



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222758582 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 15

(21) 申请号 202421393803.3

(22) 申请日 2024.06.18

(73) 专利权人 泉州市和记鞋服有限公司

地址 362000 福建省泉州市南安市洪濑镇
扬美村洪都工业园7号六楼

(72) 发明人 徐双良 苏月桂 徐桑霞

(74) 专利代理机构 北京阳光天下知识产权代理
事务所(普通合伙) 11671

专利代理师 李满红

(51) Int.Cl.

D06F 71/40 (2006.01)

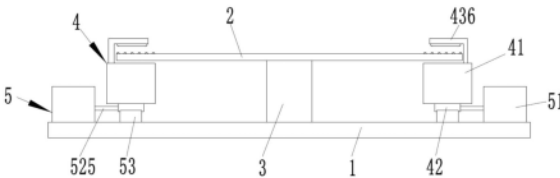
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种套头衫加工用烫台夹紧装置

(57) 摘要

本申请公开了一种套头衫加工用烫台夹紧装置,涉及服装加工设备技术领域,包括:底板;设置在底板上的加工台;对称设置在底板上的两对夹紧机构,每对夹紧机构均前后对称设置;对称设置在底板上的一对移动机构;移动机构能够驱动一对夹紧机构前后移动,从而调节每对夹紧机构之间的距离,夹紧板位于加工台的上方,夹紧机构的夹紧板能够下移,从而将套头衫固定在加工台上,本申请不仅能够调节夹紧范围,且能够实现自动化夹紧与松开,因此使用方便、工作效率高。



1. 一种套头衫加工用烫台夹紧装置,其特征在于,包括:

底板(1);

设置在所述底板(1)上的加工台(2);

对称设置在所述底板(1)上的两对夹紧机构(4),每对夹紧机构(4)均前后对称设置;

对称设置在所述底板(1)上的一对移动机构(5);

所述移动机构(5)能够驱动一对所述夹紧机构(4)前后移动,从而调节每对夹紧机构(4)之间的距离,所述夹紧机构(4)的夹紧板(436)能够下移,从而将套头衫固定在所述加工台(2)上,所述夹紧板(436)位于所述加工台(2)的上方;

所述夹紧机构(4)还包括:与所述移动机构(5)相连接的安装箱(41)、安装在所述安装箱(41)上的第一驱动组件(43);

所述第一驱动组件(43)包括:安装在所述安装箱(41)上的第一电动机(431)、连接在所述第一电动机(431)输出端的凸轮(432)、滑动设置在所述安装箱(41)内的压板(434),所述凸轮(432)抵持在所述压板(434)上,所述夹紧板(436)连接在所述压板(434)上。

2. 根据权利要求1所述的套头衫加工用烫台夹紧装置,其特征在于,所述第一驱动组件(43)还包括抵持在所述安装箱(41)与所述压板(434)之间的压缩弹簧(435)。

3. 根据权利要求2所述的套头衫加工用烫台夹紧装置,其特征在于,所述第一驱动组件(43)还包括设置在所述安装箱(41)内的一对滑杆(433),所述压板(434)与一对滑杆(433)滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的套头衫加工用烫台夹紧装置,其特征在于,所述安装箱(41)的底部设置有能够与所述移动机构(5)滑动连接的滑块(42)。

5. 根据权利要求4所述的套头衫加工用烫台夹紧装置,其特征在于,所述移动机构(5)包括:

设置在所述底板(1)上的固定座(51);

安装在所述固定座(51)上的一对第二驱动组件(52);

设置在所述底板(1)上的滑轨(53),所述滑块(42)与所述滑轨(53)滑动连接,所述第二驱动组件(52)与相应的所述滑块(42)连接。

6. 根据权利要求5所述的套头衫加工用烫台夹紧装置,其特征在于,所述第二驱动组件(52)包括:

安装在所述固定座(51)上的第二电动机(521);

与所述第二电动机(521)相连接的螺杆(522);

与所述固定座(51)滑动连接的移动座(524),所述螺杆(522)与所述移动座(524)连接;连接在所述移动座(524)与所述滑块(42)之间的连接杆(525)。

7. 根据权利要求6所述的套头衫加工用烫台夹紧装置,其特征在于,所述固定座(51)上设置有与所述移动座(524)滑动连接的两个导向杆(523)。

一种套头衫加工用烫台夹紧装置

技术领域

[0001] 本申请涉及服装加工设备技术领域,具体涉及一种套头衫加工用烫台夹紧装置。

背景技术

[0002] 套头衫在加工之后需要进行熨烫,以使得包装和出厂之前服装保持平整,而在熨烫时需要对套头衫进行固定夹紧,以便于进行熨烫,现有技术中,熨烫台的夹紧装置为手动固定,在熨烫完毕,需要手动将夹紧装置松开,才可将套头衫拿出,因此费时费力,另外,现有的夹紧装置的尺寸固定,当套头衫的尺寸大于夹紧装置的尺寸时,则无法使用,需要更换大的夹紧装置,因此使用便利性差。

[0003] 因此,需要对现有的夹紧装置进行改进。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本申请提供一种套头衫加工用烫台夹紧装置,以解决现有的夹紧装置使用费时费力、便利性差的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种套头衫加工用烫台夹紧装置,包括:

[0007] 底板;

[0008] 设置在所述底板上的加工台;

[0009] 对称设置在所述底板上的两对夹紧机构,每对夹紧机构均前后对称设置;

[0010] 对称设置在所述底板上的一对移动机构;

[0011] 所述移动机构能够驱动一对所述夹紧机构前后移动,从而调节每对夹紧机构之间的距离,所述夹紧机构的夹紧板能够下移,从而将套头衫固定在所述加工台上,所述夹紧板位于所述加工台的上方。

[0012] 进一步地,所述夹紧机构包括:

[0013] 与所述移动机构相连接的安装箱;

[0014] 安装在所述安装箱上的第一驱动组件。

[0015] 更进一步地,所述第一驱动组件包括:

[0016] 安装在所述安装箱上的第一电动机;

[0017] 连接在所述第一电动机输出端的凸轮;

[0018] 滑动设置在所述安装箱内的压板,所述凸轮抵持在所述压板上,所述夹紧板连接在所述压板上。

[0019] 更进一步地,所述第一驱动组件还包括抵持在所述安装箱与所述压板之间的压缩弹簧。

[0020] 更进一步地,所述第一驱动组件还包括设置在所述安装箱内的一对滑杆,所述压板与一对滑杆滑动连接。

[0021] 更进一步地,所述安装箱的底部设置有能够与所述移动机构滑动连接的滑块。

- [0022] 更进一步地,所述移动机构包括:
- [0023] 设置在所述底板上的固定座;
- [0024] 安装在所述固定座上的一对第二驱动组件;
- [0025] 设置在所述底板上的滑轨,所述滑块与所述滑轨滑动连接,所述第二驱动组件与相应的所述滑块连接。
- [0026] 更进一步地,所述第二驱动组件包括:
- [0027] 安装在所述固定座上的第二电动机;
- [0028] 与所述第二电动机相连接的螺杆;
- [0029] 与所述固定座滑动连接的移动座,所述螺杆与所述移动座连接;
- [0030] 连接在所述移动座与所述滑块之间的连接杆。
- [0031] 更进一步地,所述固定座上设置有与所述移动座滑动连接的两个导向杆。
- [0032] 从上述的技术方案可以看出,本实用新型的优点是:
- [0033] 1.本申请中设有夹紧机构,夹紧机构采用自动化结构,能够实现自动夹紧和松开,不仅省时省力,且工作效率更高。
- [0034] 2.本申请中设有移动机构,移动机构能够驱动夹紧机构移动,从而调整整体的夹持面积,适用范围广,且无需更换夹紧装置,使用更加便利。

附图说明

- [0035] 构成本申请的一部分的附图用来提供对本申请的进一步理解,本申请的示意性实施例及其说明用于解释本申请,并不构成对本申请的不当限定。
- [0036] 图1为本申请的结构示意图。
- [0037] 图2为本申请的局部结构的俯视图。
- [0038] 图3为图2中去除夹紧机构的局部放大图。
- [0039] 图4为本申请的固定座的结构示意图。
- [0040] 图5为本申请的夹紧机构与加工台的结构示意图。
- [0041] 图6为本申请的夹紧机构的结构剖视图。
- [0042] 附图标记说明:1-底板;2-加工台;21-防滑条;3-支撑座;4-夹紧机构;41-安装箱;411-端盖;42-滑块;43-第一驱动组件;431-第一电动机;432-凸轮;433-滑杆;434-压板;435-压缩弹簧;436-夹紧板;437-橡胶垫;5-移动机构;51-固定座;52-第二驱动组件;521-第二电动机;522-螺杆;523-导向杆;524-移动座;525-连接杆;53-滑轨。

具体实施方式

- [0043] 为使本申请的目的、技术方案和优点更加清楚明白,下面结合实施方式和附图,对本申请做进一步详细说明。在此,本申请的示意性实施方式及其说明用于解释本申请,但并不作为对本申请的限定。
- [0044] 参考图1至图6,如图1所示,本实施例提供一种套头衫加工用烫台夹紧装置,现有技术中熨烫台的夹紧装置为手动固定,在熨烫完毕,需要手动将夹紧装置松开,才可将套头衫拿出,因此费时费力,另外,现有的夹紧装置的尺寸固定,当套头衫的尺寸大于夹紧装置的尺寸时,则需要更换大的夹紧装置,因此使用便利性差,本申请不仅能够调节夹持的范

围,使得对于大小不同的套头衫均能够适用,还能实现自动化夹紧和松开的工作,既降低了工作人员的劳动强度,又能提高工作效率,该套头衫加工用烫台夹紧装置包括:底板1、加工台2、两对夹紧机构4和一对移动机构5,加工台2通过支撑座3固定设置在底板1上;两对夹紧机构4左右对称设置在底板1上,每对夹紧机构4均前后对称分布;一对移动机构5对称设置在底板1上;移动机构5能够驱动夹紧机构4前后移动,从而调节每对夹紧机构4之间的距离,夹紧机构4的夹紧板436能够下移,从而将套头衫压紧固定在加工台2上,夹紧板436位于加工台2的上方。

[0045] 优选地,加工台2上位于夹紧板436下方的位置间隔设置有多条防滑条21,防滑条21能够增加对套头衫下面的摩擦力,从而使得套头衫放置在加工台2上时被夹紧板436夹持更加牢固。

[0046] 如图5和图6所示,夹紧机构4还包括:安装箱41和第一驱动组件43,安装箱41连接在相应的移动机构5上;第一驱动组件43安装在安装箱41上。

[0047] 如图6所示,第一驱动组件43包括:第一电动机431、凸轮432、压板434、夹紧板436和压缩弹簧435,第一电动机431安装在安装箱41的后侧,第一电动机431外接控制按钮,能够控制第一电动机431正反转,从而驱动夹紧板436上移或者下移;凸轮432连接在第一电动机431的输出端,凸轮432能够在安装箱41内转动;压板434滑动设置在安装箱41内,凸轮432抵持在压板434上;夹紧板436连接在压板434的上端;压缩弹簧435抵持在安装箱41与压板434之间,压缩弹簧435能够辅助压板434和夹紧板436快速复位,从而提高了响应速度,使得工作效率更高。

[0048] 本申请实施例中,第一驱动组件43还包括一对滑杆433,一对滑杆433设置在安装箱41内,压板434与一对滑杆433滑动连接,通过设置滑杆433,能够使得压板434带动夹紧板436移动更加平稳。

[0049] 本申请实施例中,安装箱41的顶部设置有能够拆卸的端盖411,夹紧板436的下端穿过端盖411并伸入安装箱41内后与压板434相连接,通过设置端盖411,使得第一驱动组件43安装更加方便。

[0050] 优选地,夹紧板436上设置有橡胶垫437,通过橡胶垫437能够增加对套头衫上面的摩擦力,再配合防滑条21,能够使得防滑效果更佳。

[0051] 如图3所示,安装箱41的底部设置有滑块42,滑块42与移动机构5的滑轨53滑动连接,通过滑轨53与滑块42配合,能够使得安装箱41移动更加平稳。

[0052] 如图2和图3所示,移动机构5包括:固定座51、一对第二驱动组件52和滑轨53,固定座51固定设置在底板1上;一对第二驱动组件52对称安装在固定座51的前后两端;滑轨53固定安装在底板1上,滑块42与滑轨53滑动连接,第二驱动组件52与相应的滑块42固定连接。

[0053] 本申请实施例中,第二驱动组件52包括:第二电动机521、螺杆522、移动座524和连接杆525,第二电动机521安装在固定座51上相应的前端/后端;螺杆522与第二电动机521的输出端相连接;移动座524与固定座51滑动连接,螺杆522与移动座524连接;连接杆525连接在移动座524与滑块42之间。

[0054] 如图4所示,固定座51上设置有两个导向杆523,移动座524与两个导向杆523滑动连接,通过设置导向杆523,能够使得移动座524移动更加平稳,再配合滑块42与滑轨53工作,能够使得夹紧机构4移动更加稳定。

[0055] 工作原理:熨烫前,将套头衫平铺在加工台2上,套头衫的两端放置在相应的夹紧板436下方,第一电动机431启动,使得凸轮432正向转动并挤压压板434下移,于是夹紧板436下移,将套头衫固定在加工台2上,继而开始熨烫工作,当熨烫完毕,第一电动机431再次启动,使得凸轮432反转,于是压缩弹簧435推动压板434上移,于是夹紧板436复位。当需要调整夹持尺寸时,相应的第二电动机521驱动,带动螺杆522转动,于是移动座524带动相应的滑块42前后移动,于是安装箱41的前后位置得以调节,夹紧板436设置在安装箱41内,因此,前后相对的两个夹紧板436的距离就能够进行调节。通过调节夹紧板436的前后位置,能够调整前后的夹持范围,对于大小不同的套头衫均能够使用,因此使用范围更加广泛;通过夹紧机构4自动化夹紧和松开,能够降低人工劳动强度,提高工作效率。

[0056] 以上所述仅为本申请的优选实施例而已,并不用于限制本申请,对于本领域的技术人员来说,本申请实施例可以有各种更改和变化。凡在本申请的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本申请的保护范围之内。

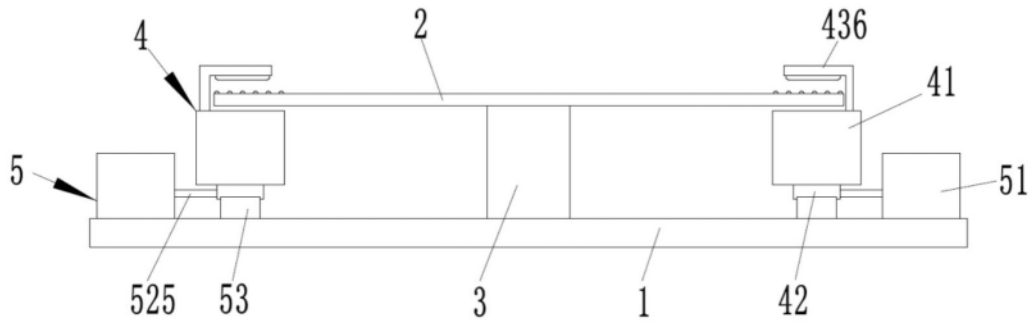


图1

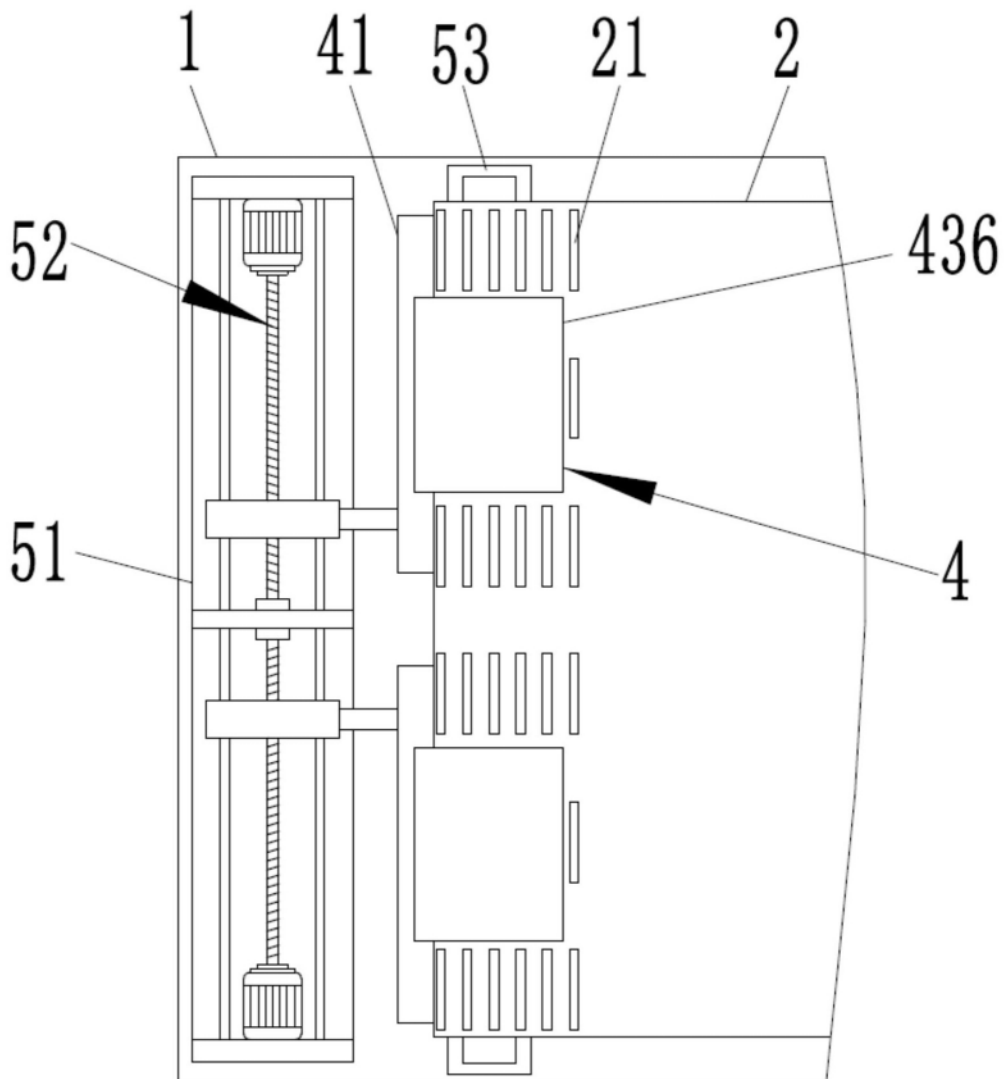


图2

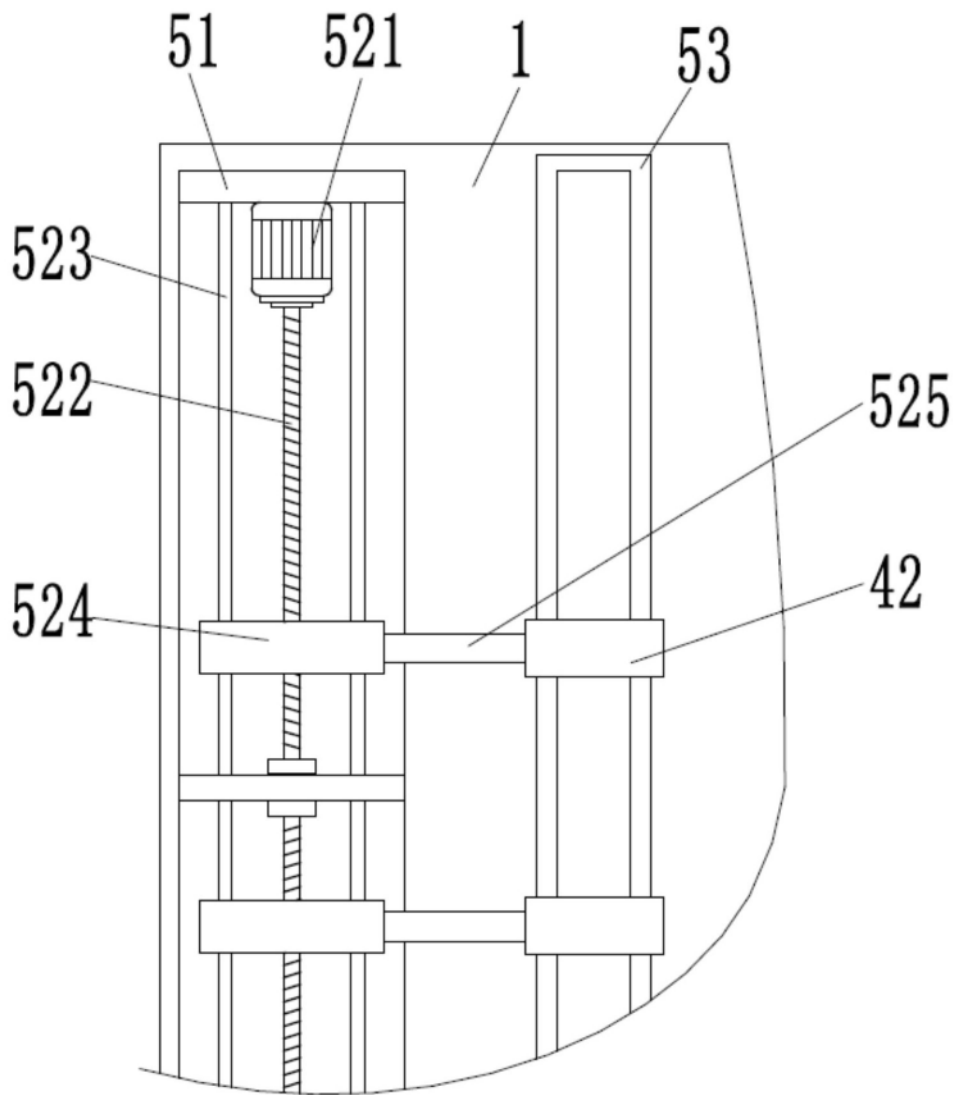


图3

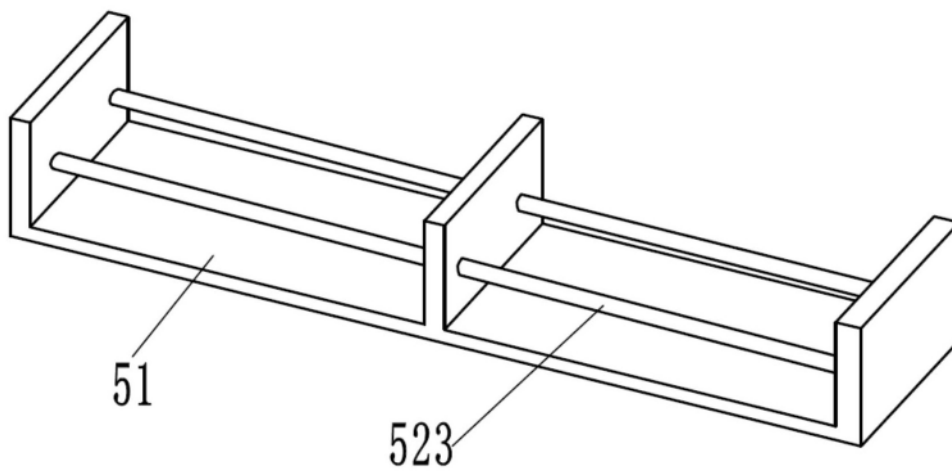


图4

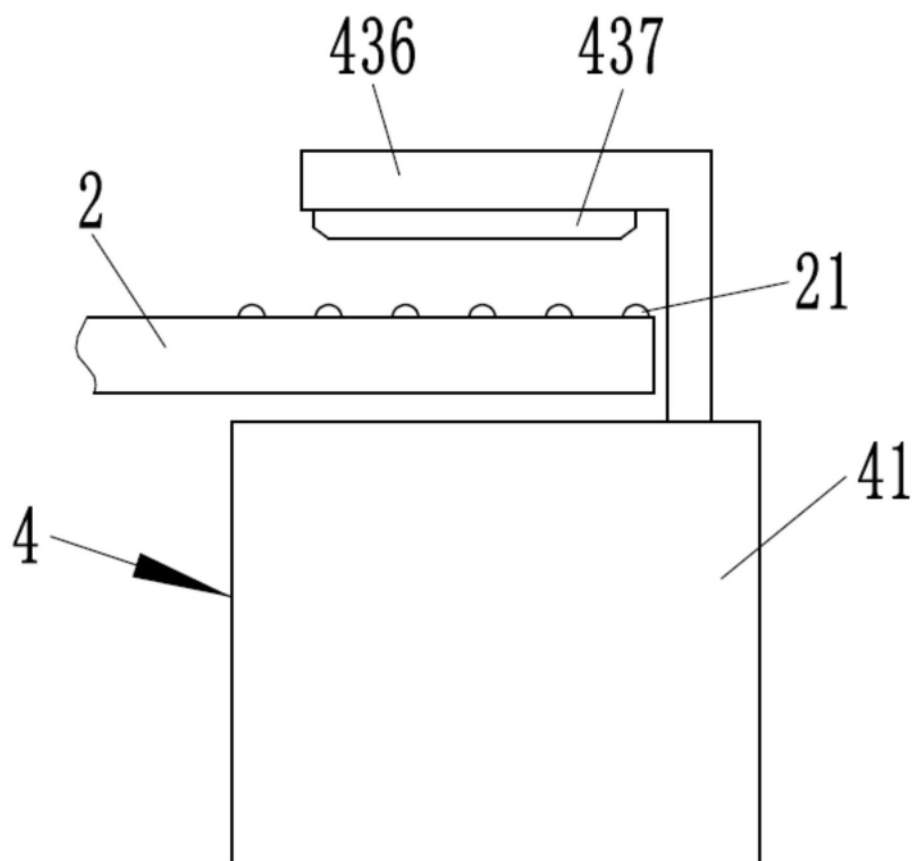


图5

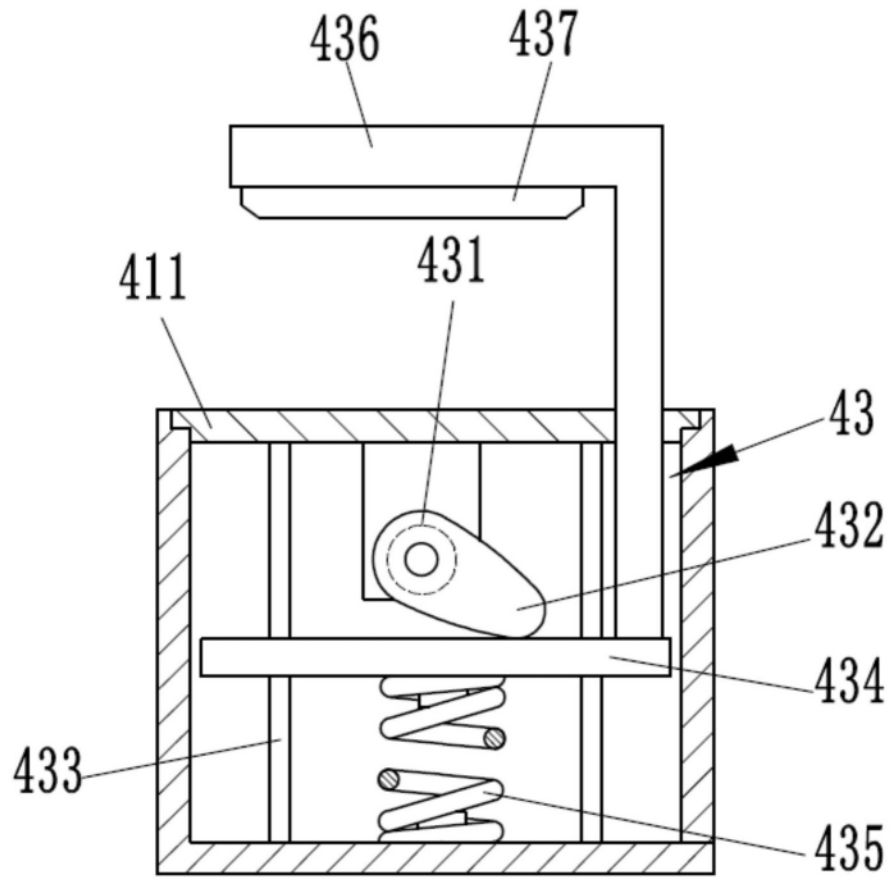


图6