

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 472 090**

21 Número de solicitud: 201230773

51 Int. Cl.:

B63B 25/16 (2006.01)

B63B 3/68 (2006.01)

F17C 3/02 (2006.01)

12

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

R1

22 Fecha de presentación:

05.11.2007

30 Prioridad:

30.11.2006 FR 0655209

43 Fecha de publicación de la solicitud:

27.06.2014

88 Fecha de publicación diferida del informe sobre el
estado de la técnica:

21.08.2014

62 Número y fecha presentación solicitud principal:

P 200702902 05.11.2007

71 Solicitantes:

**GAZTRANSPORT ET TECHNIGAZ (100.0%)
1, route de Versailles
78470 - Saint-Rémy-Lès-Chevreuse FR**

72 Inventor/es:

**DHELLEMES , Jacques y
CANLER, Géry**

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

54 Título: **FIJACIÓN POR PEGADO DE BLOQUES AISLANTES PARA DEPÓSITO DE TRANSPORTE DE
GASES LICUADOS CON LA AYUDA DE CORDONES ONDULADOS.**

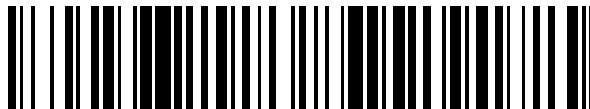
ES 2 472 090 R1

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 472 090**

21 Número de solicitud: 201230773

57 Resumen:

Procedimiento de pegado sobre un casco interno de buque (1), con la ayuda de cordones (3) de masilla preferiblemente de resina epoxi, de segundos bloques aislantes (4) para la realización de un depósito estanco y térmicamente aislante para el transporte de gases licuados, estando constituido dicho depósito por dos barreras de estanqueidad sucesivas, alternadas con dos barreras aislantes constituidas por primeros y segundos bloques aislantes (5, 4), realizados a partir de paneles de contrachapado y que contienen o soportan materiales térmicamente aislantes, estando fijados dichos segundos bloques aislantes (4) de la barrera aislante secundaria directamente contra el casco interno (1), comprendiendo dicho procedimiento la aplicación de cordones (3) de masilla sobre la cara inferior de los paneles de dichos segundos bloques aislantes (4) a lo largo de líneas paralelas entre sí, la colocación en su posición de dichos segundos bloques aislantes (4) contra el casco interno (1) del buque y su puesta en presión contra dicho casco interno hasta la polimerización de dicha masilla, caracterizado por la aplicación de cordones de masilla sobre la cara inferior de los paneles de los segundos bloques aislantes (4) a lo largo de líneas paralelas onduladas, la colocación en su posición de los segundos bloques aislantes (4) contra el casco interno (1) del buque, y la puesta en presión de los mismos contra el casco interno hasta la polimerización de la masilla, en donde al menos dos de los cordones sobre la cara inferior de al menos un panel de los segundos bloques aislantes están dispuestos a lo largo de líneas paralelas onduladas.

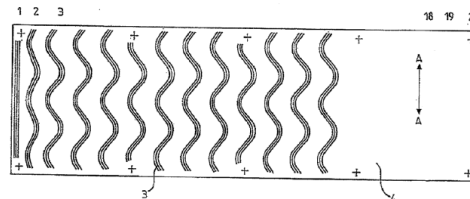


FIG.3



- ②① N.º solicitud: 201230773
②② Fecha de presentación de la solicitud: 05.11.2007
③② Fecha de prioridad: **30-11-2006**

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TECNICA

⑤① Int. Cl.: Ver Hoja Adicional

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑤⑥ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	FR 2265608 A2 (GAZ TRANSPORT) 24.10.1975, reivindicaciones; figuras.	1-4
A	FR 2267513 A1 (GAZ TRANSPORT) 07.11.1975, descripción: página 10, líneas 22-31; reivindicaciones; figuras 1-3.	1,3
A	FR 2259008 A1 (GAZ TRANSPORT) 22.08.1975, todo el documento.	1
A	JP S63181859 A (KUMAGAI GUMI CO LTD et al.) 27.07.1988, figuras.	1,3

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe
12.08.2014

Examinador
C. Piñero Aguirre

Página
1/4

CLASIFICACIÓN OBJETO DE LA SOLICITUD

B63B25/16 (2006.01)**B63B3/68** (2006.01)**F17C3/02** (2006.01)

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

B63B, F17C

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 12.08.2014

Declaración

Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986)	Reivindicaciones 1-4	SI
	Reivindicaciones	NO
Actividad inventiva (Art. 8.1 LP11/1986)	Reivindicaciones	SI
	Reivindicaciones 1-4	NO

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de aplicación industrial. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

Base de la Opinión.-

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como se publica.

1. Documentos considerados.-

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

Documento	Número Publicación o Identificación	Fecha Publicación
D01	FR 2265608 A2 (GAZ TRANSPORT)	24.10.1975
D02	FR 2267513 A1 (GAZ TRANSPORT)	07.11.1975

2. Declaración motivada según los artículos 29.6 y 29.7 del Reglamento de ejecución de la Ley 11/1986, de 20 de marzo, de Patentes sobre la novedad y la actividad inventiva; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

El documento D01 describe un procedimiento de pegado sobre un casco interno de buque, con la ayuda de cordones de masilla, para la realización de un depósito estanco y aislante para el transporte de gases licuados. El depósito está constituido por dos barreras de estanqueidad alternadas con dos barreras aislantes constituidas por primeros y segundos bloques aislantes (ver reivindicación 1). Los segundos bloques aislantes están fijados directamente contra el casco interno y dicho procedimiento comprende la aplicación de cordones de masilla sobre la cara inferior de los paneles de los segundos bloques aislantes a lo largo de líneas paralelas; la colocación en su posición de los segundos bloques aislantes; y su puesta en presión contra el casco interno hasta secado de dicha masilla (ver reivindicaciones 2-6).

Como se puede apreciar en la reivindicaciones 7 y 8 de D01 y en la figura 5, al menos uno de dichos cordones es dispuesto a lo largo de líneas paralelas onduladas. Si bien D01 no especifica que al menos dos de dichos cordones estén dispuestos sobre la cara inferior de al menos un panel, donde la cara inferior del panel comprende una separación no soportada entre los al menos dos cordones de masilla, sin embargo D02 describe un procedimiento de pegado sobre el casco interno de un buque, muy similar al de D01, que especifica unos cordones de pegado ondulados y sinusoidales (ver figuras 1,3), donde la separación entre dichos cordones debe ser menor que la longitud de un panel (ver pág.10, lín.22-26), por tanto la cara inferior de dicho panel necesariamente comprenderá una separación no soportada entre al menos dos cordones de masilla. A la vista de este ejemplo se considera ésta característica de conocimiento común dentro del estado de la técnica. En cuanto a la característica de que los cordones de masilla deben tener una sección transversal adecuada para compensar las irregularidades del casco, ésta se considera una característica obvia para un experto en la materia, carente de actividad inventiva. Por tanto se considera que la reivindicación 1, independiente, carece de actividad inventiva de acuerdo con los criterios del artículo 8.1 de la LP.

En cuanto a las reivindicaciones 2-4, dependientes, el hecho de dejar una determinada separación entre líneas onduladas o una relación específica entre periodo y amplitud de senoide, se pueden considerar como dentro del alcance de la práctica habitual; una relación entre periodo y amplitud de 8 es una de varias posibilidades que un experto en la materia seleccionaría según las circunstancias. Por tanto las reivindicaciones 2-4 se consideran faltas de actividad según los criterios del artículo 8.1 de la LP.