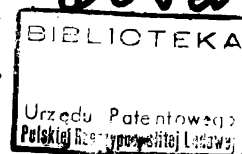


\$60 g 11/02

20 maja 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 5762.

Kl. 63 b 14.

Stanisław Bandurski
(Borysław, Polska)
i Julian Dąbczewski
(Borysław, Polska).

Przegub resorowy.

Zgłoszono 15 września 1925 r.
Udzielono 8 września 1926 r.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest przegub resorowy, czyli połączenie dwóch płaskich sprężyn, tak zwanych resorów ze stali płaskiej, jakie stosuje się do najrozmaitszych środków lokomocji i wszelkich innych celów technicznych.

Przy obecnie używanych przegubach resorowych stosuje się najczęściej, z powodu niewielkich rozmiarów stali używanej przy niewielkich obciążeniach, zgrubień końców piór resorowych w celu ukształtowania oczek do zawiasowego połączenia, a także oczek prasowanych z żelaza, spawanych z piórami. Oba te sposoby wykonania przegubów wymagają szczególnej zręczności i powodują, że zgrubiona, lub połączona zapo-

mocą spawania część, nie bierze udziału w pracy resoru.

Przegub wykonany według wynalazku niniejszego usuwa wspomniane niedogodności, umożliwiając wyzyskanie pełnej elastyczności pióra aż do przegubów, ułatwiając wykonanie przegubu, smarowanie oraz wymianę pojedynczych części. Wkońcu umożliwia nowy przegub zastosowanie masowego wytwarzania sposobami mechanicznymi. Główną cechą nowego wynalazku jest wygięcie półkoliste piór resorowych i umieszczenie w wydrążeniach wspomnianych wygięć czopa przegubowego, który ustala się zapomocą tarcz nałożonych na jego końce.

Na załączonym rysunku przedstawiono

nowy przegub resorowy w trzech rozmaitych postaciach wykonania.

Fig. 1 przedstawia widok z boku, poczęści w przekroju, jednego sposobu wykonania,

fig. 2 — przekrój poprzeczny przez przegub, ze sworzniem w widoku,

fig. 3 — widok z góry na przegub według fig. 1 i 2,

fig. 4 przedstawia widok z boku na przegub, wykonany według innego sposobu,

fig. 5 — pionowy przekrój przez przegub według fig. 4 ze sworzniem w widoku,

fig. 6 — widok z góry na przegub według fig. 4,

fig. 7 przedstawia trzeci sposób wykonania przegubu w widoku z boku,

fig. 8 — pionowy przekrój ze sworzniem w widoku,

fig. 9 — widok z góry według fig. 7 i 8.

Nowy przegub w wykonaniu według fig. 1, 2, 3 powstaje w ten sposób, że górne pióro resorowe 4 jest wygięte w kształcie półcylindrycznym 6, a dolne pióro 5 w kształcie 7, przyczem wygięcia 6 i 7 posiadają według fig. 3 szerokość większą, aniżeli szerokość pióra 4 i 5. W wydrążenia zagiętych części 6 i 7 włożony jest sworzni 1, na końcach którego znajdują się ustalające tarcze 2, względnie 3. Tarcze te, według fig. 2, są w ten sposób unieruchomione na sworzniu 1, że jeden koniec posiada stożkowe wydrążenie tarczy 2, a drugi koniec zostaje rozklepany w stożkowym wydrążeniu tarczy 3. Wspomniane tarcze 2 i 3 posiadają cylindryczne brzegi, wystające do wnętrza, które obejmują rozszerzone końce zagieć resorowych 6 i 7. W ten sposób osiąga się bardzo pewne przegubowe połączenie pomiędzy piórami 4 i 5.

W odmianie wykonania przedstawionej na fig. 4, 5 i 6 posiadają pióra resorowe 4a i 5a zagięcia cylindryczne 6a i 7a, które jednakowoż wykazują tę samą szerokość, jaką posiadają same pióra 4a i 5a. Sworzni 1a wchodzi pomiędzy zagięcia 6a i 7a, i posiada tarcze ustalające 2a i 3a, które są w

identyczny sposób przymocowane na końcach sworznia 1a, jak poprzednio opisano (patrz fig. 2). Przy tem wykonaniu są jednakowoż wystające do wnętrza brzegi cylindryczne tarcze 2a i 3a wycięte, tak, iż obejmują jedynie zagięcia 6a i 7a, umożliwiając przejście i pracę piórom resorowym 4a i 5a.

Sposób wykonania przedstawiony na fig. 7, 8 i 9 różni się od poprzednio opisanych przede wszystkim tem, że pomiędzy piórami resorowymi 4b, względnie 5b a zagięciami cylindrycznymi 6b, względnie 7b, są przewidziane wcięcia. W te wcięcia wchodzi wystające do wnętrza brzegi cylindrycznych tarczy ustalających 2b i 3b. Tarcze te są w tym wypadku cokolwiek inaczej umocowane na sworzniu 1b, aniżeli w wypadkach poprzednio opisanych. Sworzni posiada bowiem wypukłą głowę, która trzyma tarczę 2b, druga zaś tarcza 3b posiada uzwojenie śrubowe 10, i nakręcona jest na odpowiednie zewnętrzne uzwojenie śrubowe końca sworznia 1b. Zatyczka lub kołeczek 9 służy do zabezpieczenia przytwierdzenia tarczy 3b na sworzniu 10.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przegub resorowy, znamienny tem, iż końce piór resorowych (4, 5) są wygięte nakształt półcylindrów i obejmują sworzni, zaopatrzony na końcach w tarcze z brzegami tak ukształtowanymi, iż utrzymują zagięcia piór w miejscu, nie przeszkadzając pracy deformacyjnej resoru.

2. Przegub resorowy według zastrz. 1, znamienny tem, że zagięcia (6a, 7a) są wykonane o szerokości równej szerokości pióra resorowego (4a, 5a), a brzegi tarcz ustalających posiadają wycięcia, umożliwiające pracę deformacyjną piór resorowych.

Stanisław Bandurski.

Juljan Dąbczewski.

Zastępca: W. Suchowiak,
rzecznik patentowy.

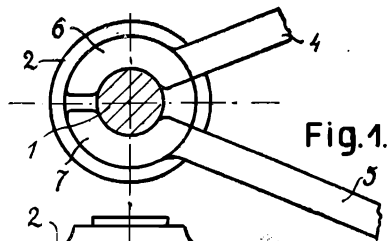


Fig.1.

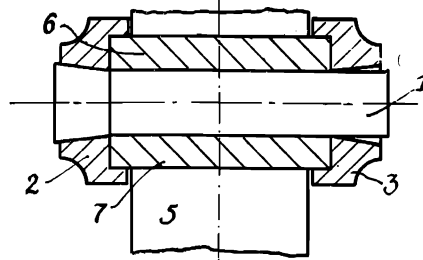


Fig.2.

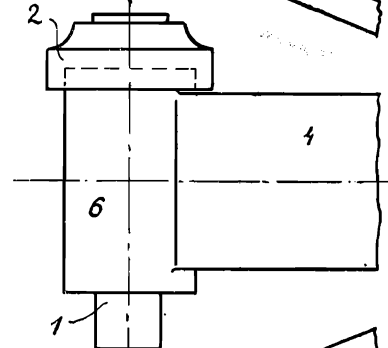


Fig.3.

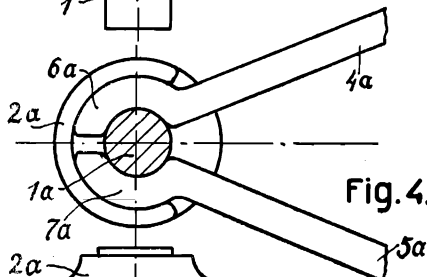


Fig.4.

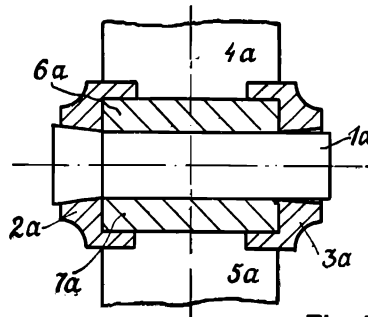


Fig.5.

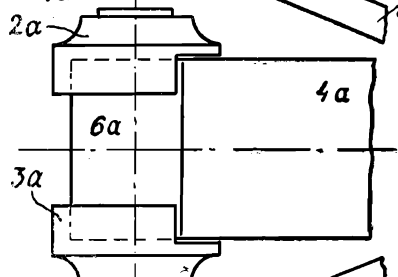


Fig.6.

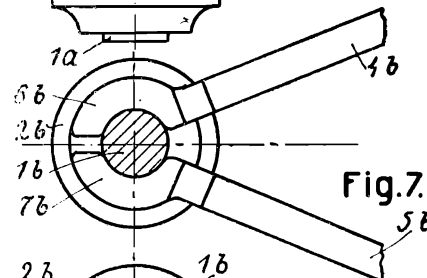


Fig.7.

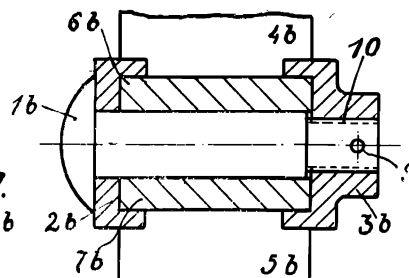


Fig.8.

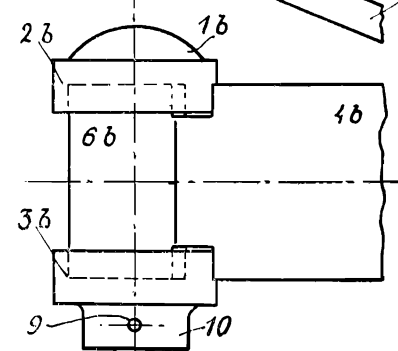


Fig.9.