



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215881935 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 22

(21) 申请号 202122061348.X

(22) 申请日 2021.08.30

(73) 专利权人 成都小憨豆家居有限公司

地址 610000 四川省成都市大邑县沙渠镇
工业园区名扬路

(72) 发明人 熊学明

(74) 专利代理机构 北京东灵通专利代理事务所
(普通合伙) 61242

代理人 李金豹

(51) Int. Cl.

B27C 5/02 (2006.01)

B27C 5/06 (2006.01)

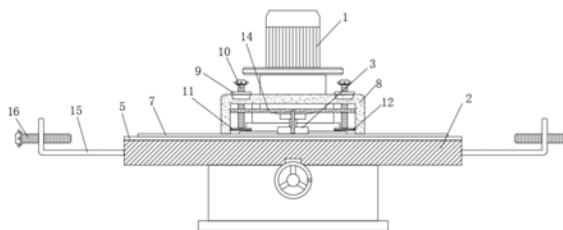
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

木板边角铣床

(57) 摘要

本实用新型涉及铣床技术领域,具体涉及一种木板边角铣床,包括铣床主体、工作台、铣刀、连接板和置物板,所述工作台的顶面沿横向开设有第一滑道,所述连接板位于工作台的顶面,所述连接板的底部一体成型有卡接于铣床主体内的卡块,所述置物板通过凸杆铰接于连接板的顶面,所述置物板的顶面且靠近正面中部的位置处设有抓杆。通过将置物板利用凸杆与连接板之间铰接的方式,可使得夹持限制于固定板与置物板之间的木板实现可转动的效果,从而利用铣刀对转动过程中的木板边角进行顺利切削打磨,防止在需要对木板边角处进行打磨时,该铣床不适用的情况出现,从而使得该铣床的适用范围更广,实用性更强。



1. 木板边角铣床,包括铣床主体、工作台、铣刀、连接板和置物板,其特征在于:所述工作台的顶面沿横向开设有第一滑道,所述连接板位于工作台的顶面,所述连接板的底部一体成型有卡接于铣床主体内的卡块,所述置物板通过凸杆铰接于连接板的顶面,所述置物板的顶面且靠近正面中部的位置处设有抓杆,所述抓杆顶面的两侧均设有凸板,所述凸板的顶面贯穿开设有螺纹通孔且螺纹连接有第一快拆螺栓,所述第一快拆螺栓的底部设有用于对木板夹持的固定板。

2. 根据权利要求1所述的木板边角铣床,其特征在于:所述固定板的俯视形状为矩形结构设计,所述固定板的底面设有橡胶垫。

3. 根据权利要求1所述的木板边角铣床,其特征在于:所述连接板与置物板的相对面且靠近正面中部的位置处均开设有插槽,所述抓杆的内壁两侧均沿垂向开设有第二滑道,所述抓杆的内侧通过两个第二滑道连接有T型杆,所述T型杆通过插槽突出至连接板的内部,所述T型杆的顶面与抓杆的内侧顶部之间留有空间。

4. 根据权利要求1所述的木板边角铣床,其特征在于:所述工作台的两侧均设有“L”形的金属板,所述金属板竖向板的侧面贯穿螺纹连接有第二快拆螺栓,所述第二快拆螺栓与连接板处于同一平面。

5. 根据权利要求1所述的木板边角铣床,其特征在于:所述凸板与金属板均为镍合金材质。

6. 根据权利要求5所述的木板边角铣床,其特征在于:两个所述金属板横向板的顶面均刻设有刻度标识。

7. 根据权利要求1所述的木板边角铣床,其特征在于:所述连接板与置物板的相对面相接触,所述连接板与置物板的表面均为光滑面。

木板边角铣床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铣床技术领域，具体涉及一种木板边角铣床。

背景技术

[0002] 铣床主要指用铣刀对工件多种表面进行加工的机床，通常铣刀以旋转运动为主运动，工件和铣刀的移动为进给运动，铣床又分为立式铣床、卧式铣床、龙门铣床、仿形铣床和万能铣床等，当进行木板边角加工的过程中，需要利用到卧式铣床对木板进行限制，然后对边缘处进行打磨处理，但是，现有铣床机对木板限制后，无法对其进行转动，当需要对木板边角进行切削打磨，使其更加圆润、美观时，则无法达到加工目的，具有一定的使用局限性，存在实用性较低的问题，因此，设计一款可对木板边角进行切削打磨的铣床是很有必要的。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种木板边角铣床，具备可对限制过程中的木板进行转动实现边角切削打磨等优点，解决了传统铣床存在一定使用局限性的问题。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种木板边角铣床，包括铣床主体、工作台、铣刀、连接板和置物板，所述工作台的顶面沿横向开设有第一滑道，所述连接板位于工作台的顶面，所述连接板的底部一体成型有卡接于铣床主体内的卡块，所述置物板通过凸杆铰接于连接板的顶面，所述置物板的顶面且靠近正面中部的位置处设有抓杆，所述抓杆顶面的两侧均设有凸板，所述凸板的顶面贯穿开设有螺纹通孔且螺纹连接有第一快拆螺栓，所述第一快拆螺栓的底部设有用于对木板夹持的固定板。其有效实现了可对木板边角旋转打磨的效果，使得该铣床的适用范围更广，实用性更强。

[0005] 优选的，所述固定板的俯视形状为矩形结构设计，所述固定板的底面设有橡胶垫。其可使得夹持限制过程中的木板稳定性更好，更有利于边缘以及边角进行打磨处理。

[0006] 优选的，所述连接板与置物板的相对面且靠近正面中部的位置处均开设有插槽，所述抓杆的内壁两侧均沿垂向开设有第二滑道，所述抓杆的内侧通过两个第二滑道连接有T型杆，所述T型杆通过插槽突出至连接板的内部，所述T型杆的顶面与抓杆的内侧顶部之间留有空间，可实现对连接板与置物板之间的限制效果，防止对木板边缘处打磨处理时置物板随意转动影响加工效果的情况出现。

[0007] 优选的，所述工作台的两侧均设有“L”形的金属板，所述金属板竖向板的侧面贯穿螺纹连接有第二快拆螺栓，所述第二快拆螺栓与连接板处于同一平面。从而可实现对连接板的阻挡限制效果，更有利于工作人员对置物板以及平置于置物板顶面的木板进行转动操作，防止转动过程中，连接板随意左右晃动不易把控而影响边角打磨效果的情况出现。

[0008] 优选的，所述凸板与金属板均为镍合金材质。其使得凸板和金属板的硬度更强，防止受压易破损或变形的情况出现。

[0009] 优选的，两个所述金属板横向板的顶面均刻设有刻度标识。因此更有利于工作人员对第二快拆螺栓的所处位置进行判断。

[0010] 优选的,所述连接板与置物板的相对面相接触,所述连接板与置物板的表面均为光滑面。因此可防止外界杂物进入至连接板与置物板之间的位置处而影响正常转动,同时,可使得置物板在转动过程中更加轻便,更有利于工作人员操作使用。

[0011] 本实用新型有益效果为:通过将置物板利用凸杆与连接板之间铰接的方式,可使得夹持限制于固定板与置物板之间的木板实现可转动的效果,从而利用铣刀对转动过程中的木板边角进行顺利切削打磨,防止在需要对木板边角处进行打磨时,该铣床不适用的情况出现,从而使得该铣床的适用范围更广,实用性更强。另外还能通过第二滑道、T型杆以及连接板与置物板之间所开设插槽的结构设计,可实现对置物板的暂时限位效果,防止在对平行放置的木板边缘处进行打磨时,置物板随意转动影响边缘打磨效果的情况出现,通过金属板和第二快拆螺栓的结构设计,可对连接板起到限制效果,更有利于工作人员对置物板进行平稳角度转动操作。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型工作台的侧视结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型工作台的侧视剖面结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型卡块与第一滑道的连接关系结构示意图;

[0017] 图5为本实用新型金属板的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型的附图,对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 根据图1、图2、图3、图4、图5所示,一种木板边角铣床,包括铣床主体1、工作台2、铣刀3、连接板5和置物板7,工作台2的顶面沿横向开设有第一滑道4,连接板5位于工作台2的顶面,连接板5的底部一体成型有卡接于铣床主体1内的卡块6,置物板7通过凸杆铰接于连接板5的顶面,置物板7的顶面且靠近正面中部的的位置处设有抓杆8,抓杆8顶面的两侧均设有凸板9,凸板9的顶面贯穿开设有螺纹通孔且螺纹连接有第一快拆螺栓10,第一快拆螺栓10的底部设有用于对木板夹持的固定板11,固定板11的俯视形状为矩形结构设计,固定板11的底面设有橡胶垫12,凸板9与金属板15均为镍合金材质,通过上述技术方案设计,有效实现了可对木板边角旋转打磨的效果,使得该铣床的适用范围更广,实用性更强。

[0020] 根据图1、图2、图3所示,连接板5与置物板7的相对面且靠近正面中部的的位置处均开设有插槽,抓杆8的内壁两侧均沿垂向开设有第二滑道13,抓杆8的内侧通过两个第二滑道13连接有T型杆14,T型杆14通过插槽突出至连接板5的内部,T型杆14的顶面与抓杆8的

内侧顶部之间留有空间,通过上述技术方案设计,可实现对连接板5与置物板7之间的限制效果,防止对木板边缘处打磨处理时置物板7随意转动影响加工效果的情况出现。

[0021] 根据图1、图2、图3所示,工作台2的两侧均设有“L”形的金属板15,金属板15竖向板的侧面贯穿螺纹连接有第二快拆螺栓16,第二快拆螺栓16与连接板5处于同一平面,连接板5与置物板7的相对面相接触,连接板5与置物板7的表面均为光滑面,通过上述技术方案设计,可实现对连接板5的阻挡限制效果,更有利于工作人员对置物板7以及平置于置物板7顶面的木板进行转动操作,防止转动过程中,连接板5随意左右晃动不易把控而影响边角打磨效果的情况出现,且可防止外界杂物进入至连接板5与置物板7之间的位置处而影响正常转动,同时,可使得置物板7在转动过程中更加轻便,更有利于工作人员操作使用。

[0022] 根据图5所示,两个金属板15横向板的顶面均刻设有刻度标识,通过上述技术方案设计,更有利于工作人员对第二快拆螺栓16的所处位置进行判断。

[0023] 在使用过程中,工作人员可根据待加工木板的实际长度对两个第二快拆螺栓16与连接板5之间的距离进行调整,调整完成后可抓住抓杆8向某一侧进行移动,使得连接板5的一侧与第二快拆螺栓16输出端相接触,随后可将待加工的木板平置于置物板7的顶面,然后依次抓住两个第一快拆螺栓10进行旋扭,使得第一快拆螺栓10带动固定板11和橡胶垫12向下移动,直至橡胶垫12与木板顶面紧密贴合,随后工作人员可启动该铣床,再次抓住抓杆8向另一侧进行施压,使得抓杆8带动置物板7和连接板5通过卡块6于第一滑道4的内部进行移动,从而利用铣刀3对木板边缘处进行打磨,直至连接板5的另一侧与另一个第二快拆螺栓16的输出端相接触,且木板的边角位置处与铣刀3相互靠近,从而完成对木板边缘的打磨,在打磨完成后,若需要对木板边角进行打磨,则工作人员可同时抓住抓杆8和T型杆14进行抓握施压,使得T型杆14通过第二滑道13向上滑动,使其T型杆14的底端与连接板5所开设的插槽之间远离,此时置物板7与连接板5之间处于松动状态,最后工作人员可利用抓杆8对置物板7进行旋转,使得木板边角利用铣刀3进行打磨处理即可。

[0024] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应所述以权利要求要求的保护范围为准。

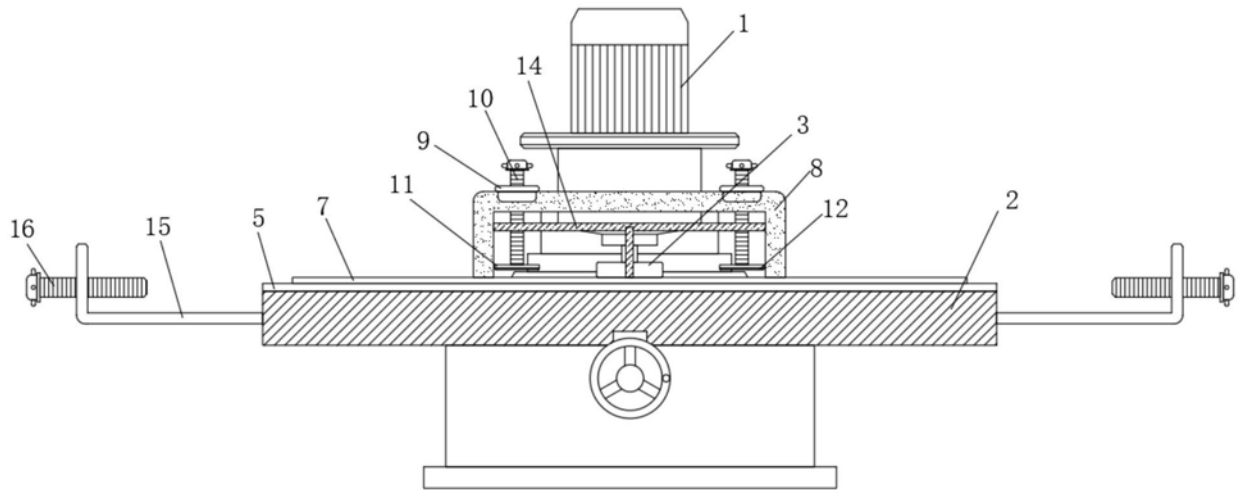


图1

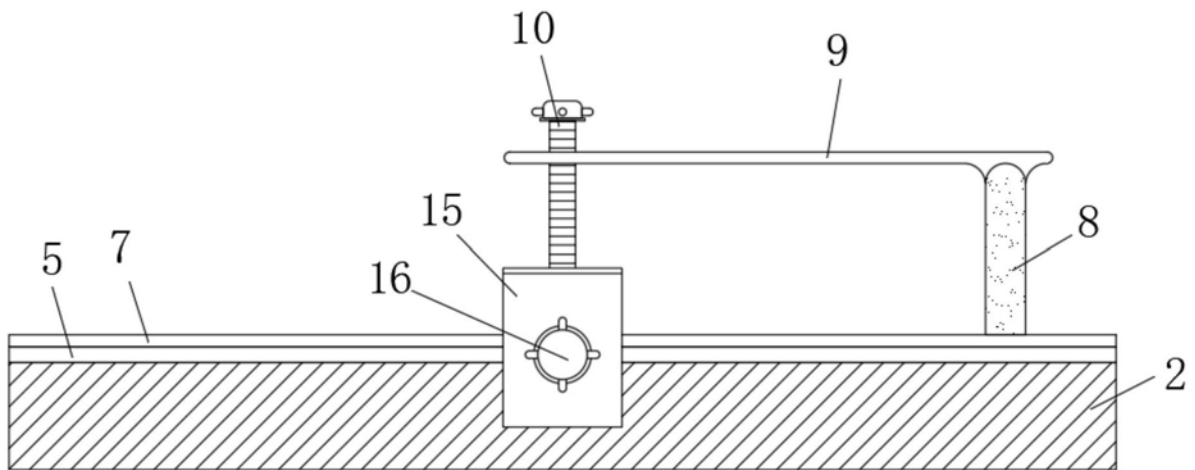


图2

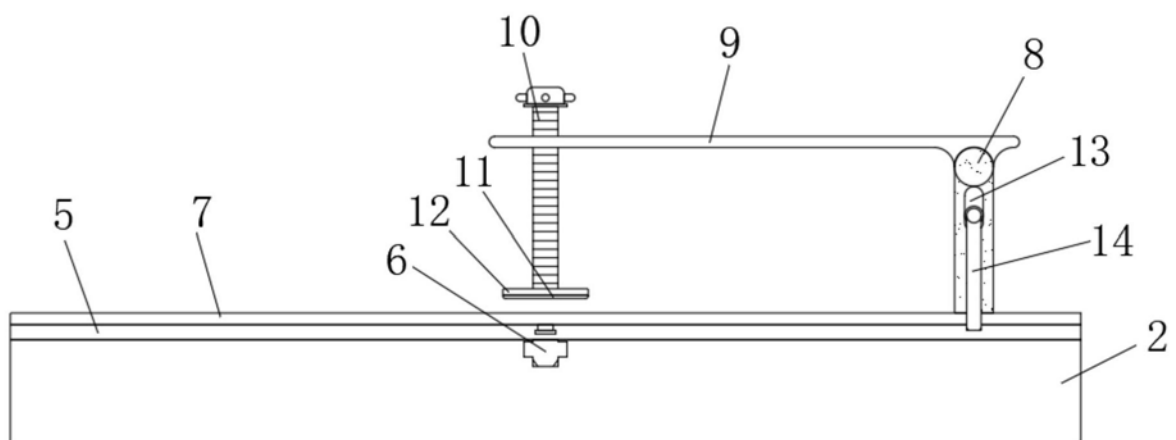


图3

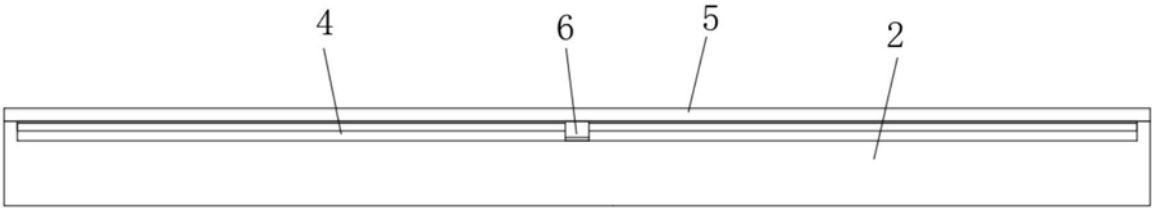


图4

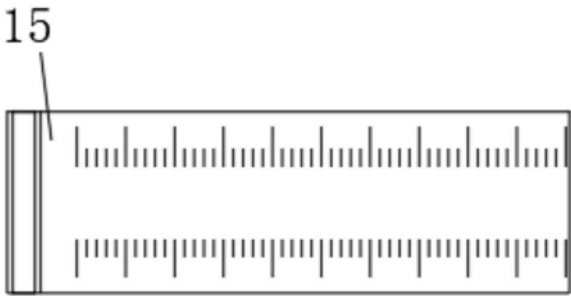


图5