



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207929306 U

(45)授权公告日 2018.10.02

(21)申请号 201721742498.4

(22)申请日 2017.12.14

(73)专利权人 滕州市金邦玻璃有限公司

地址 277522 山东省枣庄市滕州市鲍沟镇
东皇甫村西(104国道西)

(72)发明人 侯贺水

(51)Int.Cl.

B02C 13/02(2006.01)

B02C 13/20(2006.01)

B02C 4/10(2006.01)

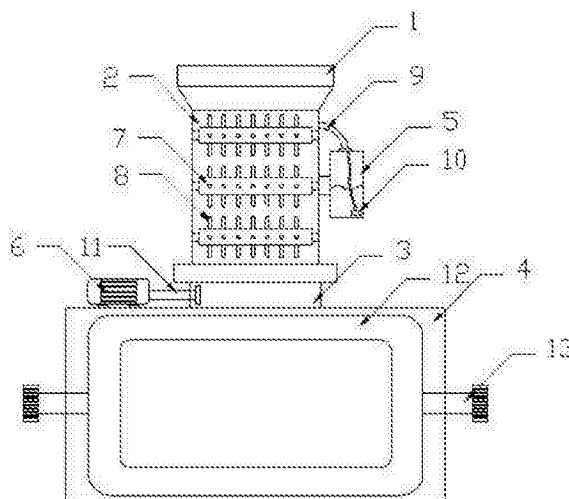
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种废玻璃高效处理回收装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种废玻璃高效处理回收装置,包括进料仓、安装在进料仓底部的破碎仓、破碎仓底部的粉碎仓和连接破碎仓和粉碎仓的卸料通道;在破碎仓内上下排列设置有若干破碎辊,破碎辊由电机驱动,圆柱状的破碎辊表面安装有若干硬质破碎杆;在粉碎仓内置有粉碎辊,粉碎辊整体为框型,框架贴合粉碎仓的内仓壁,两端连接驱动杆,驱动杆连接电机;还包括安装于破碎仓一侧的加湿器和抽风机;加湿器内置泵头,泵头连接喷洒管,喷洒管的另一端连接安装在破碎仓内的喷头;本实用新型具有破碎和粉碎两个工作仓,能直接将块状的废玻璃加工成可回收的玻璃废料,并且整个过程环保、清洁,不会出现大量的扬尘;还工作效率较高,粉碎成本低廉的优点。



1. 一种废玻璃高效处理回收装置,其特征在于,包括进料仓(1)、安装在进料仓(1)底部的破碎仓(2)、破碎仓(2)底部的粉碎仓(4)和连接破碎仓(2)和粉碎仓(4)的卸料通道(3);在破碎仓(2)内上下排列设置有若干破碎辊(7),破碎辊(7)由电机驱动,圆柱状的破碎辊(7)表面安装有若干硬质破碎杆(8);在粉碎仓(4)内置有粉碎辊(12),粉碎辊(12)整体为框型,框架贴合粉碎仓(4)的内仓壁,两端连接驱动杆(13),驱动杆(13)连接电机;还包括安装于破碎仓(2)一侧的加湿器(5)和抽风机(6);加湿器(5)内置泵头(10),泵头(10)连接喷洒管(9),喷洒管(9)的另一端连接安装在破碎仓(2)内的喷头。

2. 根据权利要求1所述的一种废玻璃高效处理回收装置,其特征在于,所述抽风机(6)的风机管道(11)一端延伸至卸料通道(3)内。

3. 根据权利要求1所述的一种废玻璃高效处理回收装置,其特征在于,所述进料仓(1)包括仓体和进料仓盖(14),进料仓盖(14)放置在仓体开口处,进料仓盖(14)的表面设置有用于拿取的取盖槽(16)。

4. 根据权利要求3所述的一种废玻璃高效处理回收装置,其特征在于,所述进料仓盖(14)的表面还设置有条形进料槽(15)和矩形进料口(17)。

一种废玻璃高效处理回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种废玻璃回收装置,具体为一种废玻璃高效处理回收装置,属于玻璃回收设备技术领域。

背景技术

[0002] 为实现可持续发展,对旧玻璃瓶实行再回收利用。可以节省开支,更好的处理垃圾对大自然的危害;回收的废玻璃是生产玻璃微珠、玻璃马赛克、彩色玻璃球、玻璃面、玻璃砖、人造玻璃大理石、泡沫玻璃等的好材料。

[0003] 但是在玻璃回收过程中,需要将块状的玻璃进行破碎,一来是加工需要,二来也降低了运输成本,而现有的玻璃破碎会后存在如下缺陷;工作效率低、破碎产品不合格,不能满足再加工要求、成本较高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种粉碎彻底、成本低廉废玻璃高效处理回收装置,从而解决上述问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 本实用新型提供一种废玻璃高效处理回收装置,包括进料仓、安装在进料仓底部的破碎仓、破碎仓底部的粉碎仓和连接破碎仓和粉碎仓的卸料通道;在破碎仓内上下排列设置有若干破碎辊,破碎辊由电机驱动,圆柱状的破碎辊表面安装有若干硬质破碎杆;在粉碎仓内置有粉碎辊,粉碎辊整体为框型,框架贴合粉碎仓的内仓壁,两端连接驱动杆,驱动杆连接电机;还包括安装于破碎仓一侧的加湿器和抽风机;加湿器内置泵头,泵头连接喷洒管,喷洒管的另一端连接安装在破碎仓内的喷头。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,抽风机的风机管道一端延伸至卸料通道内。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,进料仓包括仓体和进料仓盖,进料仓盖放置在仓体开口处,进料仓盖的表面设置有用于拿取的取盖槽。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,进料仓盖的表面还设置有条形进料槽和矩形进料口。

[0010] 本实用新型所达到的有益效果是:本实用新型一种废玻璃高效处理回收装置,具有破碎和粉碎两个工作仓,能直接将块状的废玻璃加工成可回收的玻璃废料,并且整个过程环保、清洁,不会出现大量的扬尘;还工作效率较高,运作简单,粉碎成本低廉的优点。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0012] 在附图中:

[0013] 图1是本实用新型结构示意图；

[0014] 图2是本实用新型进料仓盖结构示意图；

[0015] 图中标号：1、进料仓；2、破碎仓；3、卸料通道；4、粉碎仓；5、加湿器；6、抽风机；7、破碎辊；8、硬质破碎杆；9、喷洒管；10、泵头；11、风机管道；12、粉碎辊；13、驱动杆；14、进料仓盖；15、条形进料槽；16、取盖槽；17、矩形进料口。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明，应当理解，此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0017] 实施例：如图1-2所示，本实用新型提供一种废玻璃高效处理回收装置，包括进料仓1、安装在进料仓1底部的破碎仓2、破碎仓2底部的粉碎仓4和连接破碎仓2和粉碎仓4的卸料通道3；在破碎仓2内上下排列设置有若干破碎辊7，破碎辊7由电机驱动，圆柱状的破碎辊7表面安装有若干硬质破碎杆8；在粉碎仓4内置有粉碎辊12，粉碎辊12整体为框型，框架贴合粉碎仓4的内仓壁，两端连接驱动杆13，驱动杆13连接电机；还包括安装于破碎仓2一侧的加湿器5和抽风机6；加湿器5内置泵头10，泵头10连接喷洒管9，喷洒管9的另一端连接安装在破碎仓2内的喷头。

[0018] 抽风机6的风机管道11一端延伸至卸料通道3内。进料仓1包括仓体和进料仓盖14，进料仓盖14放置在仓体开口处，进料仓盖14的表面设置有用于拿取的取盖槽16。进料仓盖14的表面还设置有条形进料槽15和矩形进料口17。

[0019] 具体的，本实用新型为一种废玻璃高效处理回收装置，主要由进料仓1、破碎仓2、粉碎仓4及卸料通道3构成；进料仓1主要用于废玻璃的进料，并添加了端盖和进料槽（进料口），方便进料的同时，防止玻璃在破碎过程中从进料槽飞溅出去的情况；破碎仓2主要由若干破碎辊7构成，破碎辊7上的硬质破碎杆8主要作用是将整块的废玻璃进行破碎，从而进入粉碎仓4进行下一步工序；粉碎仓4利用与其内壁的贴合粉碎辊12的挤压力对玻璃碎块进行粉碎，满足回收需要。

[0020] 上述废玻璃高效处理回收装置的工作原理：

[0021] 首先是将废玻璃从条形进料槽、矩形进料口中投入进料仓内，此处进料仓盖的作用是防止玻璃飞溅，进料仓的废玻璃落入破碎仓后，高速运转的破碎辊上的硬质破碎杆会将玻璃破碎成碎块，从而落入粉碎仓中，并且再次过程中会产生大量的飞尘，对此本实用新型特别添加了加湿器和抽风机，在破碎仓工作时，通过喷洒适量的水分，避免大量的粉尘，而且少量的残余粉尘也可通过抽风机抽出，保证仓内的工作观景。

[0022] 随后落入粉碎仓中的玻璃碎块，在粉碎辊高速运转过程中与粉碎仓内壁的的挤压作用下，粉碎成小颗粒的玻璃碎渣，最后将符合颗粒标准的玻璃废料回收即可。

[0023] 本实用新型一种废玻璃高效处理回收装置，具有破碎和粉碎两个工作仓，能直接将块状的废玻璃加工成可回收的玻璃废料，并且整个过程环保、清洁，不会出现大量的扬尘；还工作效率较高，运作简单，粉碎成本低廉的优点。

[0024] 最后应说明的是：以上仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等

同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

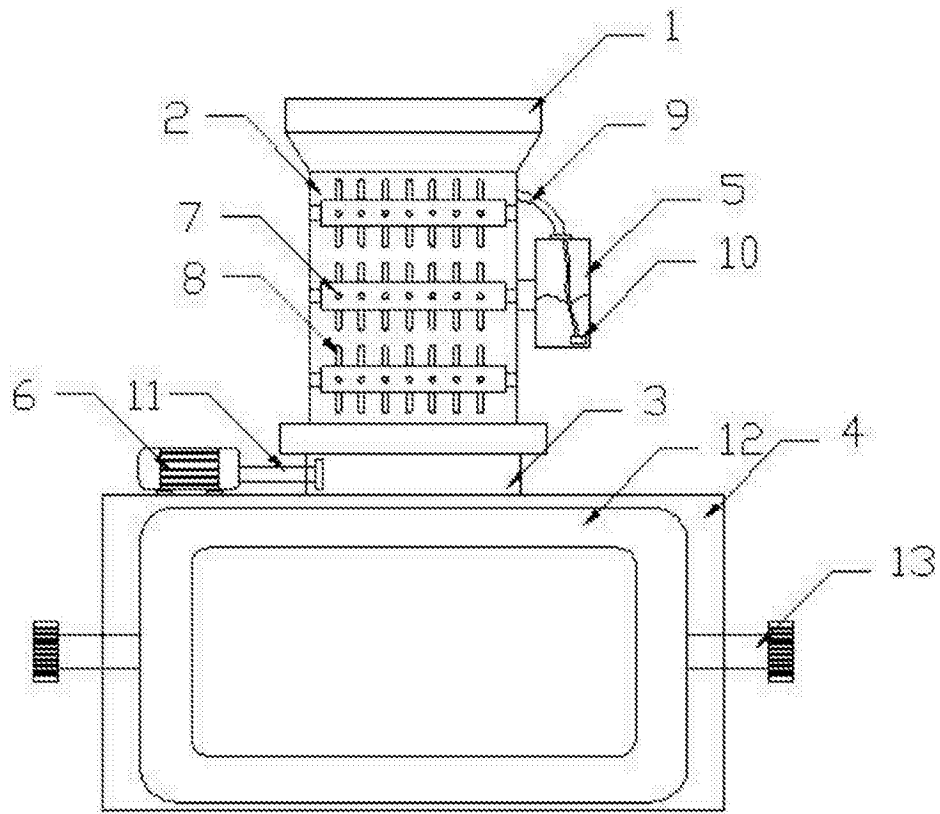


图1

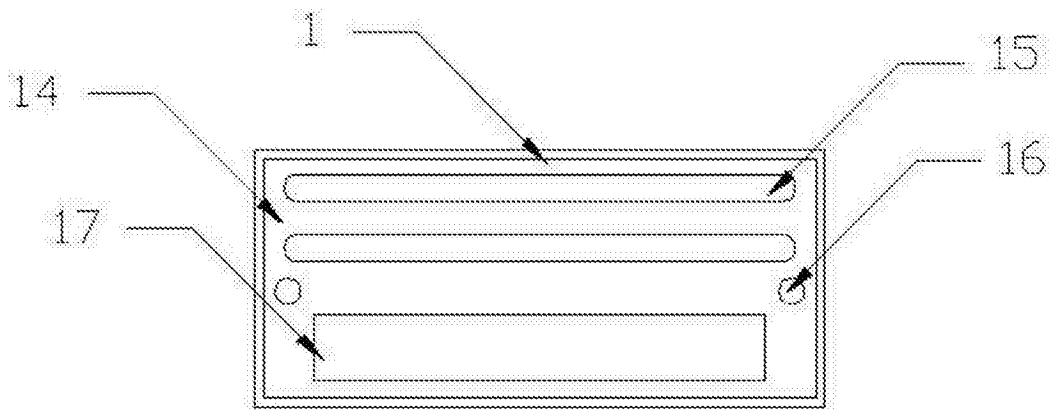


图2