

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

78878

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 19d, 19/00

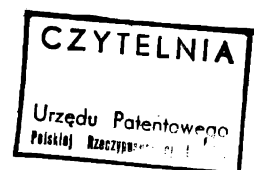
Zgłoszono: 20.01.1973 (P. 160349)

Pierwszeństwo: _____

MKP E01d 19/00

Zgłoszenie ogłoszono: 01.02.1974

Opis patentowy opublikowano: 10.06.1975



**Twórcy wynalazku: Leopold Kamiński, Jan Kmita, Stefan Patuszyński,
Jerzy Śliwka, Mieczysław Węgrzyniak, Czesław Wilk**

Uprawniony z patentu tymczasowego: Politechnika Wrocławska, Wrocław (Polska)

Sposób wykonywania prefabrykowanych poprzecznic i łączenia ich z prefabrykowanymi dźwigarami głównymi przęseł mostowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania prefabrykowanych poprzecznic i łączenia ich z prefabrykowanymi dźwigarami głównymi przęseł mostowych.

W mostach prefabrykowanych poprzecznice wykonuje się albo przez wylewanie betonu na budowie w deskowaniach, albo z prefabrykowanych segmentów międzybelkowych ustawianych na rusztowniach lub podtrzymywanych przez dźwig, a łączonych z dźwigarami głównymi przez wykonanie skomplikowanych, często bardzo pracochłonnych, węzłów żelbetowych lub spawanych.

Celem wynalazku jest ułatwienie montażu i przyspieszenie budowy takich całkowicie prefabrykowanych przęseł, zaś zadaniem wynalazku jest opracowanie sposobu ukształtowania poprzecznic i ich połączeń z belkami głównymi.

Cel ten został osiągnięty przez podzielenie na segmenty i uformowanie poprzecznic oraz przez wykształcenie w nich gniazd na łączniki prefabrykatów.

Zasadniczą korzyścią techniczną wynikającą ze stosowania wynalazku jest uproszczenie konstrukcji i technologii połączeń prefabrykatów, które zapewniają, w stosunku do dotychczas stosowanych, pełną współpracę elementów przęsła pod obciążeniami, wymagają niewielkich deskowań, są łatwe do wykonania na budowie, a przede wszystkim nie wymagają dodatkowych rusztowań ani nie muszą być podtrzymywane przez dźwignie w czasie montażu.

Przedmiot wynalazku jest zilustrowany w przykładzie wykonania połączenia poprzecznic z belką, pokazanego na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia segment prefabrykowanej poprzecznic, fig. 2 i 3 przedstawiają szczegóły połączenia poprzecznic z belką główną.

Zaprojektowaną prefabrykowaną poprzecznice wykonuje się jako lekki segment 1 lub 2 z dwustronnymi wycięciami 3 tylko w dolnych jej narożach lub z wycięciami 4 na końcach poprzecznic na całej jej wysokości oraz wystającymi u góry strzemionami 5 i dolnym zbrojeniem 6.

Po ustawieniu prefabrykowanych głównych belek 7 na podporach, układa się między nimi od góry segmenty 1 lub 2 poprzecznic, które dolnymi i czołowymi powierzchniami opierają się o belki główne, spawa się

zbrojenie 6 lub blachy 8 z wystającymi ze środków belek zbrojeniem 9, zabetonowuje się gniazda 10 z boku lub łącznik 11 od góry, a następnie betonuje się połączenie 12 z płytą pomostową, z tym że naniesiony beton otacza pozostawiony w poprzecznicy wypust 13.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wykonywania prefabrykowanych poprzecznic i łączenia ich z prefabrykowanymi dźwigarami, znamienny tym, że dla połączenia belek wykonuje się segment (1) lub (2) poprzecznicy dostosowany do kształtu bocznych ścian belki głównej z wypustem (13) i z dwustronnymi wycięciami (3) tylko w dolnych jego narożach lub wycięciami (4) na całej wysokości poprzecznicy oraz z wystającymi u góry strzemionami (5) i dolnym zbrojeniem (6), zaś samo łączenie elementów wykonuje się przez spawanie zbrojenia (6) lub blach (8) wystających z poprzecznicy, ze zbrojeniem (9) wystającym ze środka dźwigarów głównych.

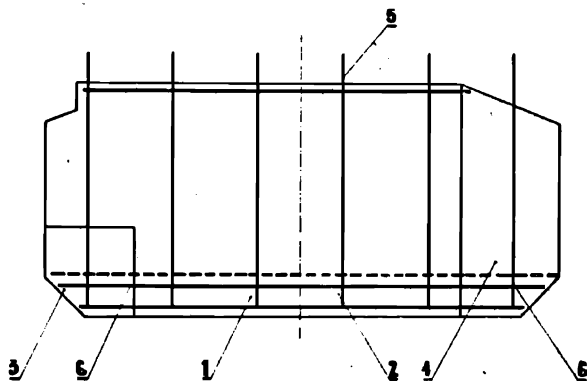


fig. 1

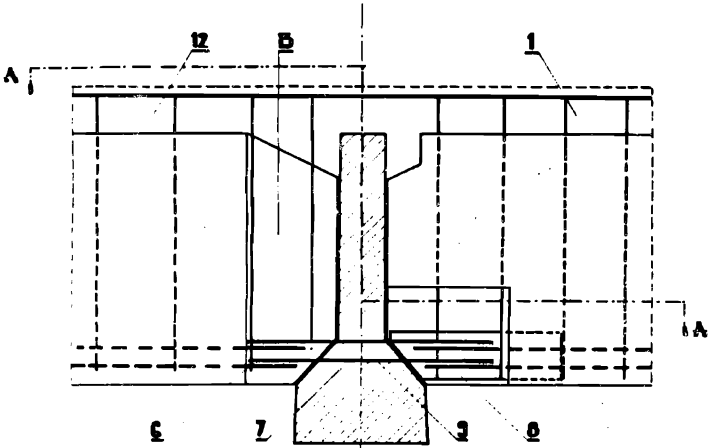


Fig. 2

A-A

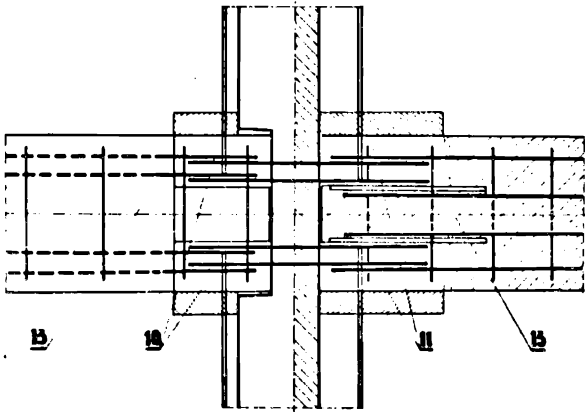


Fig. 3