

(12) FASCÍCULO DE PATENTE DE INVENÇÃO

(22) Data de pedido: 2004.09.01	(73) Titular(es): FULVIO REGGIANI
(30) Prioridade(s): 2003.12.12 IT MI20030588	VIA BOCCACCIO 25 21049TRADATE,(PROV. OF VARESE) IT
(43) Data de publicação do pedido: 2005.06.15	(72) Inventor(es): FULVIO REGGIANI IT
(45) Data e BPI da concessão: 2010.03.24 124/2010	(74) Mandatário: ANTÓNIO JOÃO COIMBRA DA CUNHA FERREIRA RUA DAS FLORES, Nº 74, 4º AND 1249-235 LISBOA PT

(54) Epígrafe: **RECIPIENTE PARA DISTRIBUIR PRODUTOS SEPARADOS**

(57) Resumo:

DESCRIÇÃO

"Recipiente para distribuir produtos separados"

A presente invenção refere-se a um recipiente para distribuir produtos separados.

Como é sabido, em muitas áreas de aplicação, e particularmente na área da cosmética, é desejável ter dois produtos separados a distribuir em simultâneo ou, em alternativa, em momentos sucessivos, dependendo do critério de aplicação do produto.

Para resolver este problema, a EP-0644129 já apresentou um recipiente para distribuir produtos cosméticos que é, essencialmente, constituído por dois membros de recipiente separados que são unidos entre si através de uma placa de acoplamento.

Os recipientes podem ser utilizados simultânea ou separadamente e provaram ser efectivamente muito válidos de um ponto de vista funcional, mas carecem da desvantagem de serem consideravelmente onerosos, devido à necessidade de montar uma pluralidade de componentes.

A EP 0 761 313 A2 descreve um recipiente que inclui as características do preâmbulo da reivindicação 1. A estrutura e a montagem deste recipiente parecem ser complexas.

O objectivo da invenção consiste em proporcionar um recipiente para distribuir produtos separados que seja fácil de fabricar e fácil de montar.

Dentro desta finalidade, um objectivo da invenção consiste em proporcionar um recipiente cuja montagem seja rápida e simples, e que seja capaz de cumprir todos os requisitos dos utilizadores.

Um outro objectivo da presente invenção consiste em proporcionar um recipiente que, graças às suas características particulares de construção, seja capaz de

fornecer as maiores garantias de fiabilidade e de segurança de utilização.

Um outro objectivo da presente invenção consiste em proporcionar um recipiente que possa ser facilmente fabricado a partir de elementos e materiais comumente disponíveis no mercado, e que também seja competitivo de um ponto de vista meramente económico.

Esta finalidade e este e outros objectivos que se tornarão mais aparentes adiante, são alcançados através de um recipiente para distribuir produtos separados, caracterizado por o mesmo incluir um corpo de recipiente provido de uma divisória que forma pelo menos dois compartimentos separados, um corpo de fecho ligado ao referido corpo de recipiente, sendo o referido corpo de fecho capaz de encaixar hermeticamente em cada um dos referidos compartimentos, e formando sedes para acomodar válvulas de distribuição que extraem a partir dos referidos compartimentos.

Outras características e vantagens da invenção tornar-se-ão mais aparentes a partir da descrição detalhada do recipiente para distribuir produtos separados, ilustrada por meio de exemplo não limitativo nos desenhos em anexo, nos quais:

a Fig. 1 é uma vista esquemática em corte do recipiente de acordo com a invenção;

a Fig. 2 é uma vista explodida em corte do recipiente de acordo com a invenção;

a Fig. 3 é uma vista esquemática em perspectiva do corpo de fecho, apresentado explodido em relação ao corpo de recipiente;

a Fig. 4 é uma vista de cima do recipiente com um único botão de accionamento;

a Fig. 5 é uma vista em corte de um recipiente com dois botões de accionamento separados;

a Fig. 6 é uma vista de cima do recipiente com dois botões de accionamento separados;

a Fig. 7 é uma vista em corte do recipiente com uma junta plana entre o corpo de recipiente e o corpo de fecho.

Com referência às figuras, o recipiente para distribuir produtos separados, de acordo com a invenção, geralmente designado pelo número de referência 1, inclui um corpo de recipiente 2, que pode ter qualquer forma externa considerada adequada.

O recipiente 2 está provido de uma divisória 3 que forma dois compartimentos separados 4.

No exemplo específico, o recipiente 2 tem uma forma oval e a divisória ocupa a posição central, proporcionando assim dois compartimentos separados; obviamente, é possível proporcionar um recipiente que tenha uma outra forma e a divisória pode ser proporcionada em vários modos, de maneira a obter mais de dois compartimentos separados.

Uma característica importante da invenção consiste no facto de ser proporcionado um corpo de recipiente, geralmente designado pelo número de referência 10, que forma duas entradas 11, que entram em cada compartimento e são mecanicamente retidas através de dentes salientes 12, que encaixam em recessos correspondentes 13 proporcionados no recipiente.

Na extremidade livre de cada entrada 11, uma junta anular 15 engata hermeticamente nas paredes internas do corpo de recipiente 2 e da divisória 3, obtendo assim uma vedação perfeita com um elemento simples de fecho que permite separar cada um dos vários compartimentos.

O corpo de fecho 10 é proporcionado com um rebordo 20, que encosta contra o aro superior do recipiente 2, e existe igualmente um bordo superior 21 que permite o acoplamento a uma tampa de fecho 22.

Segundo a Fig. 7, em que é apresentado um recipiente que não é uma concretização da invenção, é acomodada uma junta plana 60 nos bordos inferiores 61 do corpo de fecho 10, de modo a proporcionar uma vedação entre o corpo de recipiente 2 e o corpo de fecho 10. Os bordos 61 encostam sobre o aro superior do corpo de recipiente 2 e da divisória 3.

As sedes 30 para acomodar e acoplar hermeticamente válvulas de distribuição 31 são proporcionadas no corpo de fecho. As válvulas extraem a partir dos compartimentos individuais e estão providas, numa região superior, de uma conduta de distribuição 33 que, de uma forma conhecida per se, é introduzida no botão de distribuição.

Tal como se pode ver nas Figs. 1 a 4, um botão de distribuição 40 permite accionar simultaneamente todas as válvulas de distribuição e está provido de bicos de distribuição separados 41 ou, opcionalmente, de um único bico de distribuição, no qual se unem as duas condutas de distribuição associadas à conduta de distribuição 33.

Tal como se pode ver nas Figs. 5 e 6, os botões de distribuição separados 50 podem ser accionados de forma independente uns dos outros e encontram-se, cada um, providos de um bico de distribuição designado pelo número de referência 51.

Com a disposição descrita acima, o recipiente permite ter um único botão para a distribuição simultânea de dois ou mais produtos e ter uma pluralidade de botões, mutuamente separados, que permitem distribuir separadamente os produtos em função do tipo de utilização.

Com base no que foi descrito acima é, portanto, evidente que a invenção alcança a finalidade e os objectivos visados e, em particular, realça-se o facto de que é proporcionado um recipiente para distribuir produtos separados que é particularmente simples em termos estruturais e é obtido, na prática, através de uma peça única na qual é acoplado um corpo de fecho que permite separar hermeticamente os vários compartimentos e realizar a distribuição através da utilização de válvulas de distribuição convencionais.

Na prática, os materiais utilizados, desde que sejam compatíveis com a utilização específica, bem como as formas e dimensões contingentes, podem ser quaisquer de acordo com os requisitos.

Quando as características técnicas mencionadas em qualquer reivindicação são seguidas de sinais de referência, estes sinais de referência foram incluídos com a única finalidade de aumentar a inteligibilidade das reivindicações e, em conformidade, tais sinais de referência não têm qualquer efeito limitativo sobre a interpretação de cada elemento identificado através de exemplo por tais sinais de referência.

Lisboa, 2010-06-23

REIVINDICAÇÕES

1 - Recipiente (1) para distribuir produtos separados, incluindo um corpo de recipiente (2) provido de uma divisória (3) que forma pelo menos dois compartimentos separados (4), estando ligado um corpo de fecho (10) ao referido corpo de recipiente (2), sendo o referido corpo de fecho (10) capaz de engatar hermeticamente em cada um dos referidos compartimentos (4), e formando sedes (30) para acomodar válvulas de distribuição (31) que extraem a partir dos referidos compartimentos (4), sendo que o corpo de fecho (10) forma pelo menos um par de entradas (11) que podem ser introduzidas no compartimento correspondente (4), caracterizado por o referido par de entradas (11) estar provido de dentes salientes (12) para acoplamento mecânico em recessos correspondentes (13) formados no referido corpo de recipiente (2), em que, na extremidade livre de cada entrada (11), uma junta anular (15) engata hermeticamente nas paredes internas do corpo de recipiente (2) e da divisória (3) para alcançar uma vedação com um elemento simples de fecho.

2 - Recipiente de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por o referido corpo de fecho (10) formar um rebordo (20) que encosta contra o aro superior do referido corpo de recipiente (2).

3 - Recipiente de acordo com uma ou mais das reivindicações anteriores, caracterizado por o referido corpo de fecho (10) possuir um bordo superior (21) para engate amovível com uma tampa de fecho (22).

4 - Recipiente de acordo com uma ou mais das reivindicações anteriores, caracterizado por cada uma das referidas válvulas de distribuição (31) possuir uma conduta de distribuição (33) que pode ser acoplada de modo amovível a um botão de distribuição (40).

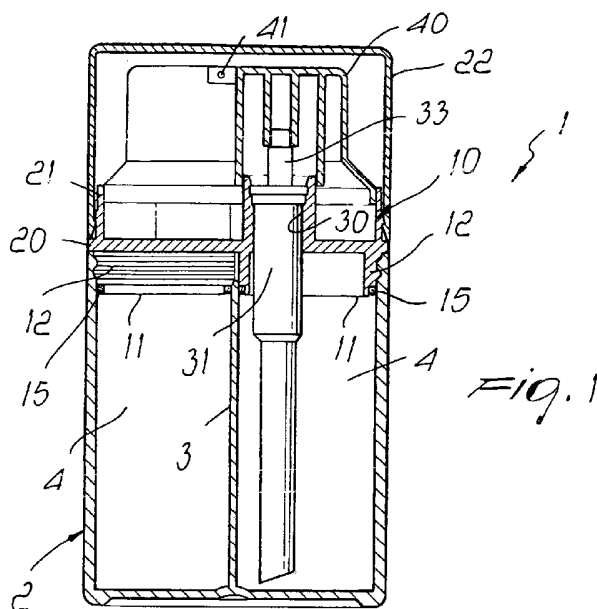
5 - Recipiente de acordo com a reivindicação 4, caracterizado por incluir um único botão de distribuição (40), o qual actua nas referidas condutas de distribuição (33).

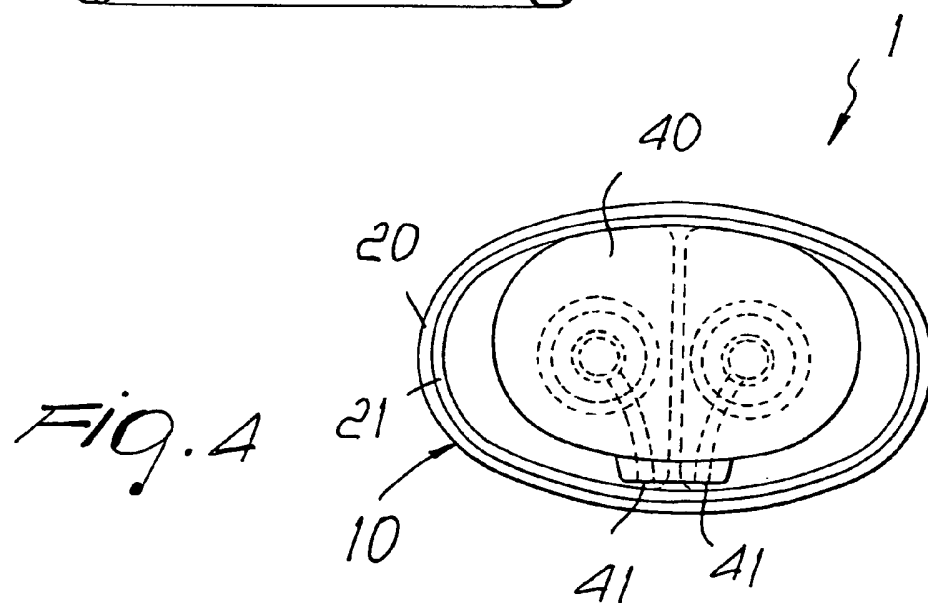
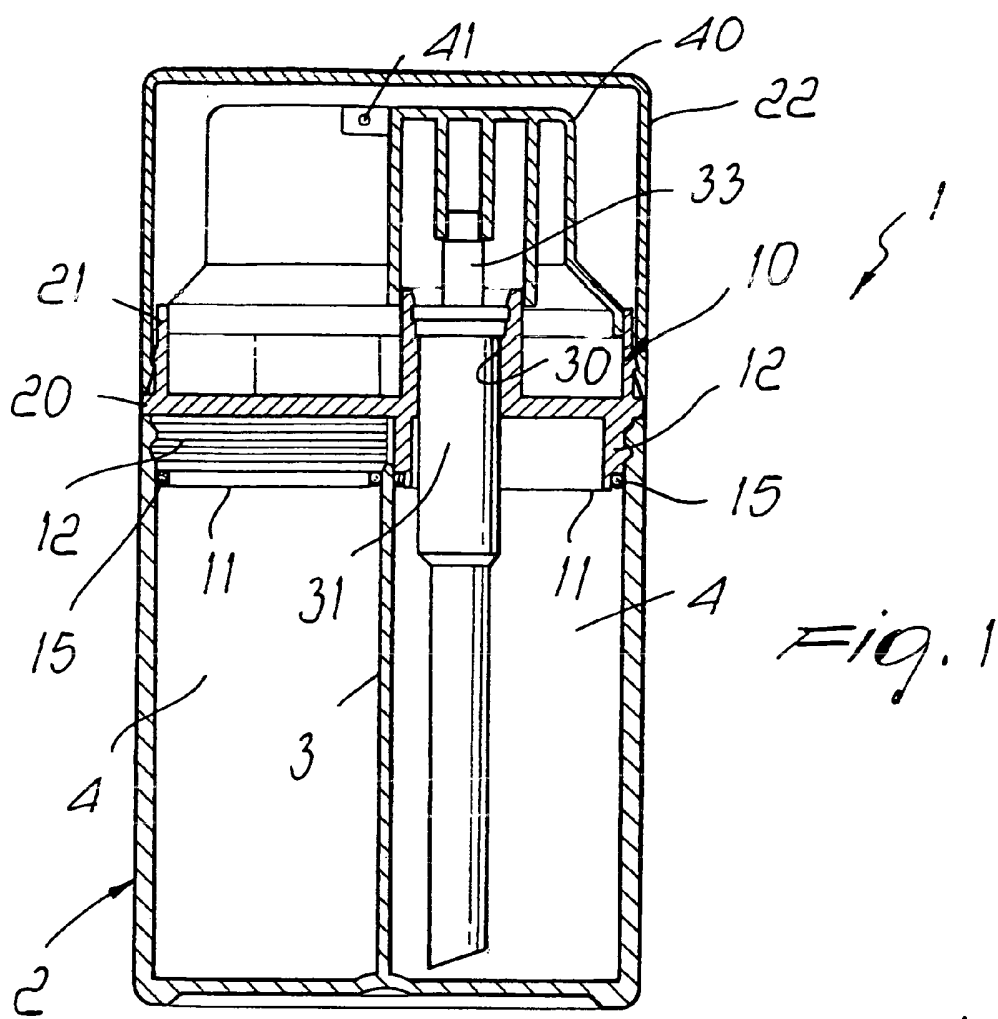
6 - Recipiente de acordo com a reivindicação 4, caracterizado por o mesmo incluir uma pluralidade de botões de distribuição (50), os quais estão ligados à respectiva conduta de distribuição (33), podendo os referidos botões de distribuição (50) accionar-se de forma independente entre si.

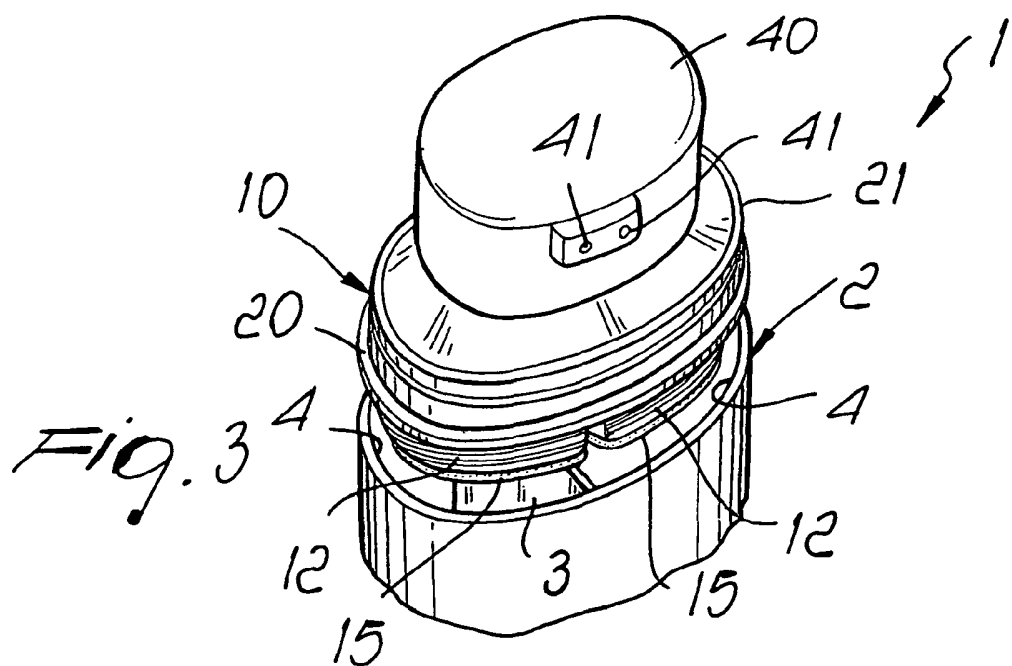
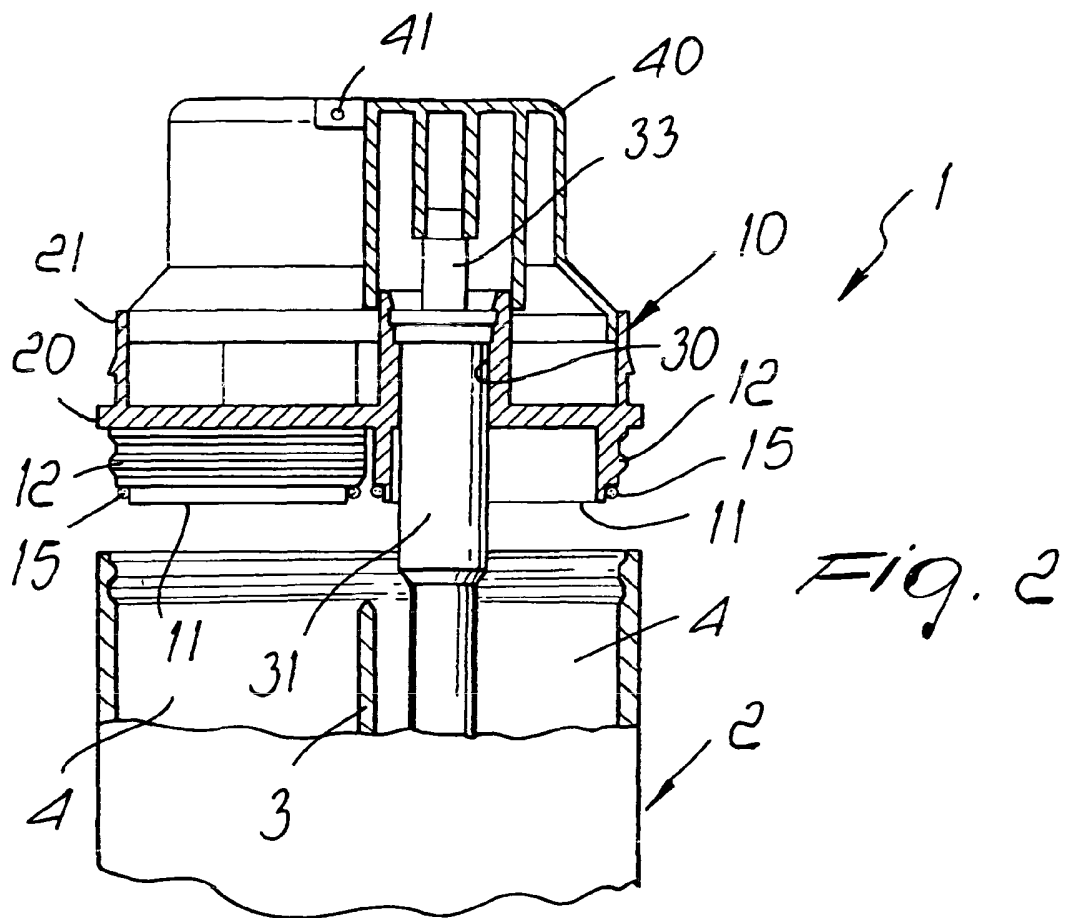
Lisboa, 2010-06-23

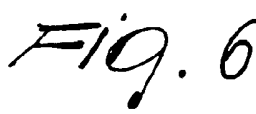
RESUMO**"Recipiente para distribuir produtos separados"**

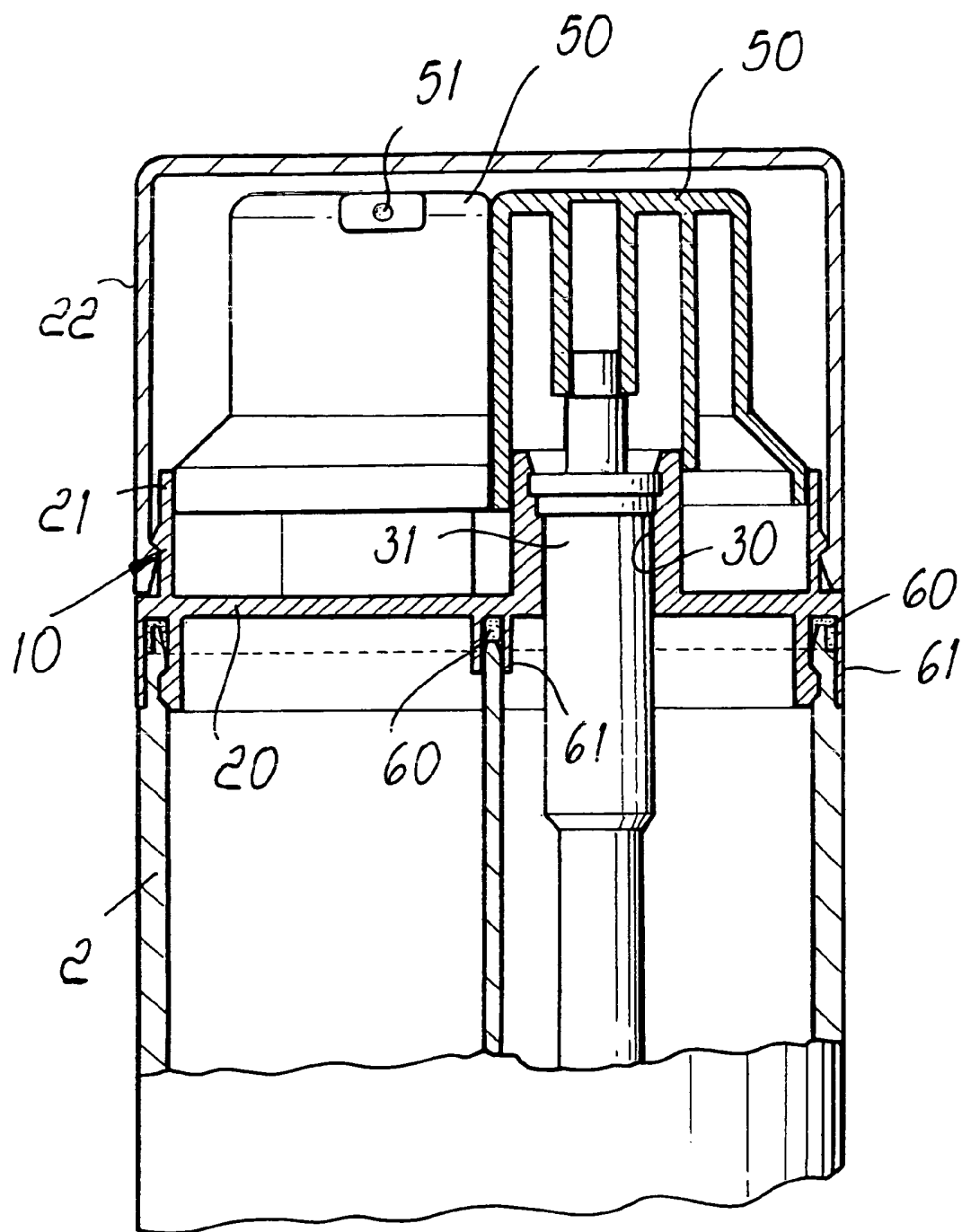
Recipiente (1) para distribuir produtos separados com um corpo de recipiente (2) provido de uma divisória (3) que forma pelo menos dois compartimentos separados; um corpo de fecho (10) está ligado ao corpo de recipiente (2), pode engatar de modo hermético em cada um dos compartimentos, e forma sedes (30) para acomodar válvulas de distribuição (31) que extraem a partir dos compartimentos.









*Fig. 7*