



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207242090 U

(45)授权公告日 2018.04.17

(21)申请号 201720792662.6

(22)申请日 2017.07.03

(73)专利权人 莆田市金日兴生物科技开发有限公司

地址 351100 福建省莆田市城厢区太湖工业园区内(灵川镇青山村)

(72)发明人 郑渊

(74)专利代理机构 福州市众韬专利代理事务所
(普通合伙) 35220

代理人 陈智雄 宋智刚

(51)Int.Cl.

B65B 1/32(2006.01)

B65B 51/07(2006.01)

B65B 57/00(2006.01)

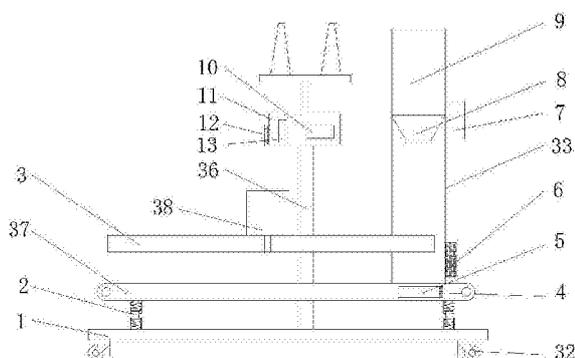
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种结构改进的饲料自动打包装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种结构改进的饲料自动打包装置,包括底板,所述底板顶部通过减震装置固定连接传送带。所述传送带顶部固定连接有机架,所述机架顶部固定连接盛料箱。所述盛料箱底部固定连接出料口。所述机架中部靠近盛料箱的位置固定连接控制箱。所述控制箱内腔底部固定连接第一电机。所述第一电机的输出轴固定连接带轮。本实用新型的打包装置达到了饲料自动打包的目的,达到了对出料的自动控制,极大的提高了工作效率,同时达到了在缝合时固定的平稳性,同时可以自动缝合,减少人工的使用,提高了工作效率,解决了现有技术中存在的打包和称重分开,工作效率低的问题。



1. 一种结构改进的饲料自动打包装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)顶部通过减震装置(2)固定连接有传送带装置(37),所述传送带装置(37)顶部固定连接有机架(33),所述机架顶部固定连接有盛料箱(9),所述盛料箱(9)底部固定连接有出料口(8),所述机架(33)中部靠近盛料箱(9)的位置固定连接有控制箱(7),所述控制箱(7)内腔底部固定连接有第一电机(14),所述第一电机(14)的输出轴固定连接有第一带轮(15),所述第一带轮(15)通过第一皮带(16)传动连接有第二带轮(34),所述第二带轮(34)的转动轴固定连接第三带轮(17),所述第三带轮(17)通过第二皮带(18)传动连接有第四带轮(19),所述第四带轮(19)的转盘上设置有连接杆(35),所述连接杆(35)两端通过销轴(20)转动连接有推动杆(21),所述推动杆(21)远离连接杆(35)的一端转动连接有控制阀门(22),控制阀门(22)中部设有用于挡饲料的隔板(39),所述控制阀门(22)设置于所述出料口(8)内;所述底板(1)顶部通过固定杆(36)固定连接有缝合机(11),所述固定杆(36)中部靠近传送带装置(37)的位置固定连接有挡板(3),所述挡板(3)外壁远离传送带装置的一侧固定连接有固定箱(38),所述固定箱(38)内腔底部固定连接有第二电机(23),所述第二电机(23)的输出轴固定连接有第一锥形轮(25),所述第一锥形轮(25)啮合连接第二锥形轮(26),所述第二锥形轮(26)顶部固定连接有下螺纹杆(24),所述下螺纹杆(24)远离第二锥形轮(26)的一端通过联轴器(27)固定连接有上螺纹杆(28),所述上螺纹杆(28)和下螺纹杆(24)的外壁均套设有螺纹块(29),所述螺纹块(29)通过连杆(30)固定连接有固定板(31)。

2. 根据权利要求1所述的一种结构改进的饲料自动打包装置,其特征在于:所述传送带装置(37)的内部位于出料口(8)正下方设置有电子称重器(5)和重力传感器(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种结构改进的饲料自动打包装置,其特征在于:所述缝合机(11)外壁安装有显示器(10)和控制开关(13)以及光电传感器(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种结构改进的饲料自动打包装置,其特征在于:所述机架(33)底部靠近传送带装置的位置安装有控制器(6),所述控制器与第一电机(14)和第二电机(23)电性连接。

5. 根据权利要求1所述的一种结构改进的饲料自动打包装置,其特征在于:所述底板(1)底部固定连接有可固定式万向轮(32)且数量至少为四个。

6. 根据权利要求1所述的一种结构改进的饲料自动打包装置,其特征在于:所述挡板(3)位于传送带装置(37)的后侧。

一种结构改进的饲料自动打包装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打包装置技术领域,具体为一种结构改进的饲料自动打包装置。

背景技术

[0002] 饲料流水线生产的最后环节是打包和称重,现有的打包和称重是分开的。这样就导致效率十分低下。而且打包称重后还需要人工抬到指定位置堆放,大大增加人工成本。劳动强度大、工作效率低。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种结构改进的饲料自动打包装置,解决了现有技术中存在的打包和称重分开,工作效率低的问题。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种结构改进的饲料自动打包装置,包括底板,所述底板顶部通过减震装置固定连接有机架,所述机架顶部固定连接有盛料箱,所述盛料箱底部固定连接有出料口,所述机架中部靠近盛料箱的位置固定连接有控制箱,所述控制箱内腔底部固定连接有第一电机,所述第一电机的输出轴固定连接有第一带轮,所述第一带轮通过第一皮带传动连接有第二带轮,所述第二带轮的转动轴固定连接有第三带轮,所述第三带轮通过第二皮带传动连接有第四带轮,所述第四带轮的转盘上设置有连接杆,所述连接杆两端通过销轴转动连接有推动杆,所述推动杆远离连接杆的一端转动连接有控制阀门,控制阀门中部设有用于挡饲料的隔板,所述控制阀门设置于所述出料口内;所述底板顶部通过固定杆固定连接有机架,所述固定杆中部靠近传送带装置的位置固定连接有挡板,所述挡板外壁远离传送带装置的一侧固定连接有固定箱,所述固定箱内腔底部固定连接有第二电机,所述第二电机的输出轴固定连接有第一锥形轮,所述第一锥形轮啮合连接有第二锥形轮,所述第二锥形轮顶部固定连接有下螺纹杆,所述下螺纹杆远离第二锥形轮的一端通过联轴器固定连接有上螺纹杆,所述上螺纹杆和下螺纹杆的外壁均套设有螺纹块,所述螺纹块通过连杆固定连接有固定板。

[0005] 优选的,所述传送带装置的内部位于出料口正下方设置有电子称重器和重力传感器。

[0006] 优选的,所述缝合机外壁安装有显示器和控制开关以及光电传感器。

[0007] 优选的,所述机架底部靠近传送带装置的位置安装有控制器,所述控制器与第一电机和第二电机电性连接。

[0008] 优选的,所述底板底部固定连接有可固定式万向轮且数量至少为四个。

[0009] 优选的,所述挡板位于传送带装置的后侧。

[0010] 本实用新型提供了一种结构改进的饲料自动打包装置。具备以下有益效果:

[0011] (1)、该饲料自动打包装置,通过打开控制开关启动整个机器,当盛料箱的通过出料口往下出料时,称重器开始工作,当重量到达设计值,通过重力传感器将数据传送控制

螺纹块29通过连杆30固定连接有固定板31。传送带装置37的内部位于出料口8正下方设置有电子称重器5和重力传感器4。缝合机11外壁安装有显示器10和控制开关13以及光电传感器12。机架33底部靠近传送带装置的位置安装有控制器6,控制器与第一电机14和第二电机23电性连接,达到了在缝合时固定的平稳性,同时可以自动缝合,减少人工的使用,提高了工作效率。底板1底部固定连接有可固定式万向轮32且数量至少为四个,挡板3位于传送带装置37的后侧。

[0021] 使用时打开控制开关13启动整个机器,当盛料箱9的通过出料口8往下出料时,电子称重器5开始工作,当重量到达设计值,通过重力传感器4将数据传送控制器6。控制器6启动第一电机14,第一电机14启动带动皮带转动,通过和第四皮带轮19上的连接杆35和推动杆21,可以控制安装在出料口8的控制阀门22进行关闭。达到了对出料的自动控制,极大的提高了工作效率,当装满的饲料通过传送带装置37移动到缝合机11下方的时候,光电传感器12检测到信号,通过控制器6启动第二电机23,第二电机23工作通过上螺纹杆28、上螺纹杆24上的螺纹块29带动连杆30运动。将固定板31延伸出来可以挡住成袋饲料,控制器6控制缝合机11工作,当缝合机11缝合完毕,控制器控制第二电机23工作将固定板31缩回,成品饲料继续运输,达到了在缝合时固定的平稳性,同时可以自动缝合,减少人工的使用,提高了工作效率。

[0022] 上述仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的设计构思并不局限于此,凡利用此构思对本实用新型进行非实质性的改动,均应属于侵犯本实用新型保护范围的行为。

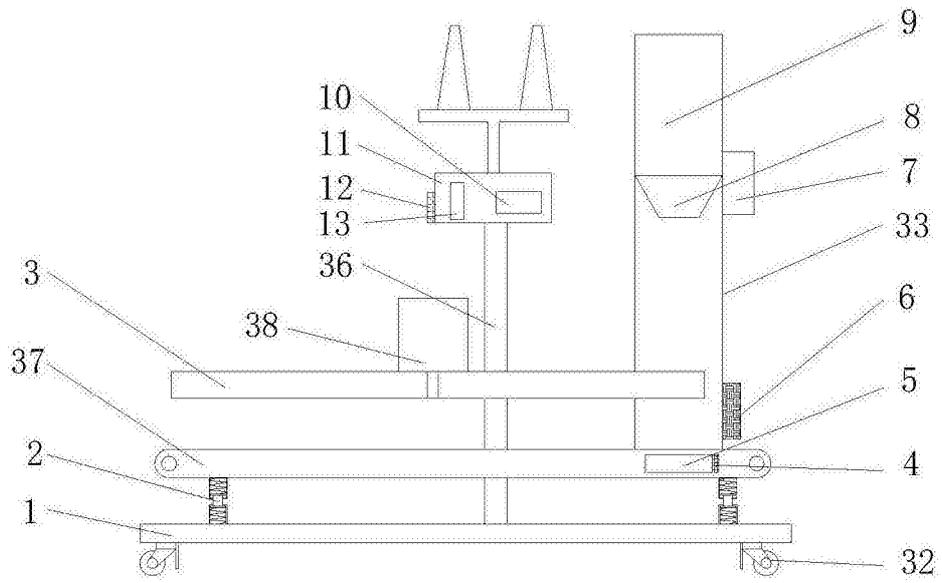


图1

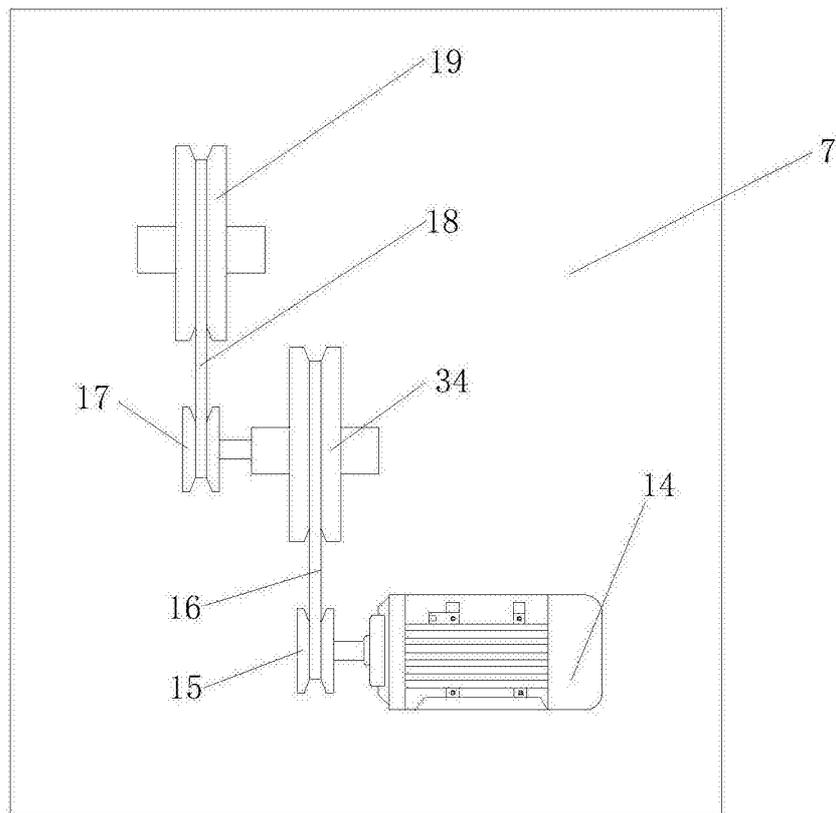


图2

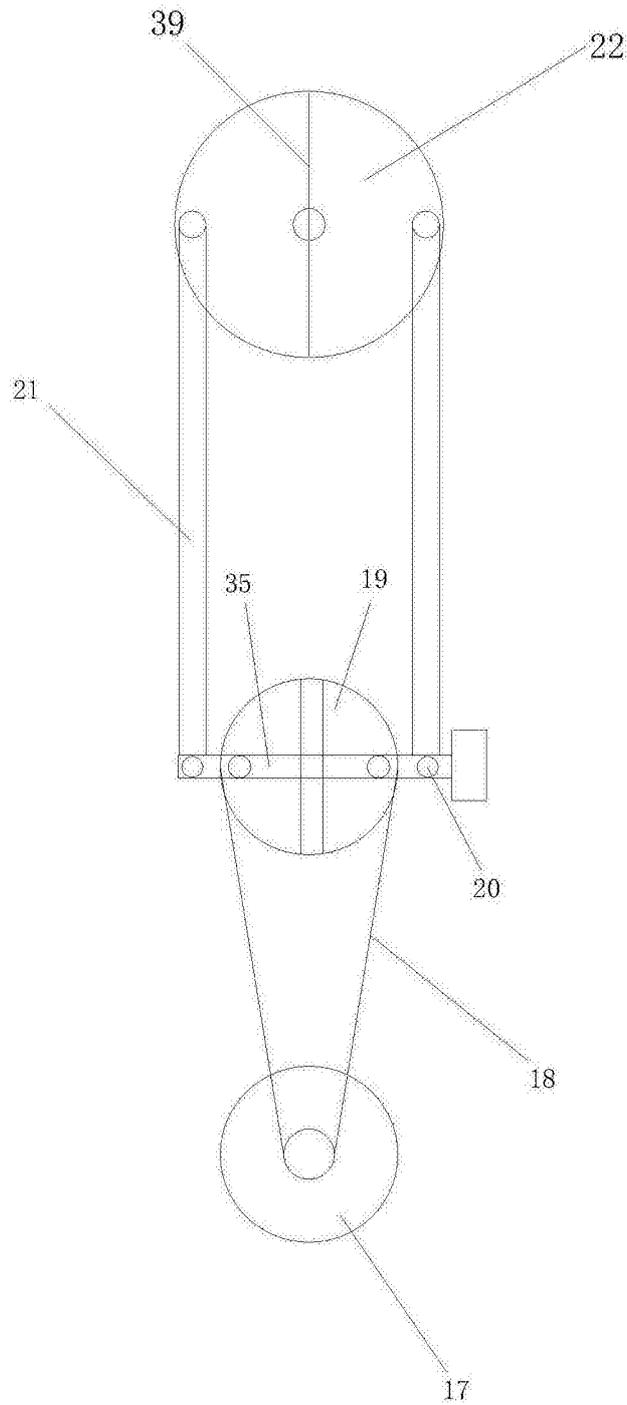


图3

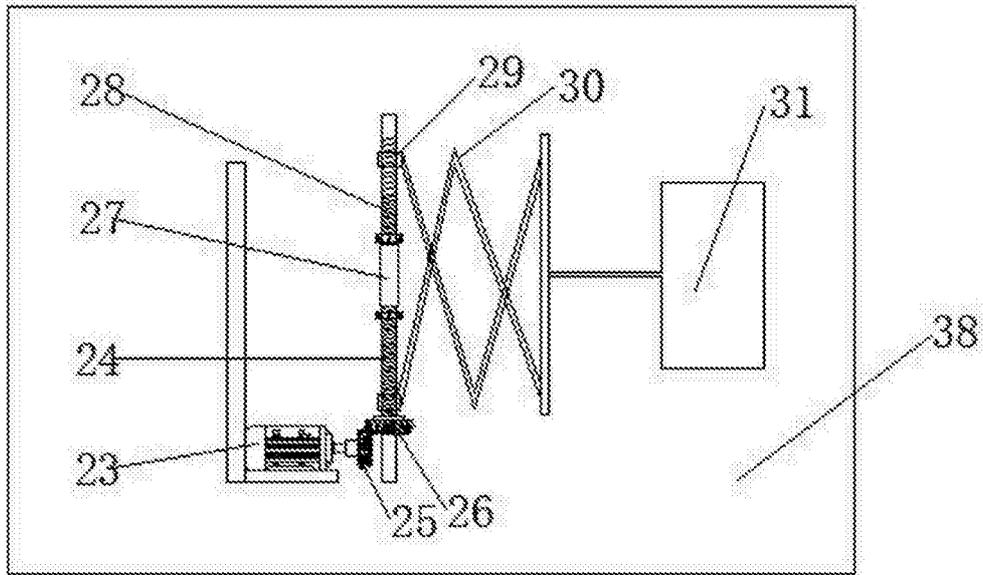


图4