



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 新型說明書公告本

(11) 證書號數：TW M634584 U

(45) 公告日：中華民國 111 (2022) 年 11 月 21 日

(21) 申請案號：111208078

(22) 申請日：中華民國 111 (2022) 年 07 月 27 日

(51) Int. Cl. : **H05K13/04 (2006.01)**

(30) 優先權：2022/05/11 美國 63/364,498

(71) 申請人：正文科技股份有限公司(中華民國) GEMTEK TECHNOLOGY CO., LTD. (TW)

新竹縣湖口鄉鳳山村中華路 15-1 號

(72) 新型創作人：方敏堯 FANG, MIN-YAO (TW)

(74) 代理人：李世章；秦建譜

申請專利範圍項數：16 項 圖式數：7 共 27 頁

(54) 名稱

複合安裝組件及電子設備

(57) 摘要

一種複合安裝組件，其設置於具有 U 型軌道的卡合結構上。複合安裝組件包括本體。本體具有四邊形軌道、定位孔與通道。四邊形軌道沿本體的周圍設置。定位孔位於本體背對卡合結構的一側。通道連通本體之相對的第一邊緣與第二邊緣。本體配置以由卡合結構的 U 型軌道的開口進入而使四邊形軌道的其中三側與 U 型軌道耦接。定位孔配置以供凸件穿過。

A multi-mount assembly disposed on a fastening structure that has a U-type rail is provided. The multi-mount assembly includes a main body having a quadrilateral rail, a positioning hole, and a channel. The quadrilateral rail is disposed along a peripheral of the main body. The positioning hole is in a side of the main body facing away from the fastening structure. The channel is spatially communicated with a first edge and a second edge of the main body, in which the first edge is opposite the second edge. The main body is configured to enter an opening of the U-type rail of the fastening structure such that three sides of the quadrilateral rail are coupled to the U-type rail. The positioning hole is configured to enable a protruding element to pass through.

指定代表圖：

符號簡單說明：

100:複合安裝組件

110:本體

112:四邊形軌道

114:通道

116:容置槽

118:補強肋

D2:長度方向

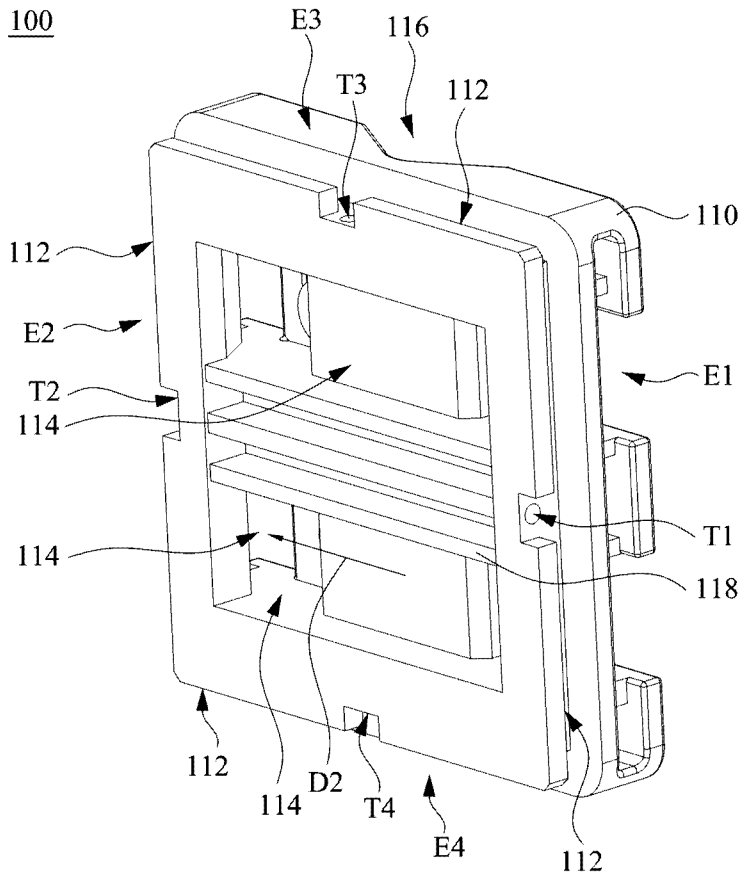
E1:第一邊緣

E2:第二邊緣

E3:第三邊緣

E4:第四邊緣

T1,T2,T3,T4:螺孔



第3圖



公告本

M634584

【新型摘要】

【中文新型名稱】複合安裝組件及電子設備

【英文新型名稱】MULTI-MOUNT ASSEMBLY AND ELECTRONIC APPARATUS

【中文】

一種複合安裝組件，其設置於具有 U 型軌道的卡合結構上。複合安裝組件包括本體。本體具有四邊形軌道、定位孔與通道。四邊形軌道沿本體的周圍設置。定位孔位於本體背對卡合結構的一側。通道連通本體之相對的第一邊緣與第二邊緣。本體配置以由卡合結構的 U 型軌道的開口進入而使四邊形軌道的其中三側與 U 型軌道耦接。定位孔配置以供凸件穿過。

【英文】

A multi-mount assembly disposed on a fastening structure that has a U-type rail is provided. The multi-mount assembly includes a main body having a quadrilateral rail, a positioning hole, and a channel. The quadrilateral rail is disposed along a peripheral of the main body. The positioning hole is in a side of the main body facing away from the fastening structure. The channel is spatially communicated with a first edge and a second edge of the main body, in which the first edge is opposite the second edge. The main body is configured to enter an opening of the U-type rail of the fastening structure such that three sides of the quadrilateral rail are coupled to the U-type rail. The

positioning hole is configured to enable a protruding element to pass through.

【指定代表圖】第 3 圖

【代表圖之符號簡單說明】

1 0 0 : 複 合 安 裝 組 件

1 1 0 : 本 體

1 1 2 : 四 邊 形 軌 道

1 1 4 : 通 道

1 1 6 : 容 置 槽

1 1 8 : 補 強 肋

D 2 : 長 度 方 向

E 1 : 第 一 邊 緣

E 2 : 第 二 邊 緣

E 3 : 第 三 邊 緣

E 4 : 第 四 邊 緣

T 1 , T 2 , T 3 , T 4 : 螺 孔

【新型說明書】

【中文新型名稱】複合安裝組件及電子設備

【英文新型名稱】MULTI-MOUNT ASSEMBLY AND ELECTRONIC
APPARATUS

【技術領域】

【0001】 本揭露是有關一種複合安裝組件及一種具有此複合安裝組件的電子設備。

【先前技術】

【0002】 隨著科技越來越進步，網通產品越來越多元，例如無線網卡、無線網路基地台/路由器、網際網路通訊協定機上盒(IP STB)以及各種與LTE、5G、Wi-Fi 6相關的通訊產品等。然而，當要將上述網通產品安裝於固定物時(例如牆壁或桿體)時，往往需使用大量的螺絲與對應固定物的零件才能穩固設置，對於消費者與製造商而言皆須付出額外的成本，例如組裝的時間成本與材料成本。此外，在產品穩固設置後，使用者需拆卸大量的螺絲與零件才能卸除，且產品難以讓使用者更改方向設置以利不同的安裝環境，例如無法旋轉90度或180度。

【新型內容】

【0003】 本揭露之一技術態樣為一種複合安裝組件，其設置

於具有 U 型軌道的卡合結構上。

【0004】 根據本揭露之一些實施方式，一種複合安裝組件包括本體。本體具有四邊形軌道、定位孔與通道。四邊形軌道沿本體的周圍設置。定位孔位於本體背對卡合結構的一側。通道連通本體之相對的第一邊緣與第二邊緣。本體配置以由卡合結構的 U 型軌道的開口進入而使四邊形軌道的其中三側與 U 型軌道耦接。定位孔配置以供凸件穿過。

【0005】 在一些實施方式中，上述複合安裝組件更包括固定帶。固定帶定位於本體的通道中。固定帶的兩端分別從本體的第一邊緣與第二邊緣延伸而出，且固定帶配置以將本體定位於固定桿上。

【0006】 在一些實施方式中，上述本體背對卡合結構的一側具有容置槽。容置槽配置以容納固定桿。

【0007】 在一些實施方式中，上述容置槽的長度方向垂直通道的長度方向。

【0008】 在一些實施方式中，上述容置槽的長度方向垂直固定帶的長度方向。

【0009】 在一些實施方式中，上述本體背對卡合結構的該側更包括補強肋，且補強肋位於容置槽中。

【0010】 在一些實施方式中，上述本體更具有相對的第三邊緣與第四邊緣。第一邊緣、第二邊緣、第三邊緣與第四邊緣各具有螺孔，配置以供穿過卡合結構的螺絲鎖附。

【0011】 在一些實施方式中，上述本體朝向卡合結構的一側更包括補強肋，且補強肋從第一邊緣往第二邊緣的方向延

伸。

【0012】 本揭露之另一技術態樣為一種電子設備。

【0013】 根據本揭露之一些實施方式，一種電子設備包括電子裝置與複合安裝組件。電子裝置的背面具有卡合結構，且卡合結構具有 U 型軌道。複合安裝組件設置於卡合結構上。複合安裝組件包括本體。本體具有四邊形軌道、定位孔與通道。四邊形軌道沿本體的周圍設置。定位孔位於本體背對卡合結構的一側。通道連通本體之相對的第一邊緣與第二邊緣。本體配置以由卡合結構的 U 型軌道的開口進入而使四邊形軌道的其中三側與 U 型軌道耦接。定位孔配置以供凸件穿過。

【0014】 在一些實施方式中，上述複合安裝組件更包括固定帶。固定帶定位於本體的通道中。固定帶的兩端分別從本體的第一邊緣與第二邊緣延伸而出，且固定帶配置以將本體定位於固定桿上。

【0015】 在一些實施方式中，上述本體背對卡合結構的一側具有容置槽。容置槽配置以容納固定桿。

【0016】 在一些實施方式中，上述容置槽的長度方向垂直通道的長度方向。

【0017】 在一些實施方式中，上述容置槽的長度方向垂直固定帶的長度方向。

【0018】 在一些實施方式中，上述本體背對卡合結構的該側更包括補強肋，且補強肋位於容置槽中。

【0019】 在一些實施方式中，上述本體更具有相對的第三邊

緣與第四邊緣，第一邊緣、第二邊緣、第三邊緣與第四邊緣各具有螺孔，配置以供穿過卡合結構的螺絲鎖附。

【0020】 在一些實施方式中，上述本體朝向卡合結構的一側更包括補強肋，且補強肋從第一邊緣往第二邊緣的方向延伸。

【0021】 在本揭露上述實施方式中，由於複合安裝組件的本體具有四邊形軌道，且四邊形軌道沿本體的周圍設置，因此當複合安裝組件安裝於具有 U 型軌道的卡合結構時，本體可進入 U 型軌道的開口，使四邊形軌道的其中三側與 U 型軌道耦接。這樣的配置，複合安裝組件的本體不僅可輕易從卡合結構的 U 型軌道安裝與拆卸，且具有卡合結構的電子裝置還能在轉向後(例如轉向 90 度或 180 度)安裝於複合安裝組件的四邊形軌道，只要讓四邊形軌道的其中三側與 U 型軌道耦接即可。如此一來，當電子裝置的背面具有卡合結構時，便可藉由複合安裝組件實現電子裝置的快速安裝、快速拆卸與多向設置。此外，複合安裝組件的定位孔可供牆壁的凸件穿過以定位電子裝置。複合安裝組件可節省組裝的時間成本與材料成本，且使用者可更改電子裝置的設置方向以利不同的安裝環境。

【圖式簡單說明】

【0022】 當與隨附圖示一起閱讀時，可由後文實施方式最佳地理解本揭露內容的態樣。注意到根據此行業中之標準實務，各種特徵並未按比例繪製。實際上，為論述的清楚性，

可任意增加或減少各種特徵的尺寸。

第 1 圖繪示根據本揭露一實施方式之電子設備的分解圖。

第 2 圖繪示第 1 圖之複合安裝組件的立體圖。

第 3 圖繪示第 2 圖之複合安裝組件的另一視角的立體圖。

第 4 圖繪示第 1 圖之複合安裝組件以螺絲固定於電子裝置的卡合結構的局部放大圖。

第 5 圖繪示第 1 圖之電子裝置以複合安裝組件固定於牆壁的側視圖。

第 6 圖繪示第 1 圖之電子裝置以複合安裝組件固定於縱向的固定桿的立體圖。

第 7 圖繪示第 1 圖之電子裝置以複合安裝組件固定於橫向的固定桿的立體圖。

【實施方式】

【0023】 以下揭示之實施方式內容提供了用於實施所提供的標的之不同特徵的許多不同實施方式，或實例。下文描述了元件和佈置之特定實例以簡化本案。當然，該等實例僅為實例且並不意欲作為限制。此外，本案可在各個實例中重複元件符號及/或字母。此重複係用於簡便和清晰的目的，且其本身不指定所論述的各個實施方式及/或配置之間的關係。

【0024】 諸如「在 下方」、「在 之下」、「下部」、

「在...之上」、「上部」等等空間相對術語可在本文中為了便於描述之目的而使用，以描述如附圖中所示之一個元件或特徵與另一元件或特徵之關係。空間相對術語意欲涵蓋除了附圖中所示的定向之外的在使用或操作中的裝置的不同定向。裝置可經其他方式定向(旋轉 90 度或以其他定向)並且本文所使用的空間相對描述詞可同樣相應地解釋。

【0025】 第 1 圖繪示根據本揭露一實施方式之電子設備 200 的分解圖。如圖所示，電子設備 200 包括電子裝置 210 與複合安裝組件 100。電子裝置 210 的背面具有卡合結構 212，且卡合結構 212 具有 U 型軌道 214，可供複合安裝組件 100 設置。卡合結構 212 可與電子裝置 210 的背面為一體成型，也可採貼合或鎖附的方式固定。在一些實施方式中，電子裝置 210 可為網通產品，例如無線網路基地台/路由器、網際網路通訊協定機上盒(IP STB)以及各種與 LTE、5G、Wi-Fi 6 相關的通訊產品，但並不用以限制本揭露。在第 1 圖中，電子裝置 210 的外觀僅為示例，也可具有其他外觀設計，只要其背面具有卡合結構 212 即可。

【0026】 在以下敘述中，將詳細說明複合安裝組件 100 的結構。

【0027】 第 2 圖繪示第 1 圖之複合安裝組件 100 的立體圖。第 3 圖繪示第 2 圖之複合安裝組件 100 的另一視角的立體圖。同時參閱第 2 圖與第 3 圖，複合安裝組件 100 包括本

體 110。本體 110 具有四邊形軌道 112、定位孔 113 與通道 114。四邊形軌道 112 沿本體 110 的周圍設置，換句話說，四邊形軌道 112 圍繞本體 110 一圈。定位孔 113 位於本體 110 背對卡合結構 212 (見第 1 圖) 的一側。當安裝複合安裝組件 100 於面狀載體 (如牆壁) 時，定位孔 113 可供固定於載體的凸件穿過 (將於第 5 圖說明)，使複合安裝組件 100 的本體 110 設置於牆壁上。此外，通道 114 連通本體 110 之相對的第一邊緣 E1 與第二邊緣 E2。當安裝複合安裝組件 100 於長條狀載體 (如固定桿) 時，通道 114 可供固定帶從本體 110 的第一邊緣 E1 與第二邊緣 E2 其中一者穿入而從另一者穿出 (將於第 6 圖與第 7 圖說明)，使固定帶的兩端可纏繞固定桿而將複合安裝組件 100 的本體 110 設置於固定桿上。

【0028】 同時參閱第 1 圖與第 3 圖，複合安裝組件 100 的本體 110 可由卡合結構 212 的 U 型軌道 214 的開口 O 進入，而使四邊形軌道 112 的其中三側與 U 型軌道 214 耦接。在本文中，「耦接」表示卡合之意。

【0029】 在安裝時，複合安裝組件 100 的本體 110 可先利用定位孔 113 設置於載體 (如牆壁) 上的凸件，接著可根據安裝環境決定電子裝置 210 的安裝方向，將電子裝置 210 的 U 型軌道 214 的開口 O 朝向本體 110 的第一邊緣 E1、第二邊緣 E2、第三邊緣 E3 或第四邊緣 E4，並壓入四邊形軌道 112，以讓 U 型軌道 214 與四邊形軌道 112 其中三側耦接。舉例來說，第 1 圖的電子裝置 210 的 U 型軌道

214 的開口 O 可朝向本體 110 的第三邊緣 E3，並向下壓入四邊形軌道 112，則在第一邊緣 E1、第二邊緣 E2 與第三邊緣 E3 三側的四邊形軌道 112 會與 U 型軌道 214 耦接，如第 1 圖組裝後的狀態。

【0030】 在其他實施方式中，第 1 圖的電子裝置 210 可翻轉 180 度使其 U 型軌道 214 的開口 O 朝向本體 110 的第四邊緣 E4，並向上壓入四邊形軌道 112，則在第一邊緣 E1、第二邊緣 E2 與第四邊緣 E4 三側的四邊形軌道 112 會與 U 型軌道 214 耦接；又例如第 1 圖之電子裝置 210 可向左翻轉 90 度使其 U 型軌道 214 的開口 O 朝向本體 110 的第一邊緣 E1，並向右壓入四邊形軌道 112，則在第三邊緣 E3、第四邊緣 E4 與第一邊緣 E1 三側的四邊形軌道 112 會與 U 型軌道 214 耦接；再例如第 1 圖之電子裝置 210 可向右翻轉 90 度使其 U 型軌道 214 的開口 O 朝向本體 110 的第二邊緣 E2，並向左壓入四邊形軌道 112，則在第三邊緣 E3、第四邊緣 E4 與第二邊緣 E2 三側的四邊形軌道 112 會與 U 型軌道 214 耦接。

【0031】 具體而言，由於複合安裝組件 100 的本體 110 具有四邊形軌道 112，且四邊形軌道 112 沿本體 110 的周圍設置，因此當複合安裝組件 100 安裝於具有 U 型軌道 214 的卡合結構 212 時，本體 110 可進入 U 型軌道 214 的開口 O，使四邊形軌道 112 的其中三側與 U 型軌道 214 耦接。這樣的配置，複合安裝組件 100 的本體 110 不僅可輕易從卡合結構 212 的 U 型軌道 214 安裝與拆卸，且具有

卡合結構 212 的電子裝置 210 還能在轉向後(例如轉向 90 度或 180 度)安裝於複合安裝組件 100 的四邊形軌道 112, 只要讓四邊形軌道 112 的其中三側與 U 型軌道 214 耦接即可。如此一來,當電子裝置 210 的背面具有卡合結構 212 時,便可藉由複合安裝組件 100 實現電子裝置 210 的快速安裝、快速拆卸與多向設置。此外,複合安裝組件 100 的定位孔 113 可供牆壁的凸件穿過以定位電子裝置 210。複合安裝組件 100 可節省組裝的時間成本與材料成本,且使用者可更改電子裝置 210 的設置方向以利不同的安裝環境。

【0032】 同時參閱第 2 圖與第 3 圖,在本實施方式中,本體 110 背對卡合結構 212 的一側具有容置槽 116。容置槽 116 配置以容納固定桿(將於第 6 圖與第 7 圖說明)。容置槽 116 的長度方向 D1 垂直通道 114 的長度方向 D2。更詳細地說,容置槽 116 的長度方向 D1 可為第三邊緣 E3 往第四邊緣 E4 的方向,通道 114 的長度方向 D2 可為第一邊緣 E1 往第二邊緣 E2 的方向。此外,本體 110 背對卡合結構 212 的一側與朝向卡合結構 212 的一側可分別包括補強肋 117、118。補強肋 117 位於容置槽 116 中。補強肋 118 從本體 110 的第一邊緣 E1 往第二邊緣 E2 的方向延伸,可定義通道 114 的長邊,也可用來分隔上下兩通道 114。補強肋 117、118 可進一步提升複合安裝組件 100 之本體 110 的結構強度。

【0033】 第 4 圖繪示第 1 圖之複合安裝組件 100 以螺絲

211 固定於電子裝置 210 的卡合結構 212 的局部放大圖。同時參閱第 3 圖與第 4 圖，複合安裝組件 100 的本體 110 還可具有螺孔 T1、T2、T3、T4，例如相對的第一邊緣 E1 與第二邊緣 E2 分別具有螺孔 T1、T2，而相對的第三邊緣 E3 與第四邊緣 E4 分別具有螺孔 T3、T4。當第 1 圖的複合安裝組件 100 與電子裝置 210 組合後，螺絲 211、T2、T3、T4 其中一者可供穿過卡合結構 212 的螺絲 211 鎖附，以進一步提升穩固性。由於第一邊緣 E1、第二邊緣 E2、第三邊緣 E3 與第四邊緣 E4 分別具有螺孔 T1、T2、T3、T4，因此不論第 1 圖的電子裝置 210 如何轉向經 U 型軌道 214 (見第 1 圖) 與複合安裝組件 100 的四邊形軌道 112 其中三側耦接，螺絲 211 皆可鎖附於螺孔 T1、T2、T3、T4 其中一者。

【0034】 應瞭解到，已敘述過的元件連接關係與功效將不再重複贅述，合先敘明。在以下敘述中，將說明電子裝置 210 以複合安裝組件 100 固定於載體的示例。

【0035】 第 5 圖繪示第 1 圖之電子裝置 210 以複合安裝組件 100 固定於牆壁 W 的側視圖。同時參閱第 1 圖與第 5 圖，定位孔 113 位於本體 110 背對卡合結構 212 的一側。定位孔 113 可為上窄下寬的葫蘆型，但並不用以限制本揭露。凸件 P 固定於牆壁 W，凸件 P 例如為螺絲或插銷。在安裝時，複合安裝組件 100 可先與電子裝置 210 的卡合結構 212 耦接，接著才一起靠近牆壁 W 使凸件 P 穿過本體 110 的定位孔 113，以將電子設備 200 設置於牆壁 W 上。

在其他實施方式中，複合安裝組件 100 可先靠近牆壁 W 使凸件 P 穿過本體 110 的定位孔 113，接著才將電子裝置 210 的卡合結構 212 耦接複合安裝組件 100，以將電子設備 200 設置於牆壁 W 上。卡合結構 212 與複合安裝組件 100 的耦接機制已於前詳述，不重覆贅述。此外，第 4 圖的螺絲 211 配置也可選擇用於第 5 圖的實施例。

【0036】 第 6 圖繪示第 1 圖之電子裝置 210 以複合安裝組件 100 固定於縱向的固定桿 R 的立體圖。同時參閱第 3 圖與第 6 圖，複合安裝組件 100 更包括固定帶 115。固定帶 115 定位於本體 110 的通道 114 中。固定帶 115 的兩端分別從本體 110 的第一邊緣 E1 與第二邊緣 E2 延伸而出。在一些實施方式中，固定帶 115 可具有與束線帶相似的結構。當容置槽 116 (亦可見於第 2 圖) 容納固定桿 R 的一部分時，固定帶 115 的兩端可繞過縱向的固定桿 R 並彼此接合，以將本體 110 定位於固定桿 R 上。此外，容置槽 116 的長度方向 D1 垂直在通道 114 中之固定帶 115 的長度方向 D2，以方便固定帶 115 繞於固定桿 R 上。

【0037】 在安裝時，可先轉複合安裝組件 100 的本體 110 的容置槽 116 為縱向，接著與電子裝置 210 的卡合結構 212 耦接，之後才一起靠近縱向的固定桿 R 使容置槽 116 容納固定桿 R 的一部分，並以固定帶 115 定位於固定桿 R。又或者，在安裝時，可先轉複合安裝組件 100 的本體 110 的容置槽 116 為縱向，接著靠近固定桿 R 使容置槽 116 容納縱向固定桿 R 的一部分，並以固定帶 115 定位於固定

桿 R，之後才將電子裝置 210 的卡合結構 212 耦接本體 110。

【0038】 第 7 圖繪示第 1 圖之電子裝置 210 以複合安裝組件 100 固定於橫向的固定桿 R 的立體圖。同時參閱第 3 圖與第 6 圖，複合安裝組件 100 包括固定帶 115。固定帶 115 定位於本體 110 的通道 114 中。固定帶 115 的兩端分別從本體 110 的第一邊緣 E1 與第二邊緣 E2 延伸而出。本實施方式與第 6 圖之實施方式不同的地方在於，第 7 圖之固定桿 R 為橫向，第 7 圖之複合安裝組件 100 的本體 110 相較第 6 圖轉向 90 度，且第 7 圖的電子裝置 210 維持與第 6 圖相同的設置方向。電子裝置 210 與複合安裝組件 100 可多向的耦接機制已於前詳述，不重覆贅述。

【0039】 在安裝時，可先轉複合安裝組件 100 的本體 110 的容置槽 116 (亦可見於第 2 圖) 為橫向，接著與電子裝置 210 的卡合結構 212 耦接，之後才一起靠近橫向固定桿 R 使容置槽 116 容納固定桿 R 的一部分，並以固定帶 115 定位於固定桿 R。又或者，在安裝時，可先轉複合安裝組件 100 的本體 110 的容置槽 116 為橫向，接著靠近橫向固定桿 R 使容置槽 116 容納固定桿 R 的一部分，並以固定帶 115 定位於固定桿 R，之後才將電子裝置 210 的卡合結構 212 耦接本體 110。

【0040】 前述概述了幾個實施方式的特徵，使得本領域技術人員可以更好地理解本揭露的態樣。本領域技術人員應當理解，他們可以容易地將本揭露用作設計或修改其他過程

和結構的基礎，以實現與本文介紹的實施方式相同的目的和/或實現相同的優點。本領域技術人員還應該認識到，這樣的等效構造不脫離本揭露的精神和範圍，並且在不脫離本揭露的精神和範圍的情況下，它們可以在這裡進行各種改變，替換和變更。

【符號說明】

【0041】

1 0 0 : 複合安裝組件

1 1 0 : 本體

1 1 2 : 四邊形軌道

1 1 3 : 定位孔

1 1 4 : 通道

1 1 5 : 固定帶

1 1 6 : 容置槽

1 1 7 , 1 1 8 : 補強肋

2 0 0 : 電子設備

2 1 0 : 電子裝置

2 1 1 : 螺絲

2 1 2 : 卡合結構

2 1 4 : U 型軌道

D 1 , D 2 : 長度方向

E 1 : 第一邊緣

E 2 : 第二邊緣

E 3 : 第三邊緣

E 4 : 第四邊緣

O : 開口

P : 凸件

R : 固定桿

T 1 , T 2 , T 3 , T 4 : 螺孔

W : 牆壁

【新型申請專利範圍】

【請求項 1】一種複合安裝組件，設置於具有一 U 型軌道的一卡合結構上，該複合安裝組件包括：

一本體，具有一四邊形軌道、一定位孔與一通道，該四邊形軌道沿該本體的周圍設置，該定位孔位於該本體背對該卡合結構的一側，該通道連通該本體之相對的一第一邊緣與一第二邊緣，其中該本體配置以由該卡合結構的該 U 型軌道的開口進入而使該四邊形軌道的其中三側與該 U 型軌道耦接，該定位孔配置以供一凸件穿過。

【請求項 2】如請求項 1 所述之複合安裝組件，更包括：

一固定帶，定位於該本體的該通道中，該固定帶的兩端分別從該本體的該第一邊緣與該第二邊緣延伸而出，且該固定帶配置以將該本體定位於一固定桿上。

【請求項 3】如請求項 2 所述之複合安裝組件，其中該本體背對該卡合結構的一側具有一容置槽，該容置槽配置以容納該固定桿。

【請求項 4】如請求項 3 所述之複合安裝組件，其中該容置槽的長度方向垂直該通道的長度方向。

【請求項 5】如請求項 3 所述之複合安裝組件，其中該容置槽的長度方向垂直該固定帶的長度方向。

【請求項 6】如請求項 3 所述之複合安裝組件，其中該本體背對該卡合結構的該側更包括一補強肋，且該補強肋位於該容置槽中。

【請求項 7】如請求項 1 所述之複合安裝組件，其中該本體更具有相對的一第三邊緣與一第四邊緣，該第一邊緣、該第二邊緣、該第三邊緣與該第四邊緣各具有一螺孔，配置以供穿過該卡合結構的螺絲鎖附。

【請求項 8】如請求項 7 所述之複合安裝組件，其中該本體朝向該卡合結構的一側更包括一補強肋，且該補強肋從該第一邊緣往該第二邊緣的方向延伸。

【請求項 9】一種電子設備，包括：

一電子裝置，其背面具有一卡合結構，且該卡合結構具有一 U 型軌道；以及

一複合安裝組件，設置於該卡合結構上，該複合安裝組件包括：

一本體，具有一四邊形軌道、一定位孔與一通道，該四邊形軌道沿該本體的周圍設置，該定位孔位於該本體背對該卡合結構的一側，該通道連通該本體之相對的一第一邊緣與一第二邊緣，其中該本體配置以由該卡合結構的該 U 型軌道的開口進入而使該四邊形軌道的其中三側與該

U 型軌道耦接，該定位孔配置以供一凸件穿過。

【請求項 10】如請求項 9 所述之電子設備，其中該複合安裝組件更包括：

一固定帶，定位於該本體的該通道中，該固定帶的兩端分別從該本體的該第一邊緣與該第二邊緣延伸而出，且該固定帶配置以將該本體定位於一固定桿上。

【請求項 11】如請求項 10 所述之電子設備，其中該本體背對該卡合結構的一側具有一容置槽，該容置槽配置以容納該固定桿。

【請求項 12】如請求項 11 所述之電子設備，其中該容置槽的長度方向垂直該通道的長度方向。

【請求項 13】如請求項 11 所述之電子設備，其中該容置槽的長度方向垂直該固定帶的長度方向。

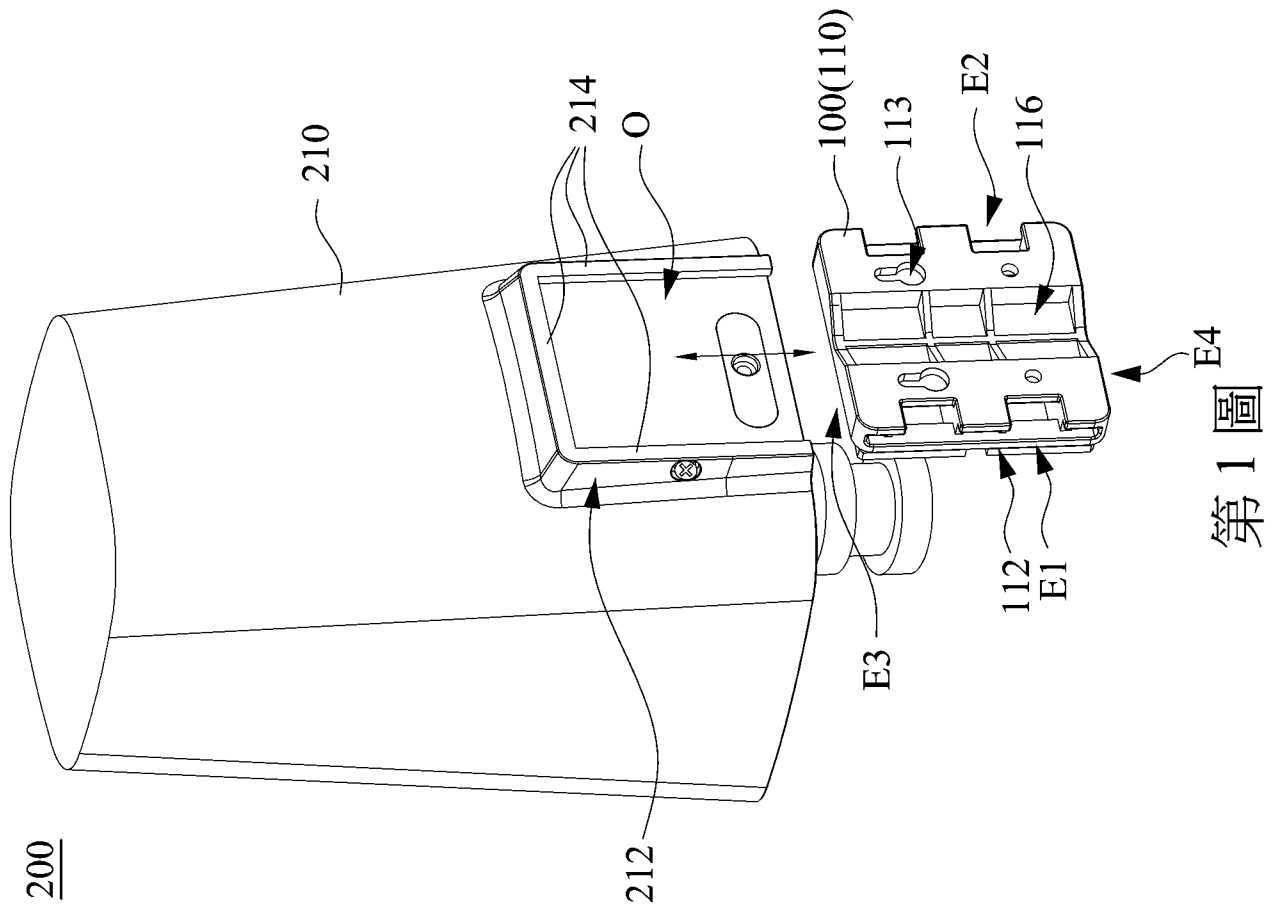
【請求項 14】如請求項 11 所述之電子設備，其中該本體背對該卡合結構的該側更包括一補強肋，且該補強肋位於該容置槽中。

【請求項 15】如請求項 9 所述之電子設備，其中該本體更具有相對的一第三邊緣與一第四邊緣，該第一邊緣、該第

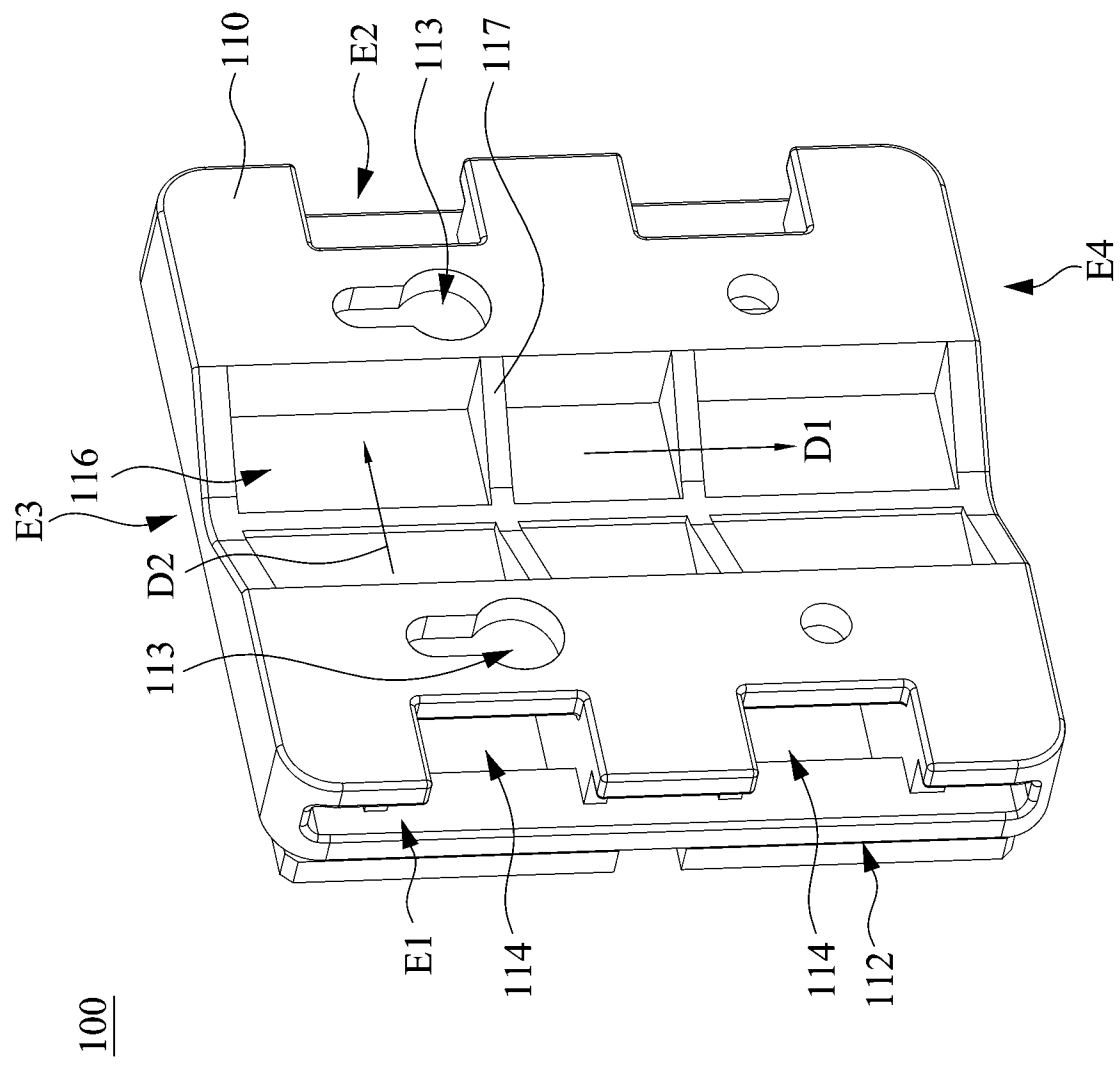
二邊緣、該第三邊緣與該第四邊緣各具有一螺孔，配置以供穿過該卡合結構的螺絲鎖附。

【請求項 16】如請求項 9 所述之電子設備，其中該本體朝向該卡合結構的一側更包括一補強肋，且該補強肋從該第一邊緣往該第二邊緣的方向延伸。

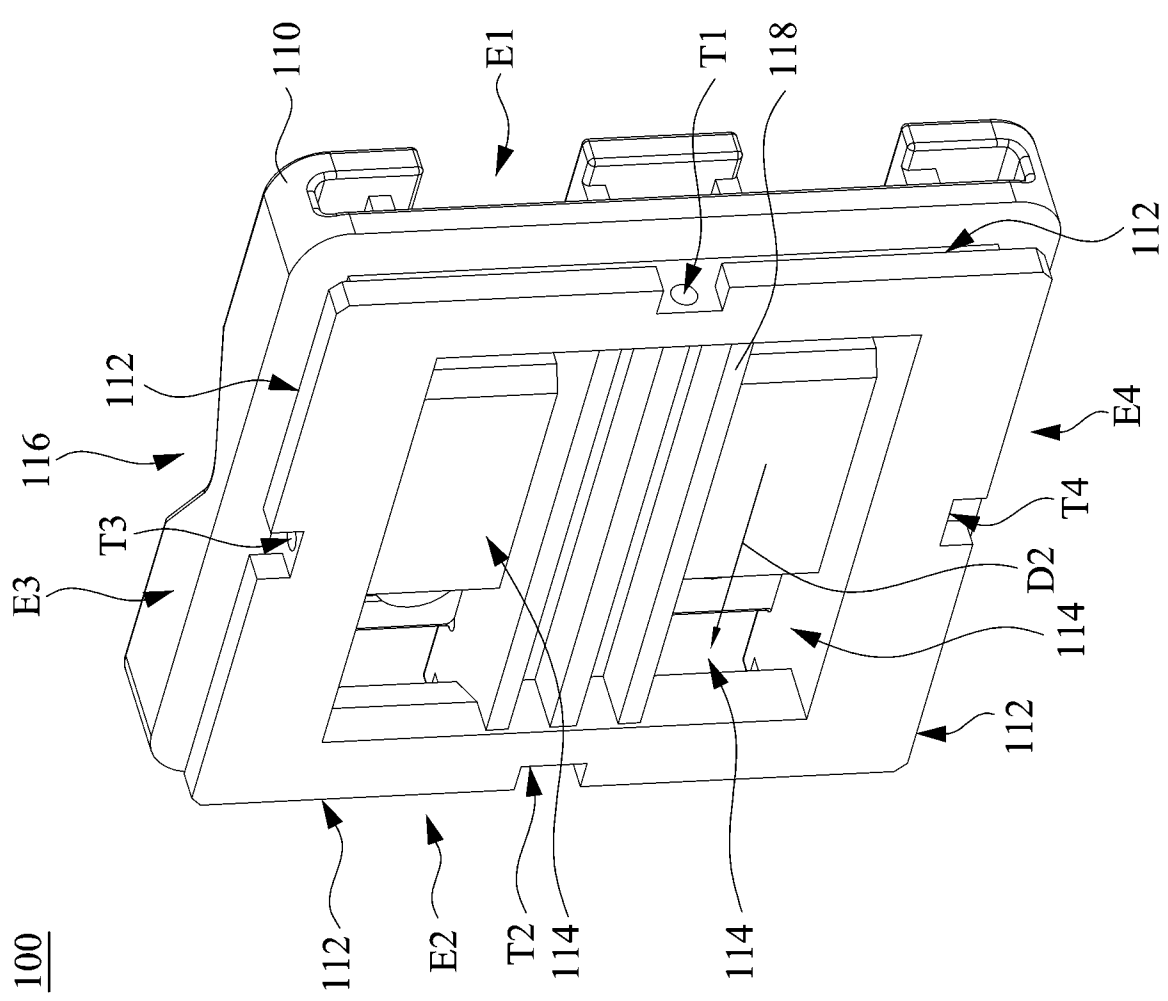
【新型圖式】



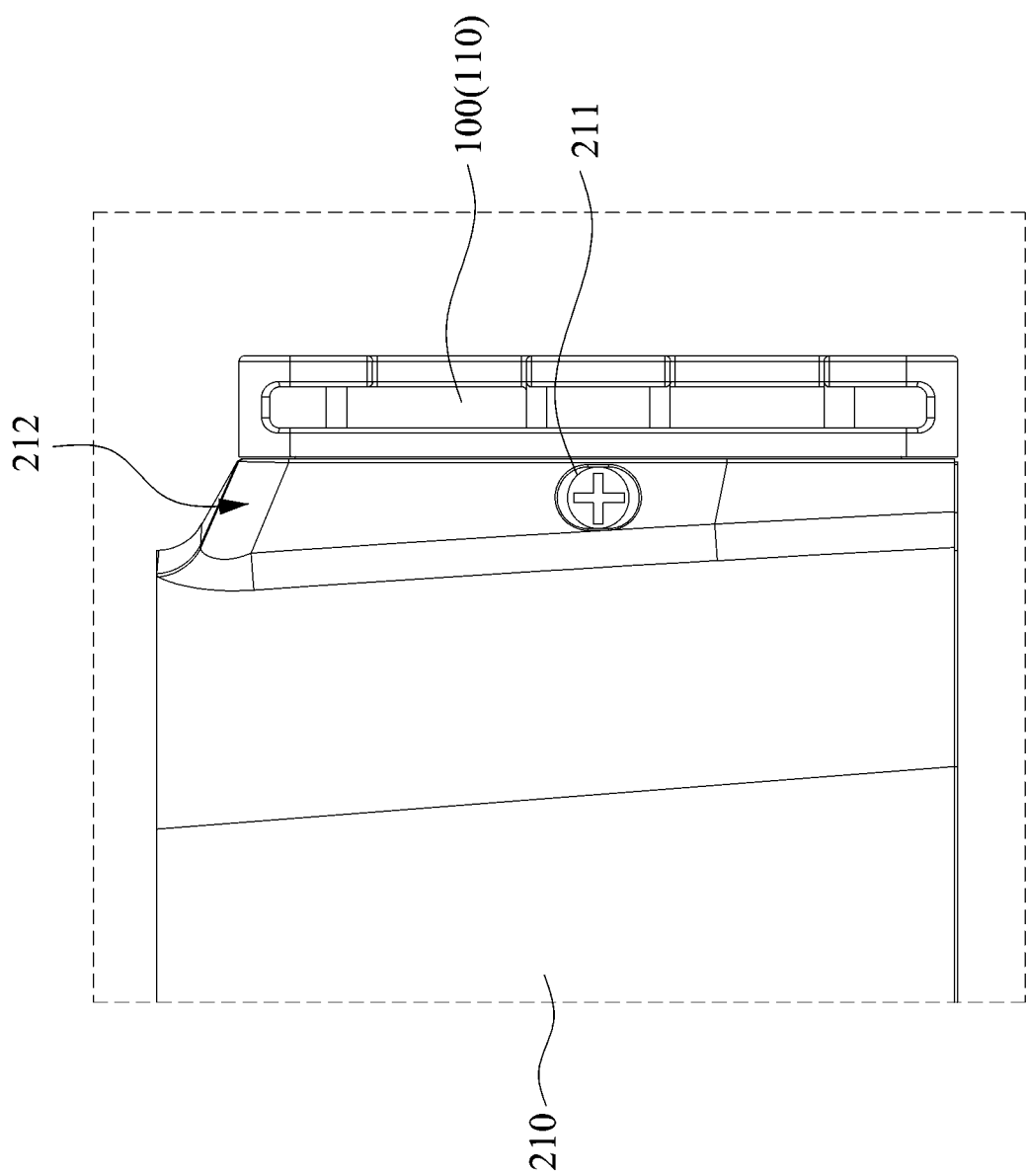
第 1 圖



第 2 圖

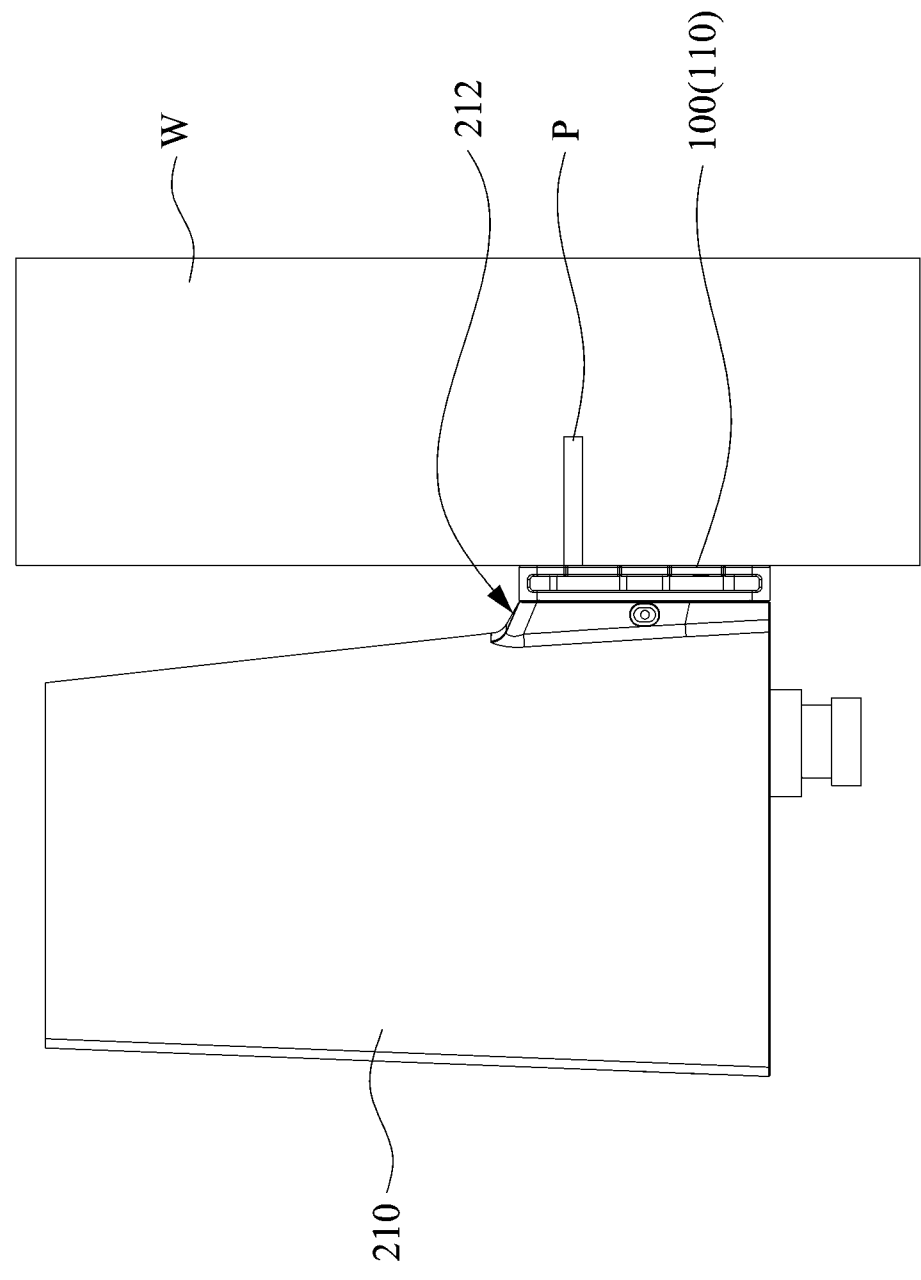


第3圖

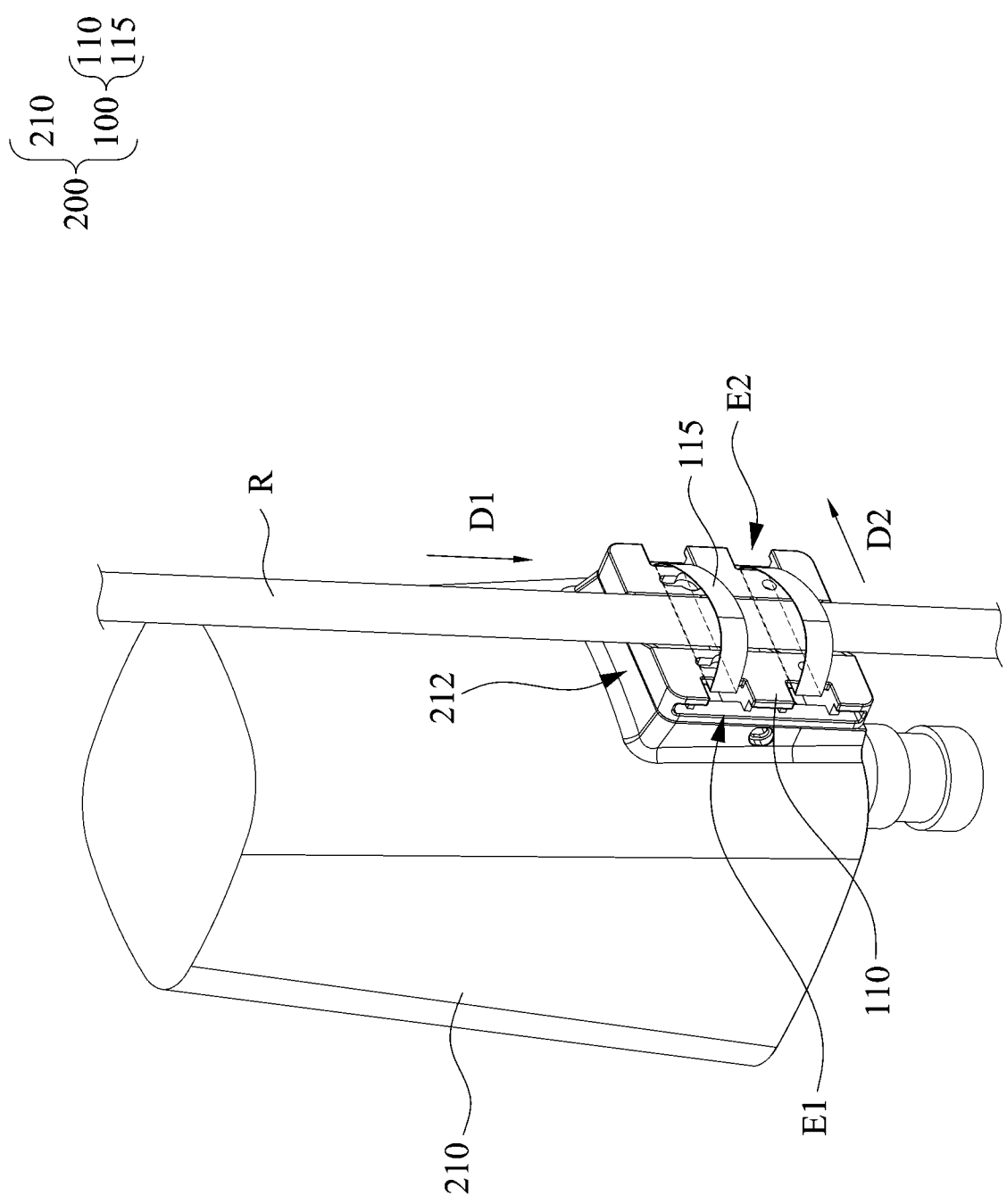


第 4 圖

200 { 100
210

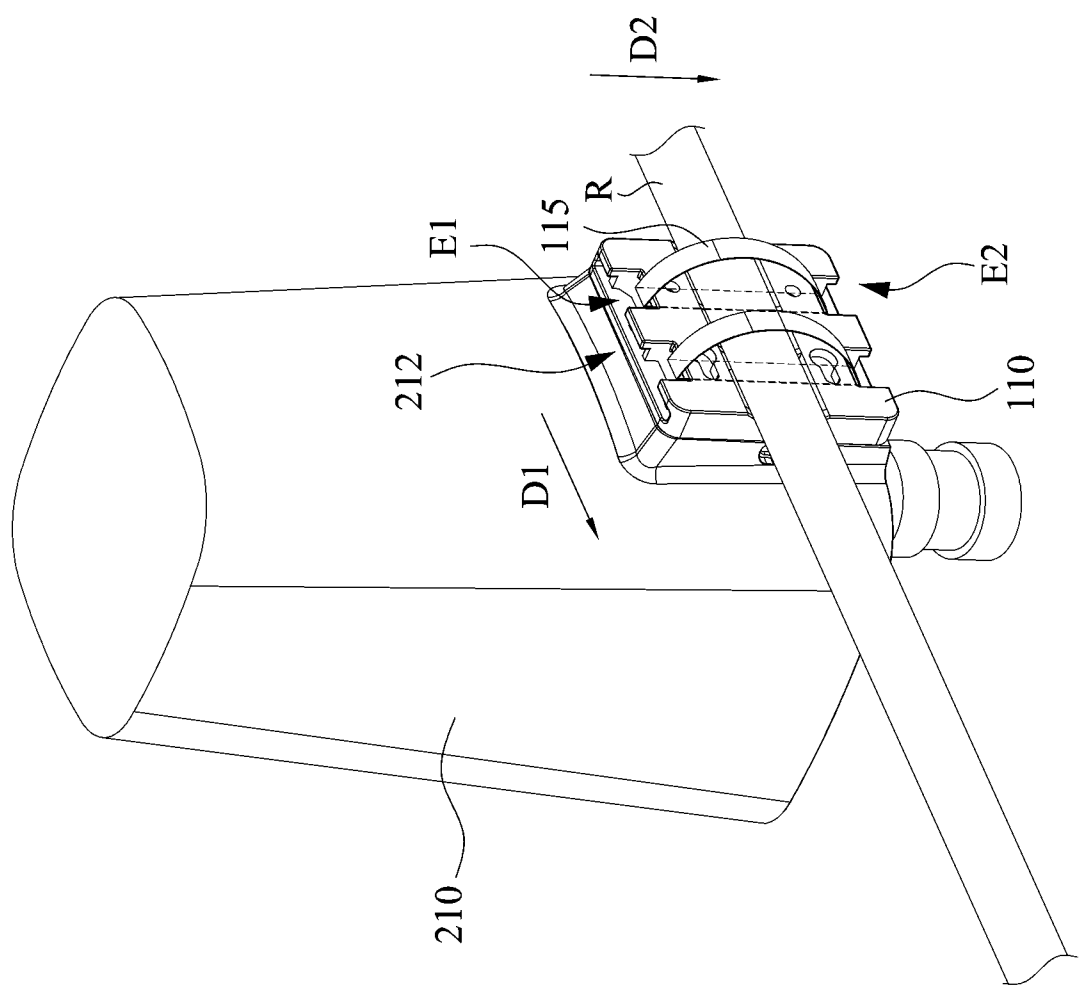


第 5 圖



第6圖

210
200 { 100 { 110 115



第 7 圖