



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202778028 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220458392. 2

(22) 申请日 2012. 09. 10

(73) 专利权人 山东汉方制药有限公司

地址 251400 山东省济南市济阳县济北开发
区强盛街

(72) 发明人 蔺静 李旦 扈广洲

(74) 专利代理机构 济南诚智商标专利事务所有
限公司 37105

代理人 王汝银

(51) Int. Cl.

B01D 29/82(2006. 01)

B30B 9/04(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

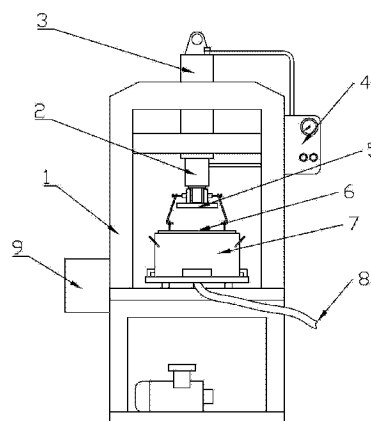
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

自动压滤机

(57) 摘要

自动压滤机,其结构包括支架和料仓,所述料仓的上方设有上盖,料仓的底端设有出液管;所述上盖的上方设有压盖,压盖连接一液压缸的活塞;所述支架上设有压力表和电源控制器,所述压力表与液压缸相连接。本实用新型通过液压控制压盖的下压和抬起,实现压渣,自动化程度高,提高了药品的产率。



1. 自动压滤机,包括支架和料仓,其特征是,所述料仓的上方设有上盖,料仓的底端设有出液管;所述上盖的上方设有压盖,压盖连接一液压缸的活塞;所述支架上设有压力表和电源控制器,所述压力表与液压缸相连接。

自动压滤机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压渣设备，具体的说是一种自动压滤机。

背景技术

[0002] 在药品生产过程中，药液经过沉淀之后，被沉淀出的药渣会直接倒掉，但是药渣中还会含有大量的药液，这样将药渣直接倒掉便会造成极大的浪费，影响了药品的产率。目前，药品生产企业需要一种压渣的设备，将药渣中的药液进一步压出，以避免不必要的浪费，使得同样的原料产出的药液增多，提高企业的效益。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种自动压滤机，该压滤器能够将药渣中的药液进一步压出，自动化程度高，避免药液浪费。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是：自动压滤机，包括支架和料仓，所述料仓的上方设有上盖，料仓的底端设有出液管；所述上盖的上方设有压盖，压盖连接一液压缸的活塞；所述支架上设有压力表和电源控制器，所述压力表与液压缸相连接。

[0005] 与现有技术相比，本实用新型具有以下有益效果：通过液压控制压盖的下压和抬起，实现压渣，自动化程度高，提高了药品的产率。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0007] 图中：1 支架，2 活塞，3 液压缸，4 压力表，5 压盖，6 上盖，7 料仓，8 出液管，9 电源控制器。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示，自动压滤机，包括支架 1 和料仓 7，所述料仓 7 的上方设有上盖 6，料仓 7 的底端设有出液管 8；所述上盖 6 的上方设有压盖 5，压盖 5 连接一液压缸 3 的活塞 2；所述支架 1 上设有压力表 4 和电源控制器 9，所述压力表 4 与液压缸 3 相连接。

[0009] 使用时，将药渣放入料仓 7 中，启动液压装置，活塞 2 下移，带动压盖 5 下移，将上盖 6 向下压，将药渣中的药液压出，药液经出液管 8 流出，药渣留在料仓 7 中，压渣完毕后人们将料仓 7 中的药渣清理出即可。

[0010] 以上所述，只是用图解说明本实用新型的一些原理，本说明书并非是要将本实用新型局限在所示所述的具体结构和适用范围内，故凡是所有可能被利用的相应修改以及等同物，均属于本实用新型所申请的专利范围。

[0011] 除说明书所述技术特征外，其余技术特征均为本领域技术人员已知技术。

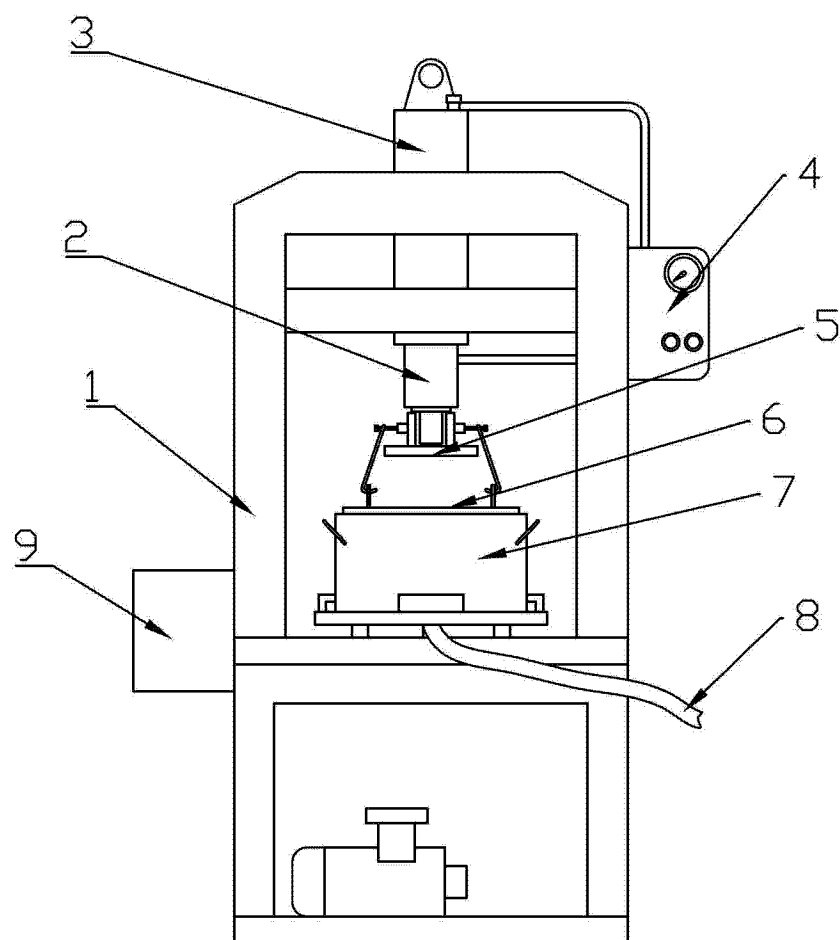


图 1