

# 公告本

726634  
308540

申請日期	85 年 10 月 7 日	
案 號	85112244	
類 別	Int. Cl <sup>6</sup>	A61F 13/15

A4  
C4

308540  
308540

(以上各欄由本局填註)

## 發 明 專 利 說 明 書

一、發明 名稱	中 文	生理用衛生棉
	英 文	
二、發明 創作人	姓 名	(1) 水谷 聡 (2) 久田 健一
	國 籍	(1) 日本                      (2) 日本 (1) 日本國愛媛縣川之江市上分町五四七-三
	住、居所	(2) 日本國愛媛縣川之江市川之江町二五二九-二 二九
三、申請人	姓 名 (名稱)	(1) 優你・嬌美股份有限公司 ユニ・チャーム株式会社
	國 籍	(1) 日本 (1) 日本國愛媛縣川之江市金生町下分一八二番地
	住、居所 (事務所)	
	代 表 人 名 姓 名	(1) 高原慶一朗

裝 訂 線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

308540

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大類：
IPC分類：

A6  
B6

本案已向：

國(地區) 申請專利, 申請日期: 案號: , 有 無主張優先權  
 日本 1995年10月19日 7-271253 無主張優先權

有關微生物已寄存於: , 寄存日期: , 寄存號碼:

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝 訂 線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

## 五、發明說明( 1 )

### < 產業上之利用領域 >

本發明乃與生理用衛生棉相關，進而詳言之，乃有關於吸收保持經血之生理用衛生棉或墊。

### < 習知技術 >

日本專利實公平 5 - 3 9 6 9 1 號公報中揭露了有在衛生棉上面之兩側沿其長方向延伸之同時，在其約中央部間隔狹窄之一對壓條溝之生理用衛生棉。依相關條溝，可提高衛生棉對女性局部之適合密著性。又，著用衛生棉之中央部產生扭曲時，可藉此條溝阻止此扭曲延伸至衛生棉側緣為止。藉此，經血沿扭曲添至側緣為止，便可避免側漏之問題產生。

### < 發明所欲解決之課題 >

前記習知之衛生棉之吸液性芯材之壓條溝之密度比芯材中央部之密度高極多，流入條溝之經血有向長方向過快擴散之虞。條溝乃形成於衛生棉之吸液性芯材之側緣附近之故。因此擴散使衛生棉比沒有條溝之情況更促使側緣部弄髒，與此側緣部相接之內褲弄髒之頻率便變高。

本發明便以維持形成有條溝之情況之效果，抑制該條溝中之經血之擴散為主要課題。

### < 解決課題之手段 >

為解決前記課題，本發明中以由透液性表面薄片，不

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

## 五、發明說明( 2 )

透液性裏面薄片及介於此兩薄片間之吸液性芯材所成，於該芯材所在位置之區域上面兩側上有向其長方向延伸之同時，其中央部中有間隔狹窄之一對壓條溝之生理用衛生棉為前提。

相關前提中，前記條溝具有於其底面之長方向交互並列之高壓擠部及低壓擠部者為本發明之特徵。

### < 實施例 >

參照附圖對本發明詳明如下：

圖 1 中部分剖開立體圖所示之生理用衛生棉 1 乃由透液性表面薄片 2，不透液性裏面薄片 3 及吸液性芯材所構成，表裏面薄片 2，3，在芯材 4 四周延伸部分重合，內面彼此水密地相接合。衛生棉 1 之上面兩側部上形成向長方向延伸之一對壓條溝 5，此條溝 5 之中央部間隔最窄，其向長方向兩端間隔漸漸變寬。藉條溝 5，衛生棉 1 可大大地改善其對女性局部之適合密著性。

圖 2，3 為圖 1 之部分放大平面圖及圖 1 之 III - III 線斷面圖。於這些圖中，條溝 5 之底面 5 A 上有厚度（高度）B 之低壓擠部 8 及厚度 C 之高壓擠部 9，兩部 8，9 向條溝 5 之長方向交互並列。條溝 5 之上面開口 5 B 之寬度比其底面 5 A 之寬度大，且開口上緣部 5 C 形成為圓弧。低壓擠部 8 及高壓擠部 9 乃將底面 5 A 向寬度方向橫切。更具體言之，位於衛生棉 1 之對縱軸 X 歪斜之位置之同時（參照圖 1，2），比底面 5 A 之寬度更窄地向其寬度方

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

訂

## 五、發明說明 ( 3 )

向延伸。條溝 5 為，相對於其附近之厚度 A， $B = 0.7 \sim 0.2 \times A$ ， $C = 0.5 \sim 0.05 \times A$ ， $B > C$  所成，而理想為高壓擠部 9 之密度  $0.1 \text{ g} / \text{cm}^3$  以上，而低壓擠部 8 之密度比高壓擠部 9 之密度低地壓擠成。條溝 5 則以芯材 4 之全長之  $1/2 \sim 4/5$  之長度，及  $1 \sim 5 \text{ mm}$  之寬度為理想。低壓擠部 8 及高壓擠部 9 為於條溝 5 之長方向上有  $0.8 \sim 4 \text{ mm}$  為理想。

沿條溝 5 之內外側壁 5 D 1，5 D 2 附近之芯材 4 部分亦因有條溝 5 被壓擠形成之故，即使不做成前記壓擠部 8，9 般，亦比在壓擠時未受到壓擠作用之其他區域之密度高一節應能理解。圖 3 中，內側壁 5 D 1 之開口上緣 5 C 比外側壁 5 D 2 之開口上緣 5 C 圓弧之長度尺寸較大，因此，位於前者之芯材 4 部分比位於後者之芯材 4 部分被以更廣範圍且更高密度地壓擠。故，流入條溝 5 之經血被內側壁 5 D 1 側在條溝內吸收擴散，而自外側壁 5 D 2 向衛生棉之外側緣擴散側漏則很少發生。理解上節，則內側壁 5 D 1 側之芯材 4 部分做成比外側壁 5 D 2 側之芯材部分高度度地壓擠形成條溝 5 乃為理想。

相關條溝 5 之形狀可將衛生棉 1 以成型模高壓壓擠而得，在壓擠部位上，如使其含微量之水或在表面薄片 2 及芯材 4 之間介有熱熔型接著劑而在加熱下壓擠可使此壓擠形狀安定。

如此構成之衛生棉 1，如圖 1 之箭號 P，Q 所示，經向被排泄流入條溝 5 後，低壓擠部 8 之經血向密度高之高

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂

## 五、發明說明 ( 4 )

壓擠部 9 快速擴散。一方面，因該部 9 之周圍為相對之低密度之故，該部 9 之經血不會輕易地擴散至這樣之周圍。故，此衛生棉 1 為經血在條溝 5 中時，阻止其向長方向迅速擴散，可抑制經血自條溝 5 至衛生棉 1 之側緣向外部蔓延。

於本發明中，芯材 4 可為於粉碎之紙漿中混合高吸水性聚合物粉末或熱可塑性合成纖維。將條溝 5 在加熱下壓擠形成之情況中，相關之纖維乃因此加熱而被塑型，對防止壓擠形狀之崩潰能發揮作用。又，纖維若為疏水性者，則於由粉碎之紙漿所成之芯材 4，能對經血賦予擴散性。表面薄片 2 乃使用不織布或開孔之塑膠膜，裏面薄片 3 則以使用塑膠膜為理想。衛生棉 1 之各構件之接合可使用熱熔型接著劑等之接著劑之外，亦可利用對熱熔融性素材之熔著技術。附圖中省略這些接合手段之圖示。

### < 發明之效果 >

於本發明相關之生理用衛生棉中，其上面兩側上形成有條溝，可藉而提高對女性局部之密著性，又，衛生棉中央部所產生之扭曲難以向周緣部延伸。相關條溝則因向其底面之長方向，相對之高密度之壓擠部與低密度之壓擠部交互並列之故，抑制流入條溝之經血向其長方向過度地擴散，藉此，與衛生棉側緣部或底部相接之內褲亦不會弄髒。  
( 請求項 1 ， 4 )

即使條溝係由壓擠而形成，因其開口上緣乃為圓弧，

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

不

訂

## 五、發明說明 ( 5 )

不會對女性局部造成刺激，經血乃圓滑地流入條溝中。(請求項 1, 2)

此種衛生棉，一般乃係對其長方向直角地彎折重疊單片包裝之故，同直角方向上許多細小橫向皺摺會在折疊處產生。此橫向皺摺雖亦為經血側漏之成因，且亦與表面薄片之材質有關，但本發明因條溝及其底面之高低壓擠部，比起沒有這些設計之情況，可降低前記橫向小皺摺之產生。(請求項 1, 2)

形成條溝之內外側壁中，沿該內側壁之芯材部分比沿該外側壁之芯材部分密度高之故，前者之芯材部分比後者之芯材部分更能吸收擴散經血，而能有效地防止經血側漏(請求項 5)

## &lt; 圖面之簡單說明 &gt;

圖 1：生理用衛生棉之部分剖開立體圖。

圖 2：生理用衛生棉之部分放大平面圖。

圖 3：圖 1 之 III - III 線斷面圖。

## &lt; 符號之說明 &gt;

- |            |          |          |
|------------|----------|----------|
| 1 . 生理用衛生棉 | 2 . 表面薄片 | 3 . 裏面薄片 |
| 4 . 芯材     | 5 . 條溝   | 8 . 低壓擠部 |
| 9 . 高壓擠部   |          |          |

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

水

訂

四、中文發明摘要(發明之名稱: )

生理用衛生棉

藉生理用衛生棉之壓擠條溝來抑制體液之擴散。  
形成於生理用衛生棉 1 之上面側之壓擠條溝 5 具有於其底面向其長方向交互並列之低壓擠部 8 及高壓擠部 9。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

英文發明摘要(發明之名稱: )

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

## 六、申請專利範圍

1. 一種生理用衛生棉，係為一種由透液性表面薄片，不透液性裏面薄片，及介於此兩薄片間之吸液性芯材所成，該芯材所位之區域之上面兩側上設有向其長方向延伸之同時，其中央部間隔變狹窄之一對壓條溝之生理用衛生棉，其特徵在於：前記條溝具有向其底面之長方向交互並列之高壓擠部及低壓擠部。

2. 如申請專利範圍第1項之生理用衛生棉，其中：前記條溝為其上面開口之寬度尺寸比其底面之寬度尺寸更大，且其開口上緣形成為圓弧。

3. 如申請專利範圍第1項之生理用衛生棉，其中：前記高壓擠部及低壓擠部乃對衛生棉之縱軸傾斜延伸。

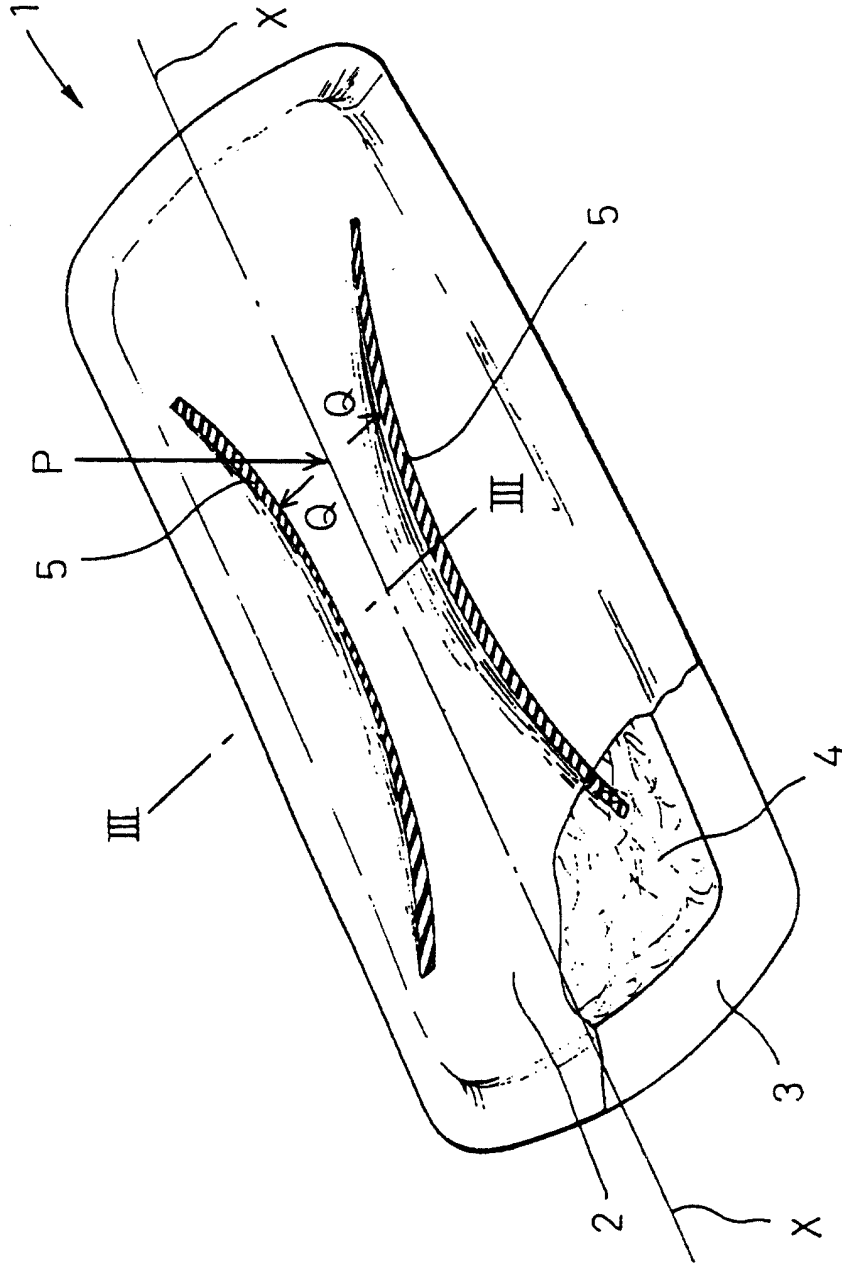
4. 如申請專利範圍第1項之生理用衛生棉，其中：前記低壓擠部比前記高壓擠部，自前記底面起之高度之尺寸更大。

5. 如申請專利範圍第1項之生理用衛生棉，其中：形成前記條溝之內外側壁中，位於沿該內側壁之前記芯材部分比位於沿該外側壁之前記芯材部分密度更高。

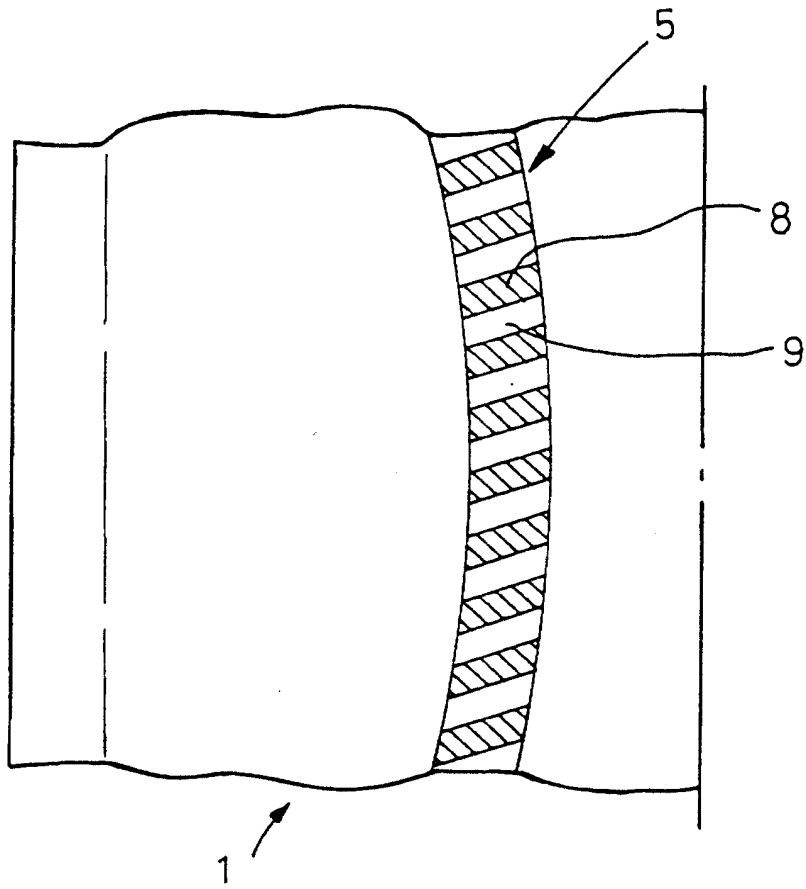
(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

訂  
44

第1圖



第 2 圖



第 3 圖

