



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 072 490**

⑫ Número de solicitud: U 201030037

⑮ Int. Cl.:
E06B 3/12 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **15.01.2010**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **20.07.2010**

⑰ Solicitante/s: **Jorge Alberto Díez Fernández**
Polígono Industrial de León, Fase II - Parc. M52
24080 León, ES
Mario Díez Fernández,
Julio César Díez Fernández,
Maximino Díez Fernández y
Enrique Díez Fernández

⑱ Inventor/es: **Díez Fernández, Jorge Alberto;**
Díez Fernández, Mario;
Díez Fernández, Julio César;
Díez Fernández, Maximino y
Díez Fernández, Enrique

⑳ Agente: **No consta**

㉔ Título: **Módulo metálico para la formación de vallas y balcones.**

ES 1 072 490 U

DESCRIPCIÓN

Módulo metálico para la formación de vallas y balcones.

Objeto de la invención

La presente invención para la que se solicita su consideración de modelo de utilidad se refiere a piezas metálicas plegadas en módulos que sirven para la fabricación de vallas y balcones mediante la inserción de perfiles metálicos sobre los laterales de estos módulos que han sido cortados con la forma exacta de estos perfiles de tal modo que se pueda crear un conjunto que se acople a la medida del hueco a cubrir con estos elementos.

Antecedentes de la técnica

No conocemos la existencia de elementos similares a los módulos para los que presentamos la presente solicitud. Normalmente incluso para las vallas y balcones que se realizan con piezas de chapa o barroteras de distinto tipo se fabrican por medio de soldadura o montajes especiales para los que se requiere unos conocimientos técnicos específicos.

Descripción del modelo de utilidad

Los módulos de chapa están realizados en forma de U, el frontal tiene inscrito una serie de cortes decorativos para configurar la estética final del producto, y en los laterales de la U hacemos taladro coincidentes en ambas caras en altura y medida y del tamaño del perfil que se va a insertar mas una holgura mínima para permitir su inserción. En estos mismos taladros mantenemos un pequeño resalte que taladramos y plegamos de forma que sea perpendicular al taladro de la pieza y paralelo al perfil de unión, el cual sirve para fijar mediante un tornillo el modulo al perfil y fijar el deslizamiento.

La precisión en los cortes para la inclusión del perfil garantiza que los propios paralelismos de las piezas

y su falta de holgura produzcan un efecto de escuadra que no necesite su posterior manipulación.

La fijación de las piezas mediante la simple aplicación de un tornillo permite la finalización de todo el proceso sin la intervención en ningún momento de trabajo especializado. Pudiendo en este acto de fijación determinar la separación entre los distintos módulos.

En los módulos se producen lógicamente variaciones de medidas en altura y ancho y se realizarían con dos talados por lateral en las medidas hasta 1500 mm y con tres taladros para las alturas superiores que estructuralmente necesitarían la inclusión del tercer perfil en el montaje.

Según el perfil a usar se realizaría el taladro con forma cuadrada, redonda o rectangular. El método sería aplicable a todos los materiales de chapa metálica capaces de ser conformados por sistemas de corte y plegado para formar las bandejas modulares.

Descripción de los dibujos

Figura 1 vista frontal de un modulo

Fig. 2 vista superior de un modulo con detalle de ala

Fig. 3 vista lateral del modulo con detalle de los taladros (1) y (2)

Fig. 4 detalle de taladro frontal

Fig. 5 detalle de la pieza de fijación de la barra (3)

Descripción de la forma de realización preferente

A la vista de las laminas de los dibujo se observa que existen en el modulo de chapa dos cortes en cada lateral (1) y (2) que tienen su corte coincidente con sus opuestos en la otra cara del modulo. Cada taladro tiene un vástago (3) que permite fijar al perfil en cuatro puntos por modulo.

Una vez introducido el perfil correspondiente establecidas las separaciones y fijados los tornillos tendríamos acabada la valla y el balcón.

REIVINDICACIONES

1. Módulo metálico para la formación de vallas y balcones constituidos por una chapa metálica plegada con motivos de decoración frontal para montaje sin trabajo especializado de valla y balcones que se **caracteriza** por tener forma de U con un frontal de

mayor tamaño y disponer de cortes de precisión (1) y (2) en ambos alas de la U, coincidentes en altura, profundidad, forma y tamaño con los correspondientes de la otra cara del modulo y en cada uno de estos cortes mantiene un pedazo de la chapa plegada en dirección perpendicular a esta apertura (3).

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

