(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221956430 U
(45)授权公告日 2024.11.05

(21)申请号 202420154123.X

(22)申请日 2024.01.22

(73)专利权人 浙江高度环保科技有限公司
地址 315000 浙江省宁波市奉化区尚田街道下田塔村

(72)发明人 曾宪阳 曾照亮

(74)专利代理机构 宁波华拓同亿专利代理事务所(普通合伙) 33432
专利代理师 吴晶晶

(51)Int.Cl.
*D21H 27/38*(2006.01)
*B32B 29/02*(2006.01)
*B32B 27/08*(2006.01)
*B32B 27/06*(2006.01)
*B32B 29/00*(2006.01)
*B32B 33/00*(2006.01)
*B32B 3/30*(2006.01)
*B32B 7/12*(2006.01)

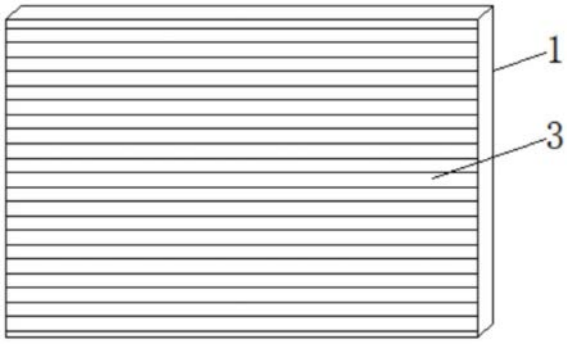
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种耐磨双灰复合卡纸

(57)摘要

本实用新型公开了一种耐磨双灰复合卡纸，包括;基本纸;所述基本纸的前端设置有抗拉机构;所述抗拉机构包括涂胶层、纤维布料、网孔纸、树脂胶层、防水层、锯齿层和纤维纸,所述基本纸的前端设置有涂胶层,所述涂胶层的前端粘接有纤维布料,所述纤维布料的前端贴合有网孔纸,所述网孔纸的前端涂抹有树脂胶层,所述树脂胶层的背端穿透网孔纸与纤维布料的前端粘接。本实用新型通过抗拉机构的设置,能够使纤维纸受到涂写以及拉扯中配合锯齿层增加摩擦阻力,锯齿层受力传导至防水层和树脂胶层,树脂胶层提高防水层粘黏力度无法轻易撕裂断开,然后配合纤维布料增加书写过程中基本纸容易被穿透的作用。




CN 221956430 U

1.一种耐磨双灰复合卡纸,其特征在于,包括:

基本纸(1);

所述基本纸(1)的前端设置有抗拉机构(2);

所述抗拉机构(2)包括涂胶层(21)、纤维布料(22)、网孔纸(23)、树脂胶层(24)、防水层(25)、锯齿层(26)和纤维纸(27),所述基本纸(1)的前端设置有涂胶层(21),所述涂胶层(21)的前端粘接有纤维布料(22),所述纤维布料(22)的前端贴合有网孔纸(23),所述网孔纸(23)的前端涂抹有树脂胶层(24),所述树脂胶层(24)的背端穿透网孔纸(23)与纤维布料(22)的前端粘接,所述树脂胶层(24)的前端粘接有防水层(25),所述防水层(25)的前端热压有锯齿层(26),所述锯齿层(26)的前端通过凹凸截面穿插有纤维纸(27)。

2.根据权利要求1所述的一种耐磨双灰复合卡纸,其特征在于:所述纤维纸(27)的表面通过缝线缝合有牛皮层(3),所述牛皮层(3)与纤维纸(27)配合使用。

3.根据权利要求1所述的一种耐磨双灰复合卡纸,其特征在于:所述纤维布料(22)通过涂胶层(21)相互粘接,所述纤维布料(22)与涂胶层(21)配合使用。

4.根据权利要求1所述的一种耐磨双灰复合卡纸,其特征在于:所述网孔纸(23)的表面开设有圆孔(4),所述圆孔(4)的数量为若干个,且均匀分布。

5.根据权利要求1所述的一种耐磨双灰复合卡纸,其特征在于:所述防水层(25)通过树脂胶层(24)相互粘接,所述防水层(25)与树脂胶层(24)配合使用。

6.根据权利要求1所述的一种耐磨双灰复合卡纸,其特征在于:所述锯齿层(26)的前端是凹凸不平的截面,所述纤维纸(27)的背端通过纤维与锯齿层(26)的前端相互交错连接。

# 一种耐磨双灰复合卡纸

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及复合卡纸技术领域,具体为一种耐磨双灰复合卡纸。

## 背景技术

[0002] 卡纸有两层的意思,纸又被称为毛毡纸,由含植物纤维的原材料经过制浆、调制、抄造、加工等工艺流程制成,可用于写画、印刷书报、包装等,对比案例中,公开号;CN205167778U,本实用新型公开了一种复合卡纸,解决了复合卡纸强度低、易撕裂的问题,其技术方案要点是包括基层,基层的表面覆盖有牛皮纸层,其特征在于,所述基层与所述牛皮纸层之间粘贴有涤纶纤维层,该基层朝向涤纶纤维层的一面开设有若干的第一凹槽,第一凹槽的截面为V形或圆弧形,所述第一凹槽成网格状分布。牛皮纸层的外表面粘贴有铝箔层,铝箔层上粘贴有聚酯膜层。凹槽增加了加黏胶剂与基层之间的接触面积,从而增加涤纶纤维层与基层之间的粘合强度,可有效提高复合卡纸的强度。并且涤纶纤维层选用高密度涤纶纤维布材质,降低复合卡纸在外力过大时发生断裂的几率,特别适合作为重型货物的外包装使用。达到有效增加复合卡纸的强度与抗撕拉能力的目的。

[0003] 然而在实施相关技术中发现上述一种复合卡纸存在以下问题,通过基层与所述牛皮纸层之间粘贴有涤纶纤维层,该基层朝向涤纶纤维层的一面开设有若干的第一凹槽,第一凹槽的截面为V形或圆弧形,所述第一凹槽成网格状分布。牛皮纸层的外表面粘贴有铝箔层,铝箔层上粘贴有聚酯膜层降低复合卡纸强度低易撕裂,现有的复合卡纸大多是两到三层纸张相互压合在一起,在涂写使用中纸张强度不足容易磨损刺破,降低了复合卡纸的强度。

[0004] 因此,需要对复合卡纸进行设计改造,有效的防止其复合卡纸大多是两到三层纸张相互压合在一起,在涂写使用中纸张强度不足容易磨损刺破的问题。

## 实用新型内容

[0005] 为解决上述背景技术中提出的问题,本实用新型的目的在于提供一种耐磨双灰复合卡纸,具备耐磨强度高的优点,解决了复合卡纸大多是两到三层纸张相互压合在一起,在涂写使用中纸张强度不足容易磨损刺破的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种耐磨双灰复合卡纸,包括;

[0007] 基本纸;

[0008] 所述基本纸的前端设置有抗拉机构;

[0009] 所述抗拉机构包括涂胶层、纤维布料、网孔纸、树脂胶层、防水层、锯齿层和纤维纸,所述基本纸的前端设置有涂胶层,所述涂胶层的前端粘接有纤维布料,所述纤维布料的前端贴合有网孔纸,所述网孔纸的前端涂抹有树脂胶层,所述树脂胶层的背端穿透网孔纸与纤维布料的前端粘接,所述树脂胶层的前端粘接有防水层,所述防水层的前端热压有锯齿层,所述锯齿层的前端通过凹凸截面穿插有纤维纸。

[0010] 作为本实用新型优选的,所述纤维纸的表面通过缝线缝合有牛皮层,所述牛皮层

与纤维纸配合使用。

[0011] 作为本实用新型优选的,所述纤维布料通过涂胶层相互粘接,所述纤维布料与涂胶层配合使用。

[0012] 作为本实用新型优选的,所述网孔纸的表面开设有圆孔,所述圆孔的数量为若干个,且均匀分布。

[0013] 作为本实用新型优选的,所述防水层通过树脂胶层相互粘接,所述防水层与树脂胶层配合使用。

[0014] 作为本实用新型优选的,所述锯齿层的前端是凹凸不平的截面,所述纤维纸的背端通过纤维与锯齿层的前端相互交错连接。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0016] 1、本实用新型通过抗拉机构的设置,能够使纤维纸受到涂写以及拉扯中配合锯齿层增加摩擦阻力,锯齿层受力传导至防水层和树脂胶层,树脂胶层提高防水层粘黏力度无法轻易撕裂断开,然后配合纤维布料增加书写过程中基本纸容易被穿透的作用。

## 附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型图1中锯齿层和限位纸结构立体图;

[0019] 图3为本实用新型图2中基本纸结构前视图。

[0020] 图中:1、基本纸;2、抗拉机构;21、涂胶层;22、纤维布料;23、网孔纸;24、树脂胶层;25、防水层;26、锯齿层;27、纤维纸;3、牛皮层;4、圆孔。

## 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 如图1至图3所示,本实用新型提供的一种耐磨双灰复合卡纸,包括;

[0023] 基本纸1;

[0024] 基本纸1的前端设置有抗拉机构2;

[0025] 抗拉机构2包括涂胶层21、纤维布料22、网孔纸23、树脂胶层24、防水层25、锯齿层26和纤维纸27,基本纸1的前端设置有涂胶层21,涂胶层21的前端粘接有纤维布料22,纤维布料22的前端贴合有网孔纸23,网孔纸23的前端涂抹有树脂胶层24,树脂胶层24的背端穿透网孔纸23与纤维布料22的前端粘接,树脂胶层24的前端粘接有防水层25,防水层25的前端热压有锯齿层26,锯齿层26的前端通过凹凸截面穿插有纤维纸27。

[0026] 参考图1,纤维纸27的表面通过缝线缝合有牛皮层3,牛皮层3与纤维纸27配合使用。

[0027] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过牛皮层3的设置,能够辅助纤维纸27进行工作,同时起到耐磨的作用,避免了纤维纸27在摩擦的过程中出现划痕的现象。

[0028] 参考图3,纤维布料22通过涂胶层21相互粘接,纤维布料22与涂胶层21配合使用。

[0029] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过纤维布料22的设置,能够使涂胶层21和纤维布料22紧贴在一块,避免了出现断层的现象。

[0030] 参考图3,网孔纸23的表面开设有圆孔4,圆孔4的数量为若干个,且均匀分布。

[0031] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过圆孔4的设置,能够辅助网孔纸23进行工作,同时起到相互连接的作用,避免了网孔纸23无法通过树脂胶层24与防水层25相粘。

[0032] 参考图3,防水层25通过树脂胶层24相互粘接,防水层25与树脂胶层24配合使用。

[0033] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过防水层25的设置,能够辅助树脂胶层24进行工作,避免了基本纸1受到雨水浸泡出现褶皱的现象。

[0034] 参考图2,锯齿层26的前端是凹凸不平的截面,纤维纸27的背端通过纤维与锯齿层26的前端相互交错连接。

[0035] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过锯齿层26的设置,能够辅助纤维纸27进行工作,同时起到抗阻的作用,避免了锯齿层26在拉扯的过程中出现断面的情况。

[0036] 本实用新型的工作原理及使用流程:在使用时在基本纸1面上书写配合涂胶层21和纤维布料22使基本纸1接触面平整,避免了被基本纸1被穿透,然后纤维纸27配合锯齿层26接触面凹凸不平锯齿一样交错,使其基本纸1拉扯过程中断面阻力增大难以撕裂,再配合树脂胶层24、防水层25和网孔纸23使基本纸1在摩擦的过程中不易褶皱变形。

[0037] 综上所述:该耐磨双灰复合卡纸,通过基本纸1、抗拉机构2、涂胶层21、纤维布料22、网孔纸23、树脂胶层24、防水层25、锯齿层26和纤维纸27配合使用,解决了现有的复合卡纸大多是两到三层纸张相互压合在一起,在涂写使用中纸张强度不足容易磨损刺破的问题。

[0038] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0039] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

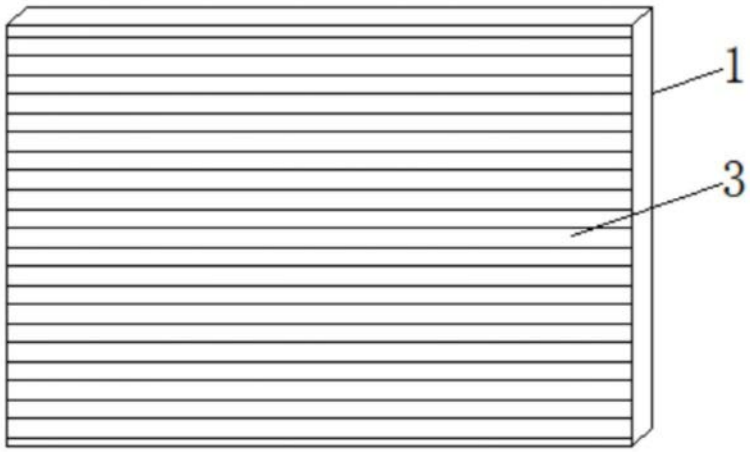



图1

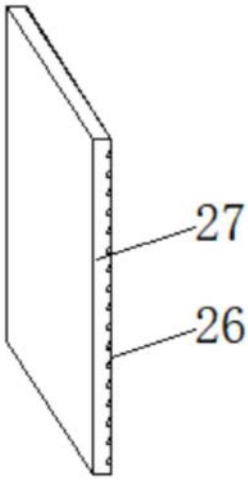



图2

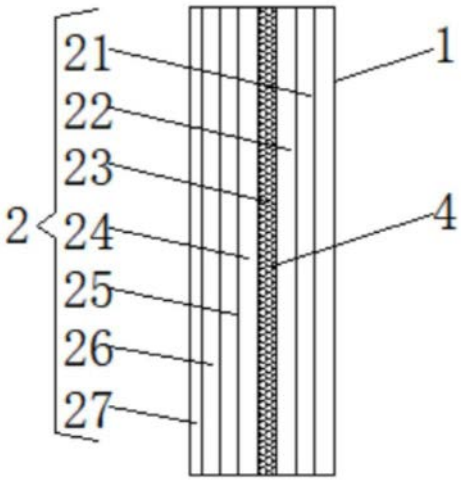



图3