

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2019 年 1 月 31 日 (31.01.2019)



(10) 国际公布号
WO 2019/019732 A1

(51) 国际专利分类号:
D06F 17/04 (2006.01) **A47L 23/02** (2006.01)

(21) 国际申请号: PCT/CN2018/084539

(22) 国际申请日: 2018 年 4 月 26 日 (26.04.2018)

(25) 申请语言: 中文

(26) 公布语言: 中文

(30) 优先权:
2017-145808 2017年7月27日 (27.07.2017) JP

(71) 申请人: 青岛海尔洗衣机有限公司(QINGDAO HAIER WASHING MACHINE CO., LTD.) [CN/CN];
中国山东省青岛市高新区海尔路 1 号,
Shandong 266101 (CN)。AQUA株式会社(AQUA

CO., LTD) [JP/JP]; 日本东京都千代田区丸之内2-1-1, Tokyo 〒100-0005 (JP)。

(72) 发明人: 铃木肇(SUZUKI, Hazime); 日本东京都千代田区丸之内2-1-1, Tokyo 〒100-0005 (JP)。山内智博(YAMAUCHI, Tomohiro); 日本东京都千代田区丸之内2-1-1, Tokyo 〒100-0005 (JP)。永井孝之(NAGAI, Takayuki); 日本东京都千代田区丸之内2-1-1, Tokyo 〒100-0005 (JP)。

(74) 代理人: 北京品源专利代理有限公司(BEYOND ATTORNEYS AT LAW); 中国北京市海淀区莲花池东路39号西金大厦6层, Beijing 100036 (CN)。

(81) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,

(54) Title: SHOE-WASHING DEVICE

(54) 发明名称: 洗鞋装置

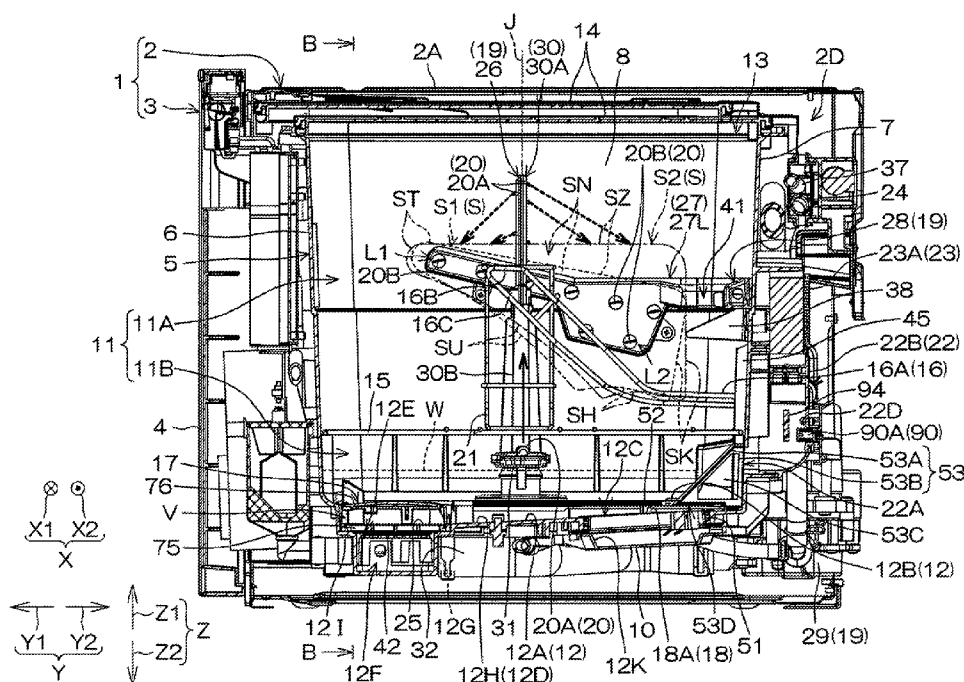


图 2

(57) Abstract: Provided is a shoe-washing device which improves water saving performance. The shoe-washing device (1) includes: spray ports (20), which spray a cleaning liquid at shoes (S) within an accommodating chamber (11); a filter (25); a pump (29), which is used for supplying the cleaning liquid flowing out from the accommodating chamber (11) via the filter (25) to the spray ports (20); a heater (18), which is composed of a vertical flat heater; a heater cover (52). The accommodating chamber (11) is covered from a lower side (Z2) by a first bottom surface portion (12A) formed with a concave portion (12C) which is provided with a flow outlet (12E)

GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布:

— 包括国际检索报告 (条约第21条(3))。

and a second bottom surface portion (12B) which extends laterally from an upper end of the concave portion (12C). The filter (25) is arranged at the flow outlet (12E) within the concave portion (12C), and traps foreign matter in the cleaning liquid flowing out from the accommodating chamber (11) via the flow outlet (12E). The heater (18) is arranged at a position further away from the flow outlet (12E) than the filter (25) within the concave portion (12C). The heater cover (52) is arranged within the concave portion (12C), and covers the heater (18) from an upper side (Z1).

(57) 摘要: 本发明提供一种能谋求节水性能的提高的洗鞋装置。洗鞋装置(1)包含: 喷射口(20), 向收纳室(11)内的鞋S喷射清洗液; 过滤器(25); 泵(29), 用于将通过过滤器(25)向收纳室(11)外流出的清洗液送入喷射口(20); 加热器(18), 由上下扁平的平面加热器构成; 以及加热器罩(52)。收纳室(11)被形成有具有流出口(12E)的凹部(12C)的第一底面部(12A)和从凹部(12C)的上端横向延伸的第二底面部(12B)从下侧(Z2)遮盖。过滤器(25)在凹部(12C)内配置于流出口(12E), 从由流出口(12E)向收纳室(11)外流出的清洗液中捕集异物。加热器(18)在凹部(12C)内配置于比过滤器(25)远离流出口(12E)的位置。加热器罩(52)配置在凹部(12C)内, 从上侧(Z1)覆盖加热器(18)。

洗鞋装置

技术领域

本发明涉及一种洗鞋装置。

背景技术

在下述专利文献 1 所公开的洗鞋机中，在配置于外槽内的内筒的底部中央旋转自如地设置有上下延伸的旋转轴。在旋转轴的下部一体地设有圆形的叶片、所谓的波轮。在旋转轴的圆周侧面遍及上下地设有横向突出至内筒的内表面附近的主刷，在叶片上设有向上突出的辅助刷。当在向内筒供水并使鞋进入旋转轴与内筒的内表面之间的状态下旋转轴进行翻转时，该鞋通过与主刷以及辅助刷摩擦而被实施洗涤。

现有技术文献

专利文献

专利文献 1：日本实开昭 62—120956 号公报

发明内容

发明所要解决的问题

对如专利文献 1 使用水等清洗液对鞋进行清洗的洗鞋装置，谋求节水性能的提高。

本发明是以该背景为基础完成的，其目的在于，提供一种能谋求节水性能的提高的洗鞋装置。

用于解决问题的方案

本发明是一种洗鞋装置，包含：收纳室，被形成有向下侧凹陷且在底部具有流出口的凹部的第一底面部和从所述凹部的上端起横向延伸的第二底面部从

下侧遮盖，以对鞋进行收纳；喷射口，向所述收纳室内的鞋喷射清洗液；过滤器，在所述凹部内配置于所述流出口，从由所述流出口向所述收纳室外流出的清洗液中捕集异物；泵，用于将通过所述过滤器向所述收纳室外流出的清洗液至少送入所述喷射口；加热器，由上下扁平的平面加热器构成，在所述凹部内配置于比所述过滤器远离所述流出口的位置；以及加热器罩，配置在所述凹部内，从上侧覆盖所述加热器。

此外，本发明的特征在于，所述第二底面部以朝向所述凹部下降的方式倾斜，在所述凹部的底部设有朝向所述流出口下降的倾斜面部，所述加热器的上表面部以与所述倾斜面部大致成为同一面的方式配置，向所述收纳室内供给的水的流入口在所述凹部内配置于比所述加热器远离所述流出口的位置。

此外，本发明的特征在于，在所述加热器罩形成有上下贯通所述加热器罩的多个贯通孔。

此外，本发明的特征在于，所述加热器罩的上表面部配置在与所述第二底面部大致相同高度的位置。

发明效果

根据本发明，在洗鞋装置中，收纳室内的鞋通过从喷射口喷射的清洗液进行清洗。清洗液从流出口流出至收纳室外后通过泵被送入喷射口，由此，被反复喷射到收纳室内的鞋上。由此，即使是较少的清洗液也能对鞋进行清洗，因此，能谋求节水性能的提高。

在洗鞋装置中，过滤器在从流出口向收纳室外流出的清洗液中捕集异物，配置在比过滤器远离流出口的位置的加热器对清洗液进行加热。通过加热而异物被去除的清洗液能有效地对鞋进行清洗。

收纳室由形成有向下侧凹陷且在底部具有所述流出口的凹部的第一底面部和从凹部的上端横向延伸的第二底面部从下侧遮盖，第二底面部处于比凹部的底部高的位置。在凹部内配置有过滤器、加热器和从上侧覆盖加热器的加热器罩。加热器由平面加热器构成且上下扁平，因此，能将加热器以及加热器罩配置为不会从凹部超出上侧。

在如此将过滤器、加热器以及加热器罩配置在第一底面部的凹部内将第二

底面部抬高的构成中，与第二底面部处于与凹部的底部相同高度的位置的情况相比，能降低清洗液的需要量，因此，能谋求节水性能的提高。

此外，根据本发明，第二底面部以朝向凹部下降方式倾斜，因此，能将从鞋去除的砂砾等异物沿第二底面部的倾斜面向凹部引导。在凹部的底部设有朝向流出口下降的倾斜面部，因此，能将凹部内的异物沿倾斜面部向流出口引导，并通过过滤器进行捕集。在凹部内，加热器以及流入口以按该顺序靠近流出口的方式配置，加热器的上表面部以与倾斜面部大致成为同一面的方式配置。在该情况下，在供给用于清洗液的水时从流入口流入的水流落到倾斜面部上，并且在此时通过加热器的上表面部。由此，供水同时能使倾斜面部上的异物和附着在加热器的上表面部的异物承载于水向流出口引导，并通过过滤器进行捕集。因此，无需仅为了从倾斜面部上、加热器的上表面部去除异物而追加水，因此，能谋求节水性能的提高。

此外，根据本发明，在从上侧覆盖加热器的加热器罩形成有多个贯通孔，因此，能使清洗液从贯通孔流落至加热器。由此，能通过加热器有效地对清洗液进行加热，并通过从贯通孔流落的清洗液的水势有效地去除附着在加热器的上表面部的异物。

此外，根据本发明，加热器罩的上表面部配置在与第二底面部大致相同高度的位置，因此，在维护时，能一并清扫加热器罩的上表面部和第二底面部。

附图说明

图 1 是本发明的一实施方式的洗鞋装置的俯视图。

图 2 是图 1 的 A—A 向视剖面图。

图 3 是图 2 的 B—B 向视剖面图。

图 4 是图 3 的 C—C 向视剖面图。

图 5A 是图 4 的 D—D 向视剖面图。

图 5B 是洗鞋装置的仰视图。

图 5C 是图 5B 的 G—G 向视剖面图。

图 5D 是洗鞋装置的后视图。

具体实施方式

以下，参照附图对本发明的实施方式进行具体说明。图 1 是本发明一实施方式的洗鞋装置 1 的俯视图。以下，将图 1 的上下方向称为洗鞋装置 1 的左右方向 X，将图 1 的左右方向称为洗鞋装置 1 的前后方向 Y，将与图 1 的纸面正交的方向称为洗鞋装置 1 的上下方向 Z。左右方向 X 包含相当于图 1 的上侧的左侧 X1 和相当于图 1 的下侧的右侧 X2。前后方向 Y 包含相当于图 1 的左侧的前侧 Y1 和相当于图 1 的右侧的后侧 Y2。上下方向 Z 包含相当于图 1 的纸面中的跟前侧的上侧 Z1 和相当于图 1 的纸面中的里侧的下侧 Z2。左右方向 X 以及前后方向 Y 包含于横向，详细而言包含于水平方向，上下方向 Z 与垂直方向、换句话说与洗鞋装置 1 的高度方向相同。

洗鞋装置 1 例如组装于供衣用洗衣机载置的中空底座（未图示）中。洗鞋装置 1 包含形成其外壳的盒状框架 2 和主体 3。框架 2 例如至少包含金属制的顶板 2A、左侧板 2B 以及右侧板 2C，通过螺栓等紧固构件固定于所述底座（未图示）。顶板 2A 架设在左侧板 2B 以及右侧板 2C 的上端边缘间。框架 2 具有由顶板 2A 从上侧 Z1 遮盖且由左侧板 2B 以及右侧板 2C 从左右方向 X 的两侧遮盖而成的内部空间 2D。内部空间 2D 至少向前侧 Y1 开放。

主体 3 包含门 4 和清洗槽 5，通过框架 2 向前后方向 Y 可滑动地支承。图 1 中的主体 3 处于容纳位置，在容纳位置的主体 3 中，清洗槽 5 处于容纳在框架 2 的内部空间 2D 的状态。门 4 形成为具有与前后方向 Y 一致的板厚方向的板状，配置于框架 2 的前侧 Y1。在左右方向 X，门 4 比框架 2 大，门 4 的两端部向框架 2 的外侧突出地配置。在门 4 的上端面，例如从左侧 X1 按该顺序设有排气口 4A、凹部 4B 以及操作部 4C。排气口 4A 处于经由形成于门 4 内的排气管道（未图示）与清洗槽 5 内连通的状态，清洗槽 5 内的空气从排气口 4A 排出至洗鞋装置 1 外。使用者通过将手指放在凹部 4B 来抓住门 4 而能够使主体 3 在前后方向 Y 滑动。操作部 4C 例如由多个按钮构成，由使用者进行操作而使洗鞋装置 1 运转。操作部 4C 例如也可包含液晶的显示部。

图 2 是图 1 的 A—A 向视剖面图。图 3 是图 2 的 B—B 向视剖面图。主要参

照图 2，清洗槽 5 是比框架 2 小一圈的树脂制或金属制容器，配置在门 4 的后侧 Y2，并固定于门 4。清洗槽 5 一体地具有前壁 6、后壁 7、左壁 8、右壁 9（参照图 3）以及底壁 10。前壁 6 以及后壁 7 形成为具有与前后方向 Y 大致一致的板厚方向的板状，在前后方向 Y 隔开间隔地对置配置。左壁 8 以及右壁 9 形成为具有与左右方向 X 大致一致的板厚方向的板状，在左右方向 X 隔开间隔地对置配置。底壁 10 形成为具有与前后方向 Y 大致一致的板厚方向的板状，架设在前壁 6 以及后壁 7 的下端边缘间，并架设在左壁 8 以及右壁 9 的下端边缘间。

将在清洗槽 5 中由前壁 6 以及后壁 7 从前后方向 Y 夹住、由左壁 8 以及右壁 9 从左右方向 X 夹住、由底壁 10 从下侧 Z2 遮盖而形成的内部空间称为收纳室 11。底壁 10 的上表面部是从下侧 Z2 遮盖收纳室 11 的底面部 12。收纳室 11 经由以前壁 6、后壁 7、左壁 8 以及右壁 9 的上端为边缘的出入口 13 向上侧 Z1 开放。

与出入口 13 相关联地，在框架 2 设置有对出入口 13 进行开闭的盖 14。盖 14 形成为具有能遮盖出入口 13 的大小的板状，并配置在框架 2 的顶板 2A 的正下方。盖 14 经由使用了凸轮等公知的升降机构（未图示）而被框架 2 可升降地支承。如图 2 所示，在主体 3 处于容纳位置的状态下，盖 14 处于下降而将出入口 13 密闭的状态。当使用者抓住门 4 向前侧 Y1 拉时，主体 3 被拉出至清洗槽 5 位于框架 2 的前侧 Y1 的拉出位置（未图示）。与主体 3 从容纳位置被拉出至拉出位置的动作连动地升降机构进行工作，由此，盖 14 上升并远离出入口 13。由此，在处于拉出位置的主体 3 的清洗槽 5 中，出入口 13 开放并向上侧 Z1 露出。与主体 3 从拉出位置返回容纳位置的动作连动地升降机构进行工作，由此，盖 14 下降。由此，当主体 3 返回容纳位置时，出入口 13 被盖 14 密闭。

主体 3 包含分隔构件 15、保持部 16、过滤器单元 17、加热器 18、喷射机构 19、喷射口 20、保护部 21、管道 22、送风部 23 以及供水路 24。分隔构件 15 例如由树脂制或金属制的线材形成为水平延伸的格子状。分隔构件 15 配置于比上下方向 Z 的收纳室 11 的中央向下侧 Z2 偏离的位置，由此，将收纳室 11 分隔为比分隔构件 15 靠上侧 Z1 的上空间 11A 和比分隔构件 15 靠下侧 Z2 的下空间 11B。上空间 11A 具有能收纳作为洗鞋装置 1 中的清洗对象的一双鞋 S 的足够的空间。下空间 11B 在上下方向 Z 比上空间 11A 小。需要说明的是，在图 2

中汇总图示出了如虚线所示鞋口 SH 离鞋底 SZ 近的低帮类型的鞋 S1 以及如点划线所示鞋口 SH 离鞋底 SZ 远的高帮类型的鞋 S2 这两种鞋 S。

保持部 16 对应一双鞋 S 设置有一对。一对保持部 16 在上空间 11A 沿左右方向 X 排列配置。各保持部 16 一体地包含根部 16A、顶端部 16B 以及中途部 16C。根部 16A 固定于收纳室 11，详细而言固定于清洗槽 5 的后壁 7。根部 16A 在后壁 7 从上侧 Z1 与分隔构件 15 邻接的部分起大致水平地向前侧 Y1 延伸。顶端部 16B 配置于比根部 16A 高的位置，详细而言配置于前后方向 Y 以及上下方向 Z 的上空间 11A 的大致中央，沿前后方向 Y 大致水平地延伸。中途部 16C 从顶端部 16B 起朝向根部 16A 向后侧 Y2 且下侧 Z2 倾斜延伸，使根部 16A 与顶端部 16B 相连。保持部 16 通过线材构成为框状。

与过滤器单元 17 以及加热器 18 相关联地，在收纳室 11 的底面部 12 设置有形成底面部 12 的大致右半部分的第一底面部 12A 和形成底面部 12 的大致左半部分的第二底面部 12B（也参照图 3）。在第一底面部 12A 的大致整个区域形成有向下侧 Z2 凹陷的凹部 12C。第二底面部 12B 构成为以从凹部 12C 的上端向左侧 X1 延伸并朝向凹部 12C 下降的方式倾斜（参照图 3）。第二底面部 12B 相对于左右方向 X 的倾斜角度例如为 5 度左右。凹部 12C 的底部 12D 处于比第二底面部 12B 低的位置。在底部 12D 的前端部形成有向下侧凹陷的凹状的流出口 12E 和从流出口 12E 的下端进一步向下侧 Z2 凹陷的容纳凹部 12F。在容纳凹部 12F 的底面或侧面形成有贯通底壁 10 的开口 12G（也参照后述的图 5C）。开口 12G 也可以以跨于容纳凹部 12F 的底面以及侧面的方式形成。在底部 12D 设置有配置于流出口 12E 的后侧 Y2 的倾斜面部 12H。倾斜面部 12H 从清洗槽 5 的后壁 7 的下端向前侧 Y1 延伸，并朝向流出口 12E 缓缓下降。倾斜面部 12H 相对于前后方向 Y 的倾斜角度例如为 5 度左右。凹部 12C、流出口 12E 以及容纳凹部 12F 是下空间 11B 的一部分。

过滤器单元 17 通过嵌入容纳凹部 12F 内而在第一底面部 12A 的凹部 12C 内配置于流出口 12E。过滤器单元 17 具有由网等构成并上下较薄的片状的过滤器 25。过滤器 25 配置为横穿流出口 12E。作为加热器 18，使用内置电热器等并在上下扁平的平面加热器。加热器 18 在凹部 12C 内配置于比过滤器单元 17 向后侧 Y2 远离流出口 12E 的位置。

喷射机构 19 包含旋转喷嘴 26、侧喷嘴 (side nozzle) 27、鞋后跟喷嘴 28 以及泵 29。旋转喷嘴 26 具有塔式喷嘴 (tower nozzle) 30 和水平喷嘴 31, 配置于收纳室 11 内。塔式喷嘴 30 在俯视的收纳室 11 的大致中央配置在一对保持部 16 之间。塔式喷嘴 30 是上端被遮盖的管状中空体, 从收纳室 11 的第二底面部 12B 穿过一对保持部 16 之间而向上侧 Z1 延伸至收纳室 11 的出入口 13 的跟前。通过塔式喷嘴 30 的下端部被底面部 12 支承, 旋转喷嘴 26 的整体能绕穿过塔式喷嘴 30 的中心的假想的纵轴 J 旋转。参照图 3, 以下, 将绕纵轴 J 的圆周方向称为圆周方向 T, 将以纵轴 J 为中心的径向称为径向 R。将径向 R 中的、远离纵轴 J 的一侧称为径向外侧 R1, 将靠近纵轴 J 的一侧称为径向内侧 R2。水平喷嘴 31 是从塔式喷嘴 30 的下部向径向外侧 R1 伸出的上下扁平的中空体。水平喷嘴 31 存在多个, 以绕纵轴 J 旋转对称的方式配置在收纳室 11 的下空间 11B。本实施方式的水平喷嘴 31 存在两个, 隔着塔式喷嘴 30 呈直线状排列配置。

侧喷嘴 27 存在一对, 以从左右方向 X 隔着塔式喷嘴 30 以及一对保持部 16 的方式配置在清洗槽 5 内。各侧喷嘴 27 是左右方向 X 上扁平且前后方向 Y 上长尺寸的中空体。一对侧喷嘴 27 中的、左侧 X1 的侧喷嘴 27L 固定于清洗槽 5 的左壁 8 的右面, 右侧 X2 的侧喷嘴 27R 固定于清洗槽 5 的右壁 9 的左面。在从左右方向 X 侧面观察时, 各侧喷嘴 27 的大致前半部分与各保持部 16 的顶端部 16B 以及中途部 16C 重叠 (参照图 2)。

图 4 是图 3 的 C—C 向视剖面图。鞋后跟喷嘴 28 存在一对, 在左右排列的状态下, 在清洗槽 5 的后壁 7 的前表面设置在比各保持部 16 的根部 16A 高的位置。一对鞋后跟喷嘴 28 与一对保持部 16 在左右方向 X 分别处于相同位置。各鞋后跟喷嘴 28 是在左右方向 X 延伸的中空体。一对鞋后跟喷嘴 28 中的、左侧 X1 的鞋后跟喷嘴 28L 的左端部与侧喷嘴 27L 的后端部连结, 右侧 X2 的鞋后跟喷嘴 28R 的右端部与侧喷嘴 27R 的后端部连结。鞋后跟喷嘴 28 的内部空间和与鞋后跟喷嘴 28 连结的侧喷嘴 27 的内部空间处于连通的状态。在左右方向 X 处于相同侧的侧喷嘴 27 和鞋后跟喷嘴 28 也可是各自存在且被组合起来的分立 (独立) 的零件, 也可作为俯视时呈 L 字形的 1 个零件而一体地形成。

图 5A 是图 4 的 D—D 向视剖面图。图 5B 是洗鞋装置 1 的仰视图。图 5C 是图 5B 的 G—G 向视剖面图。图 5D 是洗鞋装置 1 的后视图。作为泵 29, 能采

用内置有旋转的叶轮（未图示）的离心泵等。泵 29 固定于清洗槽 5 的底壁 10 的后端部。泵 29 和收纳室 11 的底面部 12 的容纳凹部 12F 的开口 12G 处于通过配置在底壁 10 的下侧 Z2 的管状的第一流路 32 相连的状态（参照图 2、图 5B 以及图 5C）。泵 29、旋转喷嘴 26 的塔式喷嘴 30 的下端部处于通过配置在底壁 10 的下侧 Z2 的管状的第二流路 33 相连的状态（参照图 3 以及图 5B）。

泵 29 和各侧喷嘴 27 的后端部处于通过配置在清洗槽 5 的后壁 7 的后侧 Y2 的管状的第三流路 34 以及第四流路 35 相连的状态。具体而言，设置在侧喷嘴 27L 的后端部的连接管 36 和泵 29 通过第三流路 34 相连，连接管 36 和侧喷嘴 27R 的后端部通过第四流路 35 相连（参照图 5A 以及图 5D）。连接管 36 一体地具有上下延伸的圆管状的入口管部 36A、从入口管部 36A 的上端向前侧 Y1 延伸的圆管状的第一出口管部 36B（参照图 4）以及从入口管部 36A 的上端向右侧（在图 5A 以及图 5D 中为左上侧）延伸的圆管状的第二出口管部 36C。入口管部 36A 的下端部与第三流路 34 的上端部连接，第一出口管部 36B 的前端部与侧喷嘴 27L 的后端部连接，第二出口管部 36C 的上端部与第四流路 35 的左端部（在图 5A 以及图 5D 中为右端部）连接。第一流路 32～第四流路 35 和连接管 36 包含在喷射机构 19。

管状的排水路 37 的一端与泵 29 连接。泵 29 能够吸入存在于第一流路 32 的水，并仅喷出至第二流路 33 以及第三流路 34、或仅喷出至排水路 37。排水路 37 的另一端也可与配置在洗鞋装置 1 的上侧 Z1 的洗衣机（未图示）的排水路合流。

参照图 2～图 4，喷射口 20 包含设置在旋转喷嘴 26 的塔式喷嘴 30 以及各水平喷嘴 31 的喷射口 20A、设置在各侧喷嘴 27 的侧喷射口 20B 以及设置在各鞋后跟喷嘴 28 的鞋后跟喷射口 20C。多个喷射口 20A 设置在塔式喷嘴 30 的上端部 30A 和各水平喷嘴 31 的上表面部。上端部 30A 的多个喷射口 20A 例如在圆周方向 T 以及上下方向 Z 的每个方向上配置于不同的位置，处于与塔式喷嘴 30 的内部连通的状态。参照图 4，各水平喷嘴 31 的多个喷射口 20A 沿径向 R 排列配置成 1 列，处于与水平喷嘴 31 的内部连通的状态。在至少 1 个水平喷嘴 31 的多个喷射口 20A 的、位于径向外侧 R1 的端部的喷射口 20A' 中，其至少一部分处于朝向圆周方向 T 的一侧的状态。

参照图 2，侧喷射口 20B 在各侧喷嘴 27 存在多个。这些侧喷射口 20B 设置在侧喷嘴 27L 的右面部和侧喷嘴 27R 的左面部。各侧喷嘴 27 的多个侧喷射口 20B 以呈在前后方向 Y 延伸的上下两列的方式前后上下排列地配置，处于与侧喷射口 20B 的内部连通的状态。该上下两列中的、上侧 Z1 的列 L1 由前后排列的例如 6 个侧喷射口 20B 构成，下侧 Z2 的列 L2 由在列 L1 的后部的下侧 Z2 前后排列的例如两个侧喷射口 20B 构成。虽然这些列 L1 以及列 L2 在水平方向靠近，但向前上侧倾斜地配置。在各侧喷嘴 27 中，列 L1 以及列 L2 上下排列设置的部分比在该部分的前侧 Y1 仅配置有列 L1 的部分在上下方向 Z 大。

参照图 4，鞋后跟喷射口 20C 在鞋后跟喷嘴 28L 的右端部设置有 1 个，在鞋后跟喷嘴 28R 的左端部设置有 1 个，但也可在各鞋后跟喷嘴 28 设置有多个鞋后跟喷射口 20C。鞋后跟喷射口 20C 处于与鞋后跟喷嘴 28 的内部连通的状态。在各鞋后跟喷嘴 28 的鞋后跟喷射口 20C 的附近，例如，在鞋后跟喷射口 20C 的正下方设置有定位部 38。就是说，定位部 38 存在左右一对。各定位部 38 具有与左右方向 X 一致的板厚方向，形成为随着朝向前侧 Y1 去而上下方向变细且顶端变圆的三角形的板状（参照图 2）。定位部 38 的后端部固定于鞋后跟喷嘴 28 或清洗槽 5 的后壁 7。

参照图 2，保护部 21 通过线材形成为筒状。保护部 21 载置于分隔构件 15 而配置于收纳室 11 的上空间 11A，包围旋转喷嘴 26 的塔式喷嘴 30 的一部分。具体而言，保护部 21 配置于塔式喷嘴 30 中比设有喷射口 20A 的上端部 30A 靠下侧 Z2 的下部分 30B 与一对保持部 16 的每个保持部之间，由此，包围下部分 30B 而对其进行保护（也参照图 3）。保护部 21 也可与分隔构件 15 分立的构件，也可与分隔构件 15 一体化。

管道 22 形成为在上下方向 Z 延伸的管状，相对于清洗槽 5 的后壁 7 从后侧 Y2 被固定。在管道 22 的下端部形成有出口 22A。出口 22A 配置于作为收纳室 11 的内壁部的一例的后壁 7 的前表面部的下部，处于从后侧 Y2 与收纳室 11 内的下空间 11B 连通的状态。

送风部 23 是所谓的风扇，配置于清洗槽 5 外，从上侧 Z1 被固定在管道 22 的上端部。在送风部 23 的后表面形成有吸入口 23A，在送风部 23 的下表面形成有从上侧 Z1 面对管道 22 的内部空间的排出口 23B（参照图 5A）。

供水路 24 是从龙头等阀栓（未图示）延伸的管，从左侧 X1 与在管道 22 连接于送风部 23 的排出口 23B 的部分的下侧 Z2 的部分连接（参照图 5A）。需要说明的是，供水路 24 也可以不与阀栓（未图示）直接连结，而从配置于洗鞋装置 1 的上侧 Z1 的洗衣机（未图示）的供水路分支与管道 22 连接。在供水路 24 的中途装配有由电磁阀等构成的供水阀 39（参照图 5A）。需要说明的是，根据主体 3 能滑动这一点，供水路 24 和所述排水路 37 在一定程度上设定得稍长。

在主体 3 设置有由微型计算机等构成的控制部 40（参照图 1）。控制部 40 通过布线（未图示）相对于操作部 4C、加热器 18、送风部 23、泵 29 以及供水阀 39 中的每一者电连接。因此，控制部 40 能接收使用者对操作部 4C 的操作、或者对加热器 18、送风部 23 以及泵 29 的动作、供水阀 39 的开闭进行控制。

接着，对由洗鞋装置 1 对鞋 S 的清洗运转进行说明。清洗运转包含：清洗工序，通过清洗液清洗鞋 S；漂洗工序，在清洗工序后通过清洗液漂洗鞋 S；脱水工序，在漂洗工序后从鞋 S 去除水分。需要说明的是，清洗工序的清洗液是溶解有洗涤剂的自来水，漂洗工序的清洗液是不包含洗涤剂成分的自来水。需要说明的是，在清洗工序中，也可以使用洗澡水来代替自来水。

在开始清洗运转之前，使用者将洗鞋装置 1 的主体 3 拉出至拉出位置（未图示）并打开清洗槽 5 的出入口 13，将一双鞋 S 从出入口 13 收纳到收纳室 11 的上空间 11A。此时，使用者将各个保持部 16 的顶端部 16B 从下侧 Z2 插通至鞋 S 的鞋口 SH 后，以朝向脚尖 ST 侧的方式将其插入鞋 S 的内部空间 SN。由此，在上空间 11A 内，一双鞋 S 在左右方向 X 排列，各个鞋 S 以与前后方向 Y 大致水平的翻转姿势被保持部 16 保持。翻转姿势的鞋 S 处于脚尖 ST 朝向前侧 Y1，鞋底 SZ 朝向上侧 Z1，覆盖脚背的鞋帮部 SU 和鞋口 SH 朝向下侧 Z2 的状态。此外，使用者将鞋 S 收纳到收纳室 11 时，将洗涤剂投入到收纳室 11 内。之后，使用者将主体 3 返回至图 2～图 4 所示的容纳位置。由此，完成清洗运转的准备。

在完成清洗运转的准备的洗鞋装置 1 中，在收纳室 11 内，旋转喷嘴 26 的塔式喷嘴 30 配置在以翻转姿势保持的一对鞋 S 之间。塔式喷嘴 30 的上端部 30A 向上述鞋 S 的鞋底 SZ 的上侧 Z1 突出地配置。由此，设置于上端部 30A 的多个喷射口 20A 中的、至少 1 个喷射口 20A 配置于比鞋底 SZ 高的位置。旋转喷嘴

26 的各水平喷嘴 31 配置于比上述鞋 S 低的位置，各水平喷嘴 31 的喷射口 20A 从下侧 Z2 面对上述鞋 S 的鞋帮部 SU 以及鞋口 SH 配置。

一对侧喷嘴 27 配置于收纳室 11 内的一对鞋 S 的两侧，就是说左右方向 X 的两外侧。侧喷嘴 27L 的侧喷射口 20B 在大致沿左侧 X1 的鞋 S 的长边方向排列的状态下，从左侧 X1 面对该鞋 S 的左侧 X1 的侧部 SS。侧喷嘴 27R 的侧喷射口 20B 在大致沿右侧 X2 的鞋 S 的长边方向排列的状态下，从右侧 X2 面对该鞋 S 的右侧 X2 的侧部 SS。在侧视时，各侧喷嘴 27 的上侧 Z1 的列 L1 的侧喷射口 20B 在侧部 SS 与靠鞋底 SZ 的部分重叠地配置。特别是，列 L1 的前端的侧喷射口 20B 在侧部 SS 与靠脚尖 ST 的部分重叠地配置，列 L1 的后端的侧喷射口 20B 在侧部 SS 与靠鞋后跟部 SK 的部分重叠地配置。下侧 Z2 的列 L2 的侧喷射口 20B 在侧视时在侧部 SS 与向喷出口 SH 侧偏离的部分重叠地配置。

一对鞋后跟喷嘴 28 配置于一对鞋 S 的后侧 Y2。鞋后跟喷嘴 28L 的鞋后跟喷射口 20C 从后侧 Y2 面对左侧 X1 的鞋 S 的鞋后跟部 SK，鞋后跟喷嘴 28R 的鞋后跟喷射口 20C 从后侧 Y2 面对右侧 X2 的鞋 S 的鞋后跟部 SK。左侧 X1 的定位部 38 的前端部从后侧 Y2 接触左侧 X1 的鞋 S 的鞋后跟部 SK，右侧 X2 的定位部 38 的前端部从后侧 Y2 接触右侧 X2 的鞋 S 的鞋后跟部 SK。由此，左侧 X1 的鞋 S 的鞋后跟部 SK 以相对于左侧 X1 的鞋后跟喷射口 20C 隔开前后方向 Y 的一定间隙 41 的方式通过定位部 38 定位。右侧 X2 的鞋 S 的鞋后跟部 SK 也以相对于右侧 X2 的鞋后跟喷射口 20C 隔开间隙 41 的方式通过定位部 38 定位。

完成清洗运转的准备后，通过使用者操作操作部 4C（参照图 1），对洗鞋装置 1 指示开始清洗运转。这样，控制部 40 开始清洗工序，首先，打开供水阀 39 向收纳室 11 内供水。由此，来自阀栓（未图示）的水在该水压的作用下通过供水路 24 流入至管道 22 内，从出口 22A 流落至收纳室 11 而积存在收纳室 11 的下空间 11B。这种管道 22 兼为供水路 24 的至少一部分。此外，从管道 22 的出口 22A 流入至下空间 11B 的自来水通过流出口 12E、开口 12G 以及第一流路 32 到达泵 29（参照图 5B 以及图 5C 的粗实线箭头），但控制部 40 通过停止泵 29，第一流路 32 的水至少不会流入排水路 37。因此，对应于供水，下空间 11B 的水的水位上升。

当下空间 11B 的水面 W 上升至比旋转喷嘴 26 的水平喷嘴 31 低的规定水位

时，控制部 40 关闭供水阀 39 停止供水。如前所述由于洗涤剂提前投入到收纳室 11，所以在下空间 11B 积存有通过洗涤剂溶解于水而生成的清洗液。下空间 11B 内的清洗液的一部分遍及第一流路 32。需要说明的是，也可以在洗鞋装置 1 设有与供水路 24 连接的洗涤剂容纳室（未图示），洗涤剂容纳室所容纳的洗涤剂也可承载于供水时的自来水投入到收纳室 11 内。

接着，控制部 40 以如下方式驱动泵 29，即，维持第一流路 32 和排水路 37 在泵 29 中连续被遮断的状态，并且收纳室 11 的下空间 11B 内的清洗液从第一流路 32 吸入而喷出到第二流路 33、第三流路 34。这样，从第一流路 32 喷出到第二流路 33 的清洗液（参照图 5B 中的粗点划线的箭头）流入旋转喷嘴 26 的塔式喷嘴 30 内在塔式喷嘴 30 内上升，并遍及各水平喷嘴 31 内。

这样，清洗液从在各水平喷嘴 31 中排列成一系列的多个喷射口 20A 中的、所述喷射口 20A'（参照图 4）朝向圆周方向 T 的一侧喷射。由此，各水平喷嘴 31 受到圆周方向 T 的推力，因此，旋转喷嘴 26 的整体绕纵轴 J 旋转。需要说明的是，用于产生使旋转喷嘴 26 旋转的推力的喷射口 20A' 也可不是在水平喷嘴 31 中位于径向外侧 R1 的端部的 1 个喷射口 20A，也可能是其他喷射口 20A。在旋转喷嘴 26 的旋转过程中，保持鞋 S 的左右保持部 16 在左右方向 X 从塔式喷嘴 30 隔开大致等间隔地配置，因此，各鞋 S 以不接触旋转中的塔式喷嘴 30 的程度远离塔式喷嘴 30 地配置（参照图 3）。

在旋转中的旋转喷嘴 26 的各水平喷嘴 31 中，如粗实线箭头所示，清洗液从喷射口 20A' 以外的喷射口 20A 朝向上空间 11A 内的各鞋 S 的鞋帮部 SU、鞋口 SH 从下侧 Z2 喷射。此外，如粗虚线箭头所示，在旋转中的旋转喷嘴 26 的塔式喷嘴 30 内上升的清洗液从塔式喷嘴 30 的上端部 30A 的各喷射口 20A 朝向各鞋 S 的鞋底 SZ、侧部 SS 从上侧 Z1 喷射。

此外，从第一流路 32 流入至第三流路 34 的清洗液（参照图 5B 以及图 5D 的粗虚线箭头）经由连接管 36 的入口管部 36A 以及第一出口管部 36B（参照图 4 以及图 5D）遍及侧喷嘴 27L 内，并遍及鞋后跟喷嘴 28L 内。流经第三流路 34 的清洗液经由连接管 36 的入口管部 36A 以及第二出口管部 36C 流入至第四流路 35（参照图 5A）后，遍及侧喷嘴 27R 内，并遍及鞋后跟喷嘴 28R 内。

这样，参照图 4，在侧喷嘴 27L 中，如粗点划线箭头所示，清洗液从侧喷射

口 20B 喷射至左侧 X1 的鞋 S 的左侧 X1 的侧部 SS。如图 4 中粗虚线箭头所示，在鞋后跟喷嘴 28L 中，清洗液从鞋后跟喷射口 20C 喷射至左侧 X1 的鞋 S 的鞋后跟部 SK。如粗点划线箭头所示，在侧喷嘴 27R 中，清洗液从侧喷射口 20B 喷射至右侧 X2 的鞋 S 的右侧 X2 的侧部 SS。如粗虚线箭头所示，在鞋后跟喷嘴 28R 中，清洗液从鞋后跟喷射口 20C 喷射至右侧 X2 的鞋 S 的鞋后跟部 SK。

需要说明的是，流经第三流路 34 而流入至连接管 36 的入口管部 36A 的清洗液在第一出口管部 36B 中大致呈直角改变方向流入至侧喷嘴 27L 内，但在第二出口管部 36C 中几乎不改变方向地流经第三流路 34 而流入至侧喷嘴 27R 内。在该情况下，流入至侧喷嘴 27L 内的清洗液的水势比流入至侧喷嘴 27R 内的清洗液的水势弱。

因此，第一出口管部 36B 的内径设定得比第二出口管部 36C 的内径大。而且，第一出口管部 36B 的内部空间从后侧 Y2 与侧喷嘴 27L 的内部空间直接连接，这些内部空间沿侧喷嘴 27 的长边方向，并且从前后方向 Y 观察时重叠配置，因此，能谋求这些内部空间的水压阻力的降低。由此，如图 4 的实线箭头所示，能增加第一出口管部 36B 的清洗液的流量，并且不减弱水势地使第一出口管部 36B 的清洗液遍及至侧喷嘴 27L 内的前端部。因此，大致相同水势的清洗液从左右侧喷嘴 27 的侧喷射口 20B 喷射至左右鞋 S。

以高压喷射了清洗液的鞋 S 在清洗液的水势的作用下去除泥、砂砾等污垢、或通过清洗液对污垢进行化学分解来进行清洗。特别是，从旋转中的旋转喷嘴 26 的水平喷嘴 31 的各喷射口 20A 喷射的清洗液会毫无遗漏地浇至翻转姿势的各鞋 S 的表面侧的外表面部的各个角落、即脚尖 ST、鞋帮部 SU、鞋口 SH 以及鞋后跟部 SK 的每处。由此，因此，即使是表面部分形状不同的各种鞋 S，鞋 S 的表面部分的整个区域自不必说，还能通过从鞋口 SH 进入内部空间 SN 内的清洗液清洗内部空间 SN、即鞋 S 里的整个区域。

此外，一对侧喷嘴 27 的各侧喷射口 20B 将清洗液从左右方向 X 喷射至各鞋 S 的侧部 SS，一对鞋后跟喷嘴 28 的鞋后跟喷射口 20C 将清洗液从后侧 Y2 喷射至各鞋 S 的鞋后跟部 SK。由此，在鞋 S 的表面侧的外表面部，侧部 SS 以及鞋后跟部 SK 通过清洗液进行清洗，鞋帮部 SU、鞋口 SH 也通过沿着侧部 SS 以及鞋后跟部 SK 而流落至鞋帮部 SU 的清洗液进行清洗。

而且，参照图 2，在从水平喷嘴 31 的各喷射口 20A 喷射后碰撞作为收纳室 11 的顶部的盖 14 而落下的清洗液的去处存在有鞋底 SZ、即鞋 S 的背面侧的外表面部。而且，旋转喷嘴 26 的塔式喷嘴 30 的上端部的各喷射口 20A 通过与塔式喷嘴 30 一体旋转而能从上侧 Z1 将清洗液向各鞋 S 的鞋底 SZ 的宽范围喷射。通过这些清洗液，能有效地清洗鞋底 SZ 的整个区域。

根据以上所述，即使不通过刷子等刷鞋 S，也能够通过从各喷射口 20 喷射至收纳室 11 内的鞋 S 的高压清洗液，维持与通过刷子等搓洗鞋 S 的情况相同的清洗力，并能以不产生损伤的方式毫无遗漏地清洗鞋 S 的内外整体。因此，能以不对鞋 S 产生损伤的方式谋求清洗力的提高。

特别是，通过在各侧喷嘴 27 中上下排列配置的多个侧喷射口 20B，不论是所述低帮类型的鞋 S1 还是高帮类型的鞋 S2，都能可靠地将清洗液喷射到鞋 S 的侧部 SS。因此，即使是鞋口 SH 的位置不同的任何的鞋 S，也能以不产生损伤的方式谋求清洗力的提高。

除了侧喷射口 20B 将清洗液喷射到鞋 S 的侧部 SS 以外，鞋后跟喷射口 20C 还将清洗液喷射到鞋 S 的鞋后跟部 SK，因此，能进一步毫无遗漏地清洗鞋 S 的外表面部的整体。而且，通过定位部 38，使鞋后跟部 SK 相对于鞋后跟喷射口 20C 定位。由此，即使是鞋后跟部 SK 的形状不同的任何的鞋 S，鞋后跟喷射口 20C 和鞋后跟部 SK 的位置关系均为从鞋后跟喷射口 20C 向鞋后跟部 SK 喷射清洗液的最适合的位置关系，使得能确保所述一定的间隙 41。由此，鞋后跟喷射口 20C 能有效地将清洗液喷射至收纳室 11 内的鞋 S 的鞋后跟部 SK，因此，能谋求清洗力的进一步提高。

需要说明的是，插入至鞋 S 的内部空间 SN 的保持部 16 是具有许多间隙的框状，因此，从水平喷嘴 31 的各喷射口 20A 朝向鞋口 SH 的清洗液不会因保持部 16 而流通受阻碍，能从鞋口 SH 顺畅地流入内部空间 SN 内，流入后能从鞋口 SH 顺畅地向鞋 S 外流出。如低帮类型的鞋 S1 那样，如果是鞋 S 的整体以鞋底 SZ 从脚尖 ST 侧朝向鞋后跟部 SK 侧向下侧 Z2 偏离的方式处于倾斜的状态，则能使内部空间 SN 内的清洗液更加顺畅地从鞋口 SH 向鞋 S 外流出。

此外，在清洗工序中，控制部 40 也可打开（ON）加热器 18 对下空间 11B 的清洗液进行加热。在该情况下，能够通过从各喷射口 20 浇至鞋 S 的热的清洗

液来提高清洗力，因此，能更加有效地清洗鞋 S。

此外，在收纳室 11 内鞋 S 与旋转喷嘴 26 的水平喷嘴 31 之间设置有分隔构件 15。由此，能防止以下情况：由于意外地从保持部 16 脱离落下的鞋 S、该鞋 S 的鞋带（未图示）等与水平喷嘴 31 接触而阻碍旋转喷嘴 26 的旋转、阻碍从水平喷嘴 31 的各喷射口 20 喷射清洗液。此外，分隔构件 15 是格子状，因此，从各喷射口 20 喷射的清洗液能够穿过分隔构件 15 的格子的孔而可靠地到达鞋 S。所以，即使存在分隔构件 15，也能通过从水平喷嘴 31 的各喷射口 20 喷射的清洗液，可靠地清洗鞋 S。

用于清洗液的洗涤剂优选为按照通常一半以下的 10 质量%以下的比例包含作为肥皂成分的表面活性剂的洗鞋专用的低发泡洗涤剂。在该情况下，能抑制清洗液的异常起泡，来防止由清洗液的泡沫引起的各喷射口 20 的堵塞，并能防止因泡沫的阻力导致的旋转喷嘴 26 的旋转速度的下降。

在清洗工序中，从各喷射口 20 喷射至收纳室 11 的上空间 11A 内的鞋 S 后从鞋 S 溢出的清洗液、从各喷射口 20 喷射至上空间 11A 内但未喷到鞋 S 上的清洗液，通过分隔构件 15 的格子的孔并落下到下空间 11B 内而积存在底面部 12。在清洗工序中，泵 29 持续被驱动。因此，下空间 11B 内的清洗液经由底面部 12 的流出口 12E 以及开口 12G 流入至第一流路 32，再流经第二流路 33、第三流路 34 以及第四流路 35 而从旋转喷嘴 26、侧喷嘴 27 以及鞋后跟喷嘴 28 的各喷射口 20 向上空间 11A 内喷射。由此，清洗液在上空间 11A 和下空间 11B 之间循环。因此，即使是较少的清洗液，也能通过循环重复使用来清洗鞋 S，因此，能谋求节水性能的提高。

通过喷射清洗液而从鞋 S 去除的砂砾等异物承载于从流出口 12E 欲向收纳室 11 外流出的清洗液。该清洗液通过流出口 12E 时，过滤器单元 17 的过滤器 25 从该清洗液中捕集异物。由此，能防止该异物与清洗液一同循环而堵塞泵 29、喷射口 20 的不良情况。洗鞋装置 1 也可以包含由网眼比过滤器 25 细的网等构成且为片状的第二过滤器 42。第二过滤器 42 配置在通过了过滤器 25 的清洗液到达开口 12G 之前的中途，例如过滤器 25 的正下方。第二过滤器 42 捕集通过了过滤器 25 的清洗液所包含的较细的异物。通过过滤器 25 以及第二过滤器 42 向收纳室 11 外流出的清洗液利用泵 29 被向各喷射口 20 送入从而从各喷射口 20

喷射到收纳室 11 内，由此，如所述那样进行循环。

在清洗液的循环持续规定时间后，控制部 40 切换泵 29 的动作，使得第一流路 32 的清洗液流向排水路 37。由此，下空间 11B 的清洗液通过第一流路 32 以及排水路 37 被强制地向机外排出。在这样的排水后，控制部 40 使泵 29 停止。由此，清洗工序结束。需要说明的是，也可在排水路 37 的中途设置通过控制部 40 控制开闭并在排水时打开的排水阀（未图示）。

当清洗工序结束时，控制部 40 开始漂洗工序，再次执行供水使自来水积存在下空间 11B。当通过供水下空间 11B 内的水面 W 达到比旋转喷嘴 26 的水平喷嘴 31 低的规定水位时，控制部 40 通过驱动泵 9 使自来水作为漂洗水在上空间 11A 和下空间 11B 之间循环。由此，来自旋转喷嘴 26、侧喷嘴 27 以及鞋后跟喷嘴 28 的各喷射口 20 的漂洗水以高压喷射至上空间 11A 内的鞋 S，因此，鞋 S 通过漂洗水进行漂洗。此时，控制部 40 也可打开加热器 18 来对下空间 11B 的漂洗水进行加热。在该情况下，通过将热的漂洗水从各喷射口 20 浇至鞋 S，能有效地对鞋 S 进行漂洗。

在这样的漂洗水的循环持续规定时间后，控制部 40 切换泵 29 的动作，使得第一流路 32 的水流向排水路 37。由此，下空间 11B 的漂洗水通过第一流路 32 以及排水路 37 向机外排出。其后，控制部 40 使泵 29 停止。由此，漂洗工序、即整个清洗工序结束。

在清洗工序后，控制部 40 通过驱动送风部 23 来开始脱水工序。由此，机外的空气通过送风部 23 的吸入口 23A 以及排出口 23B 被吸入至管道 22 内。吸入至管道 22 内的空气作为风吹向出口 22A 并从出口 22A 被送入收纳室 11 内。这种管道 22 兼为将风送入至出口 22A 的送风路的至少一部分，在本实施方式中兼为该送风路的全部。

送入至收纳室 11 内的空气在通过送风部 23 而被加压的高压状态下，吹至上空间 11A 内的各鞋 S 的外表面部、或从鞋口 SH 流入至鞋 S 的内部空间 SN，由此，使清洗液等的水分从鞋 S 渗出。渗出的水分从鞋 S 洒落。因此，通过使来自管道 22 的空气吹至各鞋 S，能有效地使清洗后的鞋 S 进行脱水。送入至收纳室 11 内的空气最终从主体 3 的门 4 的排气口 4A（参照图 1）向机外排出。需要说明的是，在脱水工序中，控制部 40 也可打开加热器 18 使收纳室 11 内产生

热风。在该情况下，能通过热风更有效地对鞋 S 进行脱水。

当送风部 23 的驱动开始后经过规定时间时，控制部 40 使送风部 23 停止，结束脱水工序。由此，清洗运转结束。需要说明的是，控制部 40 也可在脱水工序的最后驱动泵 29，使在脱水工序时从鞋 S 洒落的水分排出到机外。在清洗运转结束后，使用者将主体 3 拉出至拉出位置（未图示）并打开清洗槽 5 的出入口 13，从出入口 13 取出收纳室 11 内的鞋 S。

如以上所述，在该洗鞋装置 1 中，当最初将鞋 S 收纳在收纳室 11 而保持在保持部 16 后，即使不使鞋 S 在收纳室 11 内移动，也能实施一系列的清洗运转。此外，在洗鞋装置 1 中，通过保持部 16 以翻转姿势保持收纳室 11 内的鞋 S，因此，与鞋 S 以纵向姿势被保持的情况相比，能将收纳室 11 的高度尺寸控制得较小，因此，能谋求洗鞋装置 1 整体的小型化。

接着，对容纳在收纳室 11 的第一底面部 12A 的凹部 12C 的过滤器单元 17 以及加热器 18 等进行详细说明。参照图 2，过滤器单元 17 除所述过滤器 25 以外，例如还具有树脂制的保持器 75 以及过滤器罩 76。保持器 75 形成为左右方向 X 上较长且上下方向 Z 上较薄的框状，在其内侧空间配置有过滤器 25。保持器 75 的外边缘部载置于凹部 12C 的流出口 12E 与容纳凹部 12F 的边界的台阶部 12I，由此，凹部 12C 内的过滤器单元 17 在上下方向 Z 上被定位（也参照图 3）。第一底面部 12A 与第二底面部 12B 的边界 12J 的前部在俯视时向左侧 X1 呈凸状突出，并包围过滤器单元 17 的左端部（参照图 4）。由此，凹部 12C 内的过滤器单元 17 在左右方向 X 以及前后方向 Y 上被定位。

过滤器罩 76 形成为在俯视时与保持器 75 大致相同或比保持器 75 小一圈的大致矩形的板状。上下贯通过滤器罩 76 的多个贯通孔 76C 例如呈行列状均匀地排列并分散配置于过滤器罩 76（参照图 4）。过滤器罩 76 以与过滤器 25 大致平行的姿势隔开规定的间隙 V 地配置在过滤器 25 的正上方，从上侧 Z1 覆盖过滤器 25 的大致整个区域。由此，被过滤器 25 捕集并存在于过滤器 25 上的间隙 V 的异物，通过过滤器罩 76 来遮挡。因此，过滤器 25 上的异物难以进入为取出鞋 S 等而进入收纳室 11 内的使用者的视野。所以对于从鞋 S 去除的异物能谋求美观性的提高。过滤器罩 76 通过保持器 75 上下能转动地支承。过滤器单元 17 能从收纳室 11 取下。在过滤器单元 17 从收纳室 11 被取下的状态中，使用者

通过使过滤器罩 76 从图 2 所示的关闭位置向上侧 Z1 转动来打开过滤器罩 76 时，过滤器 25 向上侧 Z1 露出。由此，使用者能容易地去除过滤器 25 上的异物而对过滤器 25 进行维护。

处于关闭位置的过滤器罩 76 的上表面部在与第二底面部 12B 大致相同高度的位置配置在大致同一面（参照图 3）。由此，在第二底面部 12B 和过滤器罩 76 之间不存在大的凹凸，因此，在对底面部 12 进行清扫时，能谋求操作性的提高。

如上所述，由平面加热器构成的加热器 18 形成为俯视时具有圆形形状的轮廓的圆盘状（参照图 4），在凹部 12C 内，配置在凹部 12C 的底部 12D 的倾斜面部 12H 的中途。第一底面部 12A 和第二底面部 12B 的边界 12J 的后部形成为，在俯视时对应于加热器 18 的圆盘形状向左侧 X1 呈圆弧状鼓出（参照图 4）。

在前后方向 Y 的倾斜面部 12H 的中途形成有向下侧 Z2 凹陷的凹坑 12K，加热器 18 容纳在凹坑 12K 内。凹坑 12K 内的加热器 18 经由填料 51 与第二底面部 12B 连接。利用填料 51 堵塞凹坑 12K 内的加热器 18 的周围的间隙，因此，能够防止收纳室 11 内的清洗液通过该间隙向凹坑 12K 的底泄漏。填料 51 是绝热性的填料。因此，加热器 18 与加热器 18 的周围的第二底面部 12B 之间通过填料 51 被绝热，因此，在第二底面部 12B 是树脂制的情况下，能够防止第二底面部 12B 因加热器 18 的热量而熔化。加热器 18 的上表面部 18A 从凹坑 12K 露出到底部 12D。凹坑 12K 内的加热器 18 以随着朝向后侧 Y2 去而向上侧 Z1 偏离的方式相对于水平方向稍微倾斜地配置，因此，加热器 18 的上表面部 18A 以与周围的倾斜面部 12H 大致成为同一面的方式配置。上表面部 18A 也可以配置在比倾斜面部 12H 稍微高的位置。

与加热器 18 相关联地，洗鞋装置 1 还包括加热器罩 52。加热器罩 52 形成为具有与上下方向 Z 一致的板厚方向的板状。加热器罩 52 具有在凹部 12C 俯视时与过滤器单元 17 的后侧 Y2 的区域大致一致的大小（参照图 4），配置在凹部 12C 内，并从上侧 Z1 覆盖倾斜面部 12H 以及加热器 18。加热器罩 52 的上表面部 52A 以与第二底面部 12B 成为大致同一面的方式配置在相同高度的位置（参照图 3）。与过滤器罩 76 的上表面部同样地，如果加热器罩 52 的上表面部 52A 也配置在与第二底面部 12B 大致同一面，则底面部 12 的整体简单地构成为大致

平坦。因此，在维护时，能集中对加热器罩 52 的上表面部 52A、第二底面部 12B 以及过滤器罩 76 进行清扫。此外，与过滤器罩 76 的情况同样地，在第二底面部 12B 和加热器罩 52 之间，不存在大的凹凸，因此，在对底面部 12 进行清扫时，能谋求操作性的提高。

加热器 18 如上所述由平面加热器构成，厚度为几 cm 左右且上下扁平。在该情况下，与使用夹套加热器的情况相比，能够较薄得构成加热器 18 本身，因此，能够将加热器 18 以及加热器罩 52 配置为不会从凹部 12C 超出上侧 Z1。由此，能较大地确保在收纳室 11 实际上供鞋 S 配置的上空间 11A 的高度尺寸。在加热器罩 52 形成有上下贯通加热器罩 52 的多个贯通孔 52B，这些贯通孔 52B 在上表面部 52A 以交错状或行列状的排列图案规则地排列（参照图 4）。

洗鞋装置 1 还包含配置在收纳室 11 内的引导构件 53。引导构件 53 一体地具有板状的对置部 53A 以及延伸设置部 53B。对置部 53A 在清洗槽 5 的后壁 7 以从将出口 22A 的上端作为边缘的部分向前侧 Y1 延伸并下降的方式倾斜。对置部 53A 从前侧 Y1 与出口 22A 对置，对置部 53A 的下端在凹部 12C 内配置在加热器 18 的正上方，对置部 53A 的右端与清洗槽 5 的右壁 9 连接（也参照图 4）。延伸设置部 53B 具有与左右方向 X 一致的板厚方向，在侧面观察时形成为大致三角形状。延伸设置部 53B 从对置部 53A 的左端向后侧 Y2 延伸，并在后壁 7 连接于以出口 22A 的左端为边缘的部分。在延伸设置部 53B 形成有在左右方向 X 贯通延伸设置部 53B 的例如大致三角形状的吸入口 53C。在脱水工序，从机外吸入至管道 22 内的空气从出口 22A 与对置部 53A 之间流出后，从吸入口 53C 被送入到收纳室 11 内。

在引导构件 53 的下端部形成有以对置部 53A 以及延伸设置部 53B 的各自的下端、后壁 7 以及右壁 9 为边缘的流入口 53D。流入口 53D 在凹部 12C 内配置在比加热器 18 向后侧 Y2 远离流出口 12E 的位置，详细而言配置于凹部 12C 的后端部，从正上方面对加热器 18 的上表面部 18A 以及倾斜面部 12H 的至少一部分。加热器罩 52 以避开引导构件 53 的下端部的方式配置（参照图 4）。供水时通过供水路 24 流入管道 22 内的水在从出口 22A 流出后与对置部 53A 碰撞而被向下引导，并且从流入口 53D 流落至凹部 12C 而被供给至收纳室 11 内。水在最初积存于凹部 12C 并填满凹部 12C 后，也积存在第二底面部 12B 上。

如以上所述，在将过滤器 25、加热器 18 以及加热器罩 52 配置在第一底面部 12A 的凹部 12C 内而抬高第二底面部 12B 的构成（也参照图 3）中，与第二底面部 12B 处于与凹部 12C 的底部 12D 相同高度的位置的情况比较，能降低清洗运转的清洗液的需要量，因此，能谋求节水性能的提高。此外，通过抬高第二底面部 12B，能够在第二底面部 12B 的正下方确保空间 P，因此，能有效地将该空间 P 用于配置第一流路 32 和第二流路 33 等（参照图 3）。

此外，如上所述，第二底面部 12B 以朝向凹部 12C 下降的方式倾斜，因此，能将从鞋 S 去除的泥、砂砾等异物沿第二底面部 12B 的倾斜面向凹部 12C 引导（参照图 3）。在凹部 12C 的底部 12D 设置有朝向流出口 12E 下降的倾斜面部 12H，因此，能将凹部 12C 内的异物沿倾斜面部 12H 向流出口 12E 引导，从而被过滤器 25 捕集。在凹部 12C 内，加热器 18 以及流入口 53D 以按该顺序靠近流出口 12E 的方式配置。用于清洗液而从流入口 53D 供给的水流落到倾斜面部 12H 上，并在此时通过加热器 18 的上表面部 18A。由此，在供水的同时，能使倾斜面部 12H 上的异物、附着在上表面部 18A 的异物承载于水而向下方的流出口 12E 引导，在流出口 12E 中被过滤器 25 捕集。因此，不用仅为了从倾斜面部 12H 上、加热器 18 去除异物而追加水，因此，能谋求节水性能的提高。此外，根据以上所述，不会使异物积存在底面部 12 上、加热器 18 上，而能够使其积极地集中于流出口 12E 被过滤器 25 捕集。

而且，在从上侧 Z1 覆盖加热器 18 的加热器罩 52 形成有多个贯通孔 52B（参照图 4），因此，能使清洗液从贯通孔 52B 流落至加热器 18。由此，能通过加热器 18 有效地对清洗液进行加热，并能通过从贯通孔 52B 流落的清洗液的水势有效地去除附着于加热器 18 的异物。

本发明并不限于以上所说明的实施方式，能在权利要求所记载的范围内进行各种变更。

例如，在所述实施方式中，洗鞋装置 1 组装于洗衣机的底座（未图示）来使用，但也可以组装于洗衣机本身，在这些情况下，洗鞋装置 1 的控制部 40 也可通过从洗衣机的控制部接收指示来执行清洗运转。当然，洗鞋装置 1 也可不组装于洗衣机的底座、洗衣机而单独地存在，在该情况下，省略框架 2，主体 3 也可以是不可滑动。

此外，在所述实施方式中，底面部 12 的大致右半部分是第一底面部 12A，底面部 12 的大致左半部分是第二底面部 12B，但是第一底面部 12A 以及第二底面部 12B 的左右的位置也可以相反。而且，也可以是底面部 12 的大致前半部分为第一底面部 12A 以及第二底面部 12B 中的一方，底面部 12 的大致后半部分为第一底面部 12A 以及第二底面部 12B 中的另一方的构成。

附图标记说明

1 洗鞋装置

11 收纳室

12A 第一底面部

12B 第二底面部

12C 凹部

12D 底部

12E 流出口

12H 倾斜面部

18 加热器

18A 上表面部

20 喷射口

25 过滤器

29 泵

52 加热器罩

52A 上表面部

52B 贯通孔

53D 流入口

S 鞋

Z1 上侧

Z2 下侧

权 利 要 求 书

1、一种洗鞋装置，包含：

收纳室，被形成有向下侧凹陷且在底部具有流出口的凹部的第一底面部和从所述凹部的上端起横向延伸的第二底面部从下侧遮盖，以对鞋进行收纳；

喷射口，向所述收纳室内的鞋喷射清洗液；

过滤器，在所述凹部内配置于所述流出口，从由所述流出口向所述收纳室外流出的清洗液中捕集异物；

泵，用于将通过所述过滤器向所述收纳室外流出的清洗液至少送入所述喷射口；

加热器，由上下扁平的平面加热器构成，在所述凹部内配置于比所述过滤器远离所述流出口的位置；以及

加热器罩，配置在所述凹部内，从上侧覆盖所述加热器。

2、根据权利要求1所述的洗鞋装置，其中，

所述第二底面部以朝向所述凹部下降的方式倾斜，

在所述凹部的底部设有朝向所述流出口下降的倾斜面部，

所述加热器的上表面部以与所述倾斜面部大致成为同一面的方式配置，

向所述收纳室内供给的水的流入口在所述凹部内配置于比所述加热器远离所述流出口的位置。

3、根据权利要求1或2所述的洗鞋装置，其中，

在所述加热器罩形成有上下贯通所述加热器罩的多个贯通孔。

4、根据权利要求1~3的任一项所述的洗鞋装置，其中，

所述加热器罩的上表面部配置在与所述第二底面部大致相同高度的位置。

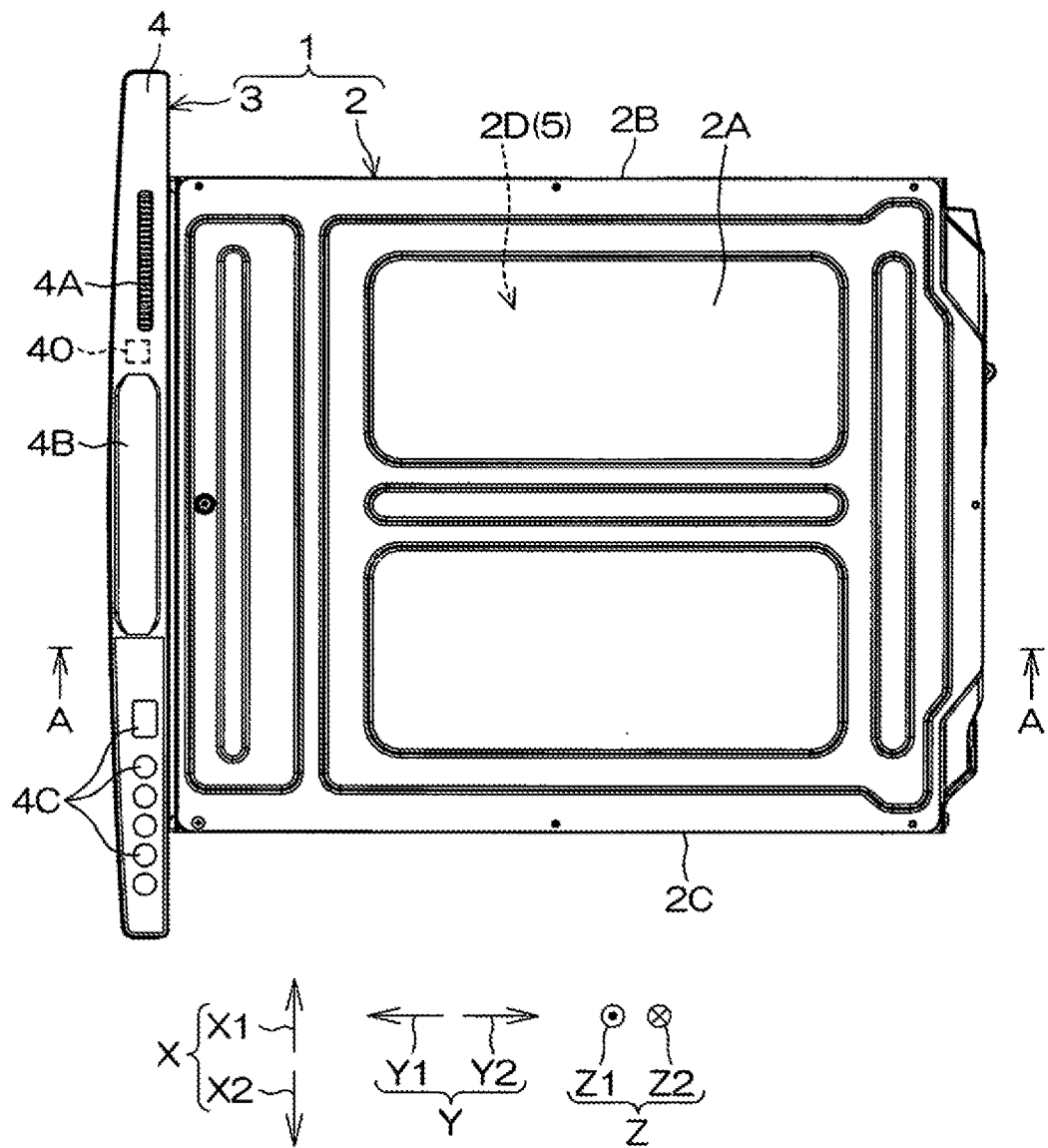


图 1

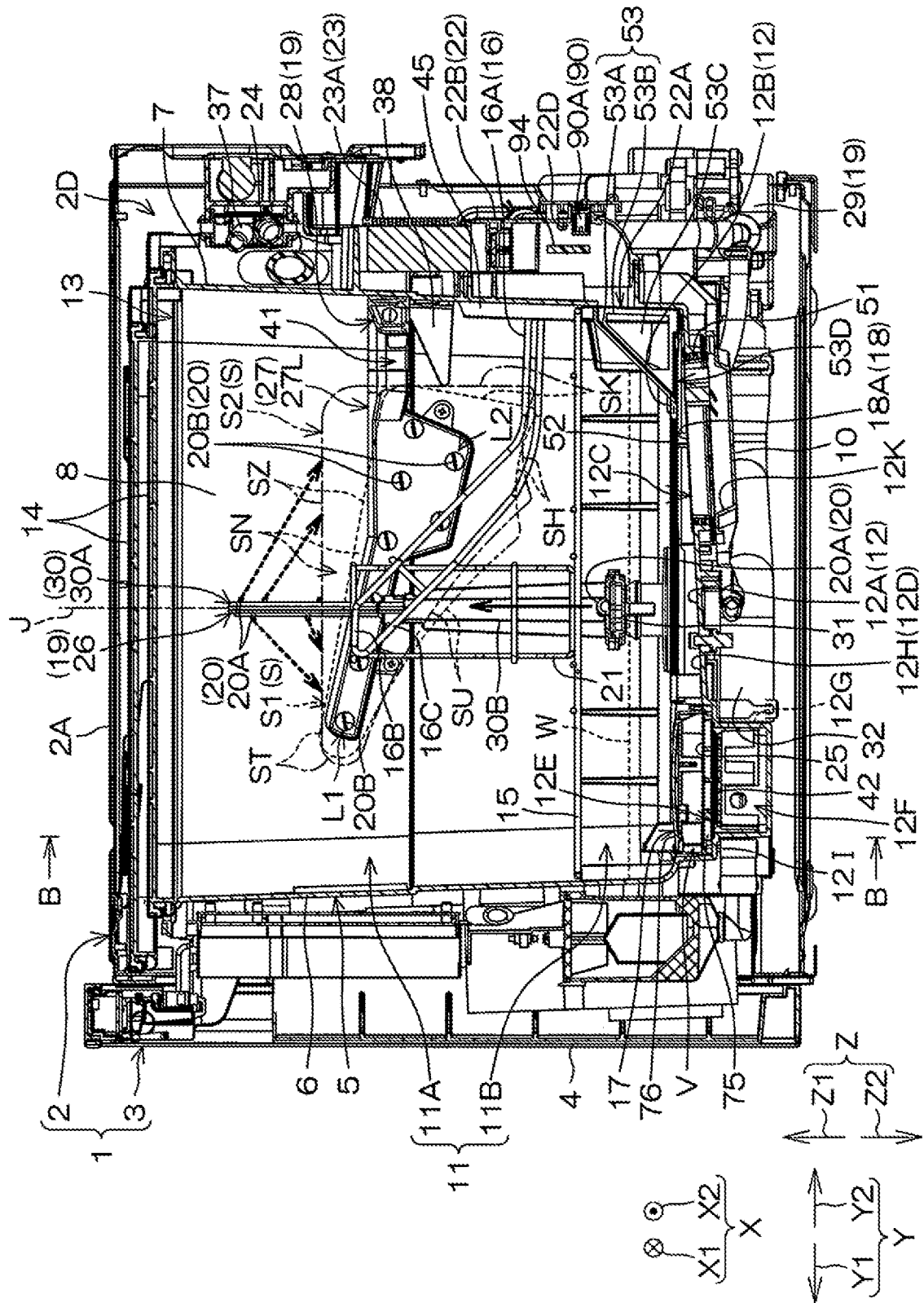


图 2

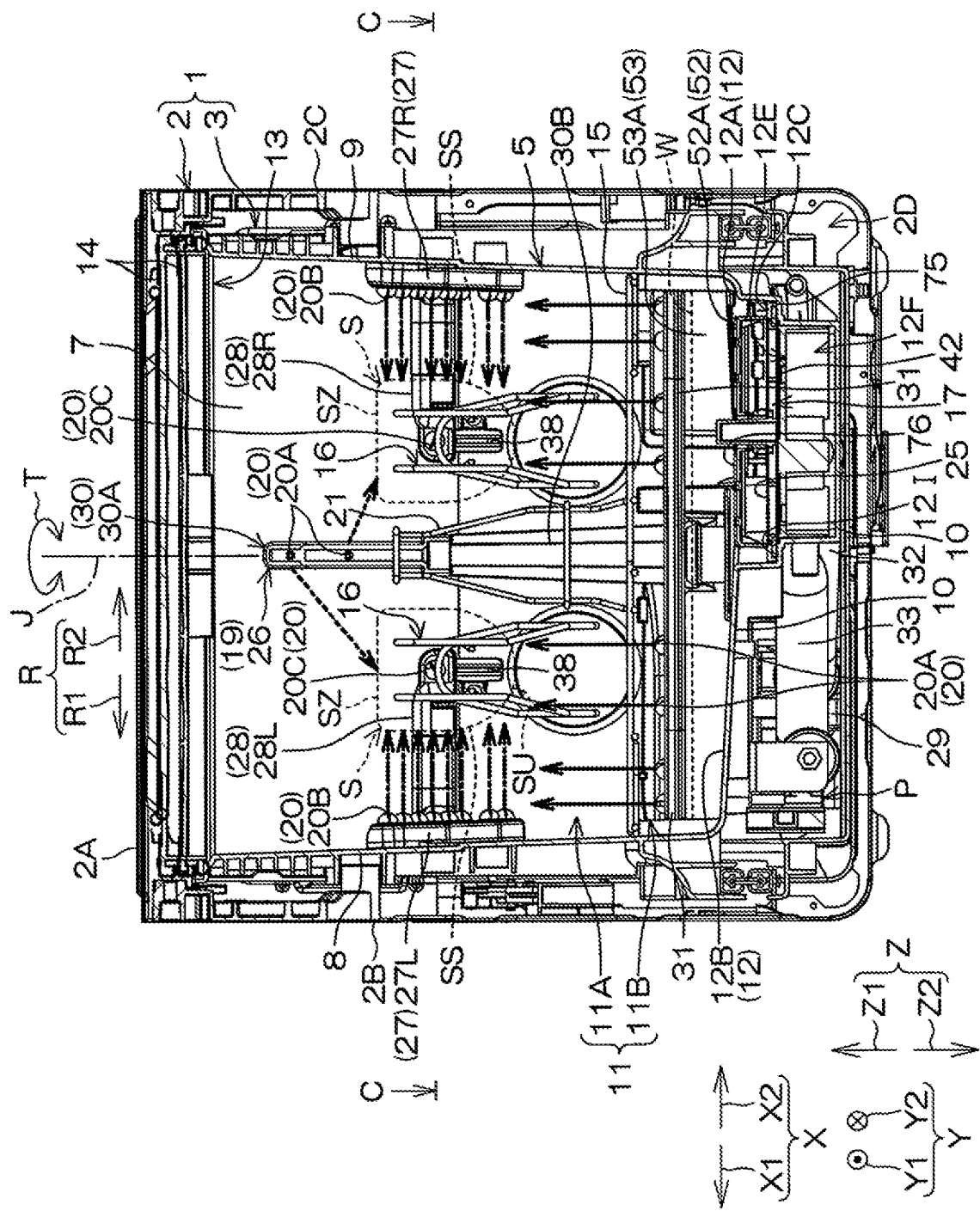


图 3

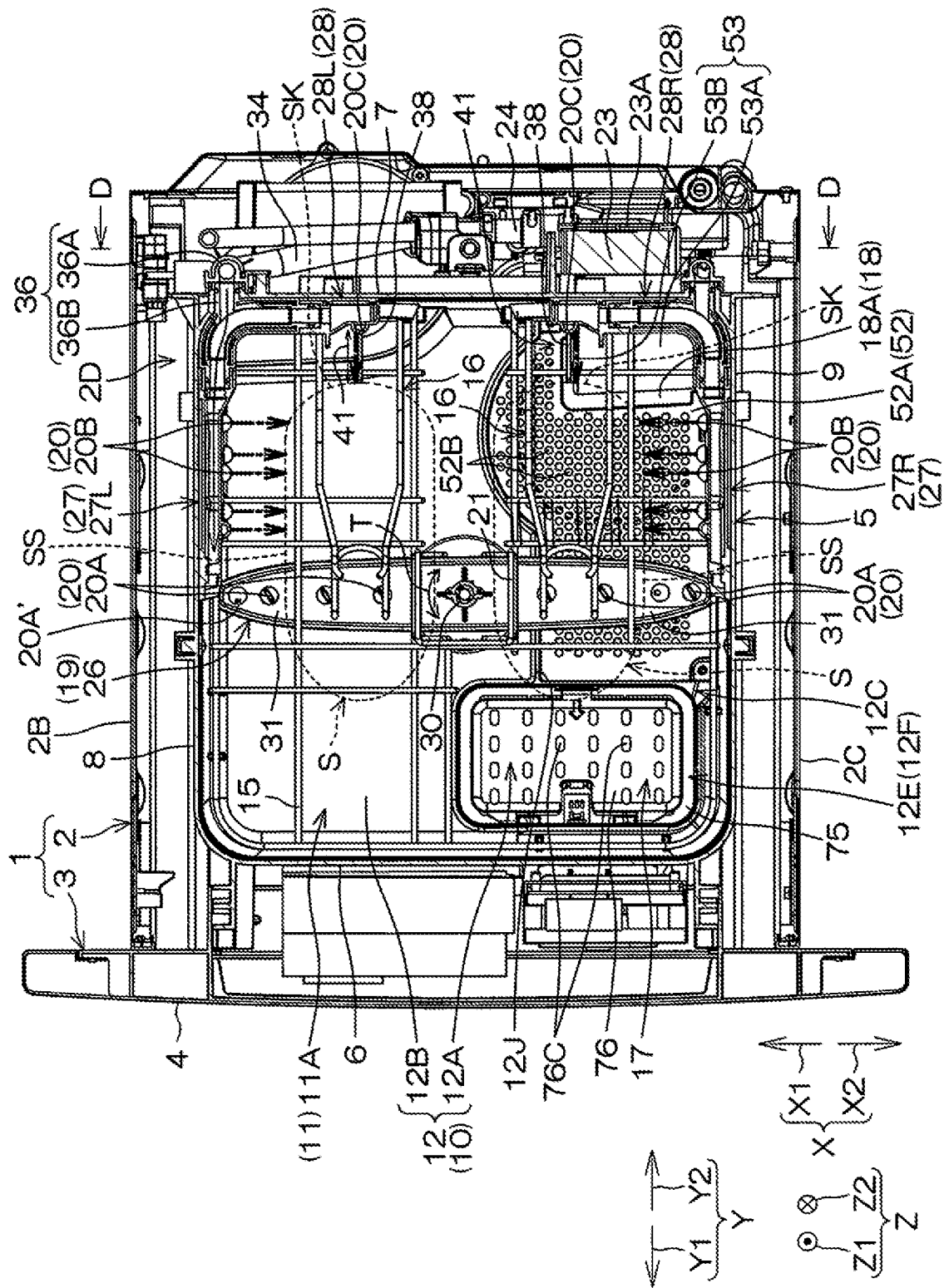


图 4

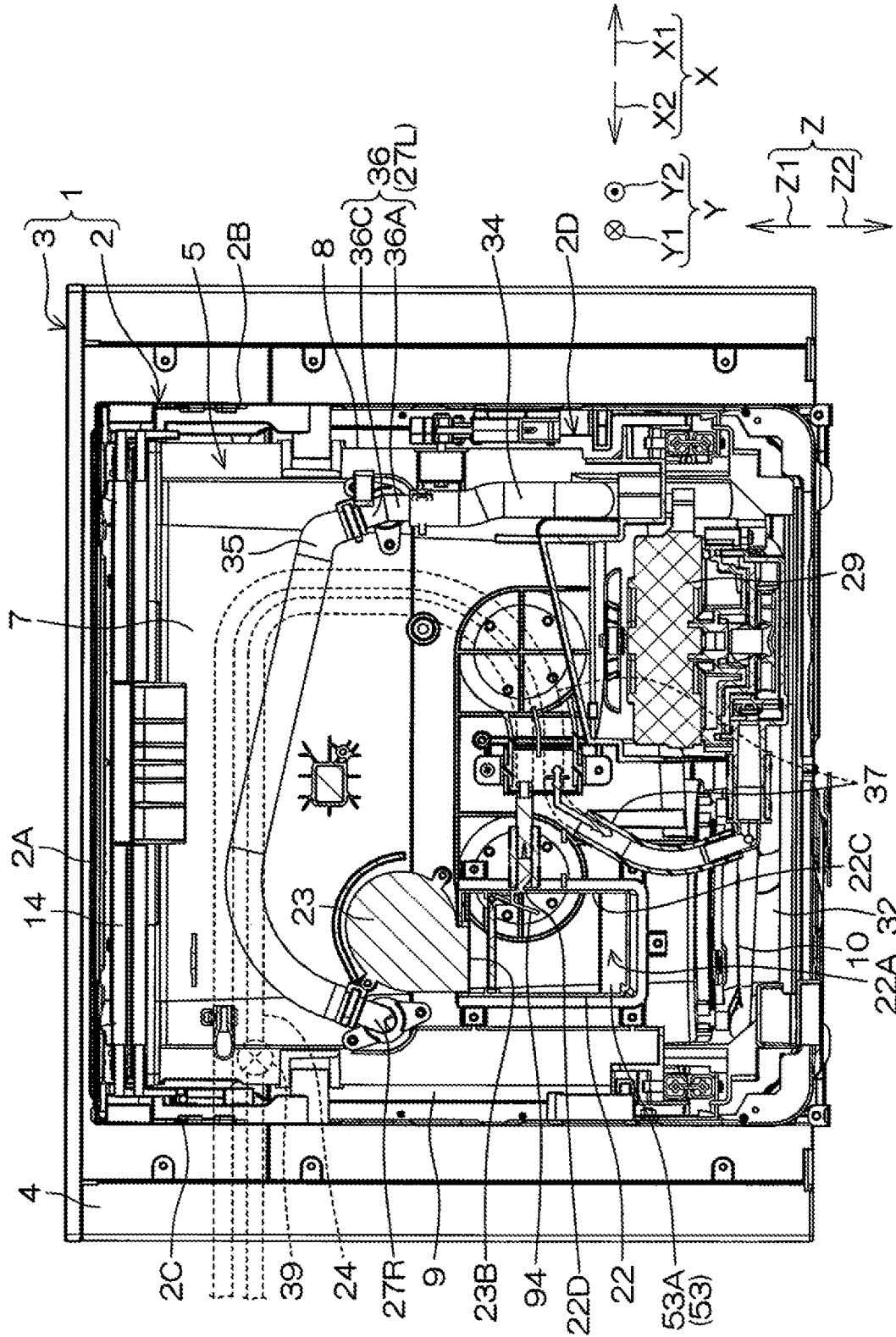


图 5A

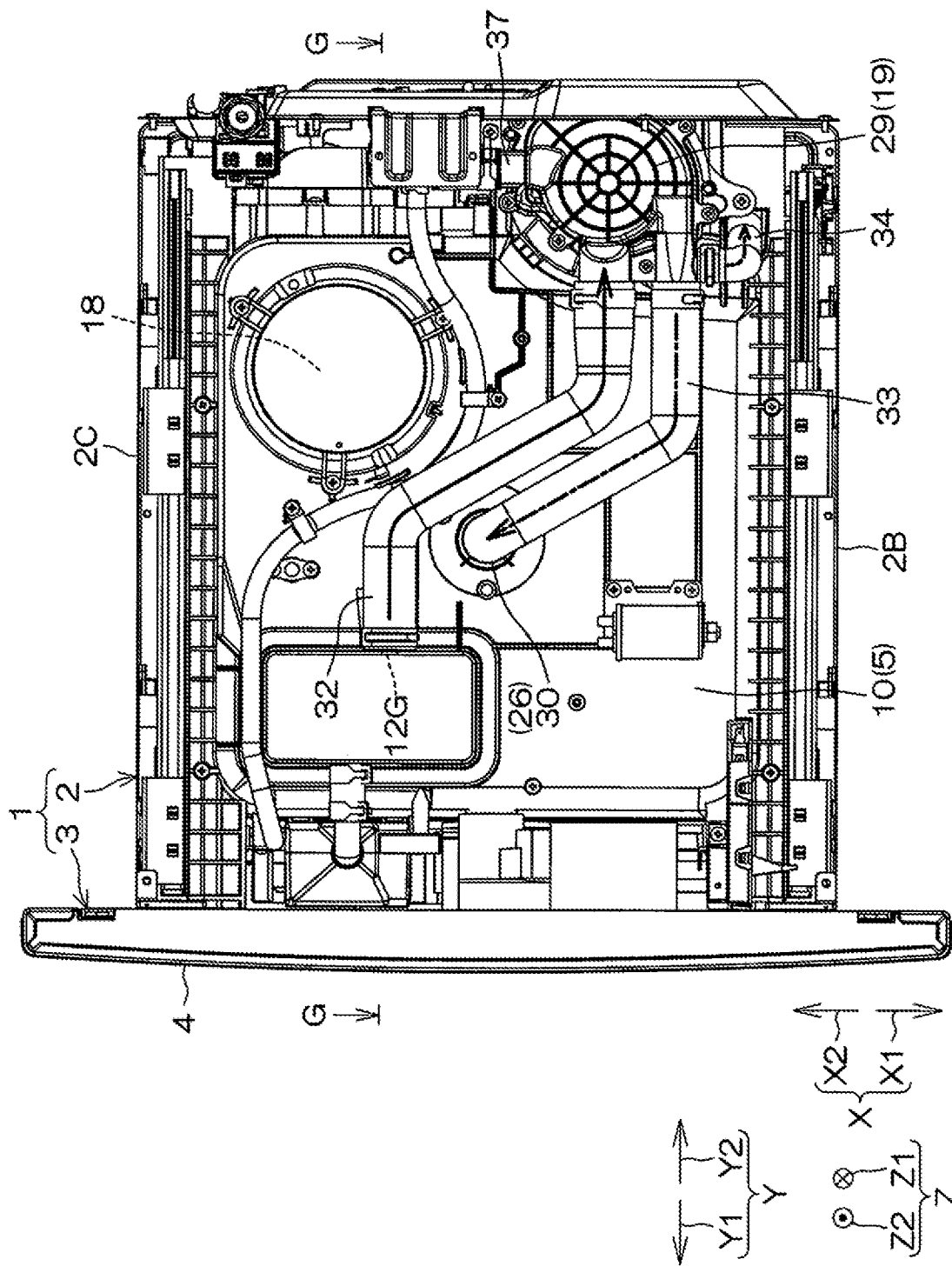


图 5B

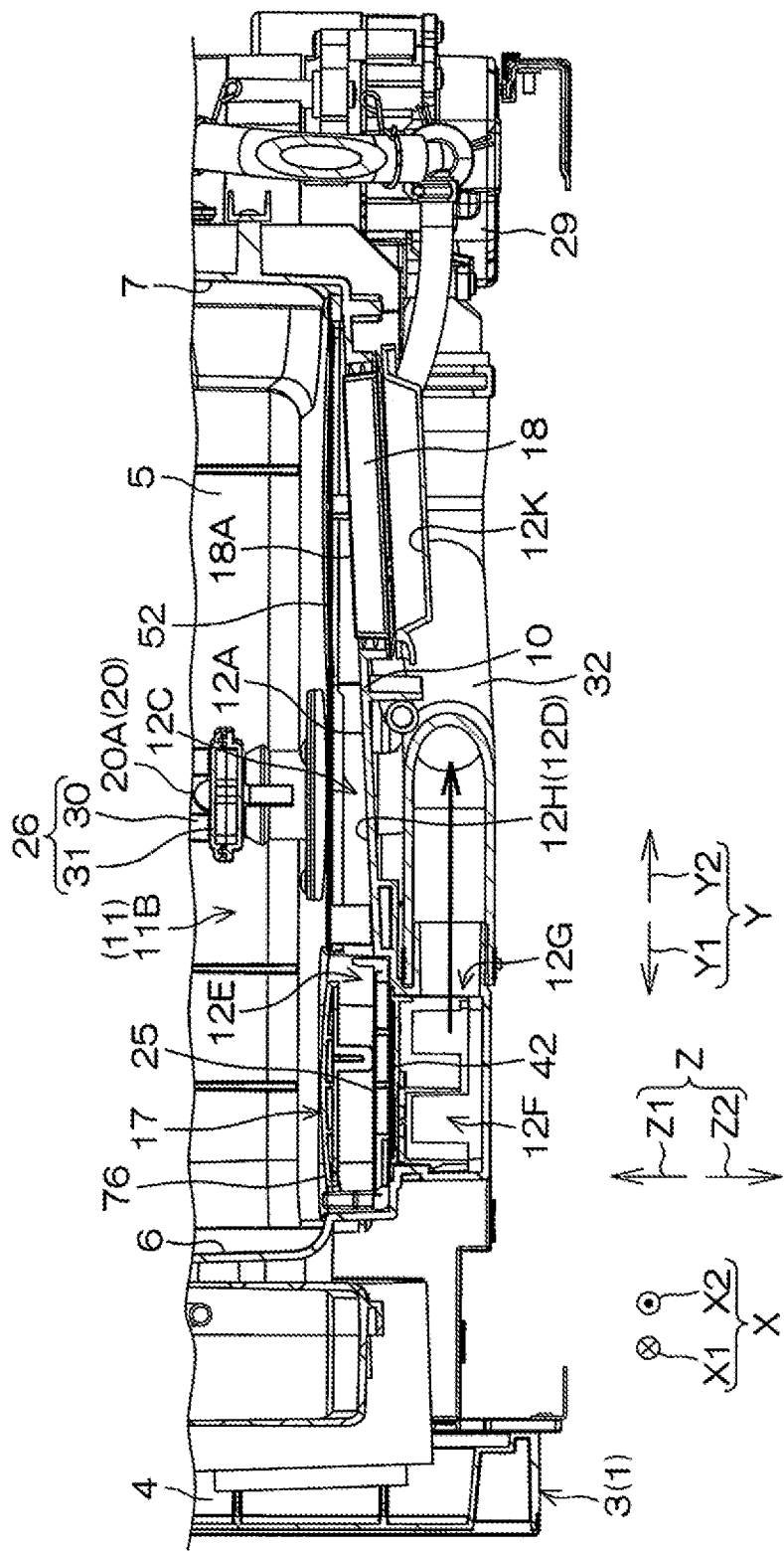


图 5C

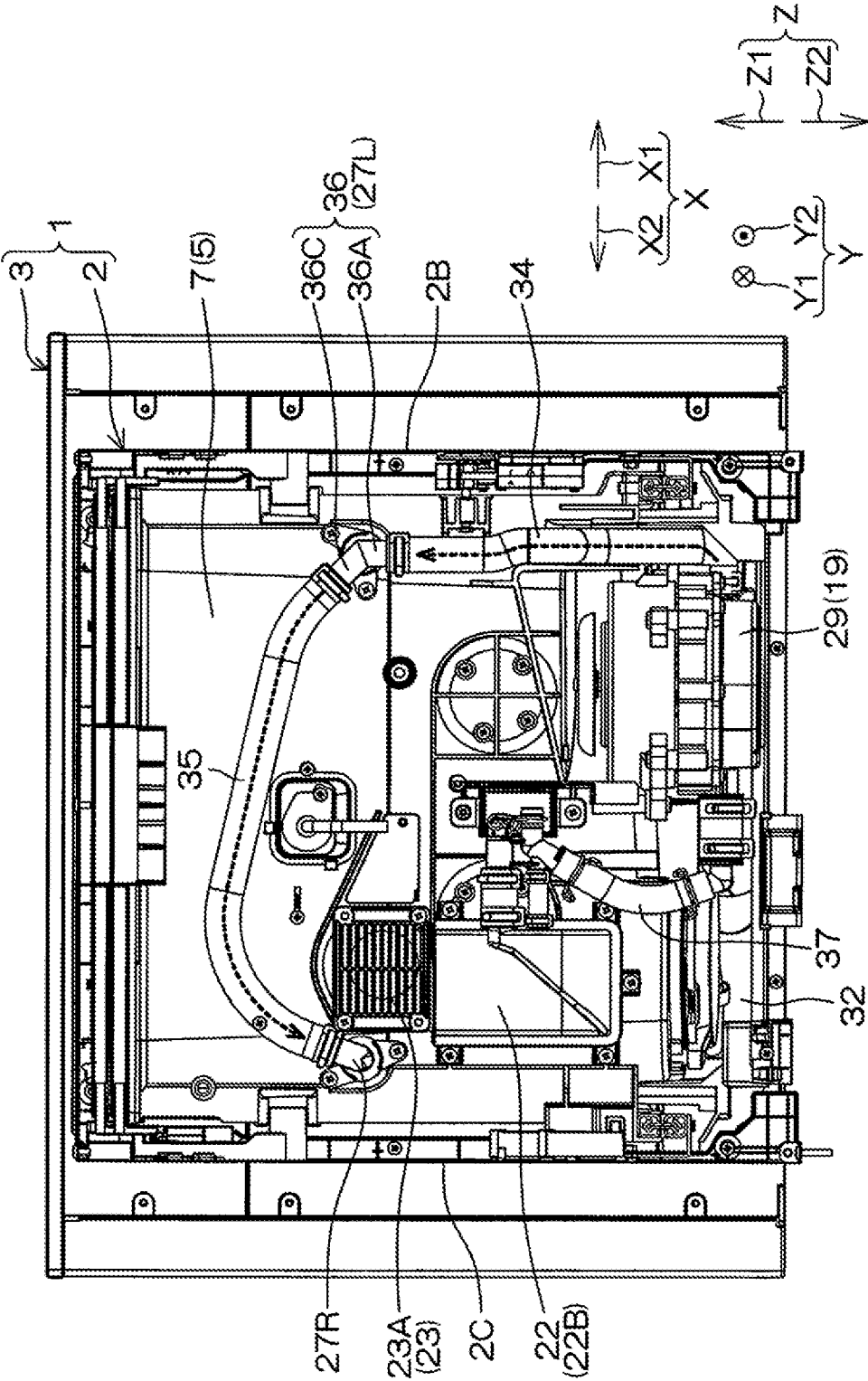


图 5D

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2018/084539

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

D06F 17/04 (2006.01) i; A47L 23/02 (2006.01) i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

D06F, A47L 23

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

CNABS; SIPOABS; DWPI; CNKI: 洗, 刷, 鞋, 过滤, 加热, 底部, 凹陷, 凹部, 罩, 盖, wash???, clean???, scour???, shoe?, boot?, rotat+, filter, heat+, bottom, concave, cover, coat

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	WO 2017059817 A1 (QINGDAO HAIER WASHING MACH CO et al.), 13 April 2017 (13.04.2017), description, page 11, paragraph 5 to page 13, last paragraph, and figures 3-5	1-4
A	CN 201469236 U (XI'AN UNIVERSITY OF TECHNOLOGY), 19 May 2010 (19.05.2010), entire document	1-4
A	CN 102309299 A (SUZHOU HUILONG AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.), 11 January 2012 (11.01.2012), entire document	1-4
A	CN 202168814 U (KUNMING METALLURGY COLLEGE), 21 March 2012 (21.03.2012), entire document	1-4
A	CN 206166873 U (CIXI FUHAI JIAMIN ELECTRICAL APPLIANCE FACTORY), 17 May 2017 (17.05.2017), entire document	1-4
A	DE 2659484 A1 (MATULLA, K.), 06 July 1978 (06.07.1978), entire document	1-4

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date	"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"&" document member of the same patent family
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search 24 July 2018	Date of mailing of the international search report 07 August 2018
Name and mailing address of the ISA State Intellectual Property Office of the P. R. China No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao Haidian District, Beijing 100088, China Facsimile No. (86-10) 62019451	Authorized officer LIU, Jing Telephone No. 86-(010)-62084545

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.
PCT/CN2018/084539

Patent Documents referred in the Report	Publication Date	Patent Family	Publication Date
WO 2017059817 A1	13 April 2017	CN 108138418 A	08 June 2018
		JP 2017070710 A	13 April 2017
		IN 201847016954 A	11 May 2018
		KR 2018067602 A	20 June 2018
CN 201469236 U	19 May 2010	None	
CN 102309299 A	11 January 2012	None	
CN 202168814 U	21 March 2012	None	
CN 206166873 U	17 May 2017	None	
DE 2659484 A1	06 July 1978	None	

国际检索报告

国际申请号

PCT/CN2018/084539

A. 主题的分类

D06F 17/04(2006.01)i; A47L 23/02(2006.01)i

按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和IPC两种分类

B. 检索领域

检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号)

D06F;A47L23

包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献

在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称, 和使用的检索词(如使用))

CNABS;SIPOABS;DWPI;CNKI: 洗, 刷, 鞋, 过滤, 加热, 底部, 凹陷, 凹部, 罩, 盖, wash???, clean???, scour???, shoe?, boot?, rotat+, filter, heat+, bottom, concave, cover, coat

C. 相关文件

类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求
A	WO 2017059817 A1 (QINGDAO HAIER WASHING MACH CO等) 2017年 4月 13日 (2017 - 04 - 13) 说明书第11页第5段-第13页倒数第1段, 图3-5	1-4
A	CN 201469236 U (西安理工大学) 2010年 5月 19日 (2010 - 05 - 19) 全文	1-4
A	CN 102309299 A (苏州辉隆自动化设备有限公司) 2012年 1月 11日 (2012 - 01 - 11) 全文	1-4
A	CN 202168814 U (昆明冶金高等专科学校) 2012年 3月 21日 (2012 - 03 - 21) 全文	1-4
A	CN 206166873 U (慈溪市附海佳敏电器厂) 2017年 5月 17日 (2017 - 05 - 17) 全文	1-4
A	DE 2659484 A1 (MATULLA KONRAD) 1978年 7月 6日 (1978 - 07 - 06) 全文	1-4

☐ 其余文件在C栏的续页中列出。☒ 见同族专利附件。

* 引用文件的具体类型:

“A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件

“E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利

“L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件 (如具体说明的)

“O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件

“P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件

“T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件

“X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性

“Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性

“&” 同族专利的文件

国际检索实际完成的日期

2018年 7月 24日

国际检索报告邮寄日期

2018年 8月 7日

ISA/CN的名称和邮寄地址

中华人民共和国国家知识产权局(ISA/CN)
中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088

受权官员

刘静

传真号 (86-10)62019451

电话号码 86-(010)-62084545

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号

PCT/CN2018/084539

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利			公布日 (年/月/日)
WO	2017059817	A1	2017年 4月 13日	CN	108138418	A	2018年 6月 8日
				JP	2017070710	A	2017年 4月 13日
				IN	201847016954	A	2018年 5月 11日
				KR	2018067602	A	2018年 6月 20日
CN	201469236	U	2010年 5月 19日	无			
CN	102309299	A	2012年 1月 11日	无			
CN	202168814	U	2012年 3月 21日	无			
CN	206166873	U	2017年 5月 17日	无			
DE	2659484	A1	1978年 7月 6日	无			

表 PCT/ISA/210 (同族专利附件) (2015年1月)