 이것 이외의 부분에 있어서의 날(21a)의 앞끝단으로부터 이 것에 인접하여 골의 밀점까지의 길이보다도 크게 되어 있는 것을 특징으로 하는 두루마리 필름의 분배 케이스.

청구항 3

제 3 항에 있어서, 뚜껑판(15)의 앞끝단 테두리부의 돌출형상을 따라서 나란한 텁니날(21a) (21b)중의 밑판에 가까운 위치에 있는 적어도 1개의 날의 앞끝단으로부터 날의 양쪽에 인접한 골의 밑점까지의 길이가, 이것 이외의 부분에 있어서의 날(21a)의 앞끝단과 이것에 인접하는 골의 밑점과의 길이보다도 크게 되어 있는 것을 특징으로 하는 두루마리 필름의 분배 케이스.

청구항 4

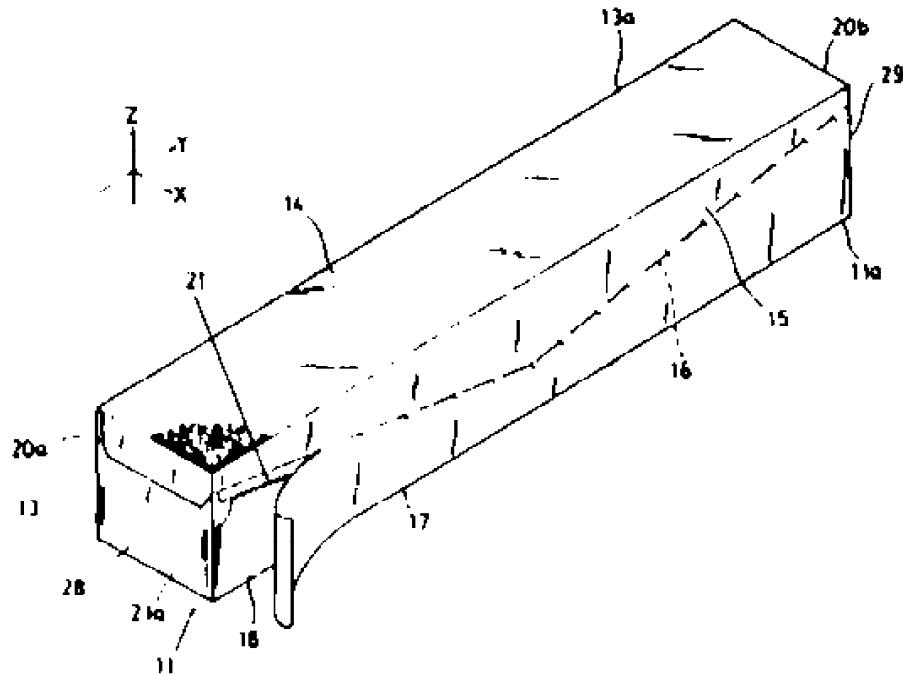
제 4 항에 있어서, 적어도 1개의 날(21b)의 앞끝단으로부터 이 날(21b)의 양쪽으로 인접하는 골의 밑점까지의 길이가, 이것 이외의 부분에 있어서의 날(21a)의 앞끝단으로부터 이것에 인접하는 골의 밑점까지의 길이 보다도 크게 되어 있고, 이 날(21b)의 앞끝단과 이것 이외의 부분의 날(21a)의 앞끝단끼리를 잇는 가상선상에 상기 날(21b)이 위치하는 것을 특징으로 하는 두루마리 필름의 분배 케이스.

청구항 5

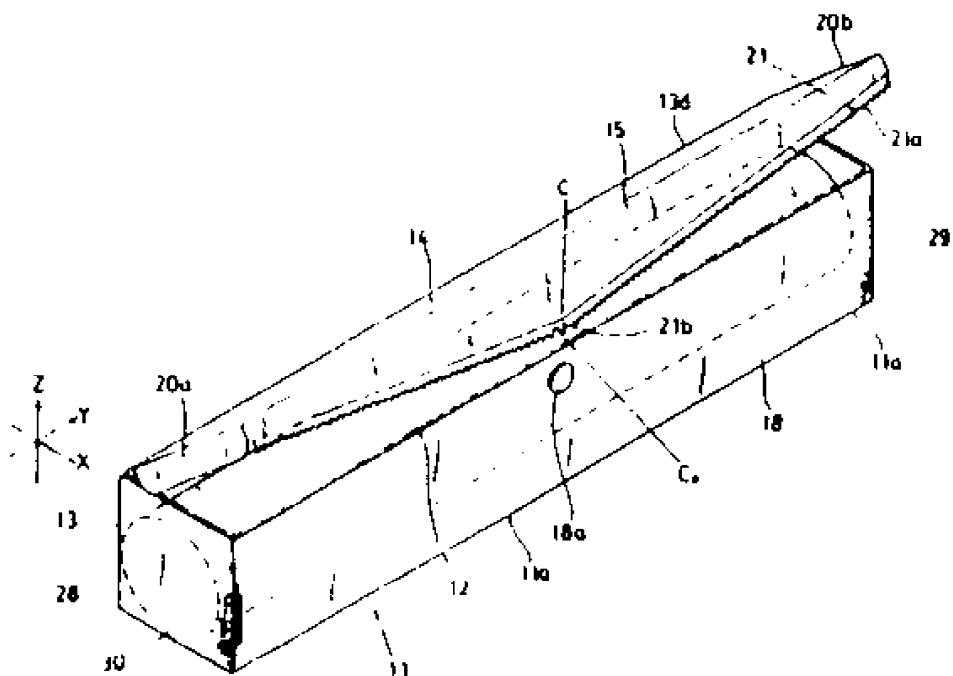
제 2 항에 있어서, 뚜껑판(15)의 앞끝단 테두리의 돌출형상을 따라서 나란한 텁니날(21a)(21b)중, 밑판에 가까운 위치에 있는 1개의 골의 밑점으로부터 이 골의 양측에 인접하는 날(21b)의 앞끝단까지의 길이가, 이것 이외의 부분에 있어서의 골의 밑점으로부터 이것에 인접하는 날(21a)의 앞끝단까지의 길이보다도 크게 되어 있는 것을 특징으로 하는 두루마리 필름의 분배 케이스.

청구항 6

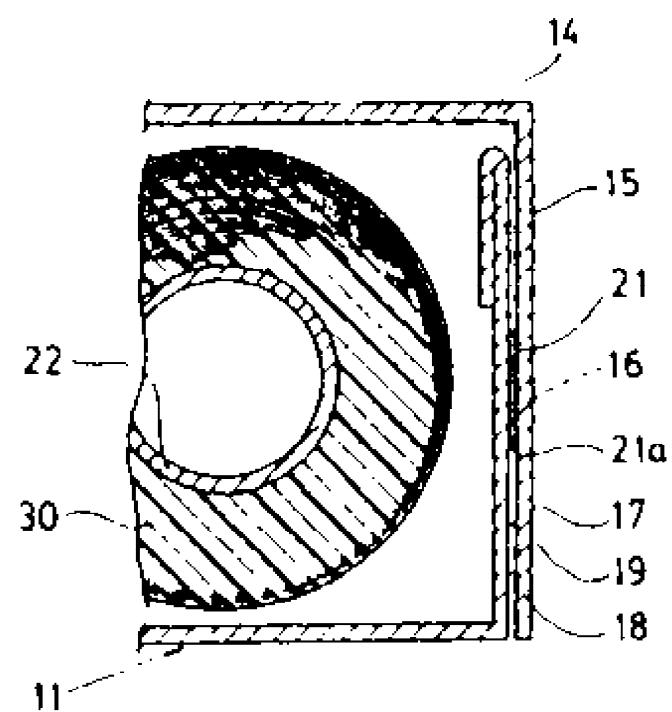
제 3 항에 있어서, 날(21b)의 앞끝단으로부터 이 날(21b)의 양쪽으로 인접하는 골의 밑점까지의 길이가, 이것 이외의 부분에 있어서의 날(21a)의 앞끝단으로부터 이것에 인접하는 골의 밑점까지의 길이보다도 크게 되어 있고, 적어도 1개의 날(21b)의 앞끝단이, 이것 이외의 부분의 날(21a)의 앞끝단을 잇는 가상선으로부터 돌출되어 있는 것을 특징으로 하는 두루마리 필름의 분배 케이스.

도면**도면1**

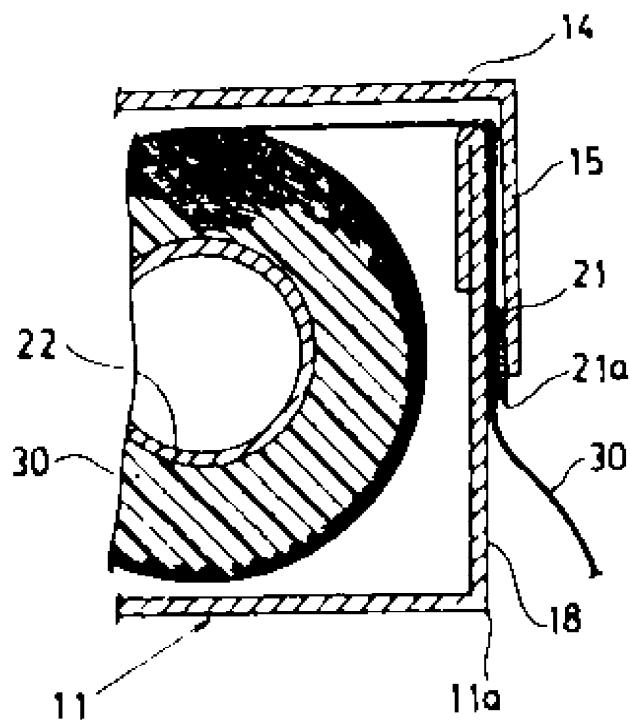
도면2



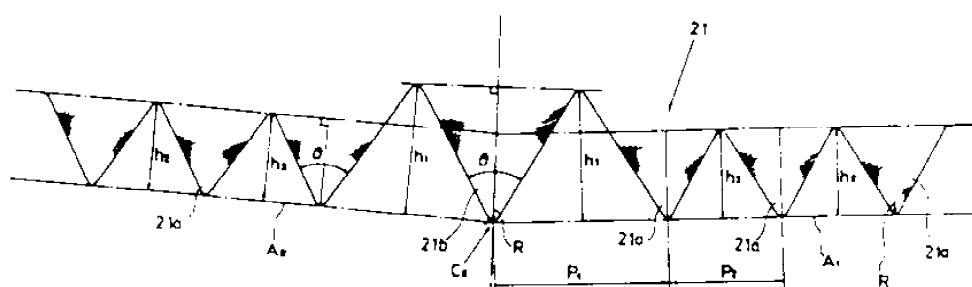
도면3



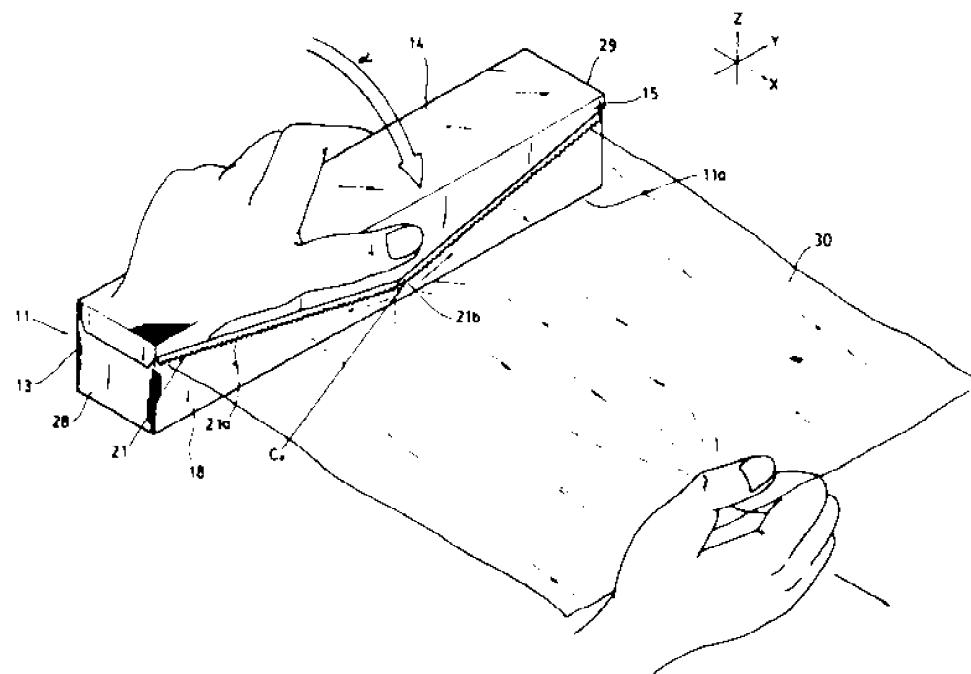
도면4



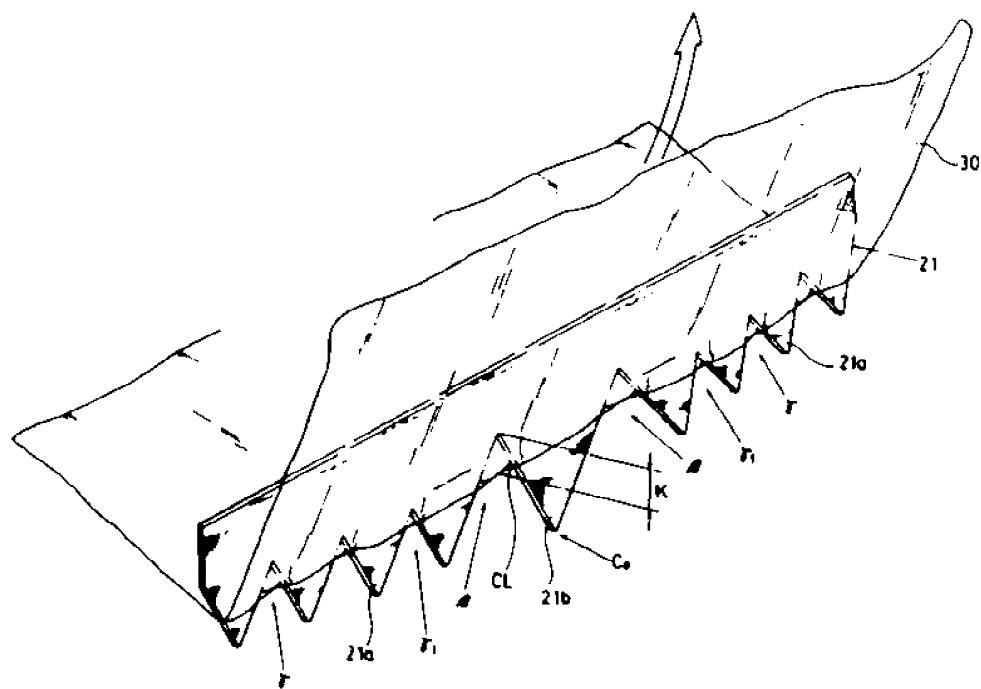
도면5



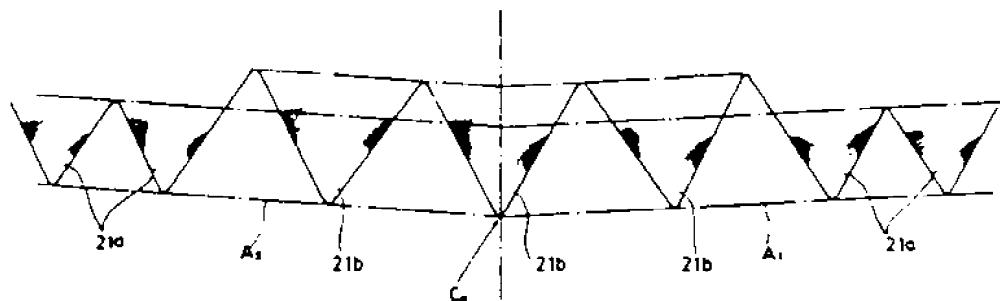
도면6



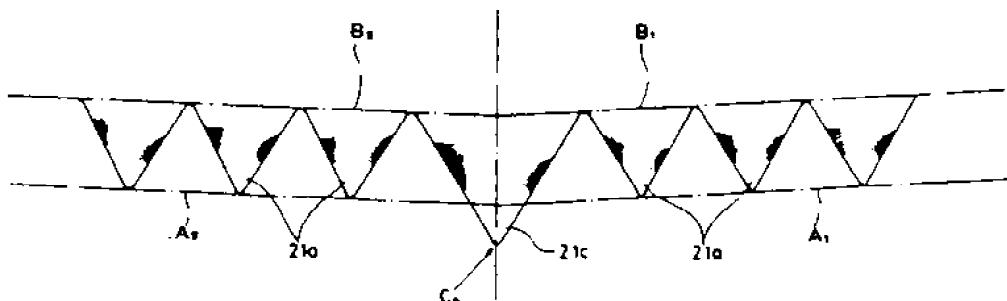
도면7



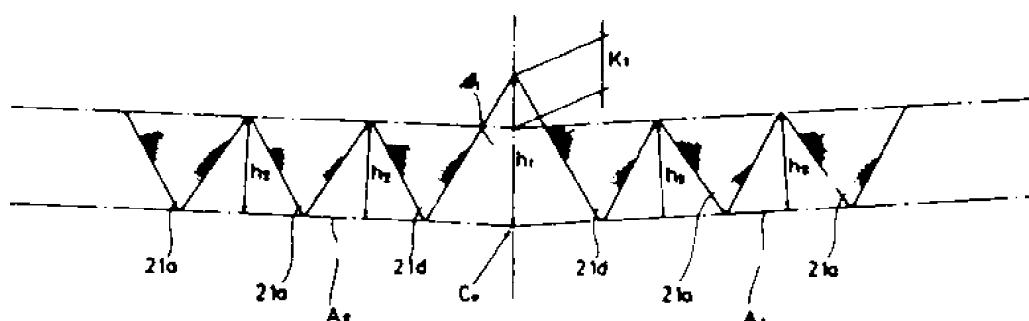
도면8



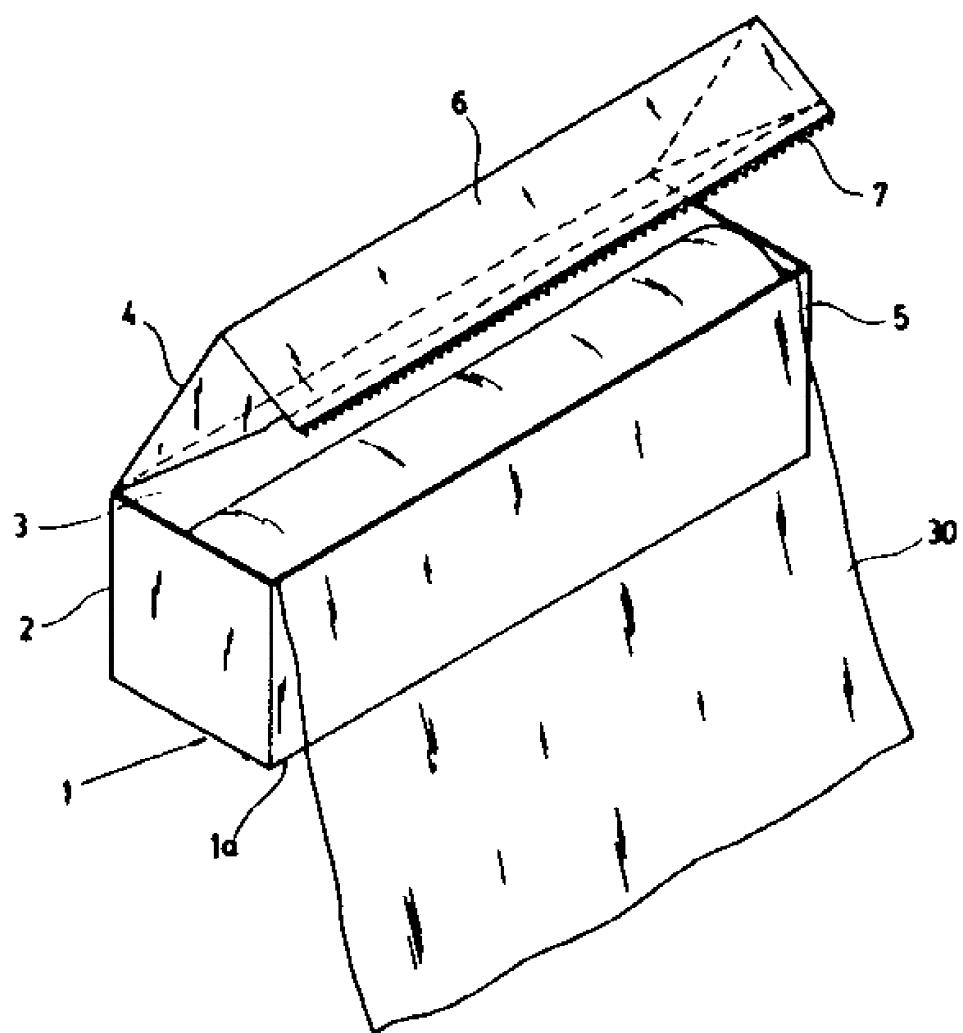
도면9



도면10



도면11



도면12

