



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 47822

Kl. 12 o, 16
Kl. internat. C 07 c

Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”*)
Przedsiębiorstwo Państwowe

Starogard Gdański, Polska

Sposób wytwarzania o-etoksybenzamidu

Patent trwa od dnia 16 grudnia 1961 r.

Znane są sposoby wytwarzania o-etoksybenzamidu związku o właściwościach przeciwbólowych i przeciwgorączkowych, przez etylowanie amidu kwasu salicylowego bromkiem etylu, jodkiem etylu i siarczanem dwuetylu, zwykle w obecności etanolanu sodowego jako katalizatora.

Chlorek etylu ze względu na znacznie mniejszą aktywność od bromku i jodku etylu, nie był stosowany, ponieważ nie reaguje on z amidem kwasu salicylowego pod normalnym ciśnieniem nawet przy użyciu etanolanu sodowego jako katalizatora.

Stwierdzono, że można alkilować amid kwasu salicylowego chlorkiem etylu, jeżeli proces prowadzi się w temperaturze nie wyższej niż

$105^{\circ} \div 110^{\circ}\text{C}$, pod ciśnieniem $8 \div 10$ atm. w środowisku 20%-owego alkoholu etylowego, przy czym otrzymuje się produkt o temperaturze topnienia $129 \div 131^{\circ}\text{C}$ z wydajnością 90%.

Przykład: 343 części amidu kwasu salicylowego, 1000 części 20% alkoholu etylowego, 100 części NaOH i 180 części chlorku etylu ogrzewa się w ciągu 3 — 4 godzin do temperatury $105 - 110^{\circ}\text{C}$ przy wzroście ciśnienia do 8 — 10 atm.

Temperaturę $105 - 110^{\circ}\text{C}$ utrzymuje się przez około 8 godzin, przy czym ciśnienie opada do około 2 atm.

Po skończonym etylowaniu masę oziębia się do temperatury $15 - 20^{\circ}\text{C}$, po czym wykrystalizowany produkt odsącza się i przemywa wodą. Otrzymuje się 372 części o-etoksybenzamidu o temperaturze topnienia $129 - 131^{\circ}\text{C}$.

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są: Walentyna Bryk i Antoni Osowski.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania o-etoksybenzamidów przez etylowanie amidu kwasu salicylowego, znamieny tym, że etylowanie prowadzi się chlorkiem etylu w środowisku około 20%-ego alko-

holu etylowego w temperaturze nie wyższej niż 105—110°C i pod ciśnieniem 8—10 atm.

Starogardzkie Zakłady
Farmaceutyczne „Polfa”
Przedsiębiorstwo Państwowe